



STATUS®



EN

Trimmer

Original instructions

IT

Elettrorefilatore

Istruzioni originali

BG

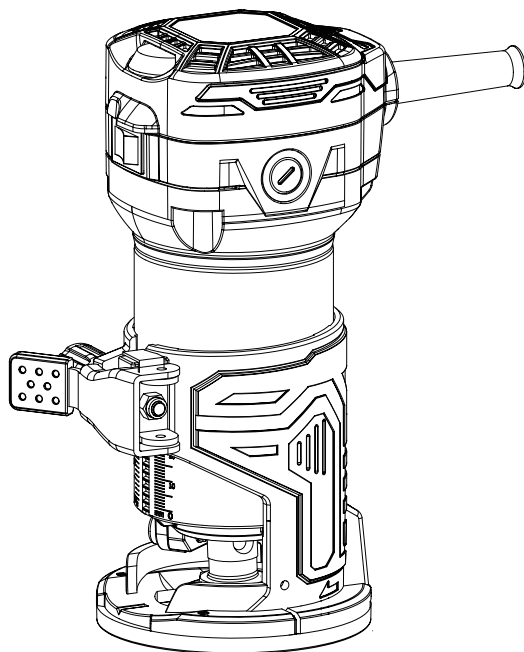
Фреза челна

Оригинална инструкция за използване

RU

Фрезер кромочный

Оригинальная инструкция по эксплуатации

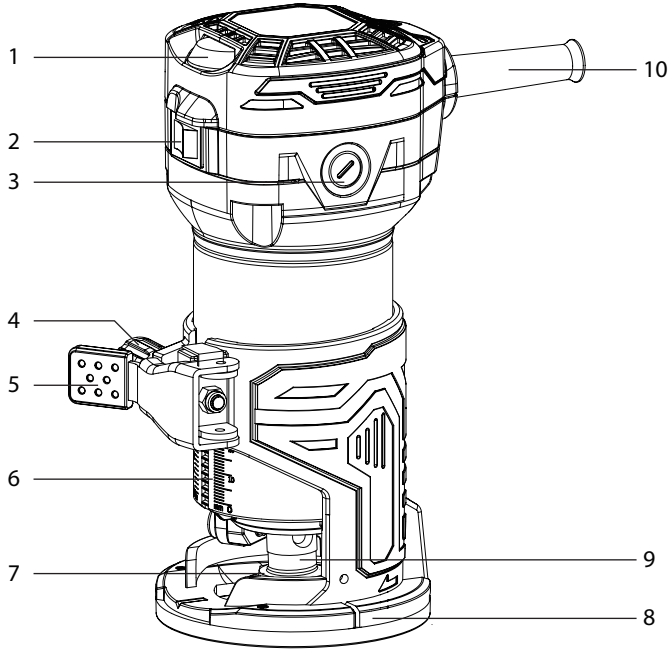


RH750CE

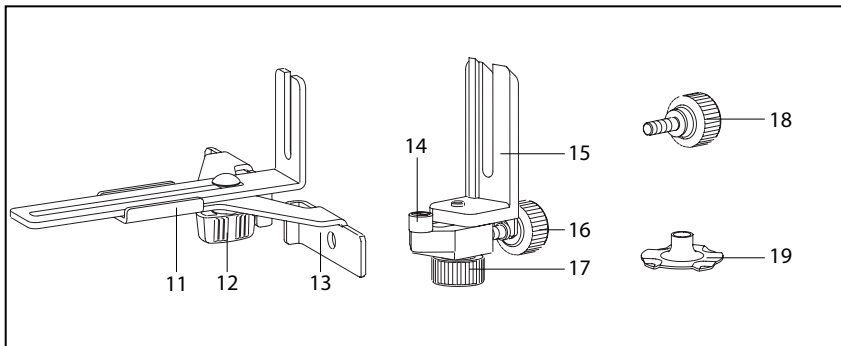


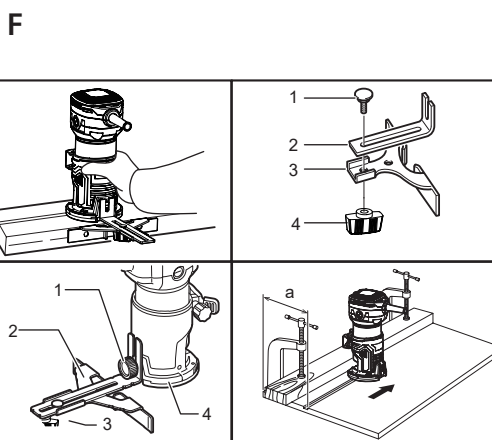
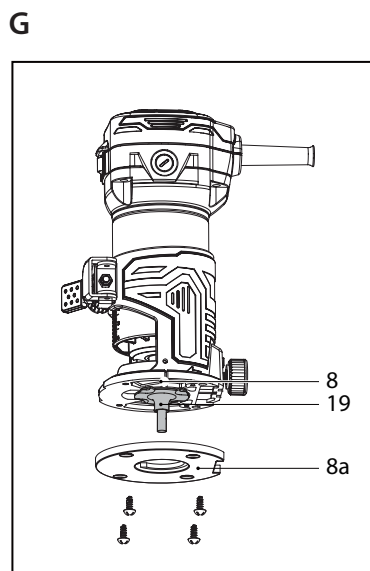
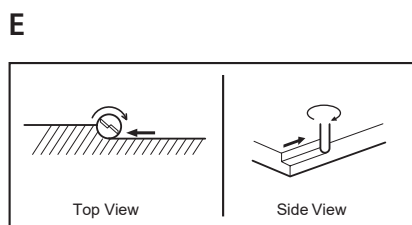
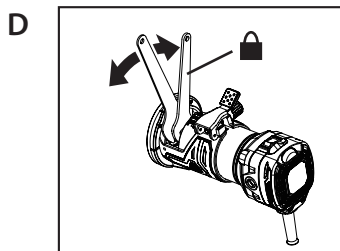
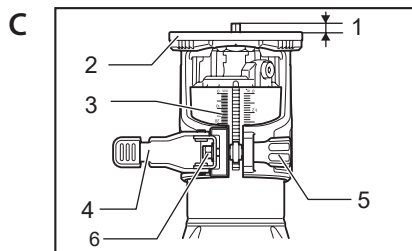


A



B





INTENDED USE

GENERAL SAFETY RULES

INTENDED USE

This device is intended to mill grooves, edges, profiles and slots on a wooden, plastic or light surface, as well as copy milling. This device is not intended for outdoor use.

GENERAL SAFETY RULES

WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or batteryoperated (cordless) power tool.

WORK AREA

- **Keep work area clean and well lit.** *Cluttered and dark areas invite accidents.*
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** *Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.*
- **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** *Distractions can cause you to lose control.*

ELECTRICAL SAFETY

- **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** *Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.*
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** *There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.*
- **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** *Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.*
- **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** *Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.*
- **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** *Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.*
- **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** *Use of an RCD reduces the risk of electric shock.*

GENERAL SAFETY RULES

PERSONAL SAFETY

- **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** *A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.*
- **Use safety equipment. Always wear eye protection.** *Safety equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.*
- **Avoid accidental starting. Ensure the switch is in the off position before plugging in.** *Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch on invites accidents.*
- **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** *A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.*
- **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** *This enables better control of the power tool in unexpected situations.*
- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** *Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.*
- **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** *Use of these devices can reduce dust related hazards.*

POWER TOOL USE AND CARE

- **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** *The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.*
- **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** *Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.*
- **Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** *Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.*
- **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** *Power tools are dangerous in the hands of untrained users.*
- **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** *Many accidents are caused by poorly maintained power tools.*
- **Keep cutting tools sharp and clean.** *Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.*

SAFETY INSTRUCTIONS FOR ROUTERS

- Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. *Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.*

SERVICE

- Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. *This will ensure that the safety of the power tool is maintained.*

SAFETY INSTRUCTIONS FOR ROUTERS

- Only hold the power tool by the insulated handle areas as the router may touch the tool's mains cable. Contact with a live wire could cause metal parts of the device to become live and lead to electric shock.
- Fix and secure the work piece to a stable surface using clamps or other means. When only securing the work piece by hand or against your body it will remain unstable, which could lead to loss of control.
- Wear a dust mask.
- The permissible rotational speed of the router tool must be at least as high as the maximum speed indicated on the electrical power tool. Parts used at higher than permissible speeds may be ruined.
- The router or other parts must fit precisely in the collet (shaft diameter 6/8/12) of your electric power tool. Cutting tools which do not fit precisely in the collet of the electric power tool turn unevenly, vibrate strongly and can lead to a loss of control.
- Always switch on the electrical power tool before placing it against the workpiece. There is also the risk of kickback if the electric power tool becomes caught in the workpiece.
- Keep your hands away from the cutting area and the router. Keep your second hand on the additional handle or on the engine housing. If you hold the router with both hands, they cannot be injured by the router.
- Never use on metal objects, nails or screws. The router can become damaged and this may lead to higher vibrations.
- Use suitable detectors in order to look for hidden supply lines, or consult your local power authority. Contact with electric lines can lead to fire and electric shocks. Damage to a gas line can lead to explosions. Breaking a water line can cause damages.

