

AIKEN
СТАНОК ОТРЕЗНОЙ ДИСКОВЫЙ ПО МЕТАЛЛУ
Модель: MDC 355/2,0 М.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.



ВНИМАНИЕ! Перед тем, как использовать станок, внимательно прочтите руководство по эксплуатации.

СИМВОЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ.



- Общая опасность;



- Опасность поражения электрическим током;



- Осторожно режущий инструмент;



- Не работать с демонтированными защитными устройствами и кожухами;



- Не производить ремонта и технического обслуживания при включенном в сеть питания инструменте.

СИМВОЛЫ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ, ОДЕЖДЫ.



- Обязательно надевать защитную одежду;



- Обязательно надевать защитные перчатки;



- Обязательно пользоваться защитной маской или очками;



- Обязательно используйте средства индивидуальной защиты слуха;



- Обязательно используйте респиратор;



- При работе с инструментом используйте нескользящую обувь.



- Соберите длинные волосы, во избежание попадания в движущиеся части станка.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

1.1. Техника безопасности от поражения электрическим током:



-Избегать непосредственного контакта с электрическим контуром .

-Отсоединять вилку станка от электрической сети перед проведением любых мероприятий по проверке и ремонту.

-Выполнить электрический монтаж в соответствии с действующим законодательством и правилами техники безопасности.

-Соединять станок только с сетью питания с защитным занулением (заземлением).

-Убедиться, что розетка сети питания правильно соединена с заземлением защиты.

-Не пользоваться станком в сырых и мокрых помещениях, не производить работы под дождем.

-Не пользоваться кабелями питания с поврежденной изоляцией или с плохим контактом в соединениях.

-Обеспечьте хорошую электроизоляцию.

1.2. Техника безопасности при резе.

-Станок может быть использован для реза заготовок из всех видов металла, различных форм.

-Будьте осторожны, окалины, летящие во время пиления, могут попасть в глаза. Используйте очки с респиратором.

-Износившиеся, деформированные или потрескавшиеся отрезные диски должны быть незамедлительно заменены на аналогичные новые.

-Использование отрезных дисков больших соответствующего диаметра в технической таблице - запрещено!

-Защитный кожух с поврежденными краями должен быть отремонтирован или заменен.

1.3. Остаточные риски.



Несмотря на правила безопасности, опасные условия могут сохраняться, такие как:

-Свободная одежда может попасть в подвижные части станка;

-Травмы, вызванные выбросом компонентов из инструментов, механизмов или обрабатываемой детали;

-Травмы в результате контакта с нагретым инструментом, заготовкой или излучением от источника тепла;

-Электрическим током при прямом или косвенном контакте;

-Ухудшение слуха при длительной работе без средств защиты;

-Вдыхания вредной пыли при работе без средств защиты;

-Потеря равновесия при использовании обуви на скользкой подошве.

2. ОПИСАНИЕ.

2.1. Введение.

Руководство по эксплуатации содержит информацию по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию отрезных дисковых станков по металлу.

Конструкция отрезных дисковых станков (пил) по металлу, далее станков, постоянно совершенствуется, поэтому возможны некоторые изменения, не отраженные в настоящем руководстве и не ухудшающие эксплуатационные качества изделия.

2.2. Назначение изделия.

Станок - это машина настольного/напольного исполнения исполнения, предназначенная для распила металлических заготовок под углами 45-90, для бытового применения или небольших мастерских. Электронная система поддерживает постоянную скорость распиловки под нагрузкой.

Помните, станок должен использоваться в строгом соответствии с нормами и нормативными актами, действующими в стране его использования, направленными на предупреждения несчастных случаев и в строгом соответствии с техническими характеристиками.

2.3. Внешний вид.

Внешний вид представлен на Рис.1.

- 1 – Рукоятка с выключателем.
- 2 – Крышка щеткодержателя.
- 3 – Защитный кожух.
- 4 – Электродвигатель.
- 5 – Сдвигной кожух (сдвигается при демонтаже отрезного диска).
- 6 – Поворотный зажим.
- 7 – Рукоятка зажима.
- 8 – Станина станка(несущая часть).
- 9 – Ключ для демонтажа отрезного диска.
- 10 – Виброопора.

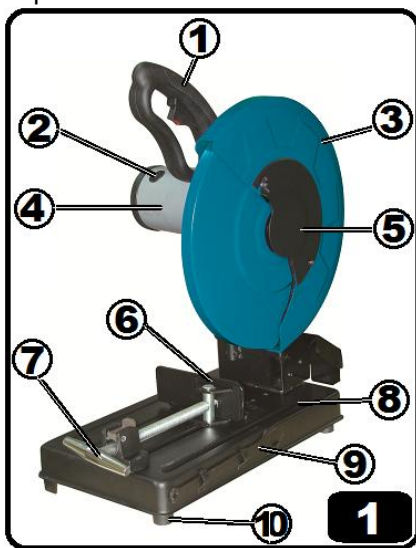


Таблица 1.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Технические характеристики станка приведены в Табл.1.

	Параметр	Значение
1	Модель станка	MDC 355/2,0 M
2	Параметры сети питания, В/Гц	220±10% / 50±5%
3	Номинальная мощность электродвигателя, Вт	2000
4	Номинальная частота вращения шпинделя, об/мин	3000
5	Диаметр отрезного диска (max), мм	355
6	Диаметр посадочного отверстия отрезного диска, мм	25,4

7	Глубина пропила при 90° подаче заготовки относительно отрезного диска, мм	110
8	Глубина пропила при 45° подаче заготовки относительно отрезного диска, мм	115
9	Уровень звукового давления, ДБа	≤ 75
10	Габаритные размеры ДхШхВ, мм	570х310х400
11	Масса изделия нетто, кг	17,0

4. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ.



ВНИМАНИЕ! Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, его не распаковывать и не включать в течение 5 часов. Станок должен прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае станок может выйти из строя при включении, из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

4.1. Распаковка изделия.

Для снятия упаковочной тары не требуется особой оснастки. Необходимо надеть защитные перчатки, разрезать ножницами или кусачками упаковочную ленту, закрепляющий картон (если это не было сделано при покупке). Вытащить металлические скобки, если они присутствуют. Открыть верхнюю часть коробки, осторожно поднять станок, воспользуйтесь помощью стороннего лица.

Рекомендуется сохранить упаковочную тару в надлежащем месте на случай возможной транспортировки станка в другое место, по крайней мере - на время гарантийного срока.

4.2. Комплектация станка.

Комплектация представлена в Табл. 2.

Таблица 2.

Модель	MMS 255/1,6 М
Руководство по эксплуатации	+
Щётки	2шт.
Ключ	1шт.

4.3. Сборка.



ВНИМАНИЕ! Перед сборкой или настройкой станка, обязательно отключите инструмент от питающей сети.

При поставке инструмента рукоятка заблокирована в нижнем положении с помощью стопорного штифта. Освободите стопорный штифт - слегка опустите рукоятку и вытащите стопорный штифт.

4.4. Место установки.

Станок необходимо установить на ровную горизонтальную устойчивую поверхность (верстак либо пол). Это поможет предотвратить опрокидывание и возможные травмы. При этом продольный и поперечный уклоны не должны превышать 15° относительно горизонтали.

4.5.Разблокировка/Блокировка вертикального движения.

Для разблокировки вертикального перемещения отрезного диска необходимо осуществить разблокировку фиксирующего устройства. Надавите на основную рукоятку, вытащите стопорный штифт, переместите рукоятку вертикально вверх (**Рис.2**). Для блокировки в нижнем положении сделайте данные операции в обратном порядке.



4.6.Кожух диска.

При опускании главной рукоятки к рабочему столу (вертикально вниз) защитный кожух диска поднимается автоматически. Кожух подпружинен, поэтому по окончании распиливания и подъема рукоятки он возвращается в исходное положение. НИКОГДА НЕ УБИРАЙТЕ И НЕ СНИМАЙТЕ КОЖУХ ИЛИ ПРУЖИНУ, ПРИКРЕПЛЕННУЮ К КОЖУХУ. В целях Вашей личной безопасности, следите за состоянием защитных кожухов. Необходимо сразу же устранять любые нарушения в работе кожуха диска. Убедитесь в возвратном действии кожуха под нагрузкой пружины. НИКОГДА НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ СТАНКОМ, ЕСЛИ КОЖУХ ДИСКА ИЛИ ПРУЖИНА НЕИСПРАВНЫ/СНЯТЫ.

Если видимая часть кожуха диска загрязнится используйте сжатый воздух давлением не более 3 Бар, для очистки кожуха от материалов реза. Не пользуйтесь растворителями или очистителями на основе керосина для очистки кожуха.

4.7.Подключение станка к источнику питания.

Станок подключается к сети питания с параметрами указанными в технической таблице (**Табл.1**).

При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или специалист авторизованного сервисного центра.

При большой длине и малом поперечном сечении проводов питания на этих проводах происходит дополнительные потери, которые приводят к проблемам с запуском двигателя и его мощностными характеристиками. Поэтому для нормального функционирования станка необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. При длине подводящих проводов до 15м, поперечное сечение медных проводов должно быть не менее 2,0мм². Приведённая информация о длине подводящих проводов относится к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединен станок, и вилкой штепсельного разъёма станка. При этом не имеет значения, осуществляется ли подвод электроэнергии к станку через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Если возникла необходимость воспользоваться станком вне помещения, следует использовать удлинительный кабель, рассчитанный на применение в

сложившихся условиях, а так же имеющий соответствующую сертификационную маркировку.

4.8. Требования при эксплуатации.

4.8.1. Поддерживайте чистоту на рабочем месте. Захламленное рабочее место может привести к травмам.

4.8.2. Применяйте средства индивидуальной защиты при проведении работ.

Не используйте инструменты с электроприводом в сырых или влажных местах. Поддерживайте хорошее освещение на рабочем месте. Не используйте инструменты с электроприводом в местах, где существует опасность пожара или взрыва.

4.8.3. Предотвращайте контакт тела с заземленными поверхностями (например, трубами, радиаторами, батареями, холодильниками).

4.8.4. Не допускайте детей в рабочую зону. Не позволяйте посетителям прикасаться к инструменту или шнуру-удлинителю. Все посетители должны находиться подальше от рабочей зоны.

4.8.5. Правильно храните неработающие инструменты. Если инструменты не используются, они должны храниться в сухом, высоком или закрытом месте, вдали от детей.

4.8.6. Не прилагайте чрезмерных усилий к инструменту. Он будет выполнять работу лучше и безопаснее при скорости, для которой он предназначен.

4.8.7. Используйте правильный инструмент. Не пытайтесь прилагать усилия к маленьким инструментам или приспособлениям для выполнения работы инструмента тяжелого назначения. Не используйте инструменты в непредназначенных целях; например, не используйте отрезной станок для резки веток или корней деревьев.

4.8.8. Одевайтесь правильно. Не надевайте свисающую одежду или украшения, они могут попасть в движущиеся части. Надевайте головной убор для защиты длинных волос.

4.8.9. Используйте защитные очки и предохранительные приборы для слуха. Если работа по резу является пыльной, используйте также маску для лица или пылезащитную маску.

4.8.10. Не прилагайте чрезмерные усилия к проводу питания. Никогда не переносите/передвигайте инструмент за провод питания и не дергайте за него для отсоединения от розетки. Держите провод подальше от тепла, масла и острых краев.

