



СПОТТЕР WDK-350422 / WDK-350438

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ПАСПОРТ**

Наименование	Серийный номер

Заполняет торговая организация:
Наименование и адрес предприятия: _____

Дата продажи: _____ м.п.

Продавец (ФИО) _____ подпись

С условиями гарантии ознакомлен. Претензий по комплектации и внешнему виду не имею".

Покупатель: _____ / _____ /

(подпись,

расшифровка)

Сварочный аппарат (споттер) WDK-350422 / WDK-350438

Аппарат для выправления стали с автоматическим детектором контакта, используется для авторемонта. В комплекте сварочный пистолет, обратный молоток и сварочный набор.

Технические характеристики:

	WDK-350422	WDK-350428
Питание	220 В	400 В
Сечение кабеля:	25 м2	25 м2
Сварочный ток:	3800 А	3800 А
Сварочный ток при 3%	2700 А	2700 А
напряжение холостого хода	7,4В	7,4 В

Область применения:

- устранение вмятин с помощью инерционного молотка;
- приварка гвоздей, заклепок, шпонок, шпилек, шайб и болтов;
- удаления ямок и других мелких повреждений;
- осадка поверхностей с помощью угольного электрода.

А также следующие следующих кузовные работы: рихтование; сварка гвоздиков, заклепок, кружков и шпилек для накладок; удаление выемок; выравнивание поверхности. Аппарат не предназначен для сборки металлических деталей. Аппарат поставляется с зажимом массы, пистолетом с кабелем и разъемом на ¼ оборота, коробки с аксессуарами и кабелем питания типа H07RNF.

Отличительные особенности:

- микропроцессорное управление с 75 программами, упрощает работу и сокращает время настройки;
- указатель уровня мощности;
- указатель используемого инструмента;
- светодиод срабатывания температурной защиты;
- кнопки выбора уровня мощности или выбора инструмента;
- система автоматической сварки точек;
- сварочный пистолет;
- набор обратного молотка с расходными материалами.

Поставляется в комплекте:

- кабель массы (не отсоединяемый, 2м);
- многофункциональный пистолет;
- коробка аксессуаров и расходников;
- сетевой кабель (4м).

Рис. 1

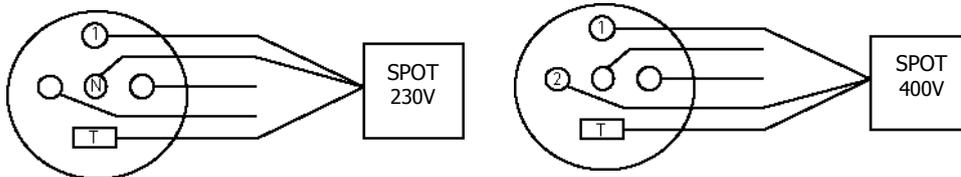


Рис. 2

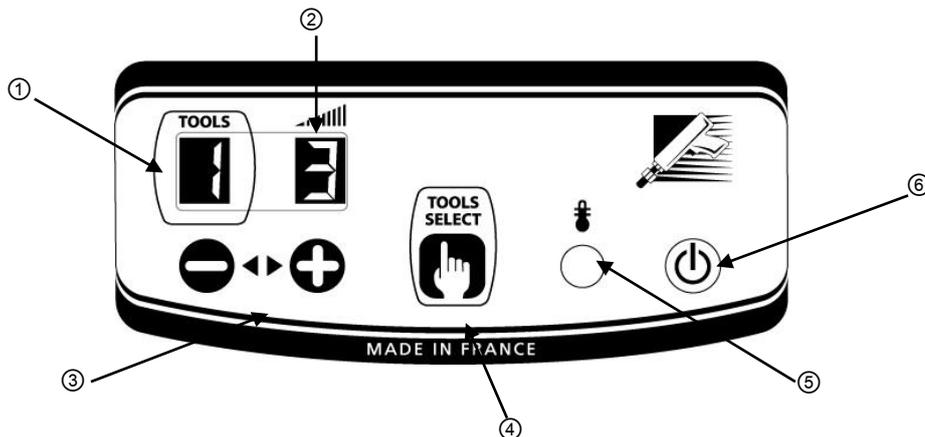
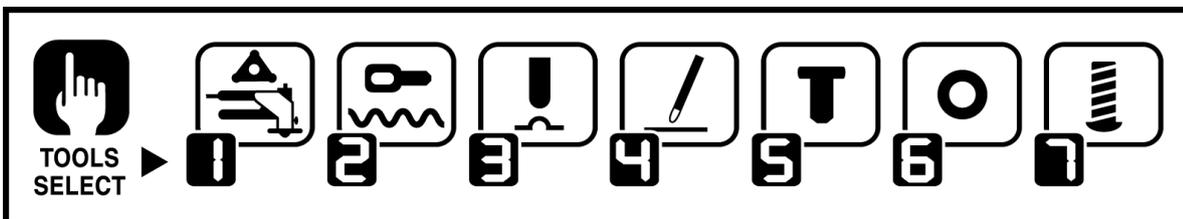


Рис. 3

	L	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
MM	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3

Рис. 4



ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ (рис I-СТР 2)

- SPOT 230V (Ⓐ) : Однофазная сеть 230В 50Гц. Используйте контакты Фаза 1 (1), Нейтральный (N) и Земля (T). Прерыватель 25А кривая D или предохранители 25А типа aM.
- SPOT 400V (Ⓑ) : двухфазная сеть 400 В 50 Гц. Используйте контакты Фаза 1 (1), Фаза 2 (2) и Земля (T) в трехфазной розетке. Прерыватель 16А кривая D или предохранители 16А типа aM.

NB : Если при включении в сеть аппарата срабатывает защита сети, проверьте калибр и тип прерывателя или предохранителей.

УСТАНОВКА АППАРАТА (Рис II-СТР 2)

- ✓ Включите аппарат в соответствующую электрическую сеть, затем подсоедините пистолет к аппарату с помощью разъема на ¼ оборота.
- ✓ Нажмите на кнопку «Вкл/Выкл» (Ⓒ).
- ✓ Экран и светодиоды загораются на короткое время, затем аппарат показывает :
- ① инструмент (№1 по умолчанию) : приварка звездочек или использование зажима для вытягивания мелких вмятин и града.
- ② уровень мощности (№5 по умолчанию) : (параметр для работы с железным листом до 0,8 мм).
- ✓ Чтобы изменить мощность, нажмите на кнопки + или -. Если поддерживать нажатой одну из этих двух кнопок, изменение уровня мощности будет происходить в беглом режиме.
- ✓ Предусмотренные уровни мощности позволяют работать с кузовами разной толщины (Рис III-Ⓐ).
- ✓ Чтобы сменить тип используемого инструмента, нажмите на кнопку (Ⓓ). Указатель номера инструмента моргает в течение 5 сек. Во время данной паузы возможно поменять номер инструмента, нажимая на кнопки « + » и « - » (Ⓔ).

Аксессуары (рис III-Ⓑ)

1	работы по вытягиванию с помощью инерционного молотка, звездочек и зажима для мелких вмятин (град и т.д.)	5	приварка заклепок с помощью омедненного электрода для установки на них защитной окантовки дверей и крыльев
2	приварка волнообразных проволочек или колец для работ по рихтовке	6	приварка шайб с помощью омедненного электрода для фиксации на них зажима массы аппарата
3	выравнивание бугорков с помощью специального электрода с омедненным наконечником.	7	приварка крепежных болтов с помощью специального омедненного электрода для крепления контактов массы автомобиля и его связей проводов
4	Осадка поверхностей с помощью угольного электрода.		

Аппарат снабжен автоматической системой сварки прихватками:

- ✓ Подсоедините зажим массы аппарата к поверхности кузова, следуя следующим правилам: зафиксируйте его в точке, максимально близком к точке, где вы будете производить сварку. не подсоединяйте его к соседней детали, находящейся рядом (например, нельзя подсоединять зажим массы к дверной ручке для рихтовки крыла автомобиля)
- ✓ Зачистите аккуратно поверхность в месте соединения
- ✓ Установите в пистолет нужный инструмент, зажав туго гайку, расположенную на наконечнике пистолета
- ✓ Выберите нужный инструмент и мощность на приборной панели аппарата (см. раздел запуск в работу и настройка)
- ✓ Установите пистолет с нужным инструментом на точку, в которой хотите произвести сварку.
- ✓ Аппарат автоматически определит электрический контакт и сделает сварочную точку в интервале менее 1 секунды с момента контакта металлов.

Чтобы произвести следующую точку, нужно разомкнуть контакт пистолета с поверхностью не менее чем на 1/2 сек., затем установить новый контакт.

Внимание: Для оптимальной работы рекомендуется использование кабеля массы и пистолета, поставляемых производителем аппарат

ТЕРМОЗАЩИТА

Аппарат снабжен автоматической системой защиты. Данная система останавливает работу генератора на несколько минут в случае слишком интенсивного использования. В этом случае загорается желтый светодиод (рис II-⑤) температурного перегрева.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Отключите питание, вынув вилку из розетки, и дождитесь остановки вентилятора перед тем, как приступить к тех. обслуживанию. Внутри аппарата высокие и опасные напряжение и ток.

