



**КОРВЕТ 530**

ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

**ТРУБОГИБ  
С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



Артикул 27530

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели трубогиб с ручным приводом, изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ». Перед вводом в эксплуатацию трубогиба внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования трубогиба.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
  2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
  3. КОМПЛЕКТНОСТЬ
  4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
  5. УСТРОЙСТВО
  6. РАСПАКОВКА
  7. СБОРКА
  8. МОНТАЖ
  9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ
  10. РАБОТА
  11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
  12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
- ДЕТАЛИ СБОРКИ  
СХЕМА СБОРКИ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации трубогиба с ручным приводом модели "КОРВЕТ 530".

Надёжность работы трубогиба и срок его службы во многом зависят от его грамотной эксплуатации, поэтому необходимо внимательно изучить руководство по эксплуатации.

**НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРУБОГИБА, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

### 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Трубогиб с ручным приводом "Корвет 530" (далее трубогиб) предназначен для холодной гибки металлических труб круглого профиля диаметром от 3/8 дюйма до 7/8 дюйма, а также для гибки металлических труб квадратного профиля 3/4 дюйма и 1 дюйм.

1.2. Трубогиб предназначен для эксплуатации и хранения в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

Если трубогиб внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не собирайте и не используйте его некоторое время - подождите пока он прогреется до температуры окружающего воздуха.

1.3. Приобретая трубогиб, проверьте его комплектность (см. раздел 3) и работоспособность.

1.4. После продажи трубогиба претензии по некомплектности не принимаются.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры трубогиба приведены в табл. 1:

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Диаметр изгибаемых труб круглого сечения, дюйм.	3/8, 1/2 9/16, 5/8, 3/4, 7/8
Размер изгибаемых труб квадратного сечения, дюйм.	3/4, 1
Толщина стенок изгибаемых труб, мм	от 0.8 до 1.2
Макс. угол изгиба	180°
Габаритные размеры кейса (длина x ширина x высота), мм	630x380x170
Масса (нетто/брутто), кг	24,5/26

## ДЕТАЛИ СБОРКИ

\*- позиция по схеме сборки

№*	Наименование детали	Код
1	Основание	131227
2	Ось	131228
3-1	Оправка (для гибки круглых труб $\varnothing$ 3/8")	131229
3-2	Оправка (для гибки круглых труб $\varnothing$ 1/2")	131230
3-3	Оправка (для гибки круглых труб $\varnothing$ 9/16")	131231
3-4	Оправка (для гибки круглых труб $\varnothing$ 5/8")	131232
3-5	Оправка (для гибки круглых труб $\varnothing$ 3/4")	131233
3-6	Оправка (для гибки круглых труб $\varnothing$ 7/8")	131234
3-7	Оправка (для гибки квадратных труб $\square$ 3/4")	131235
3-8	Оправка (для гибки квадратных труб $\square$ 1")	131236
4	Вилка	131237
5	Винт	131238
6	Гайка	131239
7	Рычаг	131240
8	Удлинитель рычага	131241
9	Винт	131242
10	Корпус	131243
11	Ось	131244
12-1	Ролик (для гибки круглых труб $\varnothing$ 3/8")	131245
12-2	Ролик (для гибки круглых труб $\varnothing$ 1/2")	131246
12-3	Ролик (для гибки круглых труб $\varnothing$ 9/16")	131247
12-4	Ролик (для гибки круглых труб $\varnothing$ 5/8")	131248
12-5	Ролик (для гибки круглых труб $\varnothing$ 3/4")	131249
12-6	Ролик (для гибки круглых труб $\varnothing$ 7/8")	131250
12-7	Ролик (для гибки квадратных труб)	131251
13	Гайка	131252
14-1	Упор (для гибки круглых труб $\varnothing$ 3/8")	131253
14-2	Упор (для гибки круглых труб $\varnothing$ 1/2")	131254
14-3	Упор (для гибки круглых труб $\varnothing$ 9/16")	131255
14-4	Упор (для гибки круглых труб $\varnothing$ 5/8")	131256
14-5	Упор (для гибки круглых труб $\varnothing$ 3/4")	131257
14-6	Упор (для гибки круглых труб $\varnothing$ 7/8")	131258
14-7	Упор (для гибки квадратных труб $\square$ 3/4")	131259
14-8	Упор (для гибки квадратных труб $\square$ 1")	131260
15-1	Болт (крепления упора для круглых труб $\varnothing$ 3/8")	131261
15-2	Болт (крепления упора для круглых труб $\varnothing$ 1/2")	131262
15-3	Болт (крепления упора для круглых труб $\varnothing$ 9/16")	131263
15-4	Болт (крепления упора для круглых труб $\varnothing$ 5/8")	131264
15-5	Болт (крепления упора для круглых труб $\varnothing$ 3/4")	131265
15-6	Болт (крепления упора для круглых труб $\varnothing$ 7/8")	131266
15-7	Болт (крепления упора для квадратных труб $\square$ 3/4")	131267
15-8	Болт (крепления упора для квадратных труб $\square$ 1")	131268

## 12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «Энкор - Инструмент - Воронеж» осуществляет гарантийный ремонт по предъявлению товарного чека. Гарантийный срок составляет 6 месяцев, с даты продажи. Срок службы – 5 лет. Повреждения, произошедшие вследствие естественного износа, неправильного хранения и обслуживания, перегрузки или неправильной эксплуатации, не подлежат гарантийному ремонту. Повреждения, возникшие из-за некачественного материала или по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: \_\_\_\_\_

дата

подпись

покупателя

Сервис-Центр тел./ факс (4732) 39-24-86

E-mail: [petrovich@enkor.ru](mailto:petrovich@enkor.ru)

E-mail: [orlova@enkor.ru](mailto:orlova@enkor.ru)

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер:

ООО «Энкор - Инструмент - Воронеж»: 394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: [opt@enkor.ru](mailto:opt@enkor.ru)

### СХЕМА СБОРКИ

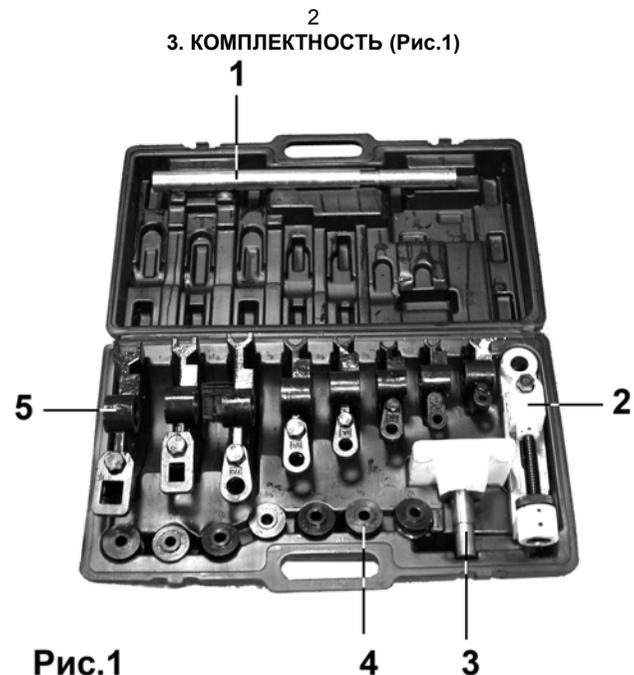
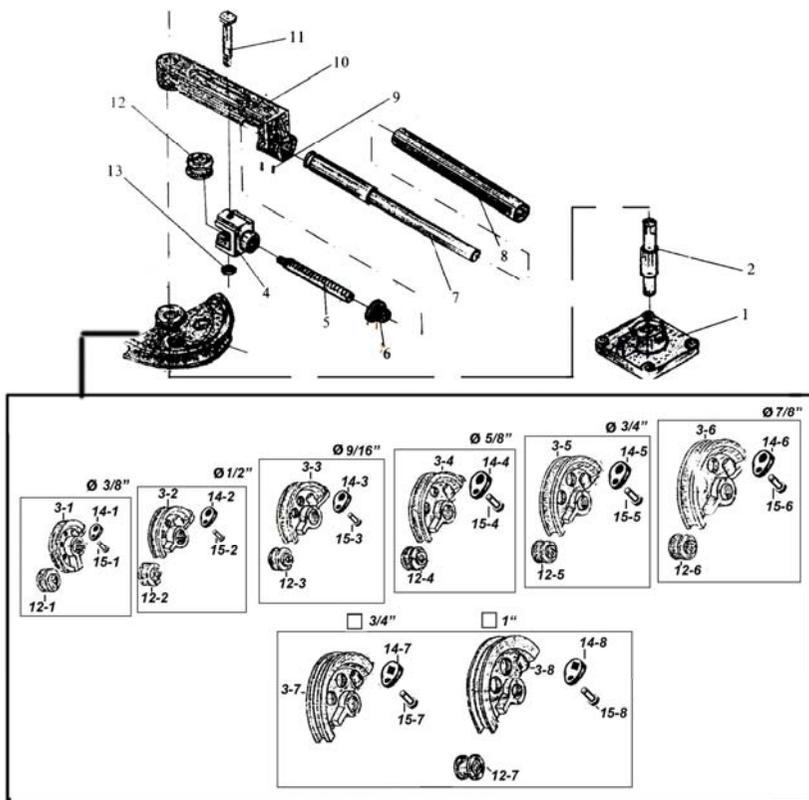