4.8.11. Закрепите заготовку. Используйте зажимы или тиски для крепления заготовки. Это является более безопасным, чем держать её рукой, при этом для управления инструментом освобождаются обе руки.

4.8.12. Не заходите слишком далеко. Сохраняйте правильную стойку и баланс все время.

4.8.13. Убирайте инструмент с зоны реза. Сформируйте привычку проверять, что в зоне реза нет посторонних предметов помимо заготовки.

4.8.14. Избегайте случайных запусков. Не носите подсоединенный к сети инструмент, держа палец на выключателе. При подключении инструмента к сети питания, убедитесь, что клавиша включения не находится каким либо случайным образом в положении «Вкл».

4.5.15. Если инструмент используется на улице, используйте только удлинители, предназначенные для работы на улице с двойной изоляцией.

4.5.16. Будьте бдительны. Наблюдайте за тем, что Вы делаете. Используйте разумный подход. Не управляйте инструментом, если Вы устали, употребили спиртные напитки.

4.5.17. Запрещается работать с данным инструментом лицам, не достигшим 18 летнего возраста.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТАНКА.



ВНИМАНИЕ! Скорость вращения отрезного диска (режущего инструмента) не должна превышать номинальную частоту вращения указанную в **Табл.1**.

5.1. Личная безопасность

5.1.1. Пользуйтесь средствами защиты глаз.

5.1.2. Держите руки вдали от плоскости вращения отрезного диска. Избегайте контакта с диском, вращающимся по инерции. Он может причинить серьезные травмы.

5.1.3. Не работайте со станком без установленных защитных механизмов и кожухов. Перед каждым использованием проверяйте надлежащее закрытие кожуха диска. Не работайте со станком, если кожух диска не перемещается свободно, и немедленно закройте его. Никогда не закрепляйте и не фиксируйте посторонними предметами кожух диска в открытом положении.

5.1.4. Не выполняйте каких-либо действий от руки.

При проведении всех типов работ обрабатываемую деталь необходимо прочно прикрепить к поворотному основанию и направляющей линейке с помощью зажимов. Никогда не держите обрабатываемую деталь руками.

5.1.5. Никогда не наклоняйтесь над отрезным диском.

5.1.6. Перед перемещением обрабатываемой детали или изменении настроек отключайте инструмент и дождитесь полной остановки отрезного диска.

5.1.7. Перед заменой диска или техобслуживанием вынимайте шнур инструмента из розетки электропитания.

5.1.8. Перед транспортировкой инструмента закрепляйте все подвижные части.

5.1.9. Стопорный штифт, блокирующий шпиндельную головку, предназначен только для транспортировки и хранения.

5.1.10. Не пользуйтесь инструментом в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.1.11. Перед использованием диска внимательно проверяйте его на отсутствие трещин или повреждений. Немедленно заменяйте треснутый или поврежденный диск.

5.1.12. Используйте только фланцы, предназначенные для данного инструмента.

5.1.13. Следите за тем, чтобы не повредить шпindelь, фланцы (особенно монтажную поверхность) или болт. Повреждение этих деталей может привести к биению/поломке диска.

5.1.14. Убедитесь в том, что поворотное основание прочно закреплено, и что оно будет неподвижным при эксплуатации.

5.1.15. В целях Вашей безопасности, удалите продукты реза, небольшие предметы и т.д. со стола перед началом работы.

5.1.16. Перед включением, убедитесь в том, что шпindelь разблокирован.

5.1.17. Крепко держите рукоятку. Помните о том, что станок при запуске и остановке имеет возможность незначительного перемещения, вверх или вниз.

5.1.18. Перед включением убедитесь в том, что диск не касается обрабатываемой детали.

5.1.19. Перед использованием инструмента на фактической обрабатываемой детали, дайте ему немного поработать. Проверьте вибрацию и качество, которые указывают на плохую установку или балансировку диска.

5.1.20. Перед резом дождитесь, пока диск не наберет полную скорость.

5.1.21. Немедленно остановите работу, если Вы заметите что-либо необычное в работе инструмента.

5.1.22. Не пытайтесь заблокировать клавишу включения в положении «ВКЛ».

5.1.23. Все время соблюдайте осторожность, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не подвергайтесь ошибочному чувству безопасности. Диски не прощают ошибок.

5.1.24. Выбирайте отрезные диски в зависимости от материала заготовки, подлежащей распиловке. Для твердых материалов мягкие диски, для мягких материалов - твёрдые.

5.1.25. Соблюдайте осторожность при резе пропилов.

5.1.26. Оператор должен пройти надлежащую подготовку по использованию, регулировке и эксплуатации станка.

5.1.27. Соблюдайте максимальную скорость, отмеченную на пыльном диске.

5.1.28. Воздержитесь от удаления каких-либо отрезков или других частей с обрабатываемой детали во время работы станка и когда головка пилы не находится в фиксируемом положении.

5.2. Регулировка угла реза.

Ослабьте болт фиксации транспортной направляющей на станине станка, повернув его против часовой стрелки (либо болт фиксации). Поверните направляющую. После поворота направляющей на необходимый угол, затяните болт фиксации.



ВНИМАНИЕ! При регулировке угла реза поднимите пыльный диск в верхнее положение. После регулировки всегда проверяйте зафиксированное положение направляющей.

5.3. Включение/Выключение станка.



ВНИМАНИЕ! Перед включением инструмента в розетку, всегда проверяйте, что клавиша включения работает надлежащим образом и возвращается в положение “ВЫКЛ”, если её отпустить.

- Если инструмент не используется, отсоедините его от сети питания, блокируйте в вертикальном положении. Это предотвратит несанкционированное включение с открытием диска.
 - Не прикладывайте чрезмерное усилие к клавише включения без нажатия на кнопку разблокировки. Это может привести к поломке её.
- Для предотвращения непреднамеренного включения клавиши имеется кнопка разблокировки. Для ВКЛЮЧЕНИЯ/запуска инструмента, **НАЖМИТЕ НА КЛАВИШУ СНЯВ БЛОКИРОВКУ**. Отпустите клавишу для **ВЫКЛЮЧЕНИЯ/остановки**.



ВНИМАНИЕ! Никогда не используйте инструмент, при неисправной клавише включения. Работы с неисправной клавишей чрезвычайно опасны. Не блокируйте клавишу во включенном положении при помощи посторонних предметов!

5.4. Крепление обрабатываемой детали.



ВНИМАНИЕ! Очень важно всегда правильно и крепко закреплять обрабатываемую заготовку с помощью зажимов либо тисков. Несоблюдение данного требования может привести к повреждению инструмента и/или обрабатываемой заготовки. После завершения реза, НЕ поднимайте диск, пока он не остановится полностью.

Тонкий материал подвержен прогибам. Обеспечьте поддержку обрабатываемой детали по всей ее длине во избежание защемления диска и возможного эффекта «Обратного удара». Крепление детали происходит путем помещения заготовки в зажим. Фиксация происходит путем вращения рукоятки зажима по ходу движения часовой стрелки. Но стоит учесть, что перед фиксацией заготовки следует произвести корректировку/проверку необходимого угла реза (**пункт 5.2**). Ослабление, происходит путем вращения против хода движения часовой стрелки.

5.5. Операция реза.

Закрепите обрабатываемую деталь с помощью зажима (**пункт 5.4**). Включите инструмент, когда отрезной диск ничего не касается, и подождите, пока отрезной диск достигнет номинальной скорости вращения, перед тем, как опустить его. Затем осторожно опускайте рукоятку до полностью опущенного положения, чтобы распилить обрабатываемую деталь. Отпустите клавишу включения. По завершении реза, **ПОДОЖДИТЕ, ПОКА отрезной ДИСК НЕ ОСТАНОВИТСЯ ПОЛНОСТЬЮ**, перед тем, как вернуть рукоятку в полностью поднятое (исходное) положение.



ВНИМАНИЕ! Не прилагайте чрезмерное давление на рукоятку при резе. Избыточное усилие может привести к перегрузке двигателя и/или снижению эффективности реза. Нажимайте на рукоятку только с усилием, которое необходимо для плавного реза и без значительного снижения скорости диска.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА.

6.1. Общие указания.



ВНИМАНИЕ! Перед проведением работ по техническому обслуживанию, чистке и ремонту отключите станок от электрической сети!

Контрольный осмотр необходимо проводить до и после использования станка по назначению, а так же после транспортировки.

Продолжительное использование изношенного отрезного диска может привести к перегрузке двигателя и снижению работоспособности станка. Если старый отрезной диск затупился, замените на аналогичный новый.

В процессе эксплуатации станка необходимо периодически проверять точность реза, при необходимости производить регулировку.

6.2. Замена угольных щеток.

Периодически вынимайте и проверяйте угольные щетки. Заменяйте их, если они изношены до ограничительной отметки (Рис.3).

Содержите угольные щетки в чистоте и в свободном для скольжения в держателях положении. При замене необходимо менять обе угольные щетки одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки.

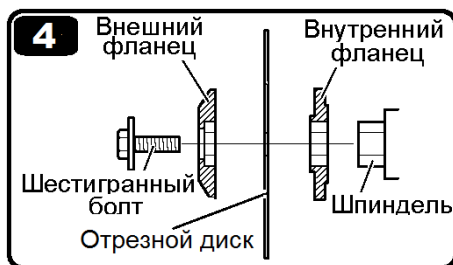
Используйте отвертку для снятия крышек щеткодержателей. Извлеките изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрутите крышки щеткодержателей.



6.4. Замена отрезного диска.

Заблокируйте рукоятку в поднятом положении. Открутите «гайку-барашек» и отодвиньте в сторону сдвижной кожух. Нажмите на стопорный штифт для фиксации шпинделя, при этом попадите в пазовое отверстие на шпинделе. С помощью торцового ключа ослабьте шестигранный болт крепления отрезного диска, повернув его против часовой стрелки. Извлеките внешний фланец. Поднимите защитный кожух диска и извлеките отрезной диск. Для установки диска, осторожно наденьте его на шпиндель, следя за тем, чтобы направление стрелки на поверхности диска совпадало с направлением стрелки на защитном кожухе диска. Установите внешний фланец и шестигранный болт, зафиксируйте шпиндель, затем с помощью ключа, идущего в комплекте, крепко затяните шестигранный болт по ходу движения часовой стрелки (Рис.4). Возвратите кожух диска и сдвижной кожух

в первоначальное положение. Затем затяните «гайку-барашек» по часовой стрелке, чтобы закрепить сдвижной кожух. Отпустите рукоятку из верхнего положения, потянув за стопорный штифт, чтобы убедиться в надлежащем перемещении защитного кожуха диска. Перед выполнением распила, убедитесь, что замок вала освободил шпиндель диска и его вращение свободно. Произведите кратковременный пробный запуск ПРИ НИЖНЕМ ПОЛОЖЕНИИ отрезного диска.



7.ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

При работе со станком, оптимальные результаты в обработке металла могут быть получены при правильном резе. Если вам кажется, что станок распиливает не точно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на тот факт, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности. Возможные неисправности и методы устранения изложены в Табл. 3.

Таблица 3.