Техническое обслуживание должно производиться только квалифицированным персоналом.

2 или 3 раза в году открывайте аппарат и продувайте его, чтобы очистить от пыли. Необходимо также проверять все электрические соединения с помощью изолированного инструмента. Проверка должна осуществляться квалифицированным персоналом.

Проверяйте состояние провода питания. Если он поврежден, он должен быть заменен производителем, его сервисной службой или квалифицированным специалистом во избежание опасности.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Контактная сварка может быть опасной и вызвать тяжелые и даже смертельные ранения. даже смертельные ранения. Защититесь сами и защитите окружающих.

Соблюдайте следующие правила безопасности :

Лучеиспускание Защититесь с помощью маски сварщика с фильтрами, соответствующими норме дуги: EN 169 или EN 379.

Дождь, пар, влага: Используйте аппарат в чистой среде (степень загрязнённости ≤ 3), на ровной поверхности и на расстоянии более метра от свариваемой детали. Не использовать под дождём или снегом.

Удар электрическим током: Этот аппарат можно подключать только к трехфазному питанию с 4 проводами с заземлением. Не дотрагивайтесь до частей, находящихся под напряжением.

Проверьте, что электрическая сеть подходит для этого аппарата.

Не использовать горелку в плохом состоянии (дефект изоляции электричества), существует риск повреждения аппарата и электропроводки.

Падение: Не переносить аппарат над людьми или предметами.

Ожоги: Носите рабочую одежду из огнеупорной ткани (хлопок, спецовка или джинсовка).

Работайте в защитных перчатках и фартуке из огнеупорной ткани. Защитите окружающих с помощью защитных огнестойких экранов или предупредите их не смотреть на дугу и оставаться на безопасном расстоянии.

Риск пожара: Уберите все возгораемые предметы из рабочего пространства. Не работайте в присутствии возгораемого газа.

Дым: Не вдыхайте сварочные газ и дым. Используйте аппарат в хорошо проветриваемом месте.

Если вы варите в помещении, то должна быть вытяжка

Дополнительные предостережения:

Любые сварочные работы:

- в помещениях с высоким риском удара электрическим током,
- в закрытых помещениях,
- в присутствии возгораемых или взрывоопасных материалов,

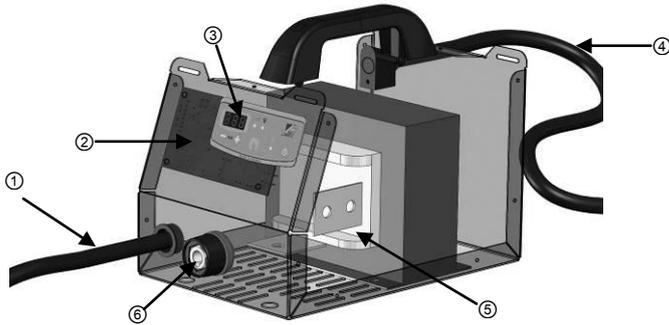
всегда должна быть предварительно одобрены «ответственным экспертом» и выполнены в присутствии людей, специально обученных, чтобы прийти на помощь в случае необходимости. Необходимо использовать технические средства защиты, описанные в Технической Спецификации CEI 62081.

Сварка на высоте запрещена, кроме случаев использования платформ безопасности

Лица, использующие электрокардиостимуляторы, должны проконсультироваться у врача перед работой с данными аппаратами. Не используйте этот аппарат для размораживания канализаций.

Обращайтесь с газовым баллоном осторожно. Это может быть опасно, если газовый баллон или вентиль баллона повреждены.

ЗАПЧАСТИ



№		WDK-350422	WDK-350438
1	КАБЕЛЬ МАССЫ	94909	
2	ЭЛЕКТРОННАЯ ПЛАТА	97038C	97039C
3	ДИСПЛЕЙ	51913	
4	СЕТЕВОЙ ШНУР	217481	
5	ТРАНСФОРМАТОР	96043	96044
6	КОННЕКТОР	51461	

Сварочные аппараты WDK-350422 и WDK-350438 произведены в соответствии с директивами Евросоюза

2006/95/CE о низком напряжении от 12/12/2006

CEM 2004/108/CE от 15/12/2004.

