



# SOUDASEAL 270 HS

Страницы: 1 из 2

**Технические данные:**

Основа	МС-полимер®
Консистенция	Паста
Механизм отверждения	Влажностная полимеризация
Образование поверхностной пленки*	Ок. 5 минут (при 20 °С и отн. влажности 65%)
Скорость отверждения*	3-4 мм в сутки (при 20°С и отн. влажности 65%)
Твердость по Шору А	68±5
Плотность	1,52 г/см <sup>3</sup>
Максимальная деформация	20%
Термостойкость	От – 40 °С до +90 °С
Модуль эластичности	2 Н/мм <sup>2</sup> (DIN 53504)
Прочность на отрыв	2,8 Н/мм <sup>2</sup> (DIN 53504)
Удлинение до разрыва	>250% (DIN 53504)

\* Значения могут меняться в зависимости от параметров окружающей среды (температура, влажность) и типа субстрата

**Описание продукта:**

Soudaseal 270 HS – высококачественный, однокомпонентный клей-герметик с высокой жесткостью и очень высокой адгезионной прочностью на основе МС-полимера®. Продукт химически нейтрален и полностью эластичен. Предназначен для использования в качестве эластичного структурного клея в промышленности, автомобильной, авиакосмической промышленности и судостроении, где требуется прочный и гибкий резиноподобный материал.

**Характеристики:**

- Высокие механические свойства.
- Совмещает жесткость и высокую прочность.
- Высокая начальная липкость, быстрое нарастание прочности.
- Не содержит изоцианатов, растворителей и силикона
- Можно шлифовать после полной полимеризации.
- Эластичное склеивание – поглощает смещения до 20%.
- Не пенится даже при высокой температуре и влажности окружающей среды
- Легко выглаживается после нанесения.

- Не выцветает (УФ-стойкий).
- Может окрашиваться по сырому большинством красок в окрасочных камерах.
- Стоек к любым климатическим условиям.
- Безвреден для здоровья и безопасности.

**Области применения:**

- Эластичное структурное склеивание металлов, в т.ч. с покрытием и многих пластиков (кроме полиэтилена, полипропилена и тефлона).
- Структурное склеивание в автомобильной, железнодорожной и аэрокосмической промышленности, судостроении, производстве кузовов и фургонов.
- Склеивание и герметизация швов перед окраской.
- Структурное склеивание в вибростойких конструкциях.
- Герметизация швов в конструкциях из листового металла.

**Упаковка:**

*Цвет:* белый, черный.

*Упаковка:* туба 290 мл; колбаса 600 мл, ведро 20 л, бочка 200 л - под заказ.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание



# SOUDASEAL 270 HS

Страницы: 2 из 2

**Хранение:**

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5 °C до +25 °C.

**Химическая стойкость:**

Хорошая стойкость к воде, алифатическим растворителям, минеральным маслам, смазочным материалам, разбавленным неорганическим кислотам и щелочам. Плохая стойкость к ароматическим растворителям, концентрированным кислотам, хлорированным углеводородам.

**Адгезия:**

Soudaseal 270 HS обладает превосходной адгезией практически ко всем материалам. Продукт был испытан на следующих металлических субстратах: сталь, AlMgSi<sub>1</sub>, латунь, оцинкованная (горячим и электролитическим способом) сталь, AlCuMg<sub>1</sub>, AlMg<sub>3</sub>, и сталь 1403. Испытанные пластики: полистирол, поликарбонат (Макролон®), ПВХ, АБС, полиамид, ПММА (полиметилметакрилат), эпоксиды и полиэферы, армированные стекловолокном.

При производстве этих металлов и пластиков часто используются разделительные агенты, СОЖи и другие вещества, которые следует удалить перед склеиванием. Это можно сделать при помощи средства Surface Activator.

**ЗАМЕЧАНИЕ:** склеивание таких пластиков, как ПММА (Плексигласс®), поликарбонатных (Макролон®, Лексан®) в соединениях, подверженных нагрузкам, может привести к растрескиванию пластика. Использование Soudaseal 270 HS в таких областях не рекомендуется.

У продукта отсутствует адгезия к полиэтилену, полипропилену и тефлону.

**Поверхности:**

*Типы:* Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи.

*Подготовка:* поверхности должны быть обработаны средством Primer 150.

Мы рекомендуем перед применением клея проводить собственные тесты на совместимость.

**Инструкция по применению:**

*Ремонт:* с помощью Soudaseal 270 HS.

*Метод:* ручной или пневматический выдавливающий пистолет.

*Температура применения:* от +1 °C до +30 °C.

*Очистка:* с помощью средства Surface Cleaner или уайт-спирита, непосредственно после нанесения, не дожидаясь отверждения.

*Выравнивание:* мыльным раствором до образования поверхностной пленки.

**Рекомендации по безопасности:**

Стандартная промышленная техника безопасности.

**Замечания:**

- Soudaseal 270 HS может окрашиваться большинством лаков, используемых в промышленности, тем не менее из-за широкого спектра существующих красок и лаков мы рекомендуем проводить тесты на совместимость. Время высыхания красок на основе алкидных смол может увеличиться.
- Ввиду широкого спектра склеиваемых материалов, Soudal рекомендует проводить тесты на совместимость.