



# P.I.T.®

Progressive Innovational Technology

PWS125-D2  
PWS125-C2  
PWS125-C3  
PWS230-D1

Паспорт изделия  
Инструкция пользователя **RU**

## Угловая шлифовальная машина



ПРОГРЕССИВНЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ИННОВАЦИОННЫЕ  
ИННОВАЦИОННЫЕ



ПРОГРЕССИВНЫЕ  
ИННОВАЦИОННЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ



P.I.T.®

Progressive Innovational Technology

Общие меры безопасности.....	1
Расшифровка торговой марки P.I.T. ....	2
Назначение.....	2
Принцип работы .....	2
Технические характеристики.....	2
Функциональные возможности и особенности.....	3
Внешний вид шлифовальной машины.....	3
Комплект поставки.....	4
Правила эксплуатации.....	4
Техническое обслуживание.....	5
Условия гарантийного обслуживания.....	6
Гарантийное свидетельство.....	7
Гарантийный талон.....	8-9
Схема.....	10-13

## **ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

### **БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО МЕСТА**

1. Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте его хорошее освещение. Если рабочее место загромождено или плохо освещено, это может привести к несчастным случаям.
2. Не следует эксплуатировать электрические машины в взрывоопасной среде (например, в присутствии воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли). Машины с электрическим приводом являются источником искр, которые могут привести к возгоранию пыли или паров.
3. Не подпускайте детей и посторонних лиц к электрической машине в процессе ее работы. Отвлечение внимания может привести Вас к потере контроля над машиной.

### **ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

1. Штепсельные вилки электрических машин должны подходить под розетки. Никогда не изменяйте штепсельную вилку каким-либо образом. Не используйте каких-либо переходников для машин с заземляющим проводом. Использование оригинальных вилок и соответствующих розеток уменьшит риск поражения электрическим током
2. Не допускайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими, как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если Ваше тело заземлено.
3. Не подвергайте электрические машины воздействию дождя и не держите их во влажных условиях. Вода, попадая в электрическую машину, увеличивает риск поражения электрическим током.
4. Обращайтесь аккуратно со шнуром. Никогда не используйте шнур для переноса, перетаскивания электрической машины и вытаскивания вилки из розетки. Исключите воздействие на шнур тепла, масла, острых кромок или движущихся частей. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.
5. При эксплуатации электрической машины на открытом воздухе пользуйтесь удлинителем, пригодным для использования на открытом воздухе. Применение удлинителя, предназначенного для использования на открытом воздухе, уменьшает риск поражения электрическим током.
6. Если нельзя избежать эксплуатации электрической машины во влажных условиях, используйте источник питания, снабженный устройством защитного отключения (УЗО). Использование УЗО уменьшает риск поражения электрическим током.

### **ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

1. Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации электрических машин. Не пользуйтесь электрическими машинами, если Вы устали, находитесь под действием наркотических средств, алкоголя или лекарственных препаратов. Кратковременная потеря концентрации внимания при эксплуатации электрических машин может привести к серьезным повреждениям.
2. Пользуйтесь индивидуальными защитными средствами. Всегда надевайте средства для защиты глаз. Защитные средства такие, как маски, предохраняющие от пыли, обувь, предохраняющая от скольжения, каска или средства защиты ушей, используемые в соответствующих условиях уменьшат опасность получения повреждений.
3. Не допускайте случайного включения машин. Обеспечьте, чтобы выключатель находился в положении «Отключено» перед подсоединением к сети и (или) к аккумуляторной батарее при подъеме и переноске машин. Если при переноске машины палец находится на выключателе или происходит подключение к сети машины, у которой выключатель находится в положении «Включено», это может привести к несчастному случаю.
4. Перед включением машины удалите все регулировочные или гаечные ключи. Ключ, оставленный вблизи вращающихся частей машины, может привести к травмированию оператора.
5. При работе не пытайтесь дотянуться до чего-либо, всегда сохраняйте устойчивое положение. Это позволит обеспечить лучший контроль над машиной в неожиданных ситуациях.
6. Одевайтесь надлежащим образом. Не носите свободной одежды или ювелирных изделий. Не приближайте свои волосы, одежду и перчатки к движущимся частям машины. Свободная одежда, ювелирные изделия и длинные волосы могут попасть в движущиеся части.
7. Если предусмотрены средства для подсоединения к оборудованию для отсоса и сбора пыли, обеспечьте их надлежащее присоединение и эксплуатацию. Сбор пыли может уменьшить опасности, связанные с пылью.

### **УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН**

1. Угловые шлифовальные машины предназначены для шлифования абразивными кругами, наждачной бумагой, для работ с проволочной щеткой и в качестве отрезной шлифовальной машины. Учитывайте все предупреждающие указания, инструкции, иллюстрации и данные, которые Вы получите с электрической машиной. Не соблюдение указаний может привести к поражению электротоком, пожару и/или тяжелым травмам.
2. Не применяйте принадлежности, которые не предусмотрены изготовителем специально для настоящей электрической машины и не рекомендуются им. Только возможность крепления принадлежностей в Вашем электроинструменте не гарантирует еще его надежного применения.
3. Допустимое число оборотов рабочего инструмента должно быть не менее указанного на электрической машине максимального числа оборотов. Оснастка, вращающаяся с большей, чем допустимо скоростью, может разорваться и стать причиной травмы.
4. Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам Вашей электрической машины. Неправильно соразмеренные рабочие инструменты не могут быть в достаточной степени защищены или контролироваться.
5. Шлифовальные круги, фланцы, шлифовальные тарелки или другие принадлежности должны точно сидеть на шпинделе Вашей электрической машины. Рабочие инструменты, неточно сидящие на шпинделе, вращаются с биением, сильно вибрируют и могут привести к потере контроля.
6. Не применяйте поврежденные рабочие инструменты. Проверяйте каждый раз перед использованием рабочие инструменты, как-то, шлифовальные круги на сколы и трещины, шлифовальные тарелки на трещины, риски или сильный износ, проволочные щетки на не закрепленные или поломанные проволоки.
7. Применяйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от выполняемой работы применяйте защитный щиток для лица, защитные средства для глаз или защитные очки. Насколько уместно, применяйте противопылевой респиратор, средства защиты органов слуха, защитные перчатки или специальный фартук, которые защищают Вас от абразивных частиц и частиц материала. Глаза должны быть защищены от пыли и искр, которые возникают при выполнении различных работ. Противопылевой респиратор или защитная маска органов дыхания должны задерживать возникающую при работе пыль. Продолжительное воздействие сильного шума может привести к потере слуха.
8. Следите за тем, чтобы посторонние лица находились на безопасном расстоянии к Вашему рабочему участку. Каждое лицо в пределах рабочего участка должно иметь средства индивидуальной защиты. Осколки детали или разорванных рабочих инструментов могут отлететь в сторону и стать причиной травм также и за пределами непосредственного рабочего участка.
9. Держите электрическую машину только за изолированные поверхности рукояток, если Вы выполняете работы, при которых рабочий инструмент может попасть на скрытую электропроводку или на собственный шнур подключения питания. Контакт с токоведущим проводом ставит под напряжение также металлические части электроинструмента и ведет к поражению электрическим током.
10. Держите шнур питания в стороне от вращающегося рабочего инструмента. Если Вы потеряете контроль над электрической машиной, то шнур питания может быть перерезан или захвачен вращающейся частью рабочего инструмента.
11. Никогда не выпускайте электрическую машину из рук, пока рабочий инструмент полностью не остановится. Вращающийся рабочий инструмент может зацепиться за опорную поверхность, и в результате Вы можете потерять контроль над электрической машиной.
12. Регулярно очищайте вентиляционные прорези Вашей электрической машины. Вентилятор двигателя затягивает пыль в корпус, и большое скопление металлической пыли может привести к выходу инструмента из строя.
13. Не применяйте оснастку, требующую применения охлаждающих жидкостей. Применение воды или других охлаждающих жидкостей может привести к поражению электротоком.
14. Крепко держите электрическую машину и займите положение, в котором Вы можете противодействовать обратным силам. При наличии, всегда применяйте дополнительную рукоятку, чтобы как можно лучше противодействовать обратным силам или реакционным моментам при наборе оборотов.
15. Особенно осторожно работайте на углах, острых кромках и т.д. Предотвращайте отскок рабочего инструмента от заготовки и его заклинивание. Вращающийся рабочий инструмент склонен на углах, острых кромках и при отскоке к заклиниванию. Это вызывает потерю контроля или обратный удар.

## РАСШИФРОВКА ТОРГОВОЙ МАРКИ P.I.T.

### **P.I.T.**<sup>®</sup> Progressive Innovative Technology (Прогрессивные Инновационные Технологии)

В настоящее время под маркой P.I.T. выпускается механическое и электрическое оборудование 10 видов.

По объему продаж угловые шлифовальные машины занимают одно из лидирующих мест.

Каждая буква и цифра в обозначении модели шлифовальных машин P.I.T. имеет значение.

Например, **PWS125-C2**

**P** – торговая марка P.I.T.

**WS** – угловая шлифовальная машина

**125** – диаметр диска

**C2** – серия модификации

## НАЗНАЧЕНИЕ

Угловая шлифовальная машина предназначена для выполнения шлифовальных и отрезных работ по металлу, бетону, керамике, камню (кроме асбестосодержащих), а также зачистки поверхностей от всевозможных отделочных, лакокрасочных, грунтовочных, изоляционных и других покрытий, снятия ржавчины и солевых отложений, других видов коррозии, без подачи воды с помощью шлифовального, отрезного круга.

## ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы угловой шлифмашины следующий. Инструмент питается от стандартной сети электропитания. Электричество приводит в движение двигатель угловой шлифовальной машины (УШМ), который посредством шестеренок приводит в движение насадку. Один из основных элементов УШМ – та принадлежность (круги, диски, щетки), которая используется в данный момент, именно она определяет способ применения инструмента и конечный результат работы.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Номинальное напряжение	Номинальная выходная мощность	Скорость вращения на холостом ходу	Диаметр диска	Вес
<b>PWS125-D2</b>	220 В	900 Вт	12000 об/мин	125 мм	3 кг
<b>PWS125-C2</b>	220 В	1050 Вт	12000 об/мин	125 мм	2,5 кг
<b>PWS125-C3</b>	220 В	1300 Вт	12000 об/мин	125 мм	3,2 кг
<b>PWS230-D1</b>	220 В	2200 Вт	6500 об/мин	230 мм	6,3 кг

## ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И ОСОБЕННОСТИ

### Функциональные возможности:

Резка, шлифовка разных сортов металлов, камней, стали.

### Особенности:

- Двигатель из холоднокатаной стали, обладает высокой степенью устойчивости к поломкам и высокой мощностью с низким уровнем шума.
- В процессе работы мотор вырабатывает большой объем тепла, вентилятор своевременно отводит это тепло, не допуская перегрева инструмента и достигая высокого эффекта охлаждения.
- Шестеренки, выходной вал, изготовлены из высококачественной легированной стали при использовании передовой технологии термической обработки, что значительно увеличивает срок их службы.
- Блокирующаяся клавиша включения делает работу более безопасной для человека.
- Новейшая система защиты от пыли значительно увеличивает срок службы инструмента.

Примечание: есть  отсутствует

Модель	Зажимной хомут быстрой фиксации	Защита от случайного включения	Двойная изоляция	Клавиша самоблокировки	Блокировка основного вала	Регулятор скорости	Поворотная рукоятка	Плавный пуск	Прорезиненная рукоятка
PWS125-D2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PWS125-C2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PWS125-C3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PWS230-D1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## ВНЕШНИЙ ВИД ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ



модель PWS125-C2

1. Защитный кожух
2. Хомут быстрой фиксации кожуха
3. Вентиляционные отверстия

4. Выключатель с самоблокировкой
5. Клавиша блокировки шпинделя
6. Дополнительная рукоятка

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Шлифовальная машина
- Защитный кожух
- Ключ
- Дополнительная рукоятка
- Инструкция по эксплуатации
- Гайка и фланец

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Установка и регулировка защитного кожуха

Установите защитный кожух(1), выровняв выступ на полоске кожуха диска с выемкой в редукторе. После этого поверните кожух примерно на 180°. Затяните хомут быстрой фиксации (2). Кожух диска можно повернуть в необходимое для работы положение, ослабив зажимной хомут, переставив кожух в требуемое положение, снова затяните хомут(2). Для снятия кожуха выполните операции в обратном порядке.

### Установка или снятие шлифовального диска

1. Установите внутренний фланец на шпindel, так чтобы технологические прорези фланца совпадали с прорезями на шпинделе. Наденьте круг на внутренний фланец и накрутите стопорную гайку на шпindel.
2. Для затяжки стопорной гайки крепко нажмите на кнопку фиксации вала (5) так, чтобы он не мог вращаться. Затем воспользуйтесь ключом стопорной гайки и затяните ее по часовой стрелке.
3. Для снятия диска выполните процедуру в обратном порядке.

### Установка боковой(дополнительной) рукоятки

В корпусе редуктора предусмотрены отверстия для установки боковой рукоятки с трех сторон. Прочно закрепите боковую рукоятку (6). Крепко держите боковую рукоятку (6) в процессе работы для контроля над инструментом.

### Фиксация выключателя в рабочем положении

Для фиксации кнопки запуска (4) в нажатом положении, необходимо нажать на кнопку пуска (4) сначала «вперед» и не отпуская клавишу, нажать «вниз». Фиксация снимается коротким нажатием на кнопку пуска (4).

### Защита от случайного пуска

Для запуска инструмента, в моделях PWS125–C3, PWS230–D1 вместо выключателя с самоблокировкой используется выключатель с защитой.

- Для запуска модели PWS125–C3 необходимо сначала нажать боковую клавишу(1) и не отпуская, нажать нижнюю основную(2).
- Для запуска модели PWS230–D1 необходимо сначала нажать клавишу в направлении 1, затем не отпуская, в направлении 2. Также у данной модели поворотная рукоятка, которая активируется нажатием на кнопку(3).



модель PWS125-C3



модель PWS230-D1

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Угловая шлифовальная машина даже при нормальной работе подвержена неизбежному износу, необходимо осуществлять за ней своевременный уход.

**Ниже приведено несколько пунктов по обслуживанию:**

1. Регулярно осматривать надежность соединения кабеля электрического питания, расшатанность вилки, подвижность и надежность движения клавиши включения.
2. Осматривать угольные щетки на предмет чрезмерного износа, при необходимости немедленно менять, чтобы избежать плохого контакта угольных щеток и образования слишком больших искр или перегорания якоря.
3. Проверять воздухопускное и воздуховыпускное отверстия на предмет засоренности. Очищать инструмент от пыли и масляных пятен.
4. Необходимо своевременно добавлять смазку.
5. Проверять маркировку угловой шлифовальной машины. Не допускается использование угловой шлифовальной машины: без маркировки, с плохо читаемой маркировкой.
6. Осматривать угловую шлифовальную машину на предмет дефектов

**Существует два способа проверки:**

- Визуальный осмотр, проверить износ поверхности, наличие трещин, сколов.
  - Проверка простукиванием. Главным образом, так проверяются внутренности угловой шлифовальной машины. Смысл этого способа заключается в простукивании деревянной колотушкой угловой шлифовальной машины. Если с угловой шлифовальной машиной проблем нет, то звук должен быть звонкий. Если слышен другой звук, то это свидетельствует о наличии проблемы.
7. Проверить надежность вращения угловой шлифовальной машины.

Проводится выборочная проверка прочности угловых шлифовальных машин различных моделей, различных партий. Не прошедшие тестирование угловые шлифовальные машины ни в коем случае нельзя эксплуатировать.

**Обслуживание инструмента должно быть выполнено только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров.**

## **УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.
2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи, в течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса. Компания P.I.T. не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.
3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.
4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:
  - при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
  - при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливание или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;
  - если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;
  - по истечении срока гарантии;
  - при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлифовальных частях крепежа корпусных деталей.
  - при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также – при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
  - при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.);
  - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения(коррозия металлических частей);
  - при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации(определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);
  - использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
  - при механических повреждениях инструмента;
  - при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации(см. главу Указание по технике безопасности в инструкции).
  - повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.  
Срок службы изделия установлен изготовителем и составляет 2 года со дня изготовления.  
О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.  
Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.  
Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.  
Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.
5. Гарантия не распространяется на:
  - сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
  - быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.
  - шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).
  - корпуса инструмента.



## ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ИНСТРУМЕНТ P.I.T.

Наименование изделия \_\_\_\_\_  
Артикул изделия   
Серийный номер   
Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_  
Наименование торговой организации \_\_\_\_\_

М.П.

### Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку инструмента P.I.T. и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты P.I.T. проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизованные сервисные центры P.I.T.

### Внимание!

При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона (графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

### Гарантия

На основании данного гарантийного свидетельства компания P.I.T. гарантирует отсутствие дефектов производственного характера.

Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисные центры P.I.T. бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части.

Гарантийный срок на электроинструменты P.I.T. составляет 12 месяцев со дня продажи.

**«С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии. Претензий к качеству и внешнему виду не имею».**

Подпись покупателя \_\_\_\_\_ Фамилия(разборчиво) \_\_\_\_\_

Телефон \_\_\_\_\_

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН P.I.T.**

Наименование \_\_\_\_\_  
 Серийный номер \_\_\_\_\_  
 Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 Дата получения из ремонта «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_г.



Наименование \_\_\_\_\_  
 Серийный номер \_\_\_\_\_  
 Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 (Заполняется продавцом)

М.П.,

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА \_\_  
 Дата приема в ремонт \_\_ \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 Заявка на ремонт \_\_\_\_\_  
 Заказчик \_\_\_\_\_  
 Телефон(адрес) \_\_\_\_\_  
 Причина обращения \_\_\_\_\_  
 Дата получения из ремонта \_\_ \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 Инструмент проверен в моем присутствии \_\_\_\_\_  
 (Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.

Наименование \_\_\_\_\_  
 Серийный номер \_\_\_\_\_  
 Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 Дата получения из ремонта «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_г.



Наименование \_\_\_\_\_  
 Серийный номер \_\_\_\_\_  
 Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 (Заполняется продавцом)

М.П.,

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА \_\_  
 Дата приема в ремонт \_\_ \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 Заявка на ремонт \_\_\_\_\_  
 Заказчик \_\_\_\_\_  
 Телефон(адрес) \_\_\_\_\_  
 Причина обращения \_\_\_\_\_  
 Дата получения из ремонта \_\_ \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 Инструмент проверен в моем присутствии \_\_\_\_\_  
 (Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.

Наименование \_\_\_\_\_  
 Серийный номер \_\_\_\_\_  
 Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 Дата получения из ремонта «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_г.



Наименование \_\_\_\_\_  
 Серийный номер \_\_\_\_\_  
 Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 (Заполняется продавцом)

М.П.,

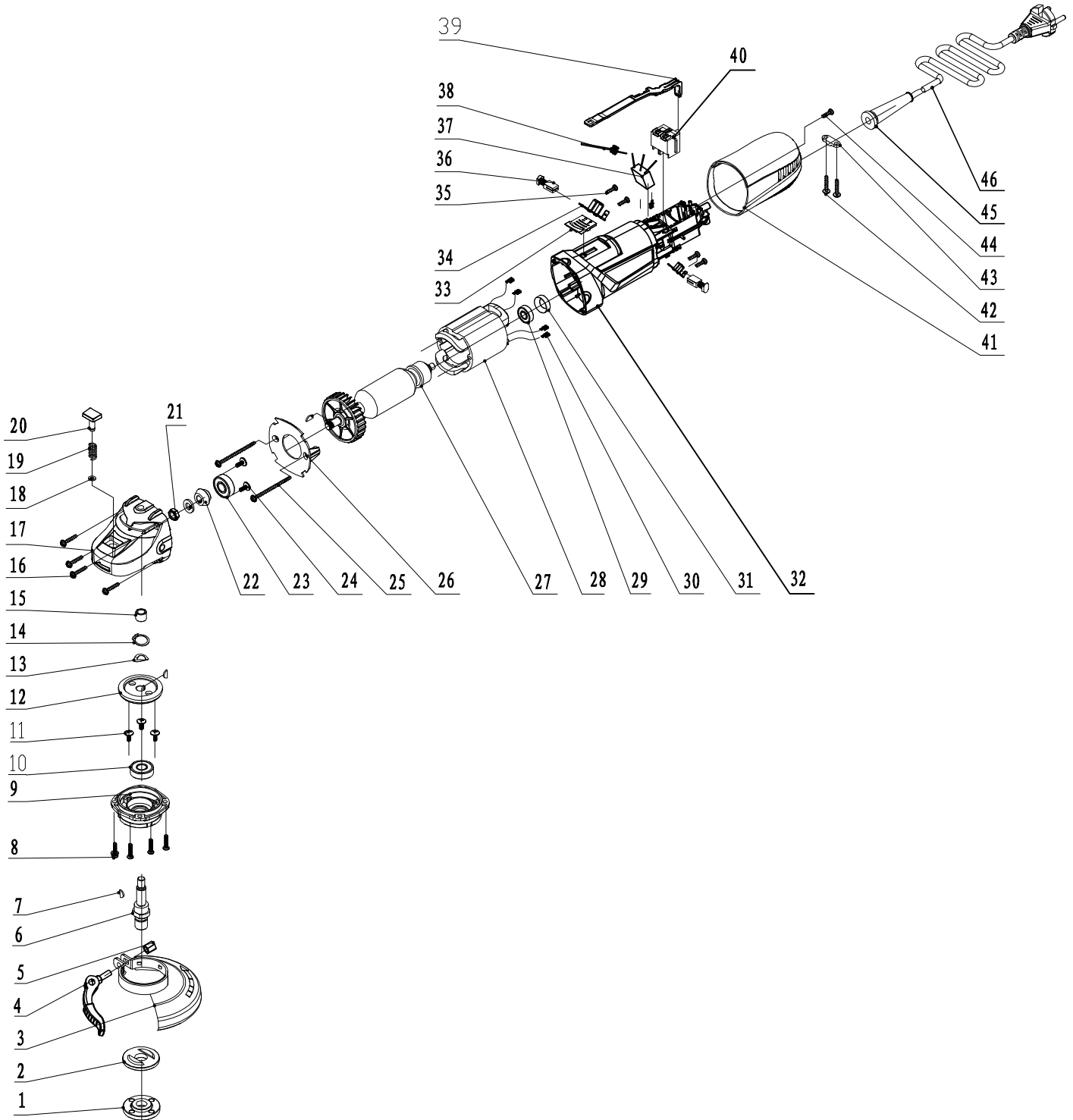
КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА \_\_  
 Дата приема в ремонт \_\_ \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 Заявка на ремонт \_\_\_\_\_  
 Заказчик \_\_\_\_\_  
 Телефон(адрес) \_\_\_\_\_  
 Причина обращения \_\_\_\_\_  
 Дата получения из ремонта \_\_ \_\_\_\_\_ 201\_\_г.  
 Инструмент проверен в моем присутствии \_\_\_\_\_  
 (Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН P.I.T.

