



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И
ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ГИБЩИКА
B26 - 36 - 42 - 50**

**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ РУКОВОДСТВО
ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
МАШИНЫ!**

ГАРАНТИЙНЫЙ СЕРТИФИКАТ

ТИП ПРОДУКТА	ГИБЩИК МЕТАЛЛА	
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР		
ГАРАНТИЙНЫЙ ПЕРИОД	6 МЕСЯЦЕВ	
	ЭТО ПОЛЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ	ЭТО ПОЛЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПРОДАВЦОМ
НАЗВАНИЕ КОМПАНИИ	AFACAN MAKİNE METAL SAN. TİC. LTD. ŞTİ.	
НОМЕР ТТН		
ДАТА ТТН		
НОМЕР СЧЕТА		
ДАТА СЧЕТА		
ДАТА ДОСТАВКИ ТОВАРА ПОТРЕБИТЕЛЮ		
ПЕЧАТЬ И ПОДПИСЬ		

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ:

1. Гарантийный срок начинается с даты поставки товара и составляет 6 месяцев.
2. На все товары, включая детали, распространяется гарантия нашей компании.
3. В случае неисправности в течение гарантийного периода, период ремонта будет добавлен к гарантийному сроку. Срок ремонта товара не более 30 рабочих дней.
4. Дефекты, возникшие в результате непредусмотренного использования товара, содержащегося в руководстве, выходят за рамки гарантии.
5. Неисправности из-за неправильных электрических соединений не покрываются гарантией.
6. Гибочные валы и режущие части не покрываются гарантией поскольку используются в качестве расходных материалов.

Document number: P7.5 F37 R00 Release date: 14.08.2012

СОДЕРЖАНИЕ

1. РАБОТА С МАШИНОЙ	Страница 3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Страница 4
3. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	Страница 7
4. РЕЖИМЫ РАБОТЫ	Страница 8
4.1. Ручной режим	
4.2. Автоматический режим	
4.3. Аварийная остановка	
5. ОБСЛУЖИВАНИЕ	Страница 9
6. ВЫЯВЛЕНИЕ ПРОБЛЕМ	Страница 10
6.1. Выявление проблем с устройством PLC	
7. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	Страница 13

**ПРОЧИТАЙТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ,
ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРИСТУПИТЕ К РАБОТЕ С МАШИНОЙ.**

ВНИМАНИЕ!

Чтобы предотвратить получение травм, работодатели и ответственные лица должны принять необходимые защитные меры для установки и эксплуатации машины. Работодатели и ответственные работники должны провести обучение по использованию машины и принять следующие меры предосторожности:

- 1. НЕ ДОПУСКАЙТЕ К МАШИНЕ ЛЮДЕЙ, КОТОРЫЕ НЕ ЗНАКОМЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАШИНЫ. ЭТА МАШИНА МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПЕРСОНАЛОМ, ОБУЧЕННЫМ И ОБЛАДАЮЩИМ ЗНАНИЕМ О ВСЕХ ОСОБЕННОСТЯХ МАШИНЫ И О ТОМ, КАК БЕЗОПАСНО РАБОТАТЬ С МАШИНОЙ.**
- 2. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПОПАДАНИЯ КОНЕЧНОСТЕЙ НА ДВИЖУЩИЕСЯ ЧАСТИ МАШИНЫ. НЕ ТРОГАЙТЕ РАБОЧУЮ ОБЛАСТЬ МАШИНЫ, КРОМЕ ТОГО, КОГДА МАШИНА ОТКЛЮЧЕНА ОТ СЕТИ. ДЕРЖИТЕСЬ НА РАССТОЯНИИ ПОКА МАШИНА РАБОТАЕТ.**
- 3. НЕ НОСИТЕ СВОБОДНУЮ ОДЕЖДУ И ПЕРЧАТКИ. ТАКОЙ ТИП ОДЕЖДЫ МОЖЕТ СПРОВОЦИРОВАТЬ СИТУАЦИЮ, КОГДА ОДЕЖДУ НАМОТАЕТ НА ВАЛ. ЭТО ОСОБЕННО КАСАЕТСЯ РУК, ТАК ЧТО НОСИТЕ УЗКУЮ ОДЕЖДУ НА НИХ.**
- 4. ВСЕГДА ОЧИЩАЙТЕ СТАНОК И ЗАГОТОВКИ С ПОВОРОТНОГО КРУГА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.**
- 5. ВСЕГДА РАБОТАЙТЕ В РУЧНОМ РЕЖИМЕ ПРИ УСТАНОВКЕ НОВОЙ РАБОЧЕЙ ЗАГОТОВКИ.**
- 6. УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ВАША МАШИНА ПРОЧНО СТОИТ НА ПОЛУ.**
- 7. НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ РЕЖИМ «НАЗАД» ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ НАД ЗАГОТОВКОЙ. ПЕРЕД ТЕМ КАК УБИРАТЬ ЗАГОТОВКУ ПЕРЕД НАЖАТИЕМ КНОПКИ**

PEREZAGRUZKI.

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ:

В26:

Гибочная способность	26 мм	Вес	250 кг
Напряжение	380 В	Размеры ДхШхВ	600 X 800 X 870 мм
Мощность	1,5 кВт	Выходная ч. в.	11 об/м
Частота вращения	1500 об/м		

В36:

Bending Capacity	36 мм	Вес	380 кг
Напряжение	380 В	Размеры ДхШхВ	800 X 950 X 900 мм
Мощность	3 кВт	Выходная ч. в.	11 об/м
Частота вращения	1500 об/м		

В42:

Bending Capacity	42 мм	Вес	450 кг
Напряжение	380 В	Размеры ДхШхВ	950 X 1120 X 900 мм
Мощность	4 кВт	Выходная ч. в.	10 об/м
Частота вращения	1500 об/м		

В50:

Bending Capacity	42 мм	Вес	600 кг
Напряжение	380 В	Размеры ДхШхВ	950X 1250 X 1000 мм
Мощность	4 кВт	Выходная ч. в.	7 об/м
Частота вращения	1500 об/м		

ТАБЛИЦА ГИБ.СПОСОБНОСТИ 26 ММ ДЛЯ (В26)

Кол-во заготовок		1	2	3	4	6
Качество стали	45 кг/мм ²	26	16	14	12	8
	65 кг/мм ²	22	14	10	8	6
	85 кг/мм ²	16	10	8	6	5

ТАБЛИЦА ГИБ.СПОСОБНОСТИ 36 ММ ДЛЯ (В36)

Кол-во заготовок		1	2	3	4	6
Качество стали	45 кг/мм ²	36	24	20	18	14
	65 кг/мм ²	28	22	18	14	12
	85 кг/мм ²	26	20	16	12	10

ТАБЛИЦА ГИБ.СПОСОБНОСТИ 42 ММ ДЛЯ(В42)

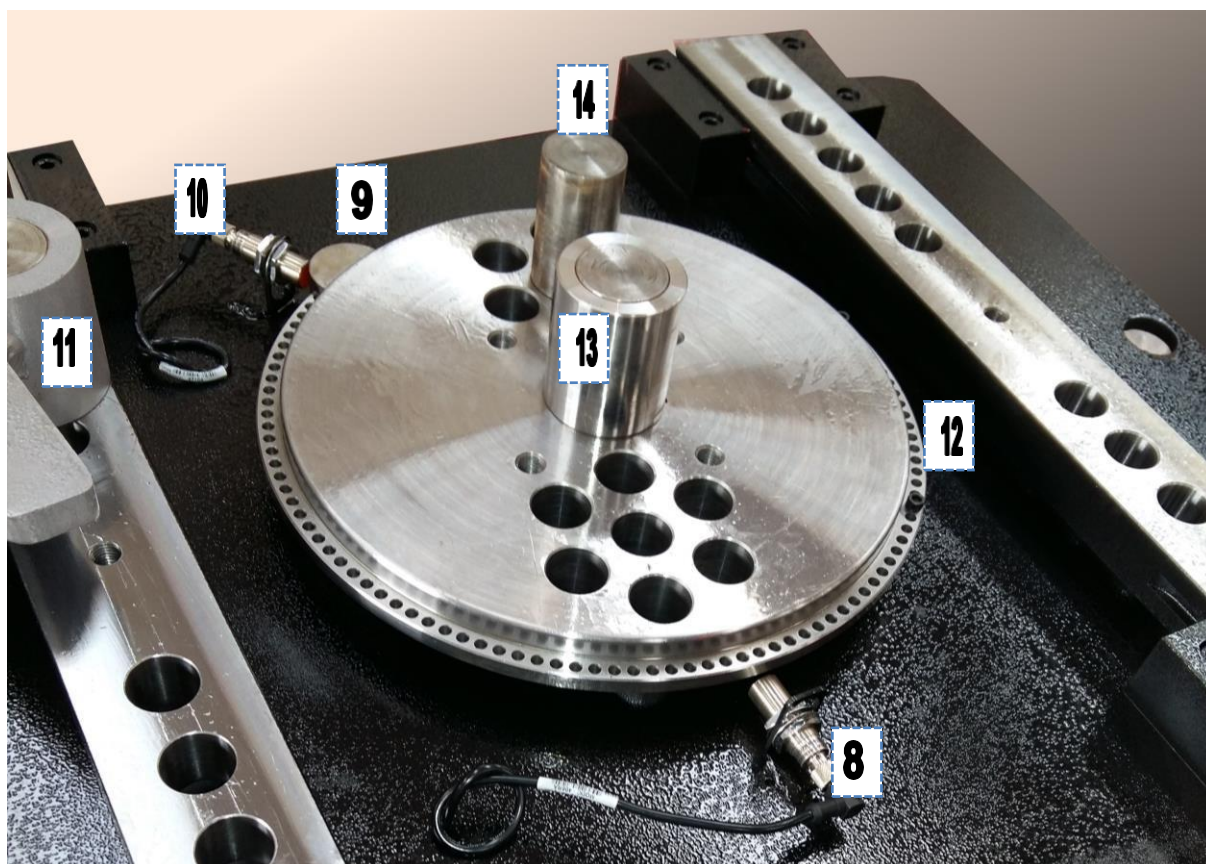
Кол-во заготовок		1	2	3	4	6
Качество стали	45 кг/мм ²	42	32	24	20	16
	65 кг/мм ²	36	28	20	16	12
	85 кг/мм ²	32	24	16	12	8

ТАБЛИЦА ГИБ.СПОСОБНОСТИ 50 ММ ДЛЯ (В50)

Кол-во заготовок		1	2	3	4	6
Качество стали	45 кг/мм ²	50	32	24	20	18
	65 кг/мм ²	42	28	20	18	16
	85 кг/мм ²	36	24	18	16	14

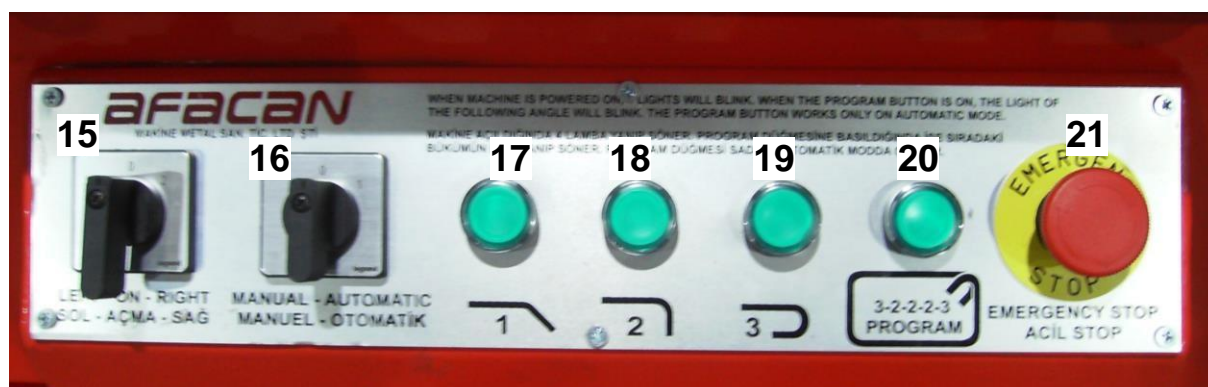


Номер	Название
1	Поворотный круг
2	Направляющая
3	Салазки
4	Гибочный и центральный вал
5	Верхний кожух
6	Панель управления
7	Педадь



Номер	Название	Назначение
8	Переключатель возврата	Когда задействован один из угловых валов, вызывает возврат поворотного круга до переключателя остановки.
9	Остановочный вал	Задействует переключатель остановки.
10	Переключатель остановки	Определяет начальную позицию поворотного круга
11	Направляющая	-
12	Угловой вал	Изменяя его позицию, возможно осуществлять сгибание под разными углами.
13	Центральный вал	-
14	Гибочный вал	Сгибает изделие.

3. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



НАЗВАНИЕ	ОПИСАНИЕ
15 ВКЛ-ВЫКЛ ПРАВО-ЛЕВО	Поворотный круг может работать как по часовой стрелке, так и против часовой стрелки. Эта кнопка также используется для включения и выключения машины. Машина запустится, когда она окажется в правом или левом положении. В среднем положении машина находится в выключенном положении. Когда машина включена, 4 индикатора на панели начинают мигать через несколько секунд после включения и выключения выключателя. Мигание этих ламп указывает на то, что машина готова к новой команде. Будет машина работать в правой или в левой позиции зависит от подключения электричества.
16 АВТОМАТИЧЕСКИЙ-РУЧНОЙ РЕЖИМ	Это позволяет пользователю работать вручную и автоматически. В ручном режиме машина работает при нажатии педали. Как только переключатель возврата задействован, машина возвращается в исходное положение. В автоматическом режиме машина запускается, когда педаль нажимается один раз, и автоматически возвращается к выключателю. При первоначальное настройке на каждый новый тип работы крайне важно использовать ручной режим для обеспечения безопасности.
17 Первая лампа (тупой угол)	Когда эта кнопка нажата, машина остановится у 1 вала и вернется в изначальную позицию.
18 Вторая лампа (прямой угол)	Когда эта кнопка нажата, машина остановится у 2 вала и вернется в изначальную позицию.
19 Третья лампа (острый угол)	Когда эта кнопка нажата, машина остановится у 3 вала и вернется в изначальную позицию.
20 Программа	Когда кнопка нажата, после того как нажата педаль, машина возвращается к 1 валу. На втором нажатии педали, машина возвращается ко 2 валу. Машина повторяет это движение еще 2 раза на каждое нажатие педали. В конце, 3 вал задействуется после нажатия педали. После 4 движения машину будет повторять ту же самую процедуру автоматически. Теперь программа доступна в автоматическом режиме. Загорится сигнал.

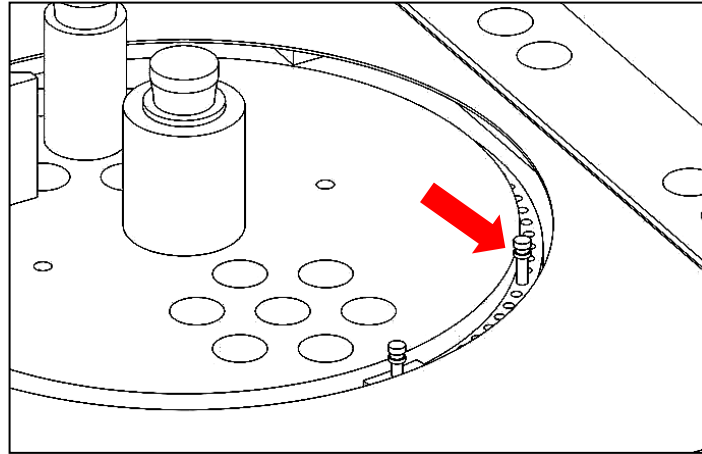
21	Аварийная остановка	Останавливает машину. Проверяйте ее работу каждую неделю.
----	---------------------	--

4. РЕЖИМЫ РАБОТЫ

4.1. РУЧНОЙ РЕЖИМ

Снимите заготовку и валы с поворотного стола. Откройте крышку.

Поверните ручной автоматический выключатель в ручное положение. Выберите направление, в котором вы хотите работать, вправо или влево. Расположите угловые валы так, чтобы получить нужный вам угол. Нажмите одну из кнопок угла. Убедитесь, что лампа загорелась, когда вы нажали кнопку.



Нажмите и удерживайте педаль до тех пор, пока поворотный круг не окажется под нужным углом. Машина вернется в изначальное положение. Если педаль нажата в момент возврата поворотного круга, машина остановится. Если педаль будет нажата снова, машина снова начнет работу.

4.2. АВТОМАТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ

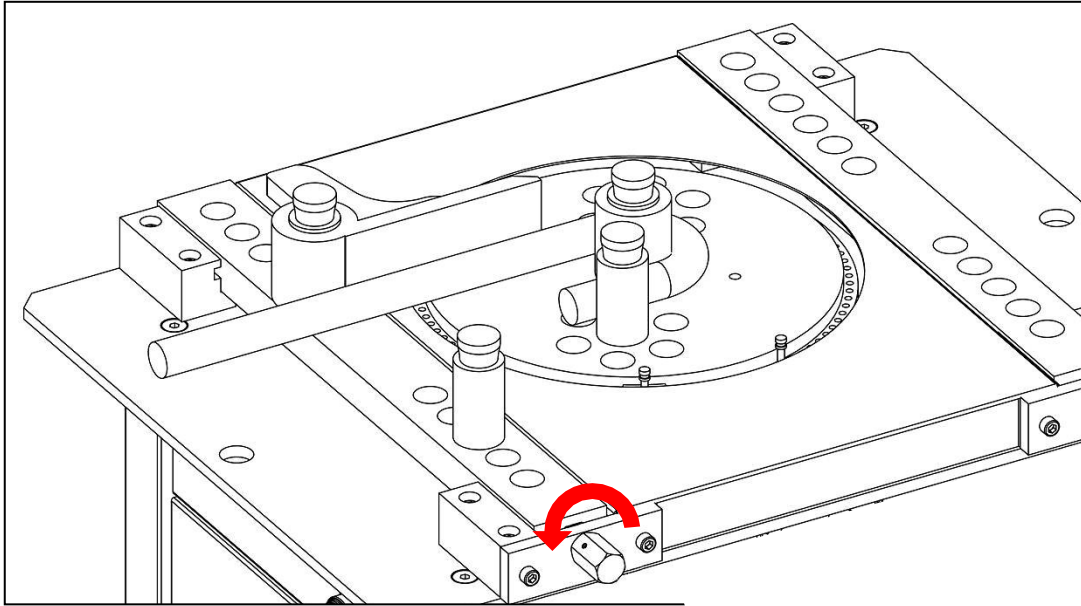
Поверните кнопку «Ручной-Авто» вправо в автоматический режим. Нажмите одну из ламп, относящуюся к углу, в котором вы хотите согнуть заготовку. После нажатия педали машина вернется в исходное положение без остановки.

4.3. АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА

Не мешкайте и нажимайте кнопку аварийной остановки в любом случае, когда это необходимо. В случае нажатия кнопки, и поворотный круг остановился между остановкой и возвратом, машина вернется назад, когда педаль будет нажата. Таким образом придется убрать заготовки прежде, чем начать работать с машиной снова.

После нажатия кнопки аварийной остановки, следуйте следующей процедуре:

- Уберите заготовку, очистите поворотный круг.
- Если заготовка застряла, создайте промежуток, как показано на рисунке ниже.
- После этого вы можете перезагрузить машину и продолжить работать как обычно.



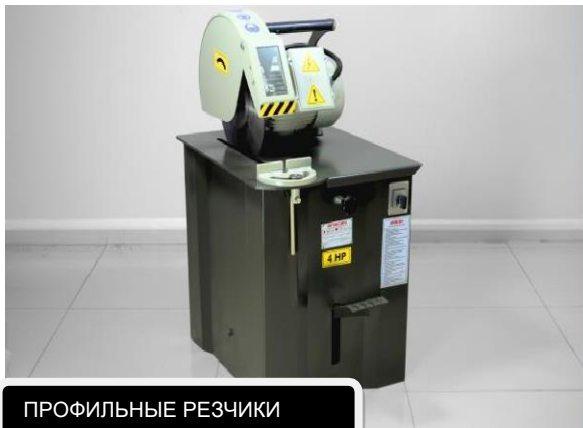
5. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Убирать металлическую пыль и грязь.	Ежедневно
Добавлять масло в салазки	Ежедневно
Убирать центральный вал и прочищать отверстие для него	Ежедневно
Убирать кожух и очищать переключатели	Ежедневно
Проверить работу кнопки аварийной остановки	Еженедельно

6. ВЫЯВЛЕНИЕ ПРОБЛЕМ:

Проблема	Решение	Описание
Машина не работает	Проверьте, включена ли кнопка «право-лево»	Поверните кнопку направо или налево
	Проверьте кнопку аварийной остановки	Отпустите кнопку
	Проверьте соединения (главный кабель, кабель педали)	Отключите все соединения и воткните их снова
	Проверьте что напряжение в сети – 380 В	Проверьте 3 фазы
	Проконсультируйтесь с электриком	
	Кабель слишком длинный.	Не используйте кабель длиннее 50 метров.
Машина производит много шума и тяжело работает	Проверьте, не блокирует ли что-либо работу поворотного круга.	Уберите крышку и проверьте работу переключателей.
	Проверьте кабель.	Укоротите кабель.
	Проверьте мотор	Если двигатель слишком горячий, проблема может быть вызвана двигателем. Поговорите с электриком на эту тему. Не продолжайте эксплуатировать машину в этом случае. В противном случае двигатель может сгореть.
Машина иногда не работает	Педаль может не работать	Откройте педаль. Произведите короткое замыкание. Если работает, поменяйте переключатель педали.
	Проверьте, не низкое ли напряжение	Поменяйте подключение электричества

ДРУГИЕ ТОВАРЫ



ПРОФИЛЬНЫЕ РЕЗЧИКИ



ГИБЩИКИ



ПЕРЕНОСНЫЕ РЕЗЧИКИ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РЕЗЧИКИ



РЕЗЧИКИ БРУСЧАТКИ



РЕЗЧИКИ АРМАТУРЫ



БОЛТОРЕЗЫ



РУЧНЫЕ ГИБЩИКИ