



SILIRUB 2

Дата: 16.12.2018

Страницы: 1 из 2

Технические данные:

| | |
|----------------------------------|--|
| Основа | Полисилоксан |
| Консистенция | Паста |
| Механизм отверждения | Влажностная полимеризация |
| Образование поверхностной пленки | Ок. 5 минут (при 23°C и отн. влажности 50%) |
| Скорость отверждения | 2 мм в сутки (при 23°C и отн. влажности 50%) |
| Твердость по Шору А | 25±5 |
| Плотность | 1,03 г/см ³ (прозрачный, бриллиантовый белый) 1,25 г/см ³ (цветные) |
| Максимальная деформация | 25% |
| Усадка | < 5 % |
| Температура использования | От + 5°C до + 35°C |
| Термостойкость | От – 60°C до +180°C |
| Упругое восстановление | >80% (ISO 7389) |
| Модуль эластичности | 0,38 Н/мм ² (ISO 37) |
| Прочность на отрыв | 1,60 Н/мм ² (ISO 37) |
| Удлинение до разрыва | 800% (ISO 37) |

Описание продукта:

Silirub 2 – высококачественный, нейтральный, эластичный однокомпонентный шовный герметик на основе силикона.

Характеристики:

- Готовый к использованию.
- Очень легкое нанесение
- Стойкость цвета, УФ-стойкость.
- Остается эластичным после полимеризации.
- Очень хорошая адгезия ко многим пористым и непористым материалам, в том числе: к камню, кирпичу, бетону, древесине, алюминию, также покрытому порошковой краской, стеклу, ПВХ и акрилу.
- Доступен в широкой гамме цветов.
- Низкий модуль упругости.

Области применения:

- Склеивание и герметизация в строительстве и конструировании.
- Работы по остеклению.
- Соединительные швы с высокой подвижностью между разнообразными строительными материалами.
- Герметизация соединений обработанного дерева, металла, ПВХ профилей и стекла.

В сомнительных случаях обращайтесь в Технический Отдел Соудал.

Упаковка и цвет:

Картридж 300мл: бесцветный (137849), белый (137850), коричневый (137851), серый (137852);
Колбаса 600 мл: бесцветный, белый, коричневый, серый, черный, алюминий, терракот, базальт и другие (под заказ).

Хранение:

18 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C.

Поверхности:

Типы: Любые традиционные материалы.

Подготовка: Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи.

На пористых поверхностях рекомендуется использовать Primer 150. На непористых поверхностях не требуется применение праймеров. Средство Surface Activator следует использовать для улучшения адгезии к непористым материалам.

Мы рекомендуем перед применением клея проводить собственные тесты на совместимость.

Ширина зазора:

Минимальная ширина: 5 мм.

Максимальная ширина: 30 мм.

Рекомендации:

ширина 5 10 15 20 25 30

глубина 5 10 10 12 15 15



SILIRUB 2

Дата: 16.12.2018**Страницы: 2 из 2****Инструкция по применению:***Метод:* выдавливающий пистолет.*Температура применения:* от +1 °С до +30 °С.*Очистка:* с помощью уайт-спирита, непосредственно после нанесения.*Выравнивание:* мыльным раствором до образования поверхностной пленки.*Ремонт:* с помощью Silirub 2.**Рекомендации по безопасности:**

Соблюдать основные правила по безопасности и гигиене труда, а в частности:

- Обеспечить хорошую вентиляцию места работы.
- После контакта с кожей немедленно промыть обильным количеством воды.
- Раздражает глаза.
- Хранить от детей.

Технические нормы, соответствия

- Бельгия: ATG 1808 (NIT 107).
- Согласно с требованиями ISO 11600 F+G 25LM и EN 15651.

Замечания:

- Не применять на такие камни, как мрамор, гранит, ... (может оставлять пятна). В таких случаях используйте Soudal Silirub MA.
- Отсутствие УФ излучения может привести к изменению цвета шва.
- Silirub 2 может быть применён к широкому разнообразию поверхностей. Учитывая то, что специфические поверхности такие как пластик, поликарбонат и т.д. могут отличаться в зависимости от производителя, рекомендуем проводить тесты на совместимость.

Соответствует следующим нормам:

LEED regulation: Low – Emitting Materials: Adhesives and Sealants. SCAQMD rule 1168. Complies with USGBC LEED® 2009 Credit 4.1: Low-Emitting Materials – Adhesives & Sealants concerning the VOC content

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание
