

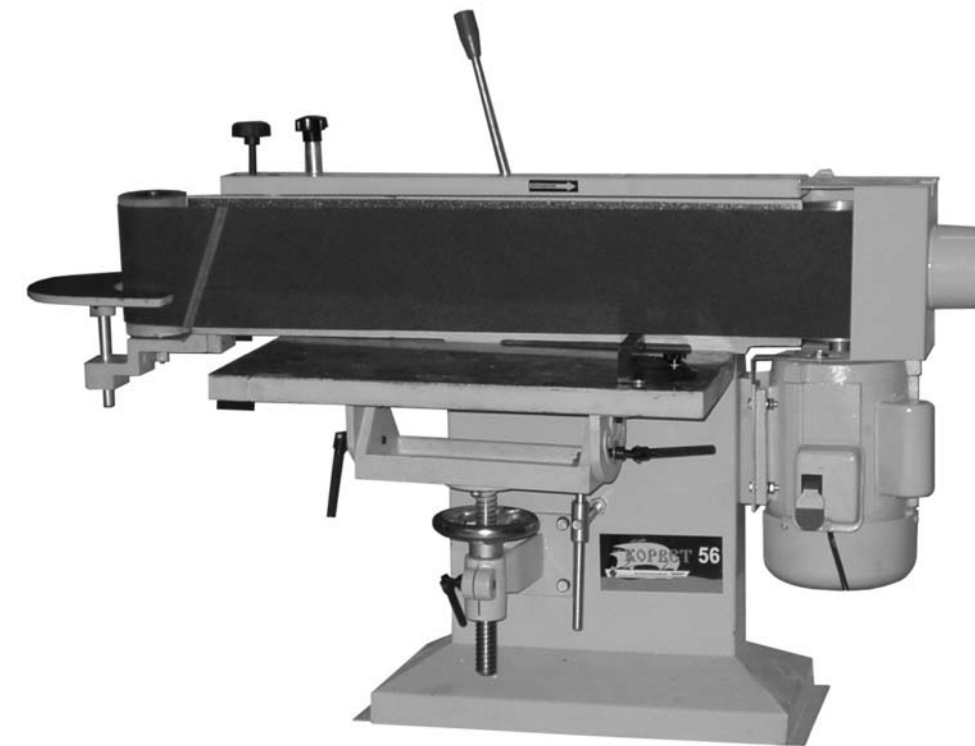


КОРВЕТ 56

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

**ЛЕНТОЧНО - ШЛИФОВАЛЬНАЯ
МАШИНА**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 10256

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



Уважаемый покупатель!

Вы приобрели ленточно-шлифовальную машину, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию шлифовальной машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования шлифовальной машины.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ
 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
 - 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной
 - 4.2. Дополнительные указания по безопасности
 5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
 - 5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.
 - 5.2. Требования к электродвигателю
 6. РАСПАКОВКА
 7. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ
 8. СБОРКА
 - 8.1. Установка резиновых опор
 - 8.2. Установка рабочих столов
 - 8.3. Установка шлифовальной ленты
 9. РЕГУЛИРОВКА
 - 9.1. Регулировка малого рабочего стола
 - 9.2. Регулировка шлифовальной ленты
 - 9.3. Регулировка большого рабочего стола
 10. ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ
 11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ
 - 11.1. Прямое параллельное и кромочное шлифование
 - 11.2. Прямое торцевое шлифование
 - 11.3. Косое торцевое шлифование
 - 11.4. Параллельное и кромочное шлифование под углом
 - 11.5. Торцевое шлифование под углом
 - 11.6. Торцевое шлифование косое под углом (комбинированное)
 - 11.7. Дуговое и криволинейное шлифование
 12. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
 14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ
 15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
 16. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
- ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»
 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАШИНЫ "КОРВЕТ 56"
 СХЕМА И ДЕТАЛИ СБОРКИ МАШИНЫ "КОРВЕТ 56"

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации шлифовальной машины модели **"КОРВЕТ 56"**

Надёжность работы шлифовальной машины и срок ее службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском шлифовальной машины необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1 Ленточно-шлифовальная машина модели **"КОРВЕТ 56"** (далее машина) предназначена для шлифования поверхностей заготовок из древесины с помощью движущейся в вертикальной плоскости шлифовальной ленты.
- 1.2. Машина предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
 - температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
 - относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.
- 1.3. Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Машина должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае машина может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.
- 1.4. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.
- 1.5. После продажи машины претензии по некомплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры машины приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1. Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
2. Частота сети, Гц	50
3. Род тока	переменный, однофазный
4. Тип двигателя	асинхронный
5. Номинальная потребляемая мощность, Вт	1125
6. Передача	прямая
7. Скорость ленты, м/мин.	450
8. Ширина ленты, мм	150
9. Длина ленты, мм	2032
10. Размер рабочего стола, мм	560x265
11. Размер дополнительного стола, мм	195x118
12. Угол наклона рабочего стола, град.	-60 +60
13. Диаметр патрубка пылесоса, мм	98
14. Масса, кг	90

2.2. По электробезопасности машина модели "КОРВЕТ 56" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