Данное соответствие установлено в соответствии с согласованными нормами

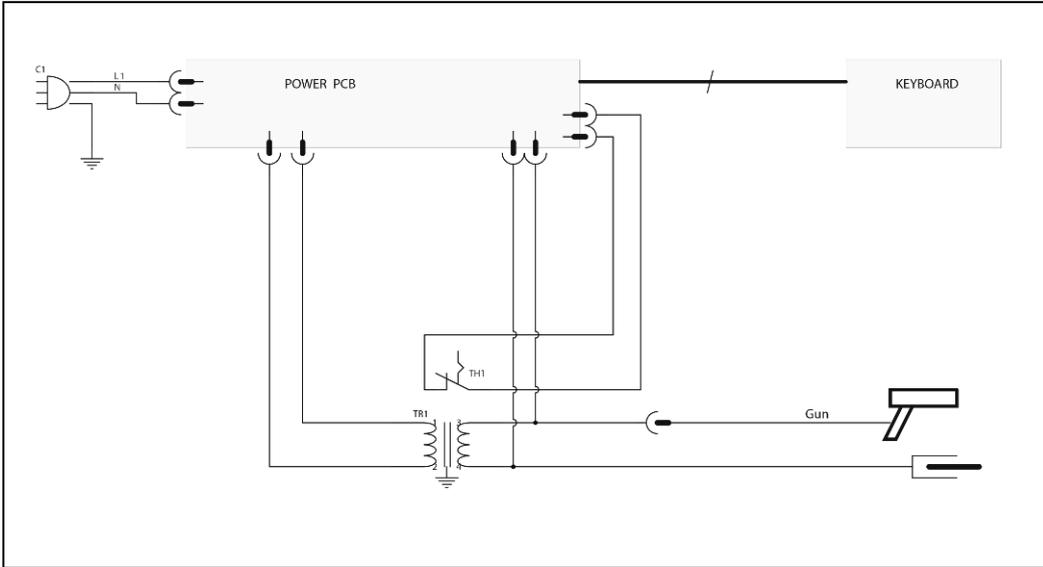
EN 62135-1

EN 62135-2

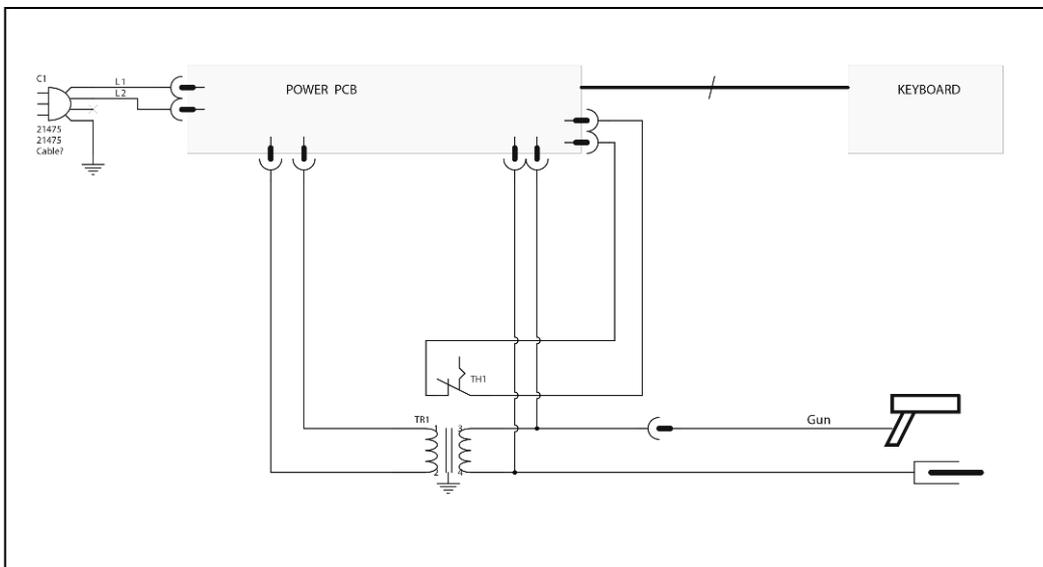
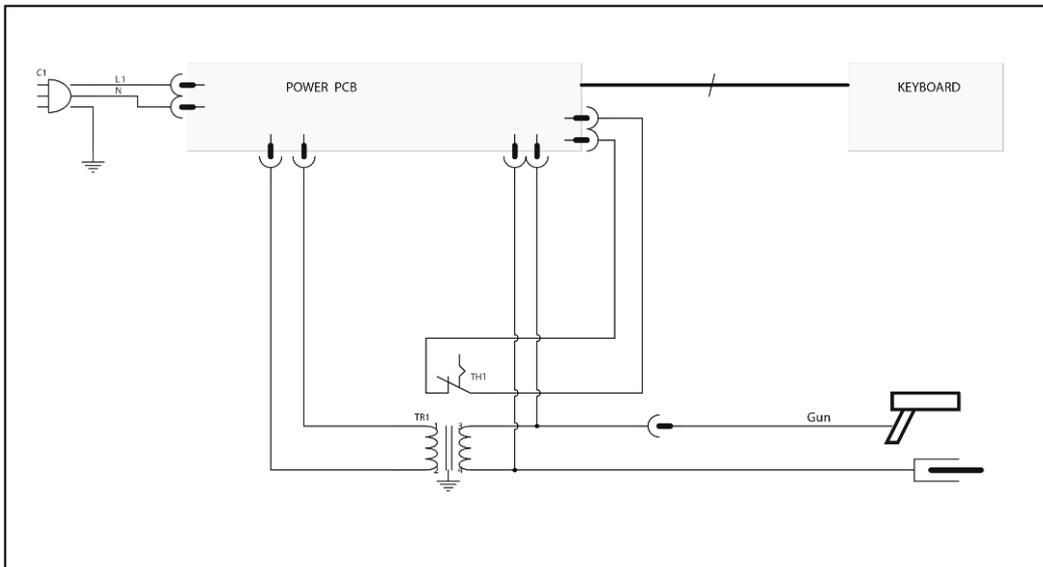
Маркировка ЕС нанесена в 2010 г.