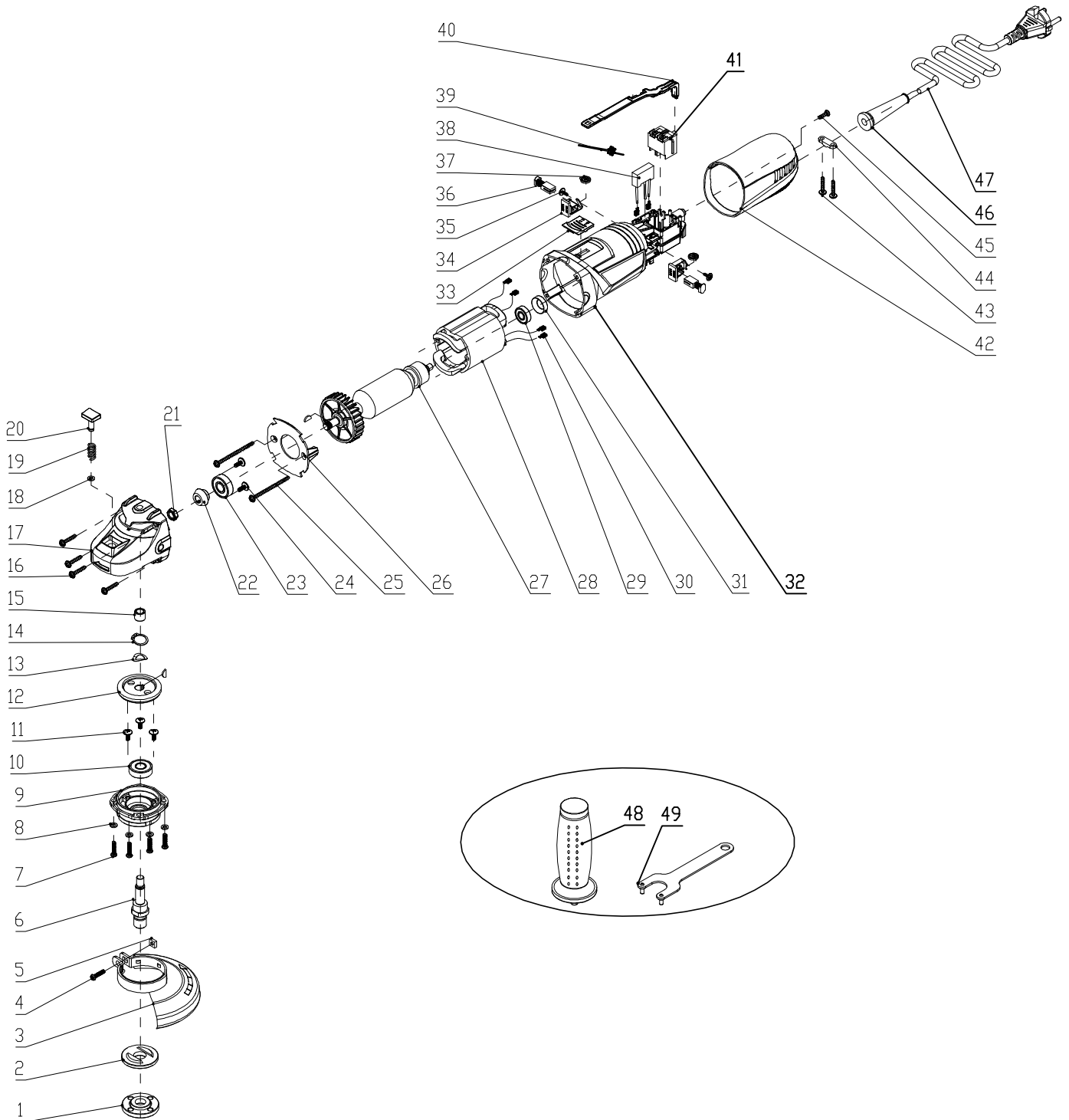
**СХЕМА**

**PWS125-D2**



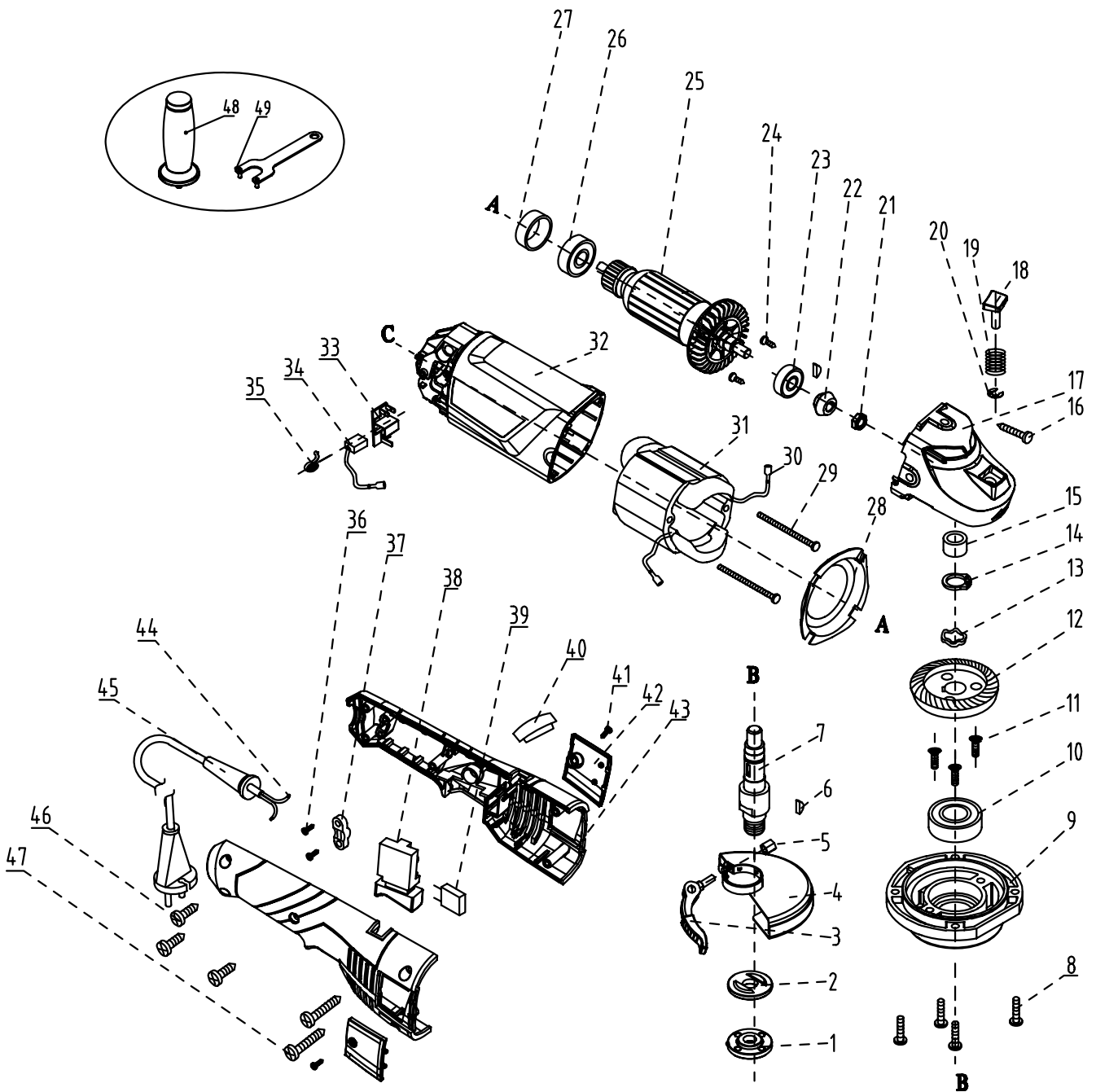
**СХЕМА**

**PWS125-C2**



**СХЕМА**

**PWS125-C3**



**СХЕМА**

**PWS230-D1**

