

FORTEZZO

EAC

Плиткорез электрический

SHIJING SJ-800/1000/1200

SHIJING SJ-ZD-800/1000/1200 с автоматикой

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Внимание!

Для предотвращения поражения электрическим током и во избежание опасности получения травм и возникновения пожара, пожалуйста, всегда строго следуйте руководству по эксплуатации!

Это оборудование предназначено для профессионального использования только персоналом, прошедшим обучение.

Обращение к покупателю

Благодарим вас за выбор нашего оборудования, пожалуйста прочитайте эту инструкцию и будьте осторожны при использовании установки.

Вы приобрели качественный продукт, которым вы будете довольны и очень удовлетворены, при условии правильного использования. Пожалуйста храните это руководство в надежном месте для будущей справки.

Об этом руководстве

Руководство предназначено для моделей станков серии SJ с различной длиной реза и степенью автоматизации

Таблица 1 - Технические характеристики

Напряжение: **220В 50Гц**

Мощность двигателя: **2300Вт**

Скорость вращения вала двигателя без нагрузки : **13000об/мин**

Диаметр отрезного диска: **Φ116-125mm X Φ20mm**

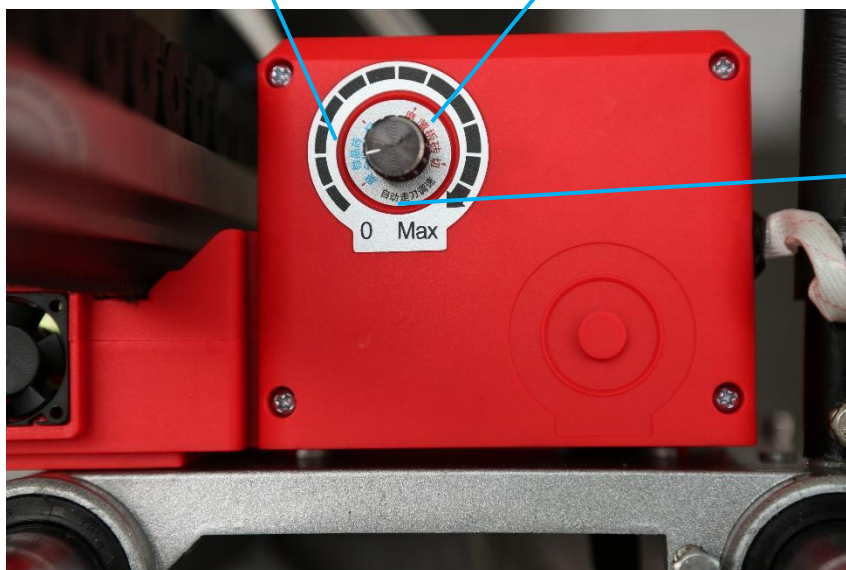
Глубина реза : **0-25mm**

Установка скорости при автоматической резке (ZD)

Скорость резания автоматической резки должна быть отрегулирована вручную, и ее следует выбирать в зависимости от разных материалов, разной толщины и разных методов обработки. В то же время поток воды должен быть направлен на край лезвия пильного полотна, иначе это может привести к тому, что машина заблокируется, сломает ремень, сожжет пильное полотно и будет повреждена обрабатываемым материалом. Это повлияет на срок службы ремня, пильного полотна и двигателя.

Скорость для плитки
и толще 12 мм не дол
жна превышать этот
уровень (для шлифо

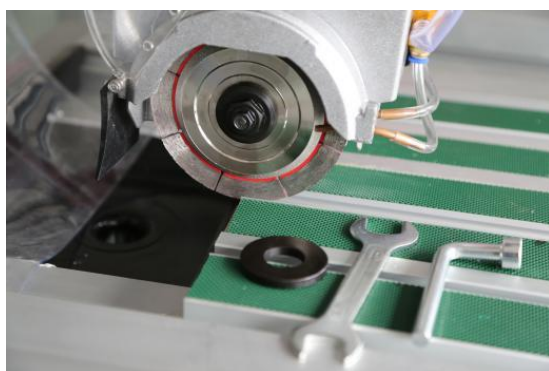
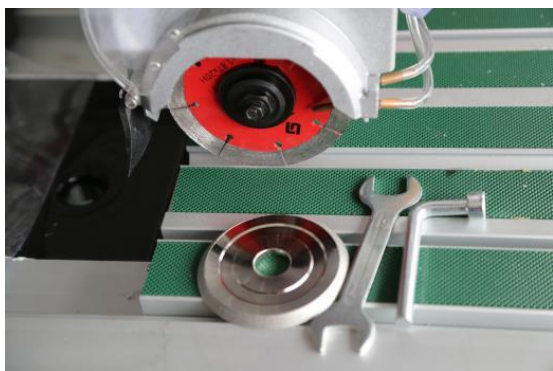
Скорость для пли
тки толще 12 мм н
е должна превыша
ть этот уровень (л
я отрезания)



