



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КЛЕММЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

КЗ-20-1

КЗ-20-2

КЗ-30-1

КЗ-30-2

КЗ-50-1

КЗ-50-2

НАЗНАЧЕНИЕ

Клемма заземления нулевого сварочного провода предназначена для обеспечения надежного механического присоединения провода заземления сварочного аппарата к свариваемому изделию с целью обеспечения низкоомного электрического контакта. Используется при электродуговой сварке, плазменной резки. Крепится к обрабатываемому листу или сварочному столу. Предназначена только для работы в составе электросварочного или плазменного аппарата.

Клеммы гарантируют плотный и надежный контакт в месте подключения за счет мощной пружины и толстостенных губок.

Виды клемм заземления:

- КЗ-20-1, КЗ-30-1 и КЗ-50-1 — Клеммы изготовлены из углеродистой стали с медными вставками и изолированными ручками.
- КЗ-20-2, КЗ-30-2 и КЗ-50-2 — Клеммы изготовлены из латуни, литая конструкция с изолированными ручками.

Клеммы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 и Т1 по ГОСТ 15150.

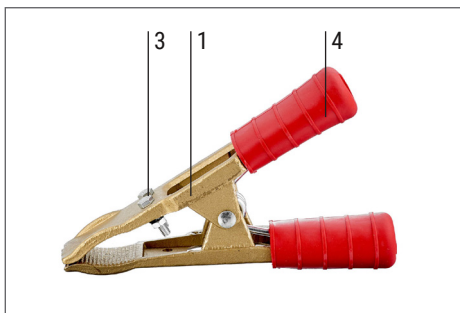
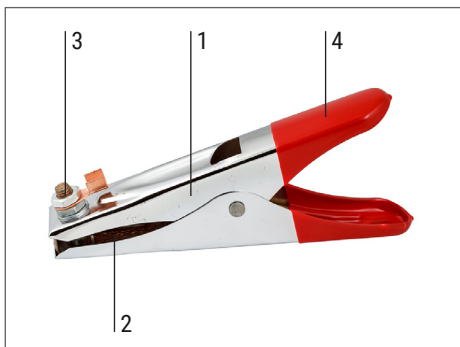
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- | | |
|-----------------------------|-------|
| Клемма заземления в сборе | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации | 1 шт. |

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Клемма заземления состоит из 2-х полу корпусов, в которых закреплены латунные массивные контакты (КЗ-20-1, КЗ-30-1 и КЗ-50-1), к которым при помощи болтового соединения подключается заземляющий кабель. Для плотного (без зазоров) присоединения клеммы заземления к сварочному столу или листу металла два полукорпуса соединены между собой осью, на которой установлена пружина, создающая усилие прижима губок (контактов).

Перед началом электродуговой сварки или плазменной резки к губке заземления подсоединяют заземляющий кабель посредством зажима болтового соединения. Клемму заземления подсоединяют через губки либо к металлической части сварочного стола, либо к сварочной конструкции или металлу (для плазменной резки).



1. Корпус клеммы заземления
2. Медные вставки
3. Болтовое соединение
4. Изолированные ручки

ВНИМАНИЕ! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции клемм заземления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с клеммой заземления соблюдайте «Правила Безопасности при работе с низковольтным оборудованием».

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Использовать клемму заземления малых сварочных токов при сварке с высокими значениями сварочных токов. Это приведёт к перегреву и быстрому выходу из строя.
- Соединять заземляющий конец сварочного кабеля без обжимной клеммы – это приводит к повышению сварочного тока.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Клеммы заземления разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность клемм заземления при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	КЗ-20-1	КЗ-20-2	КЗ-30-1	КЗ-30-2	КЗ-50-1	КЗ-50-2
Мощность, А	200		300		500	
Рекомендуемое сечение кабеля, мм ²	16-25		16-35		50-70	

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14, лит. 3, корпус 19

Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., NO. 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China («НИНБО КИМПИН ИНДАСТРИАЛ ПТЕ ЛТД»): 6 этаж, д. № 10, Нооф-Бэнк Фоочун Сента, Нинбо, Китай)

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Клеммы испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