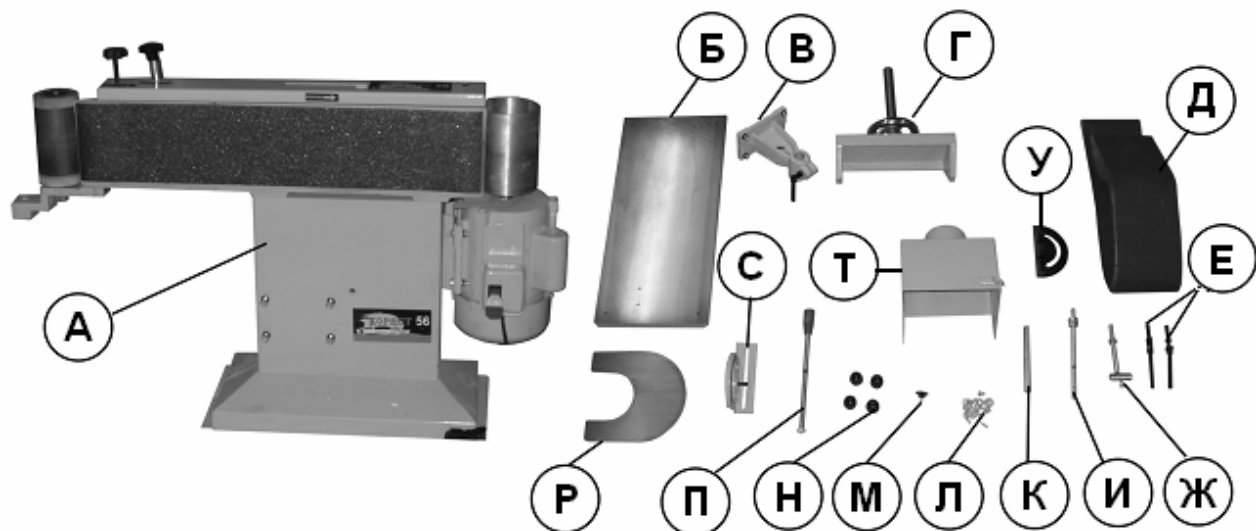
В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству»

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входит Рис. 1:

- | | | | |
|---------------------------|----------|-----------------------------|--------|
| А. Машина шлифовальная | 1 шт. | М. Винт установочный | 1 шт. |
| Б. Стол рабочий (большой) | 1 шт. | Н. Опора резиновая | 4 шт. |
| В. Кронштейн | 1 шт. | П. Рычаг натяжения | 1 шт. |
| Г. Стойка | 1 шт. | Р. Стол рабочий (малый) | 1 шт. |
| Д. Лента шлифовальная | 1 шт. | С. Опора угловая | 2 шт. |
| Е. Ручка фиксации | 2 шт. | Т. Патрубок пылесборника | 1 шт. |
| Ж. Держатель | 1 шт. | У. Упор угловой | 1 шт. |
| И. Шпилька | 1 шт. | Руководство по эксплуатации | 1 экз. |
| К. Стойка | 1 шт. | Упаковка | 1 шт. |
| Л. Крепеж | 1 компл. | | |
- Код для заказа 10256**

Рис.1



Корешок № 2. На гарантийный ремонт машины «Корвет» Модель: К—.....
 изъята «.....»200.....года
 Ремонт произвел / /

Корешок № 1. На гарантийный ремонт машины «Корвет» Модель: К—.....
 изъята «.....»200.....года
 Ремонт произвел / /

----- линия отреза -----

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,
 Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,
 Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 2

На гарантийный ремонт машины «КОРВЕТ» зав. №
 Изготовлена «.....» / / **М П**

Продана
наименование торга или штамп
Дата «.....»200 ..г ..

подпись продавца
 Владелец: *адрес, телефон*

Выполнены работы по устранению дефекта

Дата «.....» 200 ..г ..

Владелец машины
 личная подпись

Утверждаю:
 Руководитель ремонтного предприятия

.....
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....»200 ..г ..
 личная подпись

Место для заметок

ТАЛОН № 1

На гарантийный ремонт машины «КОРВЕТ» зав. №
 Изготовлена «.....» / / **М П**

Продана
наименование торга или штамп
Дата «.....»200 ..г ..

подпись продавца
 Владелец: *адрес, телефон*

Выполнены работы по устранению дефекта

Дата «.....» 200 ..г ..

Владелец машины
 личная подпись

Утверждаю:
 Руководитель ремонтного предприятия

.....
наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....»200 ..г ..
 личная подпись

Место для заметок

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	125225	Рама	45	125270	Винт установочный
2	125226	Кожух	46	125271	Стол рабочий
3	125227	Болт	47	125272	Шайба пружинная
4	125228	Шайба пружинная	47A	125273	Шайба
5	125229	Винт	48	125274	Болт
6	125230	Барабан ведущий	49	125275	Опора угловая, левая
7	125231	Гайка	49A	125276	Опора угловая, правая
8	125232	Шайба пружинная	49B	125277	Шкала
9	125233	Кольцо стопорное	50	125278	Винт установочный
10	125234	Подшипник 6205-2RS	51	125279	Стойка
11	125235	Барабан натяжной	52	125280	Ручка фиксации
12	125236	Вал	53	125281	Винт ходовой
13	125237	Подшипник 6205 – 2RS	55	125282	Болт
14	125238	Шайба пружинная	56	125283	Маховик
15	125239	Гайка	57	125284	Винт
16	125240	Рабочий стол (малый)	58	125285	Кронштейн
17	125241	Болт	59	125286	Болт
18	125242	Винт	60	125287	Шпилька
19	125243	Стойка	62	125288	Держатель
20A	125244	Опора	63	125289	Гайка
20B	125245	Скоба	64	125290	Станина
20C	125246	Шайба	65	125291	Винт
20D	125247	Винт	66	125292	Опора резиновая
20E	125248	Винт	67	125293	Винт
21	125249	Винт	68	125294	Указатель
22	125250	Тяга	69	125295	Плита электродвигателя
23	125251	Проушина	70	125296	Болт
24	125252	Винт	71	125297	Электродвигатель
25	125253	Пружина	72	125298	Болт
26	125254	Болт	73	125299	Гайка
27	125255	Рычаг	74	125300	Шайба
28	125256	Втулка	75A	125301	Пускатель магнитный
29	125257	Рычаг регулирующий	76	125302	Шайба пружинная
30	125258	Пружина	78	125303	Шайба
31	125259	Гайка	79	125304	Патрубок пылесборника
32	125260	Гайка	80	16937	Пластина графитовая
33	125261	Ручка	81	125305	Скоба левая
34	125262	Болт	83	125306	Шильдик
36	125263	Ручка фиксации	84	125307	Шайба
39	125264	Втулка	85	125308	Шайба
40	125265	Рычаг натяжения	86	125309	Шнур питания
41	125266	Вилка	87	125310	Шпонка
42	125267	Пластина			
43	125268	Ручка			
44	125269	Упор угловой			

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и не изучите все пункты настройки и регулировки машины.