TOOL PARTS OVERVIEW

Fig. A

1. Speed adjusting dial
2. Switch
3. Carbon brush cap
4. Height adjustment knob
5. Height adjustment lock Wrench
6. Scale indication
7. Collet chuck
8. Base
9. Output shaft
10. Power cable with power plug
11. Straight trim guide
12. Wing nut
13. Flange
14. Roller
15. Curved trim guide
16. Depth adjustment knob
17. Depth adjustment lock knob
18. Fixing knob with washer
19. Template guide

Fig. C

1. Bit protrusion
2. Tool base
3. Scale
4. Locking lever
5. Adjusting screw
6. Hex nut

OPERATION

Adjusting cutting depth (Fig. C)

To adjust the bit protrusion, loosen the locking lever and move the tool base up or down as desired by turning the adjusting screw. After adjusting, tighten the locking lever firmly to secure the tool base.

Switching on/off

- To start the tool, press the "ON (I)" side of the switch.
- To stop the tool, press the "OFF (O)" side of the switch.

Speed adjusting dial

The tool speed can be changed by turning the speed adjusting dial (1) to a given number setting from 1 to 6. Higher speed is obtained when the dial is turned in the direction of number 6. And lower speed is obtained when it is turned in the direction of number 1. This allows the ideal speed to be selected for optimum material processing, i.e. the speed can be correctly adjusted to suit the material and bit diameter.

Refer to the table for the relationship between the number settings on the dial and the approximate tool speed.

1	10000 min ⁻¹
2	12000 min ⁻¹
3	17000 min ⁻¹
4	22000 min ⁻¹
5	27000 min ⁻¹
6	30000 min ⁻¹

Installing trimmer bit (Fig. D)

Warning! Do not tighten the collet nut without inserting a bit, or the collet cone will break. Insert the bit all the way into the collet cone and tighten the collet nut securely with the two wrenches or by pressing the shaft lock and using the provided wrench. To remove the bit, follow the installation procedure in reverse.

Operation

Set the tool base on the workpiece to be cut without the bit making any contact. Then turn the tool on and wait until the bit attains full speed. Move the tool forward over the workpiece surface, keeping the tool base flush and advancing smoothly until the cutting is complete.

When doing edge cutting, the workpiece surface should be on the left side of the bit in the feed direction (Fig. E).

Moving the tool forward too fast may cause a poor quality of cut, or damage to the bit or motor. Moving the tool forward too slowly may burn and mar the cut. The proper feed rate will depend on the bit size, the kind of workpiece and depth of cut. Before beginning the cut on the actual workpiece, it is advisable to make a sample cut on a piece of scrap lumber. This will show exactly how the cut will look as well as enable you to check dimensions. When using the the straight trimmer guide, be sure to keep it on the right side in the feed direction. This will help to keep it flush with the side of the workpiece.

Straight guide (Fig. F)

The straight guide is effectively used for straight cuts when chamfering or grooving. Attach the guide plate to the straight guide with the bolt and the tighten nut.

- Attach the straight guide with the clamp screw (A). Loosen the tighten nut on the straight guide and adjust the distance between the bit and the straight guide. At the desired distance, tighten the tighten nut securely.
- When cutting, move the tool with the straight guide flush with the side of the workpiece. If the distance (a) between the side of the workpiece and the cutting position is too wide for the straight guide, or if the side of the workpiece is not straight, the straight guide cannot be used. In this case, firmly clamp a straight board to the workpiece and use it as a guide against the trimmer base. Feed the tool in the direction of the arrow.

Using the curved trim guide

The curved trimmer guide is designed to help finely cut on the decorative surface of thin boards for furniture; or to process trimming and bevelling work on the plywood. It also provides a handy work for curve cutting.

- Fix the curved trim guide (15) on the base assembly by using fixing knob(18). (fig B)
- Set the guide height (Adjusting cutting depth).
- Loosen the lock knob(4) to move the curved trim guide(15) until the distance between the bit and roller(14) is approximate 19mm to 25mm.
- Tighten the lock knob(4) to fix the position of the curved trim guide(15).
- Loosen the depth adjustment lock knob(17) and rotate the depth adjustment knob(16) to set the curve angle and depth. When done retighten the depth adjustment lock knob(17).
- Slide the trimmer along the edge of a workpiece to start trimming.

OPERATION MAINTENANCE

Using the template guide (Fig. G)

The template guide is designed to help cut the workpiece as the shape of the template board. With a template, it is handy to process a number of workpiece of identical shape.

- Loosen the screws and remove the base plate(8a).
- Attach the template guide (19) onto the base (8).
- Place the base plate (8a) back and tighten the screws .
- Stably fix the template board (not provided) onto the workpiece.
- Place the trimmer on the template board and keep the template guide(19) moving along the edge of the template board.

MAINTENANCE

GENERAL INSPECTION

Regularly inspect all fasteners and ensure they are properly tightened. Should any of the screws be loose, retighten it immediately to avoid hazards.

If the replacement of the supply cord is necessary, this has to be done by the manufacturer or his agent in order to avoid a safety hazard.

CLEANING

For safe operation always keep the machine and its ventilation slots clean.

Regularly check to see if any dust or foreign matter has entered the ventilation slots and the grills around the switches. Use a soft brush and/or air jet to remove any accumulated dust.

Wear safety glasses to protect your eyes whilst cleaning.

Exterior plastic parts may be cleaned with a damp cloth and mild detergent if necessary.

WARNING!

Never use alcohol, petrol or other cleaning agent. Never use caustic agents to clean plastic parts. Water must never come into contact with the tool.

REPLACEMENT PARTS

To assure product safety and reliability, repairs, maintenance and adjustment (including brush inspection and replacement) should be performed by authorised service centres always using genuine replacement parts.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

CE DECLARATION OF CONFORMITY

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	RH750CE
Voltage	220-240 V~ 50 Hz
Input power	750 W
No load speed	10000-30000/min.
Collet capacity	6 mm
Weight	1,8 kg
A-weighted sound pressure level L_{pA}	90 dB(A), uncertainty 3 dB(A)
A-weighted sound power level L_{WA}	101 dB(A), uncertainty 3 dB(A)
Vibration emission value a_h	7.04 m/s ² , uncertainty 1,5 m/s ²
Protection class	II

Includes:

Trimmer guide, straight guide, template guide, wrenches.

The manufacturer reserves the right to make changes and improvements to the products and to alter specifications without prior notice.

CE DECLARATION OF CONFORMITY

We STATUS ITALIA S.R.L. as the responsible manufacturer declare that the following STATUS machine(s): Trimmer Model No./ Type: RH750CE. are of series production and conforms to the following European Directives: **2006/42/EC, 2014/30/EU.**

And are manufactured in accordance with the following standards or standardised documents: **EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-17:2010.**

The technical documentation kept by the manufacturer: STATUS ITALIA S.R.L., via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), ITALY



Caron Giacinto
Director
STATUS Italia S.r.l.

DESTINAZIONE D'USO

AVVERTENZE GENERALI DI PERICOLO PER ELETTROUTENSILI

DESTINAZIONE D'USO

L'apparecchio è definito allo scopo di fresare su un appoggio fisso nel legno, nella plastica e nei profilati da costruzione leggera, scanalature, spigoli, profili e fori oblunghi, nonché per la fresatura a copiare. L'apparecchio non è definito per l'uso all'aperto.

AVVERTENZE GENERALI DI PERICOLO PER ELETTROUTENSILI

AVVERTENZA! Leggere tutte le indicazioni relative alla sicurezza e le istruzioni. L'errata applicazione delle indicazioni relative alla sicurezza e delle istruzioni può causare scosse elettriche, incendi e / o gravi lesioni.

Conservare le indicazioni relative alla sicurezza e le istruzioni per il futuro.

Il termine "elettroutensile" utilizzato nelle indicazioni relative alla sicurezza si riferisce a elettroutensili collegabili alla rete elettrica (con cavo di rete) e a elettroutensili a batteria (senza cavo di rete).

AREA DI LAVORO

- **Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** *Le zone buie ed ingombre di oggetti favoriscono incidenti.*
- **Non utilizzare l'utensile in presenza di liquidi infiammabili, gas o polvere.** *Le scintille generate potrebbero infiammare polvere e/o vapore.*
- **Tenere a distanza bambini e terzi durante il funzionamento.** *Per una distrazione potreste perdere il controllo dell'utensile.*

SICUREZZA ELETTRICA

- **La spina dell'utensile deve essere adatta alla presa utilizzata. Non modificare la spina in alcun modo. Non utilizzare adattatori con gli utensili collegati a terra.** *L'impiego di una spina integra ed una presa adatta riduce i rischi di folgorazione.*
- **Evitare di toccare con il corpo le superfici collegate a terra quali tubi, radiatori, forni e frigoriferi.** *Il rischio di folgorazione aumenta se il corpo è collegato a terra.*
- **Non esporre l'utensile alla pioggia e all'umidità.** *La penetrazione d'acqua nell'utensile aumenta il rischio di folgorazione.*
- **Non utilizzare il cavo per scopi diversi da quello previsto. Non utilizzare il cavo per trasportare o tirare l'utensile, oppure per staccare la spina dalla presa. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, parti appuntite o in movimento. Cavi danneggiati o attorcigliati aumentano il rischio di folgorazione.**
- **Se l'utensile viene utilizzato all'aperto, usare una prolunga adatta all'uso esterno.** *L'impiego di una prolunga da esterno riduce il rischio di folgorazione.*
- **Se è inevitabile l'uso dell'elettroutensile in un ambiente umido, utilizzare un circuito di sicurezza per correnti di guasto.** *L'uso di un circuito di sicurezza per correnti di guasto evita il rischio di scosse elettriche.*

SICUREZZA PERSONALE

- **L'uso di elettROUTENSILI richiede attenzione e buon senso. Non utilizzare gli utensili se si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali.** *Una breve disattenzione può provocare gravi danni alle persone.*
- **Munirsi di indumenti e dispositivi di protezione. Indossare sempre occhiali da lavoro.** *L'uso di dispositivi di protezione tra cui mascherina antipolvere, scarpe antiscivolo, casco e protezioni per l'udito riduce il rischio di danni a persone.*
- **Evitare l'accensione accidentale. Accertarsi che l'interruttore sia in posizione "OFF" prima di inserire la spina.** *Se si trasportano gli utensili con il dito sull'interruttore o si inserisce la spina nella presa con l'interruttore in posizione "ON" aumenta il rischio di incidenti.*
- **Togliere tutte le chiavi di regolazione prima di accendere l'utensile.** *Una chiave lasciata inserita in una parte rotante di un utensile può provocare danni a persone.*
- **Non utilizzare l'utensile in condizioni estreme. Mantenere sempre l'equilibrio ed i piedi ben appoggiati a terra.** *Questo consente un maggior controllo dell'utensile in caso di imprevisti.*
- **Indossare un abbigliamento adeguato. Non indossare abiti svolazzanti o gioielli. Tenere capelli, vestiti, e guanti lontani dalle parti in movimento.** *Abiti svolazzanti, gioielli o capelli potrebbero impigliarsi nelle parti in movimento.*
- **In presenza di apparecchiature per il collegamento a dispositivi di aspirazione e raccolta delle polveri, accertarsi che essi siano collegati ed utilizzarli correttamente.** *L'uso di queste apparecchiature può ridurre i rischi causati dalla polvere.*

USO E MANUTENZIONE DELL'UTENSILE

- **Utilizzare l'utensile più adatto per il lavoro da svolgere.** *L'impiego dell'utensile giusto migliora la qualità del lavoro e la sicurezza.*
- **Non utilizzare l'utensile se non è possibile accenderlo e spegnerlo con l'apposito interruttore.** *Gli utensili che non possono essere controllati con l'interruttore sono pericolosi e devono essere riparati.*
- **Staccare la spina dall'alimentazione di corrente prima di eseguire regolazioni, cambiare accessori o riporre l'utensile.** *Osservando queste precauzioni si riduce il rischio di accensione accidentale dell'utensile.*
- **Riporre gli utensili non utilizzati fuori dalla portata dei bambini e non consentirne l'utilizzo a persone che non conoscono l'utensile o queste istruzioni.** *Nelle mani di persone inesperte gli utensili possono diventare pericolosi.*
- **Sottoporre l'utensile a manutenzione. Verificare il corretto allineamento di tutte le parti mobili, controllare che non siano grippate e che non vi siano rotture o altri guasti che potrebbero influire sul funzionamento dell'utensile.** *Far riparare gli utensili danneggiati prima di riutilizzarli. Molti incidenti sono causati da utensili in pessime condizioni.*

Avvertenze di sicurezza specifiche per l'apparecchio per la fresatura

- **Tenere le punte e gli strumenti da taglio puliti ed affilati.** *Se sottoposti ad una regolare manutenzione e pulizia consentono di lavorare in modo più preciso e sono maggiormente controllabili.*
- **Utilizzare l'utensile, gli accessori, gli attrezzi etc. secondo quanto indicato in queste istruzioni nonché tenendo in considerazione le condizioni di lavoro e il lavoro da eseguire.** *L'impiego di utensili per scopi diversi da quelli per cui sono stati progettati può dare origine a situazioni pericolose.*

MANUTENZIONE

- **Far riparare l'utensile da personale qualificato che utilizzi solo parti di ricambio originali.** *In caso contrario la sicurezza dell'utensile potrebbe risultare compromessa.*

Avvertenze di sicurezza specifiche per l'apparecchio per la fresatura

- Tenere l'utensile elettrico soltanto dalle impugnature isolate, in quanto sussiste il rischio che la fresatrice tocchi il cavo elettrico. Il contatto con un cavo elettrico può mettere sotto tensione anche parti metalliche dell'apparecchio e provocare una scossa elettrica.
- Fissare l'utensile con una forzatura o in altro modo a una base stabile. Se si tiene l'utensile soltanto con la mano o contro il proprio corpo, prestare particolare attenzione per evitare eventuali perdite di controllo.
- Indossare una maschera antipolvere.

- Il numero di giri ammesso dell'utensile di fresatura deve essere almeno uguale alla velocità di rotazione massima riportata sull'elettrotensile. L'accessorio che ruota più rapidamente di quanto ammissibile può essere distrutto.
- Le fresatrici o altri accessori devono adattarsi esattamente alla pinza (diametro del fusto 6/8/12 mm) dell'elettrotensile. Gli utensili di fresatura che non si adattano esattamente alla pinza dell'elettrotensile, ruotano in modo non uniforme, vibrano in modo molto potente e possono portare alla perdita del controllo.
- Avvicinare l'attrezzo solamente acceso contro il pezzo da lavorare. Altrimenti esiste il pericolo di un contraccolpo se l'utensile utilizzato si aggancia nel pezzo.
- Non mettere le mani nella zona di fresatura e sulla fresatrice. Con la seconda mano tenere l'impugnatura aggiuntiva o l'alloggiamento del motore. Se entrambe le mani tengono la fresa, non possono essere lesionate dalla fresatrice.
- Non fresare mai oggetti metallici, chiodi o viti. La fresatrice può essere danneggiata e determinare vibrazioni incrementate. Utilizzare apparecchi rilevatori adatti per rintracciare le linee di alimentazione nascoste, o rivolgersi alla locale azienda di fornitura. Il contatto con le linee elettrica può causare fiamme e scossa elettrica. Il danneggiamento di una condotta del gas può causare un'esplosione. La penetrazione in una condotta dell'acqua determina danni alle cose.

