

WANDELI

EAC

Плиткорез электрический

QX-800 QX-1000 QX-1200

QX-ZD-800 QX-ZD-1000 QX-ZD-1200

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



01/2019

<http://fortezzo.com/>



ВНИМАНИЕ!

С целью уменьшения риска возникновения несчастных случаев все операторы и обслуживающий персонал, прежде чем начинать эксплуатацию, выполнять замену запчастей или техобслуживание оборудования FORTEZZO, должны ознакомиться с настоящим руководством и уяснить для себя все его положения.

Настоящее руководство не может предусмотреть все возможные ситуации. Все лица, эксплуатирующие и обслуживающие данное оборудование, а также лица, работающие вблизи от него, должны проявлять осторожность.



1 Описание и работа

1.1 Назначение

Станок WANDELI специально разработан для резки плитки и камня, основное применение на строительных площадках.

Использование данного продукта в целях, отличных от указанных в инструкциях по изготовлению, считается нарушением правил, и вытекающие из этого убытки несет пользователь при любых рисках, а производитель не несет ответственности. Соблюдение инструкций и соблюдение требований к осмотру и техническому обслуживанию также будет считаться предписанным использованием содержимого продукта.

1.2 Технические характеристики электрического плиткореза

ZD – присутствие данной аббревиатуры в названии станка, сообщает о наличии системы автоматической подачи режущего инструмента.

Таблица 1 – основные технические характеристики

Модель	QX-800 QX-ZD-800	QX-1000 QX-ZD-1000	QX-1200 QX-ZD-1200
Мощность, Вт	1550	1550	1550
Масса брутто/нетто, кг	34/29	37/32	43/36
Масса брутто/нетто, кг (ZD)	41/36	44/39	50/43
Длина реза, мм	800	1000	1200
Макс. диаметр диска, мм	120	120	120
Максимальная высота пропила при 90°/45°, мм	30/20	30/20	30/20
Размер рабочего стола, мм	800 X 350	1000 X 350	1200 X 350
Обороты мотора без нагрузки, об/мин	12000	12000	12000
Напряжение, В	220 ± 10%	220 ± 10%	220 ± 10%
Водяное охлаждение	да	да	да
Размеры упаковки, мм	1310 x 455 x 505	1600 x 455 x 505	1760 x 455 x 505

2 Техника безопасности

Внимание!!! Настоятельно рекомендуется отключать двигатель и дожидаться полной остановки диска на время замены и укладки заготовки для пиления.

2.1 Перед началом работы:

- 2.1.1 Пожалуйста, ознакомьтесь с рабочей зоной и функциональными элементами станка перед началом работы. Элементы рабочей среды включают в себя препятствия в области рабочей деятельности, твердость пола, общественный проход, что создает необходимость помощи в случае аварии.
- 2.1.2 Убедитесь, что пильный диск установлен правильно и надежно закреплен.
- 2.1.3 Немедленно удалите поврежденный или сильно изношенный пильный диск, так как это создает угрозу жизни и здоровью оператора.
- 2.1.4 В целях безопасности не оставляйте станок без присмотра.

2.2 Работа на станке:

- 2.2.1 Не перемещайте режущий блок без необходимости при выключенном двигателе.
- 2.2.2 Запрещено использовать плиткорез без подачи воды для охлаждения диска и области реза, необходимо обеспечивать непрерывную подачу охлаждающей воды!
- 2.2.3 По окончании резки отключите питание и отсоедините плиткорез от электрической сети.
- 2.2.4 Убедитесь, что все электрические приборы надежно подключены, чтобы не повредить электропроводку под напряжением в условиях повышенной влажности.
- 2.2.5 Если нет очевидной причины внезапной остановки машины, отключите основной источник питания. Только квалифицированный персонал имеет право проверить причину и устранить неисправность.

3 Инструкция по эксплуатации



одновременно настроить калибровку с двух сторон, после регулировки затянуть гайку и проверить, расстояние от стола.

3.1.3 Наклон профиля с режущим блоком: ослабьте винты с обеих сторон профиля наклоните профиль под 45 гр. и затяните винты.

3.1.4 Разместите плитку обрезаемой стороной в конец линейки, прислоните линейку к плитке и затяните винт.

3.2 Диагональная резка



3.1 Резка под углом 45 °

3.1.1 Наклонить режущий блок предварительно ослабив зажимы с двух сторон станка. Затянуть зажимы.

3.1.2 Настройка границы реза под 45 °: в соответствии с толщиной угловой кромки, которую необходимо резать под углом 45 °, необходимо

При диагональной резке и нарезке под углом 45 ° держатель инструмента сначала перемещается вперед примерно на 5 см, канавка инструмента совмещается с режущей деталью, а винт затягивается, берется квадратная керамическая плитка для выравнивается относительно угла паза инструмента, диагональ совмещается с режущим элементом, а затем угол совмещается с режущим элементом.

Две универсальные пластины перемещаются в обе стороны плитки, образуя угол 90 °, и затягиваются двумя универсальными винтами. Держатель инструмента возвращается в исходное положение, а затем производится рез.

Подробную видео инструкцию вы можете найти на нашем сайте FORTEZZO.COM