Электросхема

WDK - 350422



WDK - 350438



Символы и обозначения:

A	Ампер
V	Вольт
Hz	Герц
	Адаптирован для сварки в среде с повышенным риском электрошока. Однако сам источник питания не должен быть расположен в таких местах.
IP 21	Аппарат защищен от доступа рук в опасные зоны и от вертикального падения капель воды Сварка на постоянном токе
U1n	Напряжение сети
Sp	Постоянная мощность
S50	Мощность при ПВ 50 %
U20	Номинальное альтернативное напряжение холостого хода
I2cc	Вторичный ток при коротком замыкании
	Устройство соответствует европейским нормам
	Продукт соответствует стандарту России (РСТ)
	Существует риск сбоя функционирования кардиостимуляторов вблизи аппарата
	Электрическая дуга производит опасные лучи для глаз и кожи (защитите себя!) ☹ Внимание! Сварка может вызвать пожар или взрыв.
	Использовать в помещении – не выставлять под дождь.
	Продукт требует специальной утилизации. Не выбрасывать с бытовыми отходами.
	Внимание ! Читайте инструкцию по использованию
	Внимание ! Читайте инструкцию по использованию

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Гарантийное обслуживание и ремонт оборудования WIEDERKRAFT с соблюдением требований и норм изготовителя производятся на территории РФ только в специализированных сервисных центрах.

Гарантийные претензии принимаются только при наличии правильно заполненного оригинального гарантийного талона установленного образца, а при его отсутствии - товарного (кассового) чека или счета-фактуры, подтверждающих дату продажи.

Без предъявления этих документов ремонт не производится.

Техническое освидетельствование инструмента (дефектация) для установления гарантийного случая производится только в специализированных сервисных центрах.

Гарантийный срок для оборудования WIEDERKRAFT, с даты продажи потребителю, составляет 12 месяцев.

В течение гарантийного срока устраняются бесплатно:

- повреждения, возникшие из-за применения некачественного материала при производстве оборудования;

- дефекты сборки, допущенные по вине изготовителя.

Заменяемые детали переходят в собственность службы сервиса.

Гарантия не распространяется:

- на механические повреждения (трещины, сколы и т. п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей);

- на оборудование с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки или неправильной эксплуатации, применения оборудования и инструмента не по назначению, а также нестабильности параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ13109-97;

- на естественный износ оборудования, полная выработка ресурса;

- на расходные материалы;

- на оборудование, вскрывавшееся или ремонтировавшееся в течение гарантийного срока вне авторизованного сервисного центра или вне сервисных центров, имеющих договор на проведение гарантийного сервисного обслуживания;

- на оборудование и инструмент с удаленным, стертым или измененным заводским номером, а также, если данные на оборудовании и инструменте не соответствуют данным в гарантийном талоне;

- на профилактическое обслуживание оборудования и инструмента, например: чистку, промывку, смазку.

Адреса сервисных центров уточняйте у поставщика.