



**goodhim**™

Professional Chemical Engineering

## **ЭМАЛЬ ДЛЯ РАДИАТОРОВ GOODHIM**

### **Назначение и область применения:**

ЭМАЛЬ ДЛЯ РАДИАТОРОВ GOODHIM акриловая, предназначена для финишного окрашивания металлических поверхностей радиаторов, батарей, труб водяного отопления и водоснабжения с температурой эксплуатации до +100 °С, кратковременной — до 150 °С, а также других металлических поверхностей в бытовых и строительных условиях в помещениях с повышенной эксплуатационной нагрузкой и влажностью. Допускается окрашивание деревянных, бетонных, оштукатуренных и гипсокартонных оснований как новых, так и ранее окрашенных алкидными и акриловыми эмалями. Рекомендована для наружных и внутренних работ во всех типах зданий и сооружений, для окраски в лечебно-профилактических и детских учреждениях. Экологически безопасна для окружающей среды и здоровья человека.

Цвет покрытия: супербелый. Колеруется в светлые тона колеровочными пастами и красками для водоразбавляемых систем (база А).

### **Основные свойства:**

- Удобна в работе: хорошо разравнивается, не образует подтеков, не капает с малярного инструмента.
- Имеет хорошую адгезию к металлическим поверхностям, а также к деревянным, бетонным, кирпичным, оштукатуренным и др. минеральным основаниям.
- Металлические поверхности перед окрашиванием рекомендуется обработать антикоррозионным грунтом, либо Грунт-эмалью 3 в 1 NOVAX GOODHIM/
- После высыхания образует гладкое белоснежное покрытие, устойчивое к пожелтению (Термостойкость до 150 С).
- Устойчива к мытью бытовыми моющими средствами.
- Имеет высокую укрывистость.
- Не растрескивается и не отслаивается, имеет длительный срок службы.
- Экологически безопасна.
- Без запаха.
- **Степень блеска:** Полуглянец.

### **Способ применения:**

1. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, прочной и сухой, не иметь масляных и др. загрязнений, без ржавчины. Ранее окрашенные поверхности зашкурить, ржавые поверхности очистить до металла, обеспылить. Впитывающие поверхности предварительно должны быть обработаны грунтом на водной основе.

2. Эмаль готова к применению после перемешивания, при необходимости — развести водой не более 5% от объема. Внимание! Данная эмаль произведена на водной основе, использование органических растворителей для разбавления эмали недопустимо!



3. Наносить кистью, валиком, краскораспылителем в 1-2 слоя при температуре поверхности и окружающей среды не ниже +10°C и влажности не более 60%. При более низкой температуре и более высокой влажности время высыхания увеличивается.

4. **Расход:** от 100 г/м<sup>2</sup> при одинарном нанесении в зависимости от поверхности и метода нанесения.

5. **Время высыхания:** при температуре (20±2)0С: каждого слоя на отлип– 1 час. Для создания более качественного покрытия рекомендуется двукратное нанесение эмали с промежуточной сушкой 2-4 часа. Полное высыхание — 24 часа. До окончательной прочности и стойкости к мытью — 14 дней.

#### **Очистка инструмента:**

По окончании работ: руки и инструмент можно отмыть теплой водой с мылом.

#### **Упаковка и фасовка:**

Пластиковое ведро 0,9 кг; 2,2 кг.

#### **Хранение и транспортировка:**

В герметично закрытой таре при температуре от +5 °С до +30 °С, вдали от прямых солнечных лучей, в недоступном для детей месте. Допускается транспортирование и хранение при температуре до -30 °С не более одного месяца или до пяти циклов замораживания - оттаивания. После оттаивания при комнатной температуре без дополнительного нагрева эмаль сохраняет первоначальные свойства. Срок годности 24 месяца с даты изготовления.

#### **Меры безопасности:**

При попадании на кожу смыть водой. Избегать попадания в глаза. При попадании в глаза - немедленно промыть большим количеством воды. При работе с эмалью использовать резиновые перчатки. Беречь от детей!!! Помещения вентилировать, остатки не сливать в систему канализации. Утилизировать в закрытом виде как бытовой мусор. Класс опасности — IV («малоопасно») по ГОСТ 12.1.0076.

#### **Состав:**

Акриловая дисперсия, диоксид титана, ингибиторы коррозии, целевые добавки, вода очищенная.

**Произведено:** по ТУ 2313-030-03856078-2016.