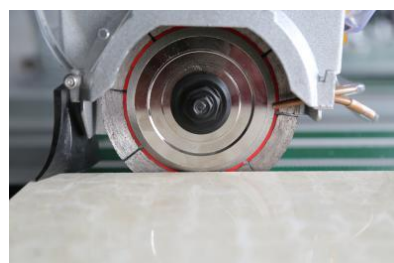
Автоматическая регули-
ровка скорости резки.

Примечание: после того, как пильный диск изношен, пожалуйста, снизьте скорость автоматической резки в соответствии с реальной ситуацией!

Процесс резания

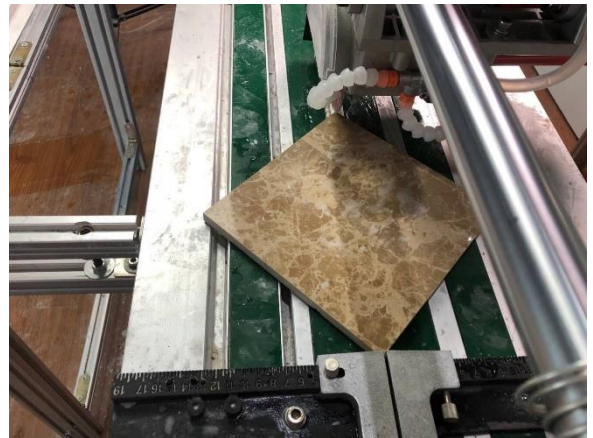
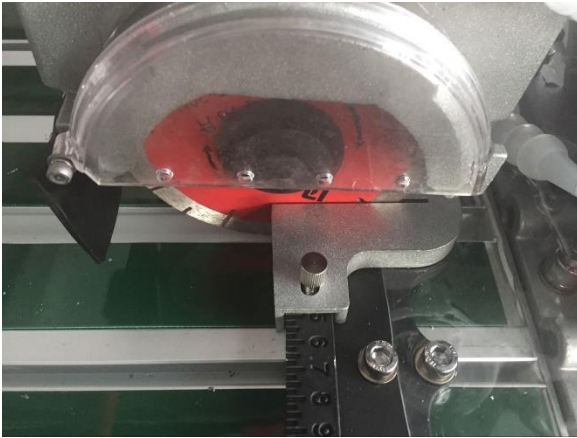


Шлифовальный диск, обрабатывающий кромку под углом 45 градусов, можно комбинировать с отрезным диском.



Примечание: при использовании функции автоматической резки сначала установите скорость резки на минимум, медленно увеличивайте до соответствующей скорости резки.

Диагональный рез



Помести диск в щель позиционирующей платы, выставите правильное положение этой платы. Уложите плитку, одним углом в паз позиционирующей плитки, другим в центр режущего диска. Зафиксируйте положение плитки с помощью угловых позиционирующих упоров.

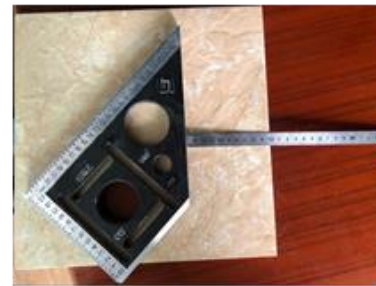


Рисунок - Варианты использования позиционирующих упоров

Отрезание фаски под 45 градусов

Регулировка наклона



При необходимости с помощью регулировочных винтов отрегулируйте положение наклона моста.

Проверьте правильность установки плитки, поместив ее одной стороной к шаблону другой к диску.