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO

Fig. A,B

1. Quadrante di regolazione della velocità
2. Interruttore
3. Tappo della spazzola di carbone
4. Manopola di regolazione dell'altezza
5. Chiave di blocco regolazione altezza
6. Indicazione della scala
7. Pinza
8. Base
9. Albero di uscita
10. Cavo di alimentazione con spina

Fig. C

1. Bit sporgenza
2. Base degli strumenti
3. Scala

11. Guida di assetto diritta
12. Dado ad alette
13. Flangia
14. Rullo
15. Guida di assetto curva
16. Manopola di regolazione della profondità
17. Manopola di blocco della regolazione della profondità
18. Manopola di fissaggio con rondella
19. Guida ai modelli

4. Leva di blocco
5. Vite di regolazione
6. Dado esagonale

ISTRUZIONI PER L'USO

Regolazione della profondità di taglio (Fig. C)

Per regolare la sporgenza della punta, allentare la leva di bloccaggio e spostare la base dell'utensile verso l'alto o verso il basso come desiderato ruotando la vite di regolazione. Dopo la regolazione, stringere saldamente la leva di bloccaggio per fissare la base dell'utensile.

Accensione / spegnimento

- Per avviare lo strumento, premere il lato "ON (I)" dell'interruttore.
- Per arrestare lo strumento, premere il lato "OFF (O)" dell'interruttore.

Quadrante di regolazione della velocità

La velocità dell'utensile può essere cambiata ruotando la ghiera di regolazione della velocità (1) su una data impostazione del numero da 1 a 6. La velocità più alta si ottiene ruotando la ghiera nella direzione del numero 6. E si ottiene la velocità più bassa quando si gira nella direzione del numero 1.

Ciò consente di selezionare la velocità ideale per una lavorazione ottimale del materiale, ovvero la velocità può essere regolata correttamente per adattarsi al materiale e al diametro della punta.

Fare riferimento alla tabella per la relazione tra le impostazioni dei numeri sul quadrante e la velocità approssimativa dell'utensile.

1	10000 min ⁻¹
2	12000 min ⁻¹
3	17000 min ⁻¹
4	22000 min ⁻¹
5	27000 min ⁻¹
6	30000 min ⁻¹

Installazione della punta del tagliabordi (Fig. D)

Avvertimento! Non stringere il dado senza inserire un po', altrimenti il cono della pinza si spezzerà.

Inserire la punta completamente nel cono della pinza e serrare saldamente il dado della pinza con le due chiavi o premendo il blocco dell'albero e utilizzando la chiave fornita.

Per rimuovere il bit, seguire la procedura di installazione al contrario.

Operazione

Impostare la base dell'utensile sul pezzo da tagliare senza che la punta abbia fatto alcun contatto. Quindi accendi lo strumento e attendi fino a quando il bit raggiunge la massima velocità. Spostare l'utensile in avanti sulla superficie del pezzo, mantenendo la base dell'utensile a filo e avanzando senza intoppi fino al completamento del taglio.

Quando si esegue il taglio del bordo, la superficie del pezzo deve trovarsi sul lato sinistro della punta nella direzione di avanzamento (Fig. E).

Spostare l'utensile in avanti troppo velocemente può causare una scarsa qualità di taglio o danni alla punta o al motore. Spostare l'utensile troppo lentamente potrebbe bruciare e rovinare il taglio. La velocità di avanzamento corretta dipenderà dalla dimensione della punta, dal tipo di pezzo e dalla profondità di taglio. Prima di iniziare il taglio sul pezzo reale, è consigliabile eseguire un taglio campione su un pezzo di legno di scarto. Questo mostrerà esattamente come apparirà il taglio e ti consentirà di controllare le dimensioni.

Quando si utilizza la guida del rifinitore dritto, assicurarsi di tenerlo sul lato destro nella direzione di avanzamento. Ciò contribuirà a mantenerlo a filo con il lato del pezzo.

Guida dritta (Fig. F)

La guida dritta viene efficacemente utilizzata per tagli dritti durante la smussatura o la scanalatura. Collegare la piastra di guida alla guida diritta con il bullone e il dado di serraggio.

- Collegare la guida diritta con la vite di fissaggio (A). Allentare il dado di serraggio sulla guida diritta e regolare la distanza tra la punta e la guida diritta. Alla distanza desiderata, serrare saldamente il dado di serraggio.
- Durante il taglio, spostare l'utensile con la guida diritta a filo con il lato del pezzo. Se la distanza (a) tra il lato del pezzo e la posizione di taglio è troppo ampia per la guida dritta, o se il lato del pezzo non è dritto, la guida dritta non può essere utilizzata. In questo caso, fissare saldamente una tavola diritta al pezzo in lavorazione e usarla come guida contro la base del rifinitore.

Utilizzando la guida di assetto curva

La guida del rifinitore curvo è progettata per aiutare a tagliare con precisione la superficie decorativa di pannelli sottili per mobili; o per eseguire lavori di rifilatura e smussatura del compensato. Fornisce anche un lavoro utile per il taglio delle curve.

- Fissare la guida del rivestimento curva (15) sul gruppo base utilizzando la manopola di fissaggio (18). (fig B)
- Impostare l'altezza della guida (regolazione della profondità di taglio).
- Allentare la manopola di bloccaggio (4) per spostare la guida di assetto curva (15) fino a quando la distanza tra la punta e il rullo (14) è approssimativamente da 19 mm a 25 mm.
- Stringere la manopola di bloccaggio (4) per fissare la posizione della guida di assetto curva (15).

MANUTENZIONE

- Allentare la manopola di blocco della regolazione della profondità (17) e ruotare la manopola di regolazione della profondità (16) per impostare l'angolo e la profondità della curva. Al termine, serrare nuovamente la manopola di blocco della regolazione della profondità (17).

Far scorrere il rifinitore lungo il bordo di un pezzo per iniziare il taglio.

Utilizzo della guida del modello (Fig. G)

La guida del modello è progettata per aiutare a tagliare il pezzo come forma del modello tavola. Con un modello, è utile elaborare un numero di pezzi di forma identica.

- Allentare le viti e rimuovere la piastra di base (8a).
- Montare la guida del modello (19) sulla base (8).
- Posizionare la piastra di base (8a) indietro e serrare le viti.
- Fissare stabilmente la scheda del modello (non fornita) sul pezzo in lavorazione.
- Posizionare il rifinitore sulla scheda del modello e mantenere la guida del modello (19) in movimento lungo il bordo della scheda del modello.

MANUTENZIONE

CONTROLLI GENERICI

Controllare regolarmente tutti gli elementi di fissaggio ed accertarsi che siano saldamente assicurati. Nel caso in cui qualche vite si è allentata, stringerla subito, per evitare situazioni di rischio.

Lubrificare regolarmente tutte le parti in movimento. Se il cavo di alimentazione è guasto, la sostituzione deve essere fatta dal costruttore o da un suo specialista di centro assistenza, per ovviare ai pericoli relativi alla sostituzione.

PULIZIA

Per un lavoro sicuro mantenere sempre puliti la macchina e i fori di ventilazione. Verificare regolarmente che non siano penetrati polvere o corpi estranei nella griglia di ventilazione vicino al motore elettrico o intorno ai commutatori. Usare una spazzola soffice per rimuovere la polvere ammassata. Per proteggere gli occhi durante la pulitura, portare occhiali di protezione.

Se la carcassa della macchina necessita la pulitura, spolverarla con un canovaccio morbido e umido. Si può usare un debole detergente.

ATTENZIONE: Non è ammesso l'uso di alcool, benzina o altri solventi. Non adoperare mai preparati attaccanti per la pulitura delle parti plastiche. Non è ammessa l'entrata di acqua in contatto con la macchina.

DATI TECNICI

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

PARTI DI RICAMBIO

Per provvedere a un lavoro sicuro con l'elettrotensile, e alla sua affidabilità, tutte le attività relative alla riparazione, la manutenzione e la regolazione (ivi incluse la verifica e la sostituzione delle spazzole) vanno effettuare nei centri assistenza autorizzati, usando soltanto pezzi di ricambio originali.