4.1.1. Ознакомьтесь с устройством, назначением, характеристиками и возможностями вашей машины

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включить машину, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. **Запрещается** работа машины в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

4.1.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась.

4.1.8. Используйте машину только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций машины, а также использование машины для работ, на которые она не рассчитана.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали машины. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При работе стойте на диэлектрическом коврике.

4.1.11. При работе используйте систему пылеудаления.

4.1.12. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления необходимо использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор). Пыль при обработке некоторых пород древесины, может вызывать аллергические осложнения.

4.1.13. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающую машину.

4.1.14. Контролируйте исправность деталей машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.15. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

4.1.16. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию машины отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети.

4.1.17. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.18. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину,

дождитесь полной остановки рабочего вала и отключите вилку шнура питания из розетки электросети.

4.1.19. Перед первым включением машины обратите внимание на правильность сборки и надежность установки машины.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на машине

4.1.20. Если Вам что-то показалось ненормальным в работе машины, немедленно прекратите ее эксплуатацию.

4.1.21. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.

4.1.22. После запуска машины, дайте ей поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите машину, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте машину до выявления и устранения неисправности.

4.1.23. Не работайте с машиной, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

4.2. Дополнительные указания по безопасности

4.2.1. Не включайте машину с незакрепленной шлифовальной лентой. Обеспечивайте необходимое крепление и положение шлифовальной ленты.

4.2.2. Используйте только соответствующую шлифовальную ленту для предполагаемой операции.

4.2.3. Не включайте и не выключайте машину при не отведённой от шлифовальной ленты заготовке.

4.2.4. Не пытайтесь остановить электродвигатель, систему передачи вращения, шлифовальную ленту руками или какими-либо предметами.

4.2.5. Обеспечивайте надёжное прижатие и положение на рабочем столе обрабатываемой заготовки.

4.2.6. Не форсируйте режим работы.

4.2.7. Не очищайте шлифовальную ленту от пыли руками - используйте щетку.

4.2.8. Обязательно при работе используйте защитные очки.

4.2.9. Перед каждой заменой шлифовальной ленты убедитесь в её годности.

4.2.10. Руки не должны находиться вблизи шлифовальной ленты во время ее движения.

4.2.11. Производите измерения обрабатываемой заготовки, если она находится на рабочем столе, при помощи мерительных приборов и инструментов только после полной остановки машины.

4.2.12. Ограничьте себя от попадания пыли.

4.2.13. Не допускайте скопления стружки и пыли на рабочем столе.

4.2.14. Останавливайте машину, проверяйте ее состояние после 50 часов наработки.

4.2.15. Не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и органы управления.

4.2.16. К работе с машиной допускаются лица, подготовленные к работе на шлифовальной машине.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашей машины.

Внимательно изучите табличку с техническими данными на электродвигателе машины.

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.

Запрещается переделывать вилку шнура питания машины, если она не стыкуется с розеткой питающей электросети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается машина, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

При повреждении шнура питания его необходимо заменить, замену должен производить только изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

5.2. Требования к электродвигателю

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения электродвигателя регулярно очищайте электродвигатель от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.

Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, понижении напряжения питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъёма машины.

При этом не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой Вашей машины.

Таблица 2

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

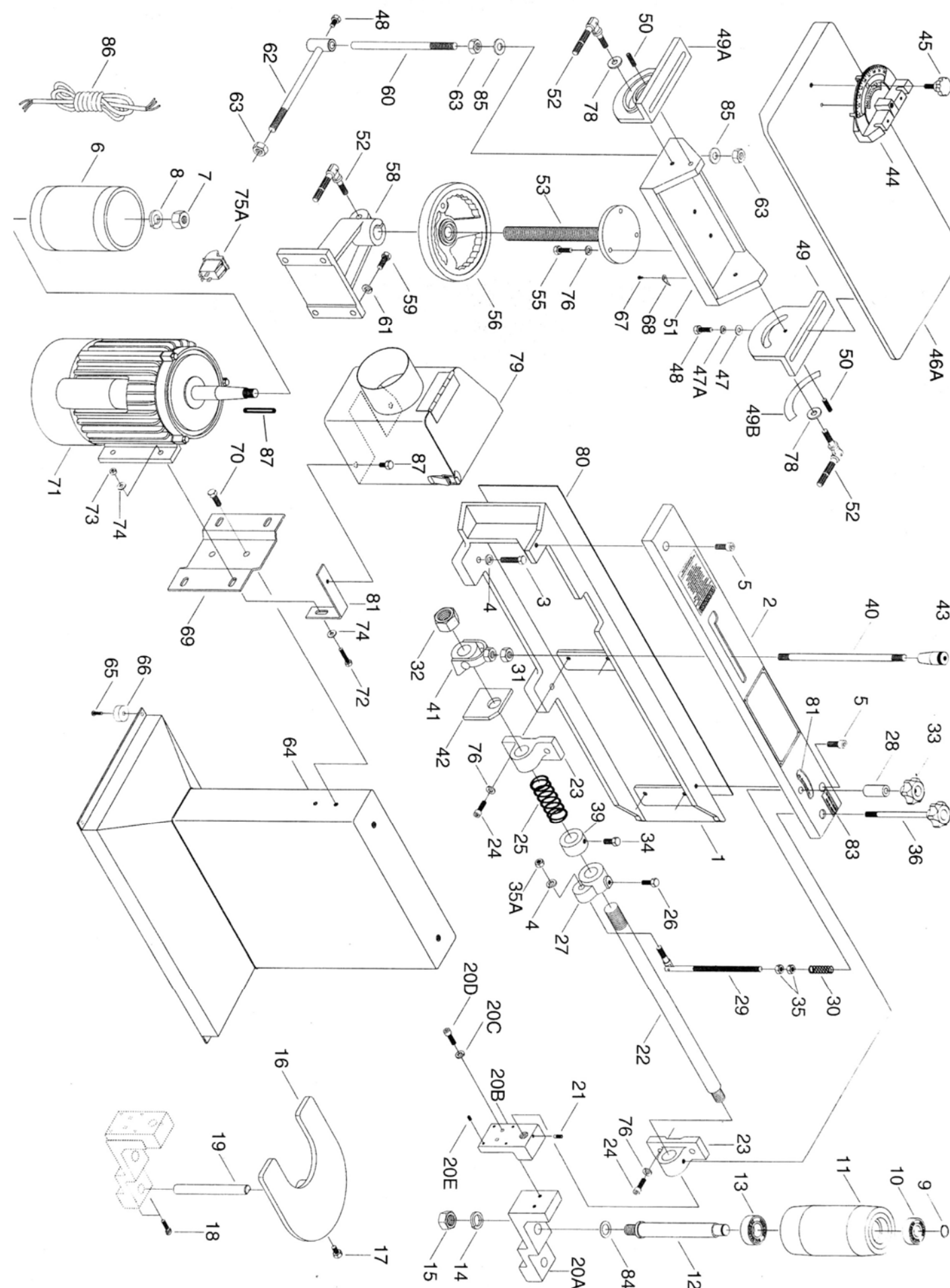
Предупреждение: Машина должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