Возможная неисправность	Вероятная причина	Способы устранения
1. Повышенная вибрация	1. Диск имеет дисбаланс 2. На диск налип материал реза	1. Заменить на другой диск 2. Проверить на наличие налипшего материала реза, при необходимости произвести очистку
2. Электродвигатель перегружается, теряет обороты при резе, деталь горит, электродвигатель останавливается	1. Диск имеет боковые нагрузки 2. Скорость подачи слишком высокая	1. Проверить на наличие боковых нагрузок, при необходимости убрать люфты 2. Уменьшить скорость подачи
3. Электродвигатель работает на полной скорости, но диск останавливается во время реза	1. Диск слабо закреплен	1. Закрепить диск
4. Электродвигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети 2. Неисправный переключатель 3. Сгорел электродвигатель	1. Проверить двигатель 2. Обратиться в сервисный центр для ремонта. 3. Установить предохранитель или контрольный выключатель
5. Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	1. Проверить напряжение в сети 2. Обратиться в сервисный центр для ремонта.

<p>6. Электродвигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели автоматические выключатели</p>	<p>1. Электродвигатель перегружен 2. Недостаточное охлаждение двигателя 3. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке 4. Предохранители или автоматические выключатели имеют недостаточную мощность</p>	<p>1. Изменить режим резания 2. Очистить двигатель для обеспечения соответствующей вентиляции 3. Обратиться в сервисный центр для ремонта 4. Установить предохранители или автоматические выключатели соответствующей мощности</p>
---	--	--

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок эксплуатации станков - 12 месяцев со дня продажи. Установленный срок службы изделия, оборудования - 5 лет.

Все работы по ремонту изделия должны выполняться только специалистами авторизованного сервисного центра, компании предоставляющей гарантию на изделие. Гарантийный срок исчисляется с дня продажи изделия покупателю. Гарантия распространяется на все виды производственных и конструктивных дефектов.

Данная гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате несоблюдения правил эксплуатации, удара или падения, самостоятельного ремонта, изменения внутреннего устройства, неправильной регулировки, неправильного подключения, отсутствия зануления (заземления) изделия.

8.1. Случаи утраты гарантийных обязательств.

- Не правильно заполнены свидетельство о продаже и гарантийный талон.
- Отсутствие руководства по эксплуатации изделия, гарантийного талона.
- При использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации.
- При наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформации корпуса или любых других элементов конструкции).
- При наличии внутри изделия посторонних предметов.
- При наличии признаков самостоятельного ремонта.
- При наличии изменений конструкции.
- Загрязнение изделия, как внутреннее, так и внешнее - ржавчина, краска и т.д.
- Дефекты, являющиеся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, или являются следствием несоблюдения режима питания, стихийного бедствия, аварии и т.п.
- Гарантия не распространяется на расходные материалы, навесное оборудование, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (пильный диск, защитные кожухи).

- Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

При нарушении требований настоящего руководства гарантийный срок эксплуатации, а также регламентированный срок службы изделия аннулируются, и претензии фирмой изготовителем не принимаются. По истечении срока службы, необходимо обратиться в сервисный центр за консультацией по дальнейшей эксплуатации станка. В противном случае дальнейшая эксплуатация может повлечь невозможность нормального использования данного изделия.

9.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Хранить станок необходимо в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -50°C, относительной влажности не более 80% при +25°C.

При длительном хранении изделия необходимо один раз в 6 месяцев производить проверку состояния законсервированных поверхностей и деталей. При обнаружении дефектов поверхности или нарушения упаковки необходимо произвести переконсервацию.

Срок хранения изделий – не более 3 лет.

Станки можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химических активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

10.СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ И ПРИЕМКЕ.

Станок (пила) отрезная дисковая по металлу соответствует требованиям технического регламента о безопасности машин и электрооборудования №753, ГОСТ Р 1029-2-1-95, ГОСТ17770-86, ГОСТ Р 51318.14.2-99, ГОСТ12.2.030-2000 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей, охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

11. РЕКВИЗИТЫ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Meritlink Limited (Меритлинк Лимитед),
Palladium House, 1-4 Argyll Street London,
W1F LD, Great Britain (Великобритания), E-mail: info@meritlink.co.uk