DATI TECNICI

Modello	RH750CE
Tensione	220-240 V~ 50 Hz
Potenza assorbita	750 W
Numero di giri a vuoto	10000-30000/min.
Attacco utensile	6 mm
Peso	1,8 kg
A-livello di pressione sonora ponderata L_{pA}	90 dB(A), uncertainty 3 dB(A)
A-livello di potenza sonora ponderata L_{wA}	101 dB(A), uncertainty 3 dB(A)
Valore delle vibrazioni emesse a_h	7.04 m/s ² , uncertainty 1,5 m/s ²
Classe di protezione	II

ACCESSORI:

Guida per trimmer, guida dritta, guida per dima, chiavi.

L'azienda produttrice si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Noi dichiariamo sotto la nostra personale responsabilità, che questo prodotto è in conformità a tutte le disposizioni pertinenti della presente direttive e norme armonizzate: EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-17:2010.

Il fascicolo tecnico viene custodito presso la: STATUS ITALIA S.R.L., via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), ITALY



Caron Giacinto
Director
STATUS Italia S.r.l.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА УРЕДА ОСНОВНИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА УРЕДА

Уредът е предназначен за фрезование на канали, кантове, профили и надлъжни отвори върху твърда основа в дървесина, пластмаса и леки строителни материали, както и за копирно фрезование. Уредът не е предназначен за работа на открито.

ОСНОВНИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочетете всички указания за безопасност и инструкции. Пропуски при спазването на указанията за безопасност и инструкциите могат да причинят токов удар, пожар и/или тежки наранявания.

Запазете всички указания за безопасност и инструкции за бъдещи справки.

Използваният в указанията за безопасност термин „електрически инструмент“ се отнася за работещи със захранване от мрежата електрически инструменти (със захранващ кабел) и за работещи с акумулаторни батерии електрически инструменти (без захранващ кабел).

РАБОТНО МЯСТО

- **Пазете работното си място в чисто състояние, без каквито и да било странични предмети.** *Работното място трябва да бъде добре осветено за избягване на нещастни случаи.*
- **Не използвайте уреда за работа във взривоопасна атмосфера и в близост до лесно възпламеними течности.** *Електрическият двигател на уреда по време на работа изпуска искри и това може да стане причина за пожар.*
- **По време на работа не се допуска присъствието на странични лица и деца на работното място.**

ЕЛЕКТРИЧЕСКА БЕЗОПАСНОСТ

- **Мрежовата розетка трябва да съответства на щепселната вилка, която е монтирана на мрежовия кабел на уреда.** *Забранено е да внасяте промени в конструкцията на вилката и да използвате каквито и да било преходни елементи.*
- **По време на работа избягвайте контакта със заземени предмети: водопроводни тръби, отоплителни радиатори и други.** *При контакт със заземени предмети рискът от електрически удар значително нараства.*
- **Предпазвайте уреда от въздействието на водата и повишената влажност.** *Попадането на вода във вътрешността на уреда може да причини електрически удар.*
- **Пазете мрежовия кабел на уреда. Не бива да използвате кабела за пренасяне на уреда, не бива да дърпате кабела, за да изключите уреда.** *Разполагайте кабела по време на работа далеч от източници на топлина, подвижни части на уреда и предмети с остри краища. Повреденият кабел може да стане причината за електрически удар.*

ОСНОВНИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- При работа с уреда извън помещенията е необходимо да използвате удължител, който е специално предназначен за експлоатация на открито. *Използването на специален удължител съществено понижава риска от електрически удар.*
- Когато работата с електрически инструмент във влажна обстановка е неизбежна, използвайте прекъсвач с дефектнотокова защита. *Използването на прекъсвач с дефектнотокова защита намалява риска от токов удар.*

ЛИЧНА БЕЗОПАСНОСТ

- Не бива да работите с уреда в състояние на алкохолно или наркотично опиянение, под въздействието на лекарства или ако сте болни. *Краткосрочната загуба на контрол над уреда по време на работа може да стане причината за тежки травми.*
- Винаги използвайте средства за индивидуална защита, както и защитни очила. Към средствата за индивидуална защита можем да включим следните: респиратор, обувки, които не се хлъзгат, както и шумозащитни наушници. *Прилагането на средства за защита ще направи работата ви по-комфортна и безопасна.*
- Бъдете внимателни: при включване на уреда в мрежата, клавишът на изключвателя не бива да бъде фиксиран във включено положение. *Това ще помогне за избягване на случайното включване на уреда.*
- Преди включване на уреда, от него трябва да бъдат свалени регулиращите инструменти, отвертките и други. *Попадането на инструмента в подвижните части на уреда при включване може да стане причината за настъпване на травми и да доведе до излизането му от строя.*
- По време на работа е необходимо да заемате устойчиво положение. Винаги стойте върху устойчива опора. *Загубата на равновесие по време на работа може да стане причината за настъпване на тежки травми.*
- Не бива да обличате за работа прекомерно свободни дрехи. Преди началото на работа свалете бижутата, които носите. Ако имате дълга коса, приберете я под шапка за коса. *Попадането на краищата на дрехите, бижутата и косата в движещите се части на уреда може да причини травми.*
- Ако е предвидено включването на прахосмукачка към уреда, е задължително да я включите преди работа. *Ефективното почистване на праха от работната зона ще направи работата ви по-удобна и ще запази здравето ви.*

БЕЗОПАСНА ЕКСПЛОАТАЦИЯ И СЪХРАНЕНИЕ НА УРЕДА

- Не бива да претоварвате уреда. За всеки вид работа използвайте само онзи вид инструмент или приспособление, които са предназначени за това.
- Не използвайте уреда, ако изключвателят му е повреден. *Ако изключвателят не работи както трябва, и включването/изключването на уреда е затруднено, изключвателят трябва да бъде незабавно подменен.*

Специфични указания за безопасна работа при фрезоване

- Винаги изключвайте уреда от мрежата, преди да регулирате уреда или да подмените приставката. Това ще ви помогне да избегнете случайното включване на уреда по време на работите за обслужването му.
- Съхранявайте уреда на място, което е недостъпно за деца и лица, които нямат необходимите навици за работа с уреда. Лице, което преди това не е работило с такъв тип инструмент, преди началото на работата трябва внимателно да прочете тази инструкция.
- Преди да започнете работа, внимателно проверете състоянието на уреда: за лекотата на преместване на подвижните части, за липсата на повредени корпусни детайли и приспособления. Всяка повредена част на изделието или приспособление трябва да бъде подменена преди началото на работата.
- Съхранявайте режещото приспособление в чист вид, добре наточено и смазано.
- Използвайте инструмента и приспособлението само и единствено за извършване на тези видове работи, които са предвидени в инструкциите за експлоатация на съответния уред. Експлоатацията на уреда не по предназначение може да доведе до счупването му и да причини травми.

СЕРВИЗНО ОБСЛУЖВАНЕ

- Ремонтът на уреда трябва да се извършва в оторизиран сервизен център, от квалифициран персонал и само и единствено с оригинални резервни части. Използването на резервни части, които не са сертифицирани от производителя на съответния уред може да доведе до излизане на уреда от строя и нарушаване на нормите за електрическа безопасност на уреда.

Специфични указания за безопасна работа при фрезоване

- Дръжте електрическия инструмент за изолираните ръкохватки, тъй като фрезерът може да засегне захранващия кабел на самия уред. Контактът с проводник под напрежение може да предаде напрежението и към металните части на уреда и да причини електрически удар.
- Закрепете и обезопасете детайла посредством стяги или по друг начин върху стабилна основа. Ако държите детайла само с ръка или срещу тялото си, той е нестабилен, което може да доведе до загуба на контрол.
- Носете предпазна маска срещу прах.

- Допустимите обороти на фрезовите инструменти следва да са поне толкова високи, колкото посочените върху електрическия уред максимални обороти. Принадлежности, които се въртят по-бързо от допустимото, могат да се повредят.
- Фрезерите или другите принадлежности трябва да съответстват точно на цангата (диаметър на стеблото 6/8/12 mm) на Вашия електрически инструмент. Фрезови инструменти, които не пасват точно в цангата на електрическия инструмент или се

Специфични указания за безопасна работа при фрезоване

ОПИСАНИЕ

въртят неравномерно, вибрират много силно и могат да доведат до загуба на контрол.

- Насочвайте електрическия инструмент към детайла, само когато е включен. Съществува опасност от откат, ако работният инструмент се заклини в детайла.
- Не приближавайте ръцете си в зоната на обработване и на фрезера. С другата ръка дръжте допълнителната ръкохватка или корпуса на електромотора. Когато държите фрезата с две ръце, фрезерът не може да ги нарани.
- Никога не фрезовайте метални предмети, пирони или винтове. Фрезерът може да се повреди и да предизвика силни вибрации.
- Използвайте подходящи детектори за откриване на скрити захранващи проводници или се обърнете към местното дружество за електрозахранване. Контактът с електрически проводници може да предизвика пожар или токов удар. Повредата на газопровод може да доведе до експлозия. Проникването във водопровод причинява материални щети.

ОПИСАНИЕ

Фиг. А, В

1. Циферблат за регулиране на скоростта
2. Превключете
3. Капачка от карбонова четка
4. Копче за регулиране на височината
5. Ключ за регулиране на височината
6. Индикация на скалата
7. Патронник
8. База
9. Изходен вал
10. Захранващ кабел с щепсел за захранване

11. Прави направляваща тапицерия

12. Гайка на крилото
13. Фланец
14. Ролка
15. Извит водач на тапицерията
16. Копче за регулиране на дълбочината
17. Копче за регулиране на дълбочината
18. Копче за фиксиране с шайба
19. Ръководство за шаблони

Фиг. С

1. Битова изпъкналост
2. Основа на инструмента
3. Мащаб

4. Заклучващ лост

5. Регулиращ винт
6. Шестнадесета гайка

УПОТРЕБА

Регулиране на дълбочината на рязане (Фиг. С)

За да регулирате битовото изпъкване, разхлабете заключващия лост и преместете основата на инструмента нагоре или надолу според желанието, като завъртите регулиращия винт. След като регулирате, затегнете здраво заключващия лост, за да закрепите основата на инструмента.

Включване / изключване

- За да стартирате инструмента, натиснете "ON (I)" страна на превключвателя.
- За да спрете инструмента, натиснете "OFF (O)" страна на превключвателя.

Циферблат за регулиране на скоростта

Скоростта на инструмента може да бъде променена чрез завъртане на колелото за регулиране на скоростта (1) до зададена цифрова настройка от 1 до 6. По-висока скорост се получава при завъртане на циферблата в посока на числото 6. И по-ниската скорост се получава при завъртане по посока на номер 1.

Това позволява да се избере идеалната скорост за оптимална обработка на материала, т.е. скоростта може да бъде правилно настроена, за да отговаря на материала и диаметъра на бита.

Вижте таблицата за връзката между настройките на номерата на циферблата и приблизителната скорост на инструмента.

1	10000 min ⁻¹
2	12000 min ⁻¹
3	17000 min ⁻¹
4	22000 min ⁻¹
5	27000 min ⁻¹
6	30000 min ⁻¹

Инсталиране на бит на тримера (Фиг. D)

Внимание! Не затягайте гайката, без да вмъквате малко, или конусът на сцеплението ще се счупи.

Поставете бита докрай в конусния конус и здраво затегнете гайката с двата гаечни ключа или като натиснете ключалката на вала и използвайте предоставения гаечен ключ.

За да премахнете бита, следвайте процедурата за инсталиране в обратен ред.

Експлоатация

Задайте основата на инструмента върху детайла, който трябва да бъде отрязан, без битът да прави никакъв контакт. След това включете инструмента и изчакайте, докато битът достигне пълна скорост. Преместете инструмента напред по повърхността на детайла, като поддържате основата на инструмента зачервена и напредвате плавно, докато рязането завърши.

Когато извършвате рязане на ръбове, повърхността на детайла трябва да е от лявата страна на бита в посока на подаване (фиг. Е).

Придвижването на инструмента прекалено бързо може да доведе до лошо качество на рязане или повреда на бита или мотора. Придвижването на инструмента прекалено бавно може да изгори и да намаже среза. Правилната скорост на подаване ще зависи от размера на бита, вида на детайла и дълбочината на рязане. Преди да започнете нарязването на реалния детайл, препоръчително е да направите проба, нарязана на парче дървен материал. Това ще покаже как точно ще изглежда разрезът, както и ще ви позволи да проверите размерите.

Когато използвате правия водач на тримера, не забравяйте да го държите от дясната страна в посока на подаване. Това ще ви помогне да не се заравнява със страната на детайла.

Прав водач (фиг. F)

Правият водач ефективно се използва за прави срезове при скосяване или набраздяване. Прикрепете водещата плоча към правия водач с болта и затегнете гайката.

- Закрепете правия водач с винта на скобата (А). Разхлабете затягащата гайка върху правия водач и регулирайте разстоянието между бита и правия водач. На желаното разстояние, затегнете здраво затягащата гайка.
- При рязане преместете инструмента с правия водач встрани със страната на детайла. Ако разстоянието (а) между страната на детайла и позицията на рязане е твърде широко за правия водач или ако страната на детайла не е права, правият водач не може да се използва. В този случай здраво прикрепете права дъска към детайла и я използвайте като водач срещу основата на тримера.

Използване на извитото ръководство за подрязване

Извитото ръководство за подстригване е проектирано да помогне за финото нарязване на декоративната повърхност на тънки дъски за мебели; или за обработка на подрязване и скосяване на шперплата. Освен това осигурява удобна работа за рязане на крива.

- Фиксирайте извитото направляващо покритие (15) върху основния модул с помощта на фиксиращо копче (18). (фиг. Б)
- Задайте височината на водача (Регулиране на дълбочината на рязане).

УПОТРЕБА ПОДДРЪЖКА

- Разхлабете копчето за заключване (4), за да преместите извитото направляващо покритие (15), докато разстоянието между бита и ролката (14) е приблизително 19 mm до 25 mm.
- Затегнете копчето за заключване (4), за да фиксирате позицията на извития тапицерен водач (15).
- Разхлабете копчето за регулиране на дълбочината (17) и завъртете копчето за регулиране на дълбочината (16), за да зададете ъгъла и дълбочината на кривата. Когато сте готови, затегнете отново копчето за регулиране на дълбочината (17).
- Плъзнете тримера по ръба на детайла, за да започнете подрязването.

Използване на ръководството за шаблон (фиг. G)

Ръководството за шаблона е проектирано да помогне за изрязването на детайла като формата на шаблона. С шаблон е удобно да обработите редица детайли с еднаква форма.

- Разхлабете винтовете и отстранете основната плоча (8a).
- Прикрепете водача на шаблона (19) върху основата (8).
- Поставете основната плоча (8a) назад и затегнете винтовете.
- Стабилно фиксирайте шаблона (не е предоставен) върху детайла.
- Поставете тримера върху шаблона и дръжте водача на шаблона (19), движейќ се по ръба на шаблона.

ПОДДРЪЖКА

ОБЩА ПРОВЕРКА

Проверявайте редовно всички крепежни елементи и се уверете, че те са здраво пригнати. В случай, че някой от винтовете се е разхлабил, го затегнете незабавно, за да избегнете рискови ситуации.

Ако захранващият кабел е повреден, замяната трябва да се извърши от производителя или негов сервизен специалист, за да се избегнат опасностите от замяната.

ПОЧИСТВАНЕ

За безопасна работа поддържайте винаги чисти машината и вентилационните отвори. Редовно проверявайте дали във вентилационната решетка близо до електродвигателя или около превключвателите не е проникнал прах или чужди тела. Използвайте мека четка за да отстраните събралия се прах.

За да предпазите очите си, по време на почистването носете защитни очила.

Ако корпусът на машината се нуждае от почистване, избършете го с мека влажна кърпа. Може да се използва слаб препарат за миене.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не се допуска употребата на спирт, бензин или други разтворители. Никога не използвайте разяждащи препарати за почистване на пластмасовите части. Не се допуска влизането на вода в контакт с машината.

РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ

За да се осигури безопасната работа с електроинструмента и неговата надеждност, всички дейности по ремонта, поддръжката и регулирането (включително проверката и подмяната на четките) трябва да се извършват в оторизираните сервиси с използване само на оригинални резервни части.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Модел

RH750CE

Номинално напрежение

220-240 V~ 50 Hz

Консумирана мощност

750 W

Обороти на празен ход

10000-30000/min.

Фиксатор на накрайника

6 mm

Тегло

1,8 kg

A-претеглено ниво на звуково налягане L_{pA}

90 dB(A), Неопределеност 3 dB(A)

A-претеглено ниво на звукова мощност L_{wA}

101 dB(A), Неопределеност 3 dB(A)

Стойност на излъчените вибрации a_h

7.04 m/s²

Клас на защита

II

Окомплектовка:

Паралелен водач, спирачка на ролката, втулка за копиране, гаечен ключ.

Производителят си запазва правото да въвежда подобрения и промени в своите изделия и да променя спецификациите без предупреждение.

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Декларираме на своя лична отговорност, че електроинструмент(и) **RH750CE** съгласно даденото техническо описание отговаря на всички приложими изисквания на следните директиви: **2006/42/ЕС, 2014/30/EU**.

Хармонизирани стандарти: **EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-17:2010.**

Техническа документация: STATUS ITALIA S.R.L., via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), ITALY



Caron Giacinto
Director
STATUS Italia S.r.l.

STATUS ITALIA S.R.L., ул. „Алдо Моро“ 14/A –
36060 Пианезе (Виченца), Италия.

Дистрибутор на територията на България:
Спринтер ООД.

Адрес по регистрация: България, гр. София 1000, бул. Христо Ботев 28, ет. 7.

Адрес за кореспонденция: България, гр. София 1303,
бул. Тодор Александров №28, магазин №4.

Уебсайт: www.status-tools.com, E-mail: office@status-tools.eu.

Тел. 02 870 51 98

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Это устройство предназначено для фрезерования пазов, кромок, профилей и прорезей на деревянной, древесно-стружечной и пластмассовой поверхности.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Прочтите данное руководство полностью. Соблюдайте данные инструкции! Несоблюдение перечисленных правил безопасности может быть связано с риском поражения электрическим током, пожара или травмы.

Сохраните данное руководство.

РАБОЧЕЕ МЕСТО

- a) Содержите рабочее помещение (место) в чистоте и достаточно освещенным. Беспорядок и темнота приводят к несчастным случаям.
- b) Не работайте электрической ручной машиной во взрывоопасной среде, в которой имеются огнеопасные жидкости, газы и пыль. При работе машиной могут возникнуть искры, что при наличии пыли, испарений, газов может привести к воспламенению и задымлению.
- c) Не допускайте при работе машиной присутствия детей и посторонних лиц. Отвлечение внимания в процессе работы может быть причиной потери вашего контроля.

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

- a) Электрические ручные машины должны иметь штепсельный разъем. Запрещается использовать нестандартную вилку и иные способы соединения с источником питания.
 - b) Не допускайте контакта тела с заземлением и заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, батареи и т.п.
 - c) Запрещается работать машиной в условиях, не защищенных от дождя, во влажных и сырых помещениях. Влага, проникнув в машину, будет увеличивать опасность поражения электрическим током.
 - d) Не допускайте небрежного отношения к питающему кабелю (шнуру); не используйте его для переноса машины и для отключения из сети питания машины. Оберегайте питающий шнур от тепла, масел, острых кромок (предметов), движущихся частей машины.
- Повреждение или запутывание питающего шнура увеличивает опасность поражения электрическим током.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- a) Не теряйте бдительности, контролируйте ваши действия и используйте чувство разума при работе машиной. Не работайте машиной до полной усталости или под

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- влиянием наркотиков, алкоголя или будучи на лечении. Минута (момент) невнимательности в процессе работы машиной может быть результатом серьезной травмы.
- b) Используйте индивидуальные средства защиты (очки для глаз, маску от пыли, прочный головной убор, наушники от шума, нескользящую обувь).
 - c) Не допускайте случайного запуска машины. Перед включением в сеть убедитесь, что выключатель находится в положении "выключено". Не переносите машину, включенную в сеть, не сняв палец с курка выключателя, так как это может привести к случайному нажатию на курок выключателя.
 - d) Не включайте машину, не убрав регулировочный ключ или ключ патрона машины.
 - e) Не перенапрягайтесь, сохраняйте устойчивость и равновесие во всех случаях. Это позволяет лучше управлять машиной в неожиданных ситуациях.
 - f) Одежда работающего машиной не должна быть свободной, изношенной или быть с ювелирными украшениями, так как они могут быть причиной травмы. При наличии длинных волос используйте головной убор.
 - g) При наличии устройств для сбора пыли убедитесь, что они подсоединены и правильно используются.

ПРИМЕНЕНИЕ РУЧНОЙ МАШИНЫ И ОБРАЩЕНИЕ С НЕЙ

- a) Не перегружайте машину. Правильно ее используйте согласно назначению, она будет работать лучше и безопаснее в том режиме, для которого предназначена.
- b) Не работайте машиной, если выключатель не обеспечивает ее включение или выключение. Машина с неисправным органом управления, таким как выключатель, опасна и должна подлежать ремонту.
- c) Отсоединяйте штепсельную вилку от сети или аккумуляторную батарею от машины до выполнения настройки, изменения принадлежностей и т.п. Такие принудительные меры безопасности снижают опасность при случайном запуске машины.
- d) Не допускайте детей и посторонних лиц в зону работы машиной.
- e) Содержите машину в исправном состоянии. Прежде чем использовать машину, проверьте ограждающие устройства и другие детали, которые могут быть повреждены. Контролируйте легкость хода движущихся деталей. В случае поломки они должны быть заменены службой сервиса.
- f) Обеспечьте должное состояние режущего инструмента. Для лучшей работы и безопасного применения режущий инструмент должен быть острым и исправным.
- g) Используйте машину вместе с режущим инструментом и принадлежностями в соответствии с инструкциями.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Машина, подлежащая ремонту, должна быть отремонтирована квалифицированным персоналом с использованием для замены подлинных запасных частей. Только в этом случае можно быть уверенным, что безопасность машины обеспечена.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ФРЕЗЕРОМ

- Держите электроинструмент только за изолированные области рукоятки, так как фрезер может касаться сетевого кабеля инструмента. Контакт с проводом под напряжением может привести к повреждению металлических частей устройства и поражению электрическим током.
- Закрепите заготовку на устойчивой поверхности с помощью зажимов или других средств. При удержании заготовки рукой она будет оставаться нестабильной, что может привести к потере контроля.
- Носите пылезащитную маску.
- Допустимая скорость вращения фрезерного инструмента должна быть не меньше максимальной скорости, указанной на электроинструменте. Детали, используемые на скоростях, превышающих допустимые, могут быть повреждены.
- Фреза должна точно соответствовать цанге (диаметр хвостовика 6/8/12 мм) вашего электроинструмента. Режущие инструменты, которые точно не помещаются в цангу электроинструмента, вращаются неравномерно, сильно вибрируют и могут привести к потере контроля.
- Всегда включайте электроинструмент перед установкой его на заготовку. Существует также риск отдачи, если электрический инструмент зацепится за деталь.
- Держите руки подальше от зоны резания и маршрутизатора. Держите вторую руку на дополнительной рукоятке или на корпусе двигателя. Если вы держите маршрутизатор обеими руками, они не могут быть повреждены маршрутизатором.
- Никогда не используйте изделие для фрезерования на металлических заготовках, или содержащих гвозди или иные инородные предметы. Маршрутизатор может быть поврежден.
- Используйте подходящие детекторы для поиска скрытых линий электропитания. Контакт с электрическими линиями может привести к пожару и поражению электрическим током. Повреждение газопровода может привести к взрывам. Нарушение водопровода может привести к повреждению.

ОПИСАНИЕ

Рис. А, Б

1. Регулятор скорости
2. Переключатель
3. Карбоновая щетка
4. Ручка регулировки высоты
5. Регулировка высоты гаечного ключа
6. Индикация масштаба
7. Цанговый патрон
8. База
9. Выходной вал
10. Кабель питания с вилкой

Рис. С

1. Глубина погружения
2. Основа инструмента
3. Масштаб

11. Прямая накладка направляющей
12. барашковая гайка
13. Фланец
14. Ролик
15. Изогнутая накладка
16. Ручка регулировки глубины
17. Ручка блокировки регулировки глубины
18. Фиксирующая ручка с шайбой
19. Копировальная втулка

4. Рычаг блокировки
5. Регулировочный винт
6. Шестигранная гайка

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ

Регулировка глубины фрезерования (Рис. С)

Чтобы отрегулировать глубину фрезерования, ослабьте фиксирующий рычаг и, при желании, переместите основание инструмента вверх или вниз, повернув регулировочный винт. После регулировки надежно затяните фиксирующий рычаг, чтобы закрепить основание инструмента.