6. РАСПАКОВКА

6.1. Откройте упаковку, извлеките машину и все комплектующие детали.

6.2. Проверьте комплектность машины.

13 СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ "КОРВЕТ 56"



2. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис.А2, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.

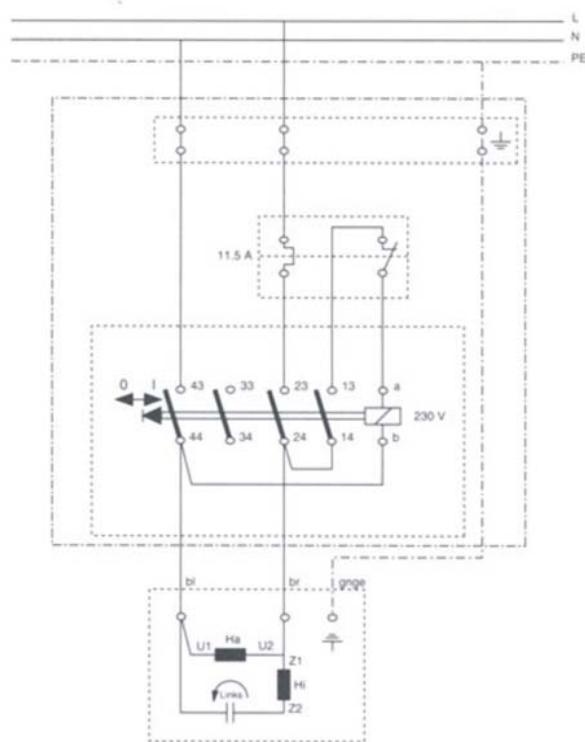


Рис.А2

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м ³ /мин	42,6 м ³ /мин	62,3 м ³ /мин	70,82 м ³ /мин	76 м ³ /мин
Объем пылесборника	0,057м ³	0,153м ³	0,307м ³	0,43м ³	0,57м ³
Объем фильтра	0,057м ³	0,153м ³	0,307м ³	0,43м ³	0,57м ³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА МАШИНЫ "КОРВЕТ 56"



Описание работы электрооборудования

Машина подключается в розетку сети 220В, 50Гц с помощью вилки с заземляющим контактом. Перед подключением необходимо проверить надежность соединения машины с заземляющим контактом вилки.

Для включения машины необходимо установить красный флажок магнитного пускателя в верхнее положение (ВКЛ).

Выключить машину можно двумя способами:

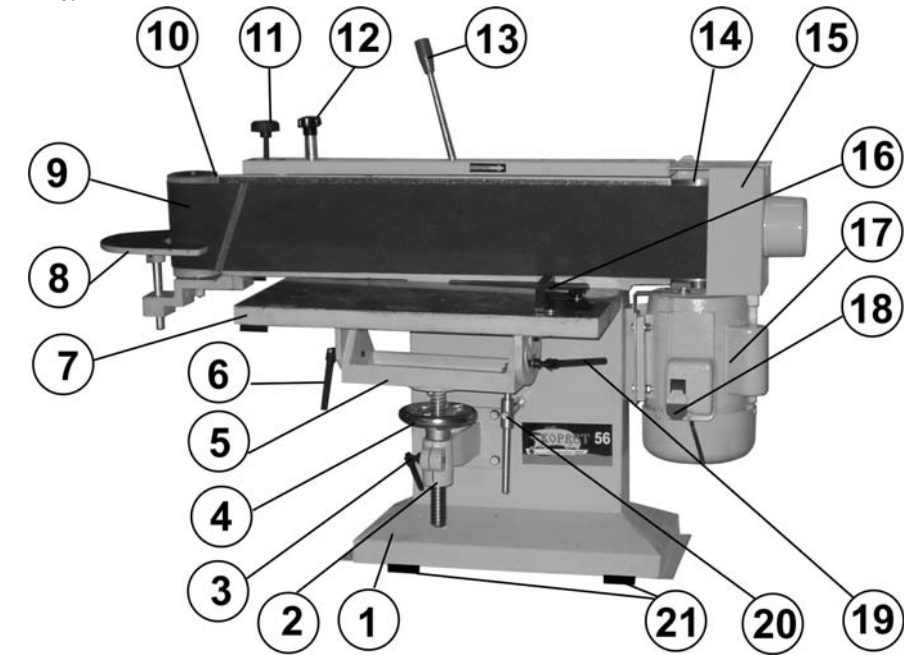
- установить красный флажок магнитного пускателя в нижнее положение (ВЫКЛ);
- отключить вилку шнура питания из розетки.

7. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ

7.1. Машина состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис.2)

1. Станина
2. Кронштейн
3. Ручка фиксации
4. Маховик
5. Стойка
6. Ручка фиксации
7. Стол рабочий (большой)
8. Стол рабочий (малый)
9. Лента шлифовальная
10. Барабан (натяжения)
11. Ручка фиксации
12. Ручка регулирующая
13. Рычаг натяжения
14. Барабан ведущий
15. Патрубок пылесборника
16. Упор угловой
17. Электродвигатель
18. Пускатель магнитный
19. Ручка фиксации
20. Держатель
21. Опора резиновая

Рис.2



8. СБОРКА

8.1. Установка резиновых опор (Рис.2)

Установите четыре резиновые опоры (21) в установочные отверстия станины (1), или для обеспечения большей устойчивости машины на место установки резиновых опор (21) установите анкерные соединения (не комплектуется) с верстаком, на котором предполагается установка машины.

8.2. Установка рабочих столов

8.2.1. Используя детали крепления (М), Рис 1, на боковой панели станины (1) установите и закрепите кронштейн (2) Рис.3.

8.2.2. В кронштейн (2) установите стойку (5), как показано на Рис.4.

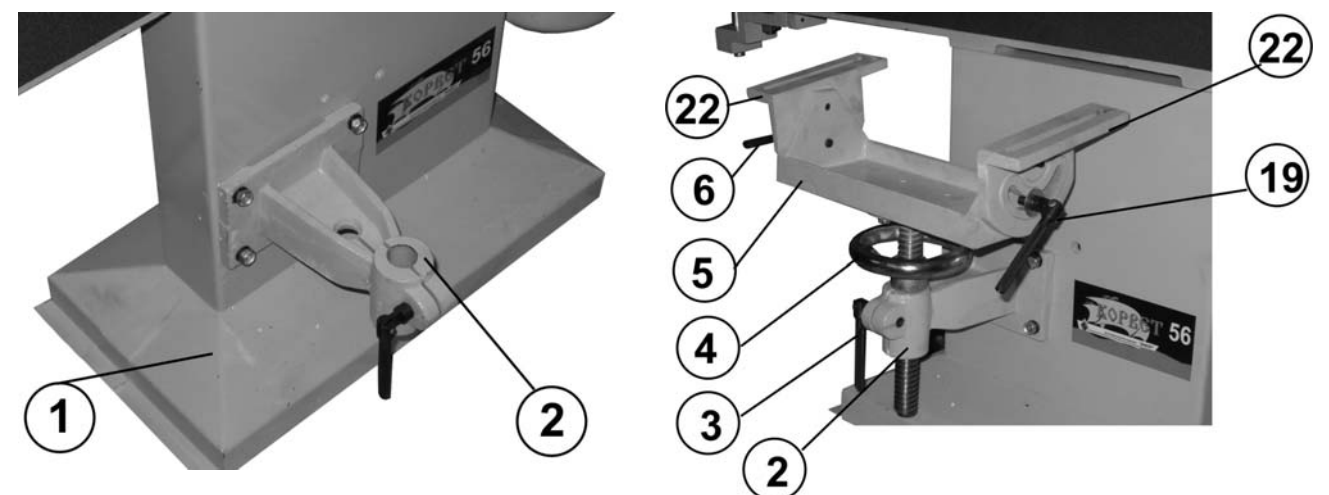
8.2.3. В кронштейн (2) установите ручку фиксации (3) и поворотом по часовой стрелке зафиксируйте положение, Рис.4.

8.2.4. На кронштейне (2) установите и закрепите, используя крепеж (Л), Рис.1, две (левую и правую) угловые опоры (22), Рис.4.

8.2.5. Угловые опоры (22) установите в одной горизонтальной плоскости и закрепите ручками фиксации (6 и 19), Рис.4.

Рис.3

Рис. 4



8.2.6. На угловые опоры (22) установите и, используя крепеж (Л), Рис.1, закрепите рабочий стол (7), Рис.5 (вид снизу).

8.2.7. В резьбовое отверстие на лицевой панели станины (1) вкрутите держатель (20) до совмещения его втулки с резьбовым отверстием в стойке (5), Рис.6.

8.2.8. Через втулку держателя (20) вкрутите шпильку (26) в резьбовое отверстие стойки (5), Рис.6.

8.2.9. Используя установочный винт (М), Рис.1, на рабочем столе (7) установите и закрепите угловой упор (16), Рис.2.

Рис.5

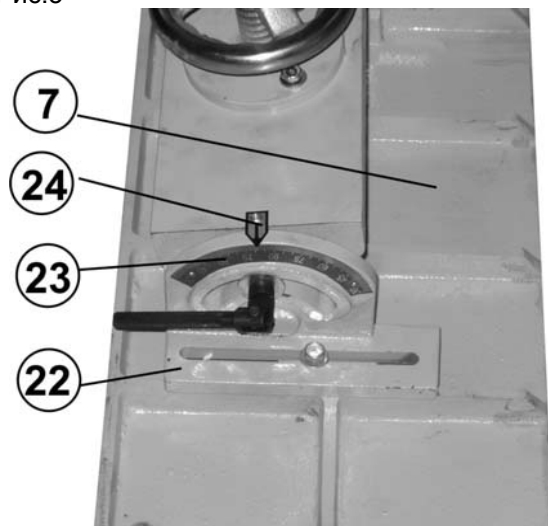
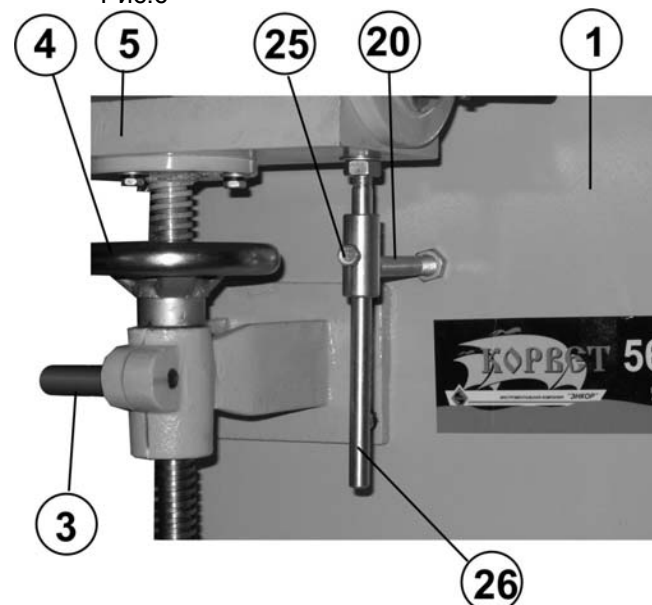


Рис.6



8.2.10. В гнездо малого рабочего стола (8) вставьте стойку (29) и закрепите винтами (30), Рис.7.

8.2.11. В посадочное отверстие опоры (27) вставьте стойку (29) рабочего стола (8) и зафиксируйте в нижнем положении двумя болтами (28), Рис.7.

Рис.7

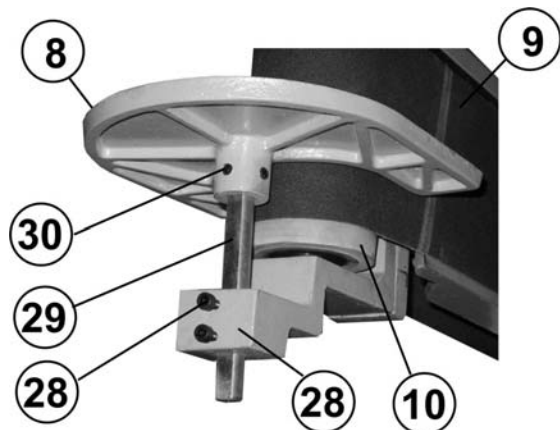
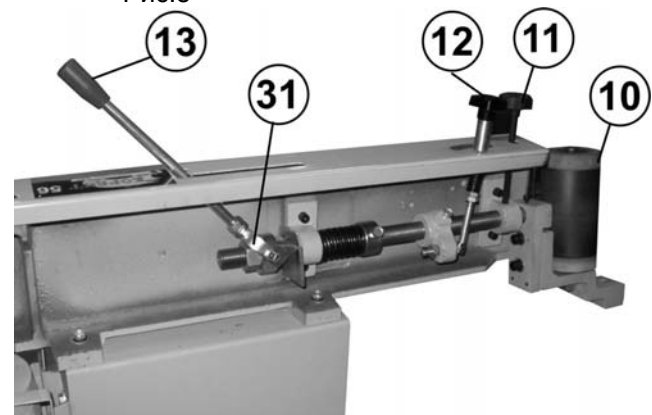


Рис.8



8.3. Установка шлифовальной ленты

8.3.1. Как показано на Рис.8, установите и закрепите на вилке (31) рычаг натяжения (13).

8.3.2. Рычаг натяжения (13) переведите в крайнее фиксированное положение в сторону от барабана натяжения (10), Рис.8

8.3.3. Установите шлифовальную ленту (9) на ведущий барабан (14), Рис.7 и на барабан натяжения (10), Рис.8.

8.3.4. Выведите рычаг натяжения (13) из фиксированного положения и переведите в крайнее положение в сторону барабана натяжения (10). Зафиксируйте рычаг поворотом по часовой стрелке ручки фиксации (11), Рис.8.

8.3.5. На электродвигатель (17) установите патрубок пылесборника (15), как показано на Рис.2.

9. РЕГУЛИРОВКА

Внимание!!! Перед началом проведения любых регулировок отключите машину от источника электрического тока.

9.1. Регулировка малого рабочего стола

Регулировка малого рабочего стола (8) сводится к установке малого рабочего стола (8) так, чтобы он не мешал движению шлифовальной ленты и регулировке высоты установки. Ослабьте винты (30), установите малый рабочий стол (8) с равным зазором между шлифовальной лентой (9) и малым рабочим столом (8), Рис.7.

16. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании машины является правильная регулировка. При проверке регулировок и установок обратите внимание на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности.

Таблица 5

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен магнитный пускатель	2. Проверить магнитный пускатель
	3. Обмотка сгорела или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
2. Двигатель запускается, но шлифовальная лента не вращается	Шлифовальная лента не натянута	Натянуть шлифовальную ленту
3. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.5.2
4. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшить усилие нажатия на заготовку
	2. Обмотка сгорела или обрыв в обмотке	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
5. Заготовка подгорает во время шлифования.	1. На шлифовальную ленту налипла смола. 2. Слишком медленная скорость подачи заготовки.	1. Заменить шлифовальную ленту. 2. Увеличить скорость подачи заготовки.
6. Шлифовальная лента проскальзывает.	Слабое натяжение ленты	- Отрегулировать натяжение ленты - Уменьшить усилие заготовки на шлифовальную ленту.
7. Неравномерная волнистость на заготовке после шлифования.	Неравномерная скорость подачи	Заготовку подавать равномерно с одинаковым усилием на шлифовальную ленту.

ПРИЛОЖЕНИЕ А.

«РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

1. Опора роликовая

Для создания удобства при работе с машиной рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис.А1), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Рис.А1

15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу электрических машин модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет. Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации электрической машины в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности электрической машины в течение гарантийного срока владелец имеет право на ее бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки, или попытки разборки электрической машины.
3. Если неисправность электрической машины стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
 - быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п.
- Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
 - расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация электрической машины, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Электрическая машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы электрической машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание электрических машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____, _____
 дата подпись

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (4732) 39-24-84, 61-96-45

E-mail: petrovich@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:

394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

Ослабьте фиксацию двух болтов (28), установите малый рабочий стол (8) в необходимое положение. Зафиксируйте положение по высоте двумя болтами (28), Рис.7.

9.2. Регулировка шлифовальной ленты

9.2.1. Убедитесь, что ничто не мешает движению шлифовальной ленты (9), Рис.2.

9.2.2. Вращением вручную шлифовальной ленты (9) в направлении ведущего барабана (14), проверьте правильность ее установки. Шлифовальная лента (9) должна двигаться в средней части ведущего и натяжного барабанов (10 и 14), Рис.2.

9.2.3. Если при движении шлифовальная лента (9) перемещается вверх или вниз, сползает с барабана натяжения (10), вращением в соответствующую сторону регулирующей ручки (12) установите стабильное прямолинейное положение шлифовальной ленты (9) при её движении, Рис.7,8.

9.3. Регулировка большого рабочего стола

9.3.1. Ослабьте фиксацию болта (25) и фиксацию ручки (3). Вращая маховик (4), Рис.6, установите большой рабочий стол (7), Рис.2, в необходимое положение по высоте согласно предстоящей операции. Зафиксируйте положение фиксирующей ручкой (3), проверьте параллельность (одинаковый зазор) между длинной стороной большого рабочего стола (7) и шлифовальной лентой (9). При необходимости отрегулируйте установкой держателя (20) (см. п.п.2.8.7-2.8.8). Зафиксируйте положение на держателе (20) контргайкой и болтом (25), Рис. 2, 6.

9.3.2. Для регулировки наклона большого рабочего стола (7) ослабьте фиксацию ручками (6 и 19). Прижав угольник (не комплектуется) к шлифовальной ленте (9), установите большого рабочего стола (7) по отношению к шлифовальной ленте (9) под углом 90° , зафиксируйте положение фиксирующими ручками (6 и 19), Рис.2.

9.3.3. На нижней стороне большого рабочего стола (7) по шкале (23) сверьте показание и, при необходимости, ослабьте фиксацию указателя (24). Установите необходимое положение и зафиксируйте установку указателя (24), Рис.5.

10. ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

ВНИМАНИЕ! Перед пробным включением машины убедитесь, что все узлы и механизмы надёжно закреплены, на рабочих столах нет посторонних предметов, и ничто не мешает вращению электродвигателя и движению шлифовальной ленты.

10.1. Включите электрическую вилку шнура питания машины в розетку с напряжением 220 В.

10.2. Магнитный пускатель (18) расположен на электродвигателе (17) шлифовальной машины. Для включения машины установите красный флажок магнитного пускателя (18) в верхнее положение (ВКЛ). Для выключения - установите красный флажок магнитного пускателя (18) в нижнее положение (ВЫКЛ), Рис 2.

10.3. Машину можно заблокировать от несанкционированного включения путем блокировки магнитного пускателя (18). Установите магнитный пускатель (18) в положение ВЫКЛ. Отключите машину от источника питания, извлеките желтую вставку. Магнитный пускатель (18) невозможно включить без вставки, Рис 2.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если вставку необходимо извлечь, когда магнитный пускатель (18) находится в положении ВКЛ, магнитный пускатель (18) можно выключить, но нельзя будет включить, Рис 2.

10.4. Включите машину. Скорость шпинделя должна постепенно повыситься до максимальных оборотов. Машина должна поработать не менее одной минуты. Убедитесь, что все элементы машины надёжно закреплены и работают равномерно и правильно, после чего можно приступать к работе.

11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

11.1. Прямое параллельное и кромочное шлифование

Шлифовальная лента (9) расположена под углом 90° к поверхности рабочего стола (7), и заготовка опирается на рабочий стол (7), Рис.9.

Рис.9

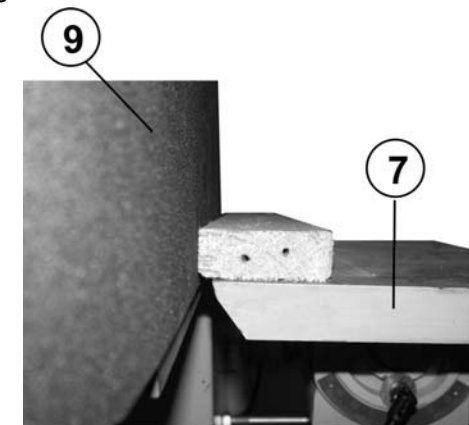
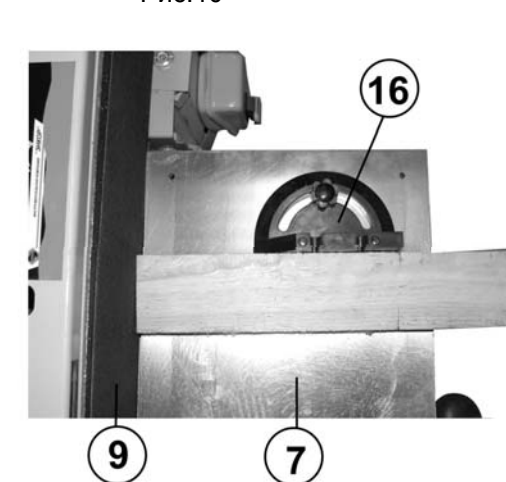


Рис.10



11.2. Прямое торцевое шлифование

Шлифовальная лента (9) расположена под углом 90° к поверхности рабочего стола (7). Заготовка опирается на рабочий стол (7), и угловой упор (16) установлен на угол 90° , Рис.10.

11.3. Косое торцевое шлифование

Шлифовальная лента (9) расположена под углом 90° к поверхности рабочего стола (7), заготовка опирается на рабочий стол (7), и угловой упор (16) установлен на заданный угол, Рис.11.

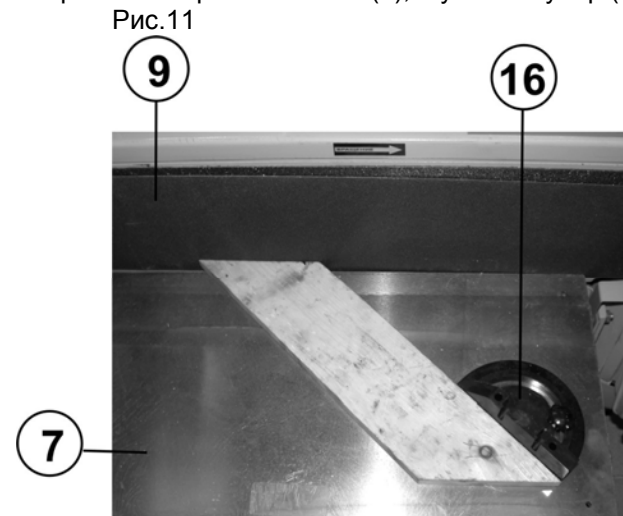
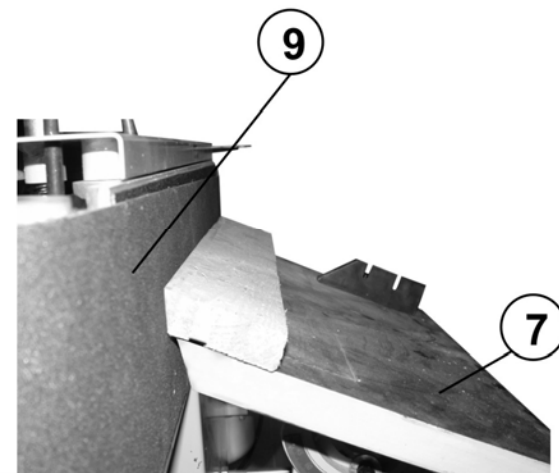


Рис.12



11.4. Параллельное и кромочное шлифование под углом

Рабочий стол (7) установлен под необходимым углом к шлифовальной ленте (9), заготовка опирается на рабочий стол (7), Рис.12.

11.5. Торцевое шлифование под углом

Рабочий стол (7) установлен под необходимым углом к шлифовальной ленте (9), заготовка опирается на рабочий стол (7), и угловой упор (16) установлен на угол 90° , Рис.13.

Рис.13

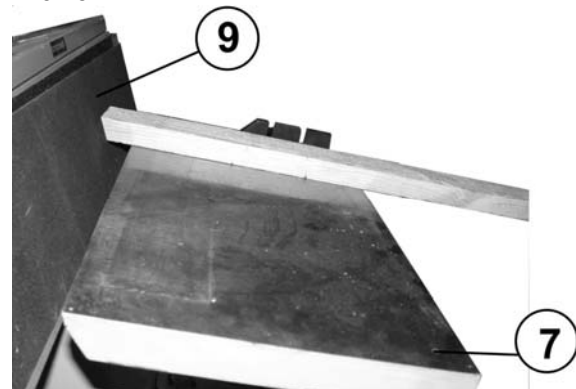


Рис.14



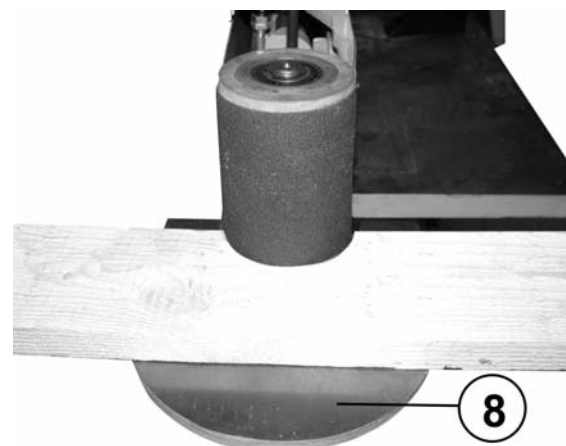
11.6. Торцевое шлифование косое под углом (комбинированное)

Рабочий стол (7) установлен под необходимым углом к шлифовальной ленте (9), заготовка опирается на рабочий стол (7), и угловой упор (16) установлен на необходимый угол, Рис.14.

11.7. Дуговое и криволинейное шлифование

Выполняется на малом рабочем столе (8), Рис.15.

Рис.15



ВНИМАНИЕ!!!: Не нажимайте слишком сильно на заготовку. Машина работает лучше без приложения больших усилий нажатия на заготовку.

12. РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Обычно шлифование начинается с более крупной зернистости и постепенно зернистость уменьшается до получения обработки нужного качества и нужных размеров. Выбор начальной зернистости зависит от начального состояния заготовки (шероховатая, гладкая и т.д.), размеров, твердости древесины и желаемого результата.

Ниже даны некоторые общие правила выбора зернистости шлифовального материала (Таблица 3).

Таблица 3

ЗЕРНИСТОСТЬ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
40	Очень грубая шлифовка: максимальное снятие массы материала, удаление смолы, выравнивание, удаление наплывов, снятие краски.
60	Менее грубая шлифовка: удаление средней массы материала, обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов.
80	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
100	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
120	Средне-мелкая зернистость: легкая обработка поверхности, корректировка тонких заготовок.
180	Мелкая зернистость: конечная шлифовка.
220	Очень мелкая зернистость: конечная шлифовка.

Шлифовальные ленты

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж» предлагает приобрести для вашей шлифовальной машины (Таблица 4).

Таблица.4

Артикул	Параметры	Зернистость	Модель
19222	152 x 2032 мм	40	Корвет56
19223	152 x 2032 мм	60	Корвет56
19224	152 x 2032 мм	80	Корвет56
19225	152 x 2032 мм	100	Корвет56
19226	152 x 2032 мм	120	Корвет56
19227	152 x 2032 мм	180	Корвет56
19228	152 x 2032 мм	220	Корвет56
19229	152 x 2032 мм	320	Корвет56

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Для собственной безопасности необходимо выключить машину и отключить вилку из электрической розетки перед выполнением обслуживания машины.

13.1. Содержите машину и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопление пыли на машине и внутри корпуса. освобождайте все трущиеся узлы и детали от пыли и посторонних предметов. Ежедневно удаляйте накопившуюся пыль с машины пылесосом или сжатым воздухом. Систематически удаляйте налипшую смолу керосином или салфеткой, смоченной в специальном растворе для удаления смолы.

13.2. Необходимо соблюдать несколько основных правил для обеспечения надежности и долговечности вашей шлифовальной машины:

-Периодически смазывайте подвижные детали смазочными материалами, не содержащими бензин.

- Не допускайте попадания смазочных материалов на поверхность барабанов.

-Используйте только целую, без надрывов и потертостей, чистую шлифовальную ленту.

13.3. Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры, в случае повреждения, следует заменять немедленно в условиях сервисного центра.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При использовании растворителей всегда хорошо проветривайте помещение. Не используйте растворители для очистки пластмассовых деталей

13.4. Замена и регулировка шлифовальной ленты производится в соответствии с пунктами 8.3.2. и 9.2.

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Машина модели "КОРВЕТ 56" Зав. № _____ соответствует требованиям ТУ-4833-009-44744687-2003, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-4-96, ГОСТ Р 12.1.003-83, ГОСТ Р 51318.14.1-99, ГОСТ Р 51318.14.2-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления "___" _____ 200 г. ОТК _____ штамп

Дата продажи "___" _____ 200 г. _____ подпись

_____ подпись продавца штамп магазина