



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕДУКТОР ПРОПАНОВЫЙ

РДСГ-1

НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор пропановый РДСГ-1 предназначен для снижения и автоматического поддержания в заданных пределах давления паров сжиженных углеводородных газов по ГОСТ 20448-90, отбираемых из баллонов с вентилем по ГОСТ 15860-84. Имеет нерегулируемое постоянно заданное давление на выходе 0,2–0,36 Мпа. Применяется ко всем пропановым баллонам объемом от 5 до 50 литров.

Редуктор присоединяется к вентилю газового баллона ВБ-2 ГОСТ 21804-94 при помощи накидной гайки с резьбой СП 21,8 LH. Место соединения уплотняется прокладкой. К бытовым газовым аппаратам РДСГ-1 присоединяется при помощи резиноканевого рукава с внутренним диаметром 9 мм.

Корпус редуктора выполнен из алюминия.

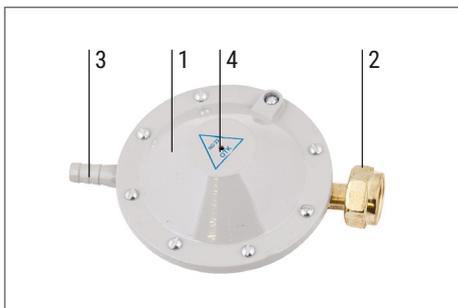
Вид климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150-69, но при этом ниже значение температуры окружающего воздуха -30°C .

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Редуктор в сборе	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Установка редуктора пропанового РДСГ-1 на вентиль баллона производится только представителем службы эксплуатации, при этом проверяется герметичность соединения обмыливанием. Включение и выключение регулятора давления производится с помощью вентиля на газовом баллоне.



1. Корпус редуктора
2. Накидная гайка с резьбой СП 21,8 LH
3. Несъемный ниппель с наружным диаметром 9,0 мм
4. Отверстие для сброса давления.

ВНИМАНИЕ! Производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции редуктора пропанового, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения, требования ГОСТ 12.2.008 и «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-245-98, утверждённые Госгортехнадзором России.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Ремонт, установка и снятие с вентиля редуктора Потребителем.
- Устанавливать редуктор на вентиль и снимать его при открытом венти́ле и кранах газового прибора.
- Проверка герметичности соединений открытым огнём.
- Эксплуатация редуктора после истечения срока службы.
- Эксплуатация редуктора при закрытом отверстии в крышке.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Редукторы разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	РДСГ-1
Редуцирующий газ	Пропан-бутан
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	1,2
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	0,07–1,6 (0,7–16)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,002–0,0036 (0,02–0,036)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	СП-21,8LN
Присоединительные размеры на выходе - несъёмный ниппель (Ø мм)	9
Габаритные размеры, мм (не более)	155x115x50
Масса, кг (не более)	0,3

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14, лит. 3, корпус 19

Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., NO. 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China («НИНБО КИМ-ПИН ИНДАСТРИАЛ ПТЕ ЛТД»): 6 этаж, д. № 10, Нооф-Бэнк Фоочун Сента, Нинбо, Китай)

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность редуктора при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