Включение / выключение

- Для запуска инструмента нажмите сторону «ON (I)» переключателя.
- Чтобы остановить инструмент, нажмите сторону выключателя «OFF (O)».

Регулятор скорости

Скорость инструмента можно изменить, повернув диск регулировки скорости (1) на заданную цифру от 1 до 6. Более высокая скорость достигается при повороте диска в направлении числа 6. И более низкая скорость достигается при его повороте. в направлении №1.

Это позволяет выбрать оптимальную скорость для оптимальной обработки материала, то есть скорость можно правильно отрегулировать в соответствии с материалом и диаметром долота.

Обратитесь к таблице для связи между настройками числа на циферблате и приближительной скоростью инструмента.

1	10000 мин. ⁻¹
2	12000 мин. ⁻¹
3	17000 мин. ⁻¹
4	22000 мин. ⁻¹
5	27000 мин. ⁻¹
6	30000 мин. ⁻¹

Установка триммера (рис. D)

Предупреждение! Не затягивайте цанговую гайку, не вставив фрезу, иначе конус цанги сломается.

Вставьте фрезу до упора в конус цанги и надежно затяните гайку цанги с помощью двух гаечных ключей или нажав на фиксатор вала и используя прилагаемый гаечный ключ.

Чтобы удалить бит, выполните процедуру установки в обратном порядке.

Работа с фрезером

Установите основание инструмента на обрабатываемую деталь без контакта с фрезой. Затем включите инструмент и подождите, пока фреза достигнет полной скорости.

Переместите инструмент вперед по поверхности заготовки, удерживая основание инструмента ровно и плавно, пока резка не будет завершена.

При резке кромок поверхность заготовки должна находиться с левой стороны долота в направлении подачи (рис. E).

Слишком быстрое перемещение инструмента может привести к ухудшению качества резки или повреждению долота или двигателя. Слишком медленное перемещение инструмента вперед может привести к ожогу и испортить разрез. Правильная скорость подачи будет зависеть от размера долота, вида заготовки и глубины резания. Перед тем, как начать резку на реальной заготовке, желательно сделать пробный разрез на куске пиломатериала. Это точно покажет, как будет выглядеть разрез, а также позволит вам проверить размеры.

При использовании прямой направляющей триммера держите ее с правой стороны в направлении подачи. Это поможет держать его на одном уровне со стороной заготовки.

Прямая направляющая (рис. F)

Прямая направляющая эффективно используется для прямых разрезов при снятии фаски или нарезании канавок.

Прикрепите направляющую пластину к прямой направляющей с помощью болта и гайки.

- Прикрепите прямую направляющую с помощью зажимного винта (A). Ослабьте гайку на прямой направляющей и отрегулируйте расстояние между фрезой и направляющей. На нужном расстоянии надежно затяните гайку.
- При резке перемещайте инструмент так, чтобы прямая направляющая находилась на одном уровне со стороной заготовки. Если расстояние (a) между стороной заготовки и положением резки слишком велико для прямой направляющей или если сторона заготовки не является прямой, прямую направляющую нельзя использовать. В этом случае плотно прижмите прямую доску к заготовке и используйте ее в качестве направляющей к основанию триммера.

Использование изогнутой направляющей

Изогнутая направляющая триммера предназначена для точной резки декоративной поверхности тонких досок для мебели или обрабатывать обрезные и скошенные работы на фанере. Это также обеспечивает удобную работу для кривой резки.

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Закрепите изогнутую направляющую (15) на основании в сборе с помощью фиксирующей ручки (18). (рис. Б)
- Установите высоту направляющей (Регулировка глубины резания).
- Ослабьте фиксирующую ручку (4), чтобы переместить изогнутую направляющую триммера (15) до тех пор, пока расстояние между коронкой и роликом (14) не составит приблизительно 19–25 мм.
- Затяните фиксирующую ручку (4), чтобы зафиксировать положение изогнутой накладки (15).
- Ослабьте ручку блокировки регулировки глубины (17) и поверните ручку регулировки глубины (16), чтобы установить угол и глубину кривой. По завершении затяните ручку фиксатора регулировки глубины (17).
- Сдвиньте триммер по краю заготовки, чтобы начать обрезку.

Использование копировальной втулки (Рис. G)

Направляющая шаблона предназначена для облегчения резки заготовки по форме шаблона. С шаблоном удобно обрабатывать несколько заготовок одинаковой формы.

- Ослабьте винты и снимите опорную плиту (8а).
- Прикрепите направляющую шаблона (19) к основанию (8).
- Поместите опорную плиту (8а) назад и затяните винты.
- Надежно закрепите шаблонную доску (не входит в комплект) на заготовке.
- Поместите триммер на доску шаблонов и удерживайте направляющую шаблона (19), двигаясь вдоль края прорези шаблона.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ОБЩИЙ ОСМОТР

Проверяйте регулярно все элементы крепления и убедитесь в том, что они крепко затянуты. В том случае, если какой-либо винт ослаблен, незамедлительно затяните его во избежание ситуаций, связанных с риском.

Если кабель питания поврежден, замена должна быть осуществлена производителем или его сервисным специалистом во избежание опасностей, связанных с заменой.

УБОРКА

Регулярно проверяйте, не проникли ли в вентиляционные отверстия электродвигателя пыль или инородные тела. После каждого использования чистите изделие от пыли, стружки и опилок. Используйте мягкую щетку или струю сжатого воздуха, чтобы устранить накопившуюся пыль. Для чистки используйте влажную ткань с небольшим количеством мыла.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для чистки моющие средства или растворители - они могут вызвать повреждение пластмассовых деталей изделия. Проследите, чтобы вода не попала внутрь изделия.

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

ЗАМЕНА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Использование при ремонте запасных частей других производителей может привести к выходу изделия из строя и серьёзным травмам. Только оригинальные запасные части, установленные в авторизованном сервисном центре, гарантируют надёжную и безопасную работу изделия.

ДЕКЛАРАЦИИ СООТВЕТСТВИЯ

STATUS ITALIA S.R.L. заявляет, что изделие торговой марки STATUS фрезер RH750CE изготовлена в соответствии со следующими директивами ЕС:

2006/42/ЕС, 2014/30/EU.

Также соответствует нижеперечисленным стандартам: **EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-17:2010.**

Техническа документация находится у производителя: STATUS ITALIA S.R.L., via Aldo Moro, 14/A, 36060 - Pianezze (VI), ITALY



Карон Джиасинто
Директор
STATUS Italia S.r.l.

Изделия соответствуют требованиям следующих технических регламентов Таможенного союза: ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011, ТР ЕАЭС 037/2016.

Сведения о сертификате находятся на сайте www.status-tools.com

Изготовитель: СТАТУС ИТАЛИЯ С.р.л., Виа Альдо Моро, 14/А, 36060 - Пьянецце, Италия, сделано в кнр. Представительство в Российской Федерации:

ООО «СТАТУС ТУЛС» 143085, Московская область, Одинцовский район, р/п Заречье, территория 12 месяцев ЖК, стр. 13.

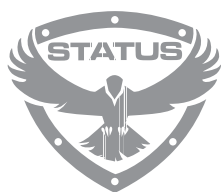
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	RH750CE
Напряжение питания	220-240 В~ 50 Гц
Мощность	750 Вт
Частота ходов без нагрузки	10000-30000 об./мин.
Диаметр хвостовика фрезы	6 мм
Масса	1,8 кг
Срок службы	5 лет
A-взвешенный уровень звукового давления L_{pA}	90 дБ(A), Погрешность 3 дБ(A)
A-взвешенный уровень звуковой мощности L_{wA}	101 дБ(A), Погрешность 3 дБ(A)
Величина излученных вибраций a_h	7.04 м/с ²
Класс защиты	II

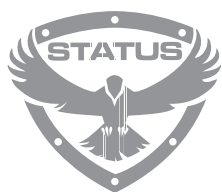
Комплектация:

Параллельная направляющая, роликовый упор, копировальная втулка, ключи.

Производитель оставляет за собой право изменять технические параметры изделия и его комплектацию без предварительного уведомления.



STATUS[®]



STATUS[®]