Рис.1

В комплект поставки входит (Рис.1):

1. Рычаг (ручка) с удлинителем – 1шт.
2. Корпус – 1шт.
3. Основание -1 шт.
4. Ролик – 7шт.
5. Оправка – 8шт.
- Кейс – 1шт.
- Руководство по эксплуатации -1экз.

### 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Запрещается эксплуатировать трубогиб без надёжного его закрепления на прочной и устойчивой рабочей поверхности верстака с помощью болтовых соединений (не комплектуется) через отверстия в основании 3 (Рис.2).
- 4.2. Обеспечьте надёжность сборки и монтажа трубогиба.
- 4.3. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией трубогиба.
- 4.4. Не допускайте попадание рук в рабочую область между роликом 4 и оправкой 5 (Рис.2).
- 4.5. Запрещается гнуть трубы, на которые трубогиб не рассчитан (см. Таблицу).
- 4.6. Используйте дополнительные опорные поверхности при гибке длинных труб. Будьте особенно внимательны при гибке длинных или очень коротких труб.
- 4.7. В рабочей зоне трубогиба - между роликом 4 и оправкой 5 (Рис.2) - не должны находиться мусор, стружка и другие посторонние предметы. Не допускайте накопления пыли, грязи и посторонних предметов на деталях трубогиба, а также на поверхности и внутри изгибаемой трубы.
- 4.8. Запрещается гнуть одновременно несколько труб.
- 4.9. Запрещается изменять конструкцию трубогиба, а также удлинять рычаг с помощью дополнительных приспособлений (труб, прутков и т.п.), не входящих в комплектацию трубогиба.
- 4.10. Контролируйте исправность и состояние всех деталей трубогиба. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.11. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая или поломки трубогиба.

4.12. Перед работой проверьте все детали и комплектующие трубогиба на наличие на них трещин или повреждений. Детали с трещинами, сколами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

4.13. Для исключения возможности коррозии деталей трубогиба не подвергайте его воздействию повышенной влажности.

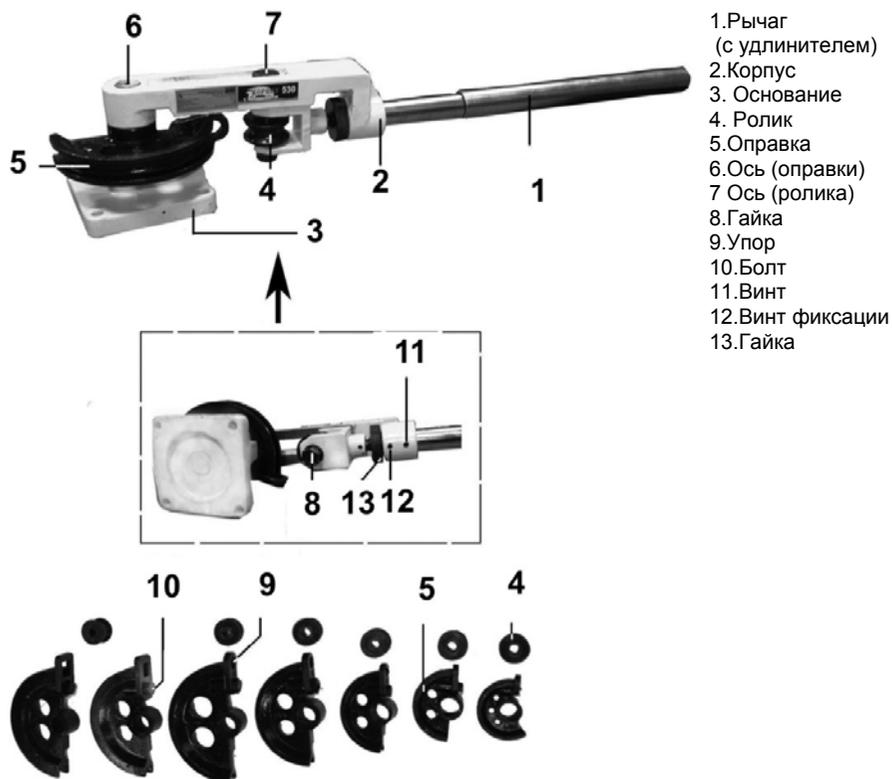
4.14. Выполняйте гибку плавно, без рывков и ударов.

4.15. Исключите при работе соскальзывание руки с рычага. Рычаг должен быть сухим, без наличия на нем следов смазочных материалов.

4.16. Не работайте с трубогибом, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

### 5. УСТРОЙСТВО

5.1. Трубогиб состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис.2):



1. Рычаг (с удлинителем)
2. Корпус
3. Основание
4. Ролик
5. Оправка
6. Ось (оправки)
7. Ось (ролика)
8. Гайка
9. Упор
10. Болт
11. Винт
12. Винт фиксации
13. Гайка

Рис.2

### 6. РАСПАКОВКА

6.1. Положите кейс на горизонтальную поверхность и откройте его.

6.3. Проверьте комплектность трубогиба.

### 7. СБОРКА (Рис.2)

На ось 7 корпуса 2 необходимо установить ролик 4, предназначенный для гибки трубы определенного профиля, (см. метку в кейсе напротив соответствующего места укладки ролика). Крепление оси 7 обеспечивает гайка 8. При использовании трубогиба гайка 8 и все крепежные элементы должны быть надежно затянуты. Следите за тем, чтобы болт 10 был затянут и надежно удерживал упор 9 на оправке 5.

На корпус 2 надежно установите рычаг с удлинителем 1, закрепите его винтом 11.

С помощью оси 6 соедините между собой основание 3, оправку 5, предназначенную для гибки трубы определенного профиля (см. метку на оправке 5) и корпус 2 в сборе с роликом 4 и рычагом 1.

### 8. МОНТАЖ

Закрепите трубогиб на прочной и устойчивой рабочей поверхности верстака с помощью болтовых соединений (не комплектуется) через отверстия в основании 3 (Рис.2).

### 9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Перед транспортировкой трубогиба на существенные расстояния (например, на другой объект) его необходимо очистить от грязи и пыли, разобрать и уложить все его детали в кейс (Рис.1). Хранить трубогиб необходимо в разобранном состоянии в кейсе (Рис.1) при нормальной температуре в теплом сухом помещении, недоступном для детей. При этом все детали должны быть чистыми. При длительном хранении рекомендуется смазать неокрашенные металлические поверхности и соединения консервационной смазкой.

### 10. РАБОТА (Рис.2)

Прежде чем приступить к работе с трубогибом, внимательно изучите руководство по эксплуатации, возможности данного трубогиба (см. Таблицу 1). Прежде чем гнуть трубу необходимо знать свойства материала, из которого она сделана, а также геометрические параметры и размеры её профиля. Настоятельно рекомендуем изучить дополнительную справочную или учебную литературу, касающуюся процесса гибки труб.

10.1. Вращением гайки 13 отведите ролик 4 от оправки 5 на расстояние, достаточное для установки между ними трубы определенного диаметра.

10.2. Нанесите немного машинного масла на оправку 5 и ролик 4 перед изгибанием трубы, чтобы операция проходила плавно.

10.3. Установите трубу в отверстие упора 9.

10.4. Вращением гайки 13 максимально близко подведите ролик 4 к оправке 5, обеспечив надежное обжатие (но НЕ деформацию) изгибаемой трубы. Зафиксируйте это положение, затянув винт 12.

10.5. Изгибание трубы происходит поворотом (вручную) рычага 1 вокруг оси 6 оправки 5. При этом труба будет изгибаться под воздействием ролика 4 и оправки 5.

10.6. После изгибания трубы вращением гайки 13 отведите ролик 4 от оправки 5, на расстояние, достаточное для извлечения трубы.

10.7. Аккуратно извлеките трубу из отверстия упора 9.

### 11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

11.1. Содержите трубогиб и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления пыли, грязи и посторонних предметов на деталях трубогиба.

11.2. Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Следите за состоянием деталей и узлов трубогиба.

11.3. Рабочая поверхность оправки 5 и ролика 4 (Рис.2), а также оси 6 и 7, должны быть чистыми, слегка смазанными машинным маслом.

11.4. Периодически проверяйте состояние крепления и положение всех сопрягаемых деталей.