

**НАЗНАЧЕНИЕ** для комплексной защиты глаз и лица при сварке от оптического излучения, в т.ч. УФ-, ИК- излучений, слепящей яркости видимого света, брызг и искр расплавленного металла, горячих частиц, механических воздействий и воздействия электрического тока, вредных веществ, выделяющихся в процессе сварки в виде аэрозолей, паров и газов (зависят от вида сварки, электрода, вида работ и материалов) при температуре окружающей среды от -10°С до +70°С в производственных помещениях и на открытых площадках.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** при монтажных и ремонтных работах, на промышленных площадках, в цехах при изготовлении деталей, узлов, механизмов (автомобилестроение, судостроение, машиностроение).

**ВНИМАНИЕ!** Для надежной защиты используйте щитки совместно с другими видами СИЗ в соответствии с вашими условиями труда.

**СРОК СЛУЖБЫ** - максимально допустимый срок (с учетом хранения), в течение которого товар сохраняет свои потребительские свойства без их существенной утраты. Срок службы начинается отсчитываться с даты изготовления товара и составляет **36 МЕСЯЦЕВ**. В указанный срок включается период использования товара по назначению, который устанавливается в соответствии с типовыми отраслевыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты или иной нормативной документацией пользователя товара.

**ВНИМАНИЕ!** Интенсивное использование, повреждение элементов товара, использование в условиях, превышающих установленные изготовителем показатели защитных и эксплуатационных свойств, неправильное хранение, обслуживание и транспортировка могут сократить срок службы товара.

**КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**

Щитки защитные лицевые сварщика изготовлены в соответствии с ТУ 3441-091-36438019-2015, ТУ 32.99.11-105-36438019-2017, ТУ 3441-077-36438019-2014.

Корпус:

- материал: TermoTrek™ и Super TermoTrek™;
- непрозрачный;
- боковые каналы для отвода дыма и газов (рис. 1а);
- виды корпусов (рис. 1): Favori®T (рис. 1а), BIOT™ (рис. 1б), PRESIDENT (рис. 1в);
- специальный желоб для исключения скатывания капель металла;
- обтекаемая форма, (искры и брызги скатываются со щитка);
- увеличенный воздухообмен в пространстве подщитком;
- откидной блок светофильтра позволяет работать в стесненных условиях (щитки серии Favori®T 2).

Оптические детали:

- светофильтры устойчивы к повышенным и пониженным температурам;
- минеральный светофильтр (диапазон ГШ от 9 до 14);
- подложка защищает глаза при возможном разрушении светофильтра;
- покрывное стекло защищает светофильтр от разрушения и брызг расплавленного металла;
- панорамное покрывное стекло защищает светофильтр с внешней стороны.

Наголовное крепление (рