

**сварог®**

ПАСПОРТ

**TECH**

**РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА**

CONTROL UNI AR/CO<sub>2</sub>

2018

## **СОДЕРЖАНИЕ**

|                                |    |
|--------------------------------|----|
| 1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ     | 3  |
| 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ  | 4  |
| 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ                | 5  |
| 4. НАЗНАЧЕНИЕ                  | 5  |
| 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ | 6  |
| 6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ   | 7  |
| 7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ        | 8  |
| 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА   | 9  |
| 9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ       | 10 |

## 1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Благодарим вас за то, что вы выбрали оборудование торговой марки «СВАРОГ», созданное в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Оборудование соответствует техническим регламентам таможенного союза, имеет декларацию соответствия ЕАС. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Информация, содержащаяся в данной публикации является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИТИКИ

| Наименование параметра   | Единицы измерения          | TECH CONTROL UNI AR/CO <sub>2</sub> |
|--|----------------------------|-------------------------------------|
| Используемый газ   |                            | Аргон, Углекислота                  |
| Наибольшая пропускная способность  | л/мин                      | 40                                  |
| Наибольшее давление газа на входе  | МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 20<br>(200)                         |
| Наименьшее давление газа на входе  | МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 0,8<br>(8)                          |
| Давление срабатывания предохранительного клапана   | МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 0,6<br>(1,0)                        |
| Присоединительные разъемы  | Баллон<br>Редуктор         | G 3/4<br>M16×1,5                    |
| Габаритные размеры   | мм, не более               | 180×61×183                          |
| Масса  | кг, не более               | 1,01                                |
| Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89. |                            |                                     |

### 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

| Комплект поставки   | TECH CONTROL UNI AR/CO <sub>2</sub> |
|---|-------------------------------------|
|   | Аргон<br>Углекислота                |
| Регулятор расхода газа в собранном виде                               | ✓                                   |
| Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9,0 мм | ✓                                   |
| Гайка под ключ 19 мм  | ✓                                   |
| Прокладка 23×11×3   | ✓                                   |
| Паспорт   | ✓                                   |
| ✓ - наличие (1 шт.)   |                                     |

**ВНИМАНИЕ!** Производителем ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим Вас за понимание.

### 4. НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок электросварки в среде защитных газов.

Регуляторы расхода выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ15150, для работы в интервале температур от - 25 до +50° С. Для регуляторов расхода углекислотных от +5 до +50° С.

## 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регуляторы расхода присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер 2 (см. рис. 1) накидной гайкой 3 с резьбой G 3/4.

Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимый расход газа устанавливается вращением регулирующего винта 6 и измеряется указателем расхода газа ротаметром 4. Пределы регулирования расхода регулируются винтом, расположенным под защитным колпачком 9. В корпусе регуляторов расхода 1 установлен предохранительный клапан 7, соединённый с рабочей камерой. Для отбора газа регуляторы расхода имеют ниппель под рукав резиновый для газовой сварки и резки металлов по ГОСТ 9356-75 диаметром 9 мм и 6,3мм.

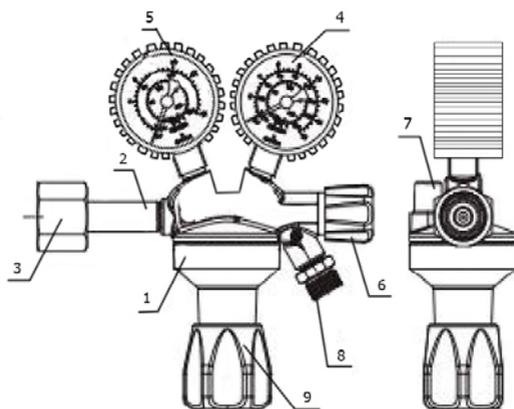


Рис. 1. Схема редуктора баллонного газового.

1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – гайка накидная;  
4\* – манометр рабочего давления; 5\* – манометр входного давления;  
6 – винт перекрытия газа; 7 - клапан предохранительный; 8 – штуцер выходной; 9 – регулирующий винт или маховик.

\* – Все манометры серии TECH CONTROL дополнительно защищены резиновыми кожухами.

## 6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилен, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Регулирующий маховичок (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также не иметь никаких повреждений. Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газа, для которого предназначены редукторы.

## 7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладки и наличии фильтра во входном штуцере.

Присоедините редуктор к вентилю баллона. Заглушите выходной штуцер редуктора. Подайте давление из баллона на вход редуктора. Регулирующим винтом установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений. Проверьте редуктор на самотек. Для этого выверните регулирующий винт, освободив пружину. Стрелка манометра рабочего давления должна оставаться на месте: медленное наращивание рабочего давления указывает на самотек, падение рабочего давления – на негерметичность соединений редуктора. В обоих случаях требуется ремонт редуктора.

Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2-3 раза.

В связи с возможным явлением ослабления резьбовых соединений необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность соединения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

**ВНИМАНИЕ!** При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, и если в редукторе есть газ под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.

## **8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме-продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая осуществляет производитель. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.

## **9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Поставщик: ООО «Эрма» 197343, Санкт-Петербург, ул. Студенческая, 10,  
тел (812) 635-63-51

## Гарантийный талон № \_\_\_\_\_

|  |                             |                              |
|--|-----------------------------|------------------------------|
| <b>Печать поставщика</b>   | <b>Модель оборудования:</b> | <b>Печать фирмы-продавца</b> |
|  | <b>Серийный номер:</b>      |                              |
|  | <b>Фирма-продавец:</b>      |                              |
|  | <b>Дата продажи:</b>        |                              |

Заполняется представителем фирмы-продавца

***chapor***<sup>®</sup>