

Aqua-Hochglanzlack

Аква-эмаль глянцевая

Высококачественная эмаль для внутренних и наружных работ, разбавляется водой.



Материал

| | |
|---------------------------|---|
| Область применения | Водоразбавляемая, износостойкая акриловая эмаль для внутренних и наружных работ. Применяется для покрытия деревянных окон и дверей, твердого ПВХ (после соответствующей подготовки), загрунтованного металла, предварительно обработанной штукатурки, бетона или волокнисто-цементных оснований, а также для ремонта всех прочных старых покрытий внутри и снаружи. Цветные тона можно применять для покрытия батарей системы отопления. Знак, свидетельствующий о безвредности для окружающей среды – т.к. содержит минимальное количество вредных веществ, стойкость к поту и слюне по ДИН EN 71.3. Не вызывает опасений для человека, животных и растений, можно применять для детских игрушек. |
| Свойства | Разбавляется водой, со слабым запахом, хорошая укрывистость. Хорошо ложится, эластичная, хорошо обрабатывается. С блочной прочностью, стойкая к механическим нагрузкам, способная к диффузии, со слабым запахом и стабильным блеском. Хорошая стойкость к обычным средствам для очистки, применяемым в домашних условиях. |
| Цвет | Согласно программы поставок. |
| Степень блеска | Глянцевая |
| Плотность | Ок. 1,0 г/см ³ |
| Пигментная основа | Диоксид титана |
| Вид связующего | Дисперсия чистого акрилата |
| Состав | Дисперсия чистого акрилата, пигменты, заполнители, вода, добавки, консервант (метил- / бензил- и хлор-изоциазолинон). |
| Код продукта | M-LW 01 |



Техническая информация

Нанесение

| Основание | См. "Положение о подрядных строительных работах" VOB, DIN 18363, часть С, абз. 3. Основание должно быть чистым, сухим, очищенным от жира, масла и смолы. См. приложение. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------------|--|--|------------|----------|----------|--|----------------------|------------|-----------|-------------|-----------------------|------------|-------------|-------------|--------------|----------------------|--|---------------|
| Система покрытия | Наносить кистью, валиком, безвоздушным распылением. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"><thead><tr><th>Распыление</th><th>Форсунка</th><th>Давление</th><th>Вязкость (стаканчик 4 мм по DIN)</th></tr></thead><tbody><tr><td>Под низким давлением</td><td>1,5-1,8 мм</td><td>Ок. 3 бар</td><td>Ок. 30 сек.</td></tr><tr><td>Под высоким давлением</td><td>1,5-1,8 мм</td><td>Ок. 160 бар</td><td>Ок. 30 сек.</td></tr><tr><td>Безвоздушное</td><td>0,011-0,013 дюйма</td><td></td><td>Не разбавлять</td></tr></tbody></table> | | | | Распыление | Форсунка | Давление | Вязкость (стаканчик 4 мм по DIN) | Под низким давлением | 1,5-1,8 мм | Ок. 3 бар | Ок. 30 сек. | Под высоким давлением | 1,5-1,8 мм | Ок. 160 бар | Ок. 30 сек. | Безвоздушное | 0,011-0,013 дюйма | | Не разбавлять |
| Распыление | Форсунка | Давление | Вязкость (стаканчик 4 мм по DIN) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Под низким давлением | 1,5-1,8 мм | Ок. 3 бар | Ок. 30 сек. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Под высоким давлением | 1,5-1,8 мм | Ок. 160 бар | Ок. 30 сек. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безвоздушное | 0,011-0,013 дюйма | | Не разбавлять | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нанесение | Все покрытия и необходимые подготовительные работы должны проводиться в соответствии с состоянием объекта и требованиями, которым он подвергается. См. также "Положение о подрядных строительных работах" VOB, DIN 18363, часть С, абз. 3. Перед применением хорошо перемешать. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Расход | Ок. 125 мл/м ² при нанесении в один слой на гладкие, слегка впитывающие основания. На шероховатых основаниях расход увеличивается. Точный расход устанавливается пробным нанесением на объекте. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разбавление | Водой макс. 5 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рекомендация по рабочим инструментам | Для нанесения кистью использовать акриловую кисть. Для покрытия больших поверхностей использовать валик из пенопласта с мелкими порами. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Чистка рабочих инструментов | Сразу после использования промыть водой. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Время высыхания | При температуре +20 °C и относительной влажности воздуха 65%: от пыли 1 час, на "отлив" 3 часа, полное высыхание 12 часов. При более низкой температуре и высокой влажности воздуха время высыхания продлевается. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Температура нанесения | Мин. +7 °C для объекта и воздуха, во время нанесения и высыхания. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Фасовка | 750 мл, 2,5 л | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Хранение | В сухом, прохладном, защищенном от мороза месте. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Техническая информация

Примечания

| | |
|--------------------------|---|
| Меры безопасности | Хранить в недоступном для детей месте. Пары при нанесении распылителем не вдыхать. Во время и после нанесения хорошо проветривать помещение. В случае попадания в глаза или на кожу сразу тщательно промыть водой. Не сливать в канализацию, в водоемы и на поверхность грунта. Консультация при аллергии на изоциазолинон по тел. 0800 63333782. |
| VOC-указания | Предельное значение ЕС для продукта (Kat. A/d): 130 г/л (2010). Этот продукт содержит < 1 г/л VOC. |
| Утилизация | Согласно местным предписаниям. |

Приложение

Общие требования к основанию при новом покрытии поверхностей аква-эмалью глянцевой:

Чистка основания, в частности, от загрязнений, плесневых грибков, водорослей или мха, мелящихся компонентов и прочих ухудшающих адгезию материалов, например, отслаивающиеся покрытия, загрязнения, смола, воск, масло, слои окисления, разделительные средства и т. д. пригодными методами. Основание должно быть зашлифованым, чистым, сухим, прочным и должно иметь хорошую адгезию.

Внимание: Пыль при шлифовании не вдыхать, пользоваться респиратором.

Древесина:

Посеревшую древесину полностью удалить до "здорового" основания. Далее необходимо обеспечить конструктивную защиту древесины. При недостаточной защите не исключено повреждение покрытия. Края дерева должны иметь надлежащие закругления.

Железо и сталь:

С металла удалить ржавчину, прокатную окалину, остатки сварки до появления основания с металлическим блеском.

Затем острые края закруглить.

Цинк:

Поверхность предварительно обмыть нашатырным спиртом с моющим средством или чистящим средством для цинка. Следует соблюдать указания производителя. Затем острые края закруглить.

Алюминий с металлическим блеском:

Поверхность очистить универсальным нитроразбавителем, зашлифовать нейлоновым волокном, затем чистить опять универсальным нитроразбавителем до тех пор, пока на тряпке не перестанут оставаться серые пятна.

Пригодные для окраски пластмассы, например твердый ПВХ:

Поверхность предварительно обмыть нашатырным спиртом с моющим средством или чистящим средством для пластмасс. Следует соблюдать указания производителя.

Старые покрытия:



Техническая информация

Проверить на возможность перекрашивания или на совместимость с новым покрытием. При необходимости провести испытание стретч-пленкой или сделать пробное покрытие.

| № п.п. | Основание | Грунтование и промежуточное покрытие | Финишное покрытие |
|--------|--|--|----------------------------|
| 1. | Необработанная древесина снаружи | 2x düfa Holzgrund, 2x düfa Aqua-Vorlack, каждое покрытие шлифовать | 1x düfa Aqua-Hochglanzlack |
| 2. | Необработанная древесина внутри | 2x düfa Aqua-Vorlack, каждое покрытие шлифовать | 1x düfa Aqua-Hochglanzlack |
| 3. | Покрытые деревянные поверхности снаружи | Исправные старые покрытия зашлифовать, дефекты (сырое дерево) обработать 2x düfa Holzgrund, для шпаклевания использовать düfa Acryl-Lackspachtel, 1-2x düfa Aqua-Vorlack | 1x düfa Aqua-Hochglanzlack |
| 4. | Покрытые деревянные поверхности внутри | Исправные старые покрытия зашлифовать, дефекты (сырое дерево) зашпаклевать düfa Acryl-Lackspachtel, 1-2x düfa Aqua-Vorlack | 1x düfa Aqua-Hochglanzlack |
| 5. | Железо и сталь | 2x düfa Rostschutzgrund, каждое покрытие шлифовать | 1x düfa Aqua-Hochglanzlack |
| 6. | Цинк | 2x düfa Aqua-Vorlack, каждое покрытие шлифовать | 1x düfa Aqua-Hochglanzlack |
| 7. | Аллюминий с металлическим блеском | 2x düfa Aqua-Vorlack, каждое покрытие шлифовать | 1x düfa Aqua-Hochglanzlack |
| 8. | Подлежащая перекрашиванию пластмасса (твёрдый ПВХ) | 2x düfa Aqua-Vorlack, каждое покрытие шлифовать | 1x düfa Aqua-Hochglanzlack |
| 9. | Старые покрытия | 1-2x düfa Aqua-Vorlack | 1x düfa Aqua-Hochglanzlack |

Эта техническая информация составлена на основе новейшего уровня техники и проведенных нами испытаний. Тем не менее, принимая во внимание разнообразие оснований и условий объекта покупатель / пользователь должен технически правильно проверять наши материалы на их пригодность для предусмотренного объекта, принимая во внимание условия данного объекта. Из вышеуказанных сведений не следуют какие-либо юридические обязательства. При выходе нового издания настоящее теряет свою силу.