



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ

ЭД-30-1

ЭД-50-1

ЭД-30-2 (латунь)

ЭД-50-2 (латунь)

ЭД-30-2 ЕН (латунь)

ЭД-50-2 ЕН (латунь)

НАЗНАЧЕНИЕ

Электрододержатели предназначены для электрода и подвода к нему сварочного тока при ручной дуговой сварке (ММА).

Электрододержатели с полностью изолированными наконечником и ручкой, обеспечивают надежную фиксацию электрода и силового кабеля, удобную и легкую установку электрода. Удобство ведения сварки во всех пространственных положениях и труднодоступных местах обеспечивают пазы на 45° и 90°.

В электрододержателях использованы механически и термически высокоустойчивые изоляционные материалы. Возможен широкий диапазон применения электродов всех типов.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ЭД-30-1, ЭД-50-1

ЭД-30-2 (латунь), ЭД-50-2 (латунь)

Электрододержатель в сборе	1 шт
Руководство по эксплуатации	1 шт.

ЭД-30-2 ЕН (латунь), ЭД-50-2 ЕН (латунь)

Электрододержатель	1 шт.
Ключ шестигранный №5	1 шт.
Зажимная гайка с внутренним шестигранником	2 шт.
Медная пластина	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание нагрева ручки – периодически проверяйте кабельное соединение в электрододержателе.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Электрододержатели разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

ЭД-30-1, ЭД-50-1

Крестовой отвёрткой выкрутить винт крепления овальной термоизоляционной рукоятки и снять ручку. На основном корпусе электрододержателя раскрутить два болта М6 и снять медную зажимную пластину. На конце сварочного кабеля, который будет крепиться к электрододержателю, необходимо очистить оплётку до медных проводов. Подготовленный кабель продеть через термоизоляционную ручку электрододержателя и вставить в зажимной элемент. Сверху установить прижимную медную пластину и затянуть двумя болтами М6. На подготовленный электрододержатель установить термоизоляционную ручку и закрепить её крепёжным винтом.

ЭД-30-2 (латунь), ЭД-50-2 (латунь)

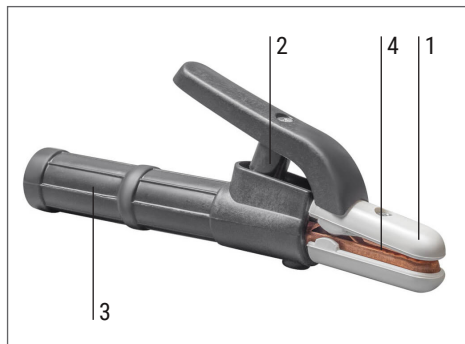
Крестовой отвёрткой выкрутить винт крепления овальной термоизоляционной рукоятки и снять ручку. На конце сварочного кабеля, который будет крепиться к электрододержателю, необходимо очистить оплётку до медных проводов (около 40 мм). Кабель продеть через термоизоляционную ручку электрододержателя и произвести намотку медной пластины на очищенный конец сварочного кабеля. Подготовленный конец кабеля вставить в отверстие корпуса электрододержателя и зажать потайной гайкой М12 с внутренним шестигранником.

На подготовленный электрододержатель установить термоизоляционную ручку и закрепить её крепёжным винтом.

ЭД-30-2 ЕН (латунь), ЭД-50-2 ЕН (латунь)

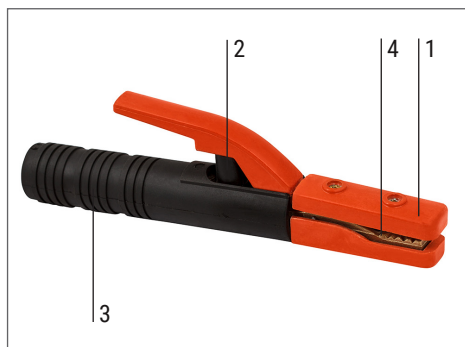
Отсоединить ручку с корпуса электрододержателя и ослабить кабельные винты на корпусе держателя. Продеть кабель через отверстие в ручке и поместить конец кабеля в корпус электрододержателя, зафиксировав кабель с помощью винтов и медной пластины. Открутить головку электрододержателя, вставить электрод и плотно его зафиксировать, вновь закрутив головку электрододержателя.

ЭД-30-1, ЭД-50-1



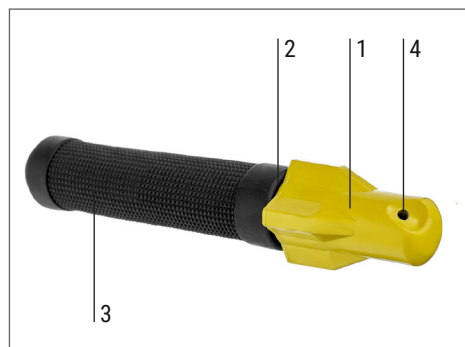
1. Открытый тип головки
2. Прижимной зажим
3. Механически и термически устойчивая изоляционная ручка
4. Прижим с проточками для фиксации электрода

ЭД-30-2 (латунь), ЭД-50-2 (латунь)



1. Открытый тип головки
2. Прижимной зажим
3. Механически и термически устойчивая изоляционная ручка
4. Прижим с проточками для фиксации электрода

ЭД-30-2 ЕН (латунь), ЭД-50-2 ЕН (латунь)



1. Закрытый тип головки
2. Винтовой зажим
3. Механически и термически устойчивая изоляционная ручка
4. Фиксация электрода

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	ЭД-30-1	ЭД-50-1	ЭД-30-2 (латунь)	ЭД-50-2 (латунь)	ЭД-30-2 ЕН (латунь)	ЭД-50-2 ЕН (латунь)
Номинальный сварочный ток, А	300	500	300	500	300	500
Рекомендуемое сечение кабеля, мм ²	16–35	50–70	16–35	50–70	16–35	50–70
Диаметр сварочного электрода, мм	2,0–4,0	3,0–5,0	2,0–4,0	3,0–5,0	2,0–4,0	3,0–5,0
Положение электрода, количество	1–3	1–3	1–3	1–3	2–3	2–3

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:
199106, Россия, г. Санкт-Петербург, Шкиперский проток, д. 14, лит. 3, корпус 19

Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., NO. 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China («НИНБО КИМ-ПИН ИНДАСТРИАЛ ПТЕ ЛТД»: 6 этаж, д. № 10, Нооф-Банк Фоочун Сента, Нинбо, Китай)

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность электрододержателя при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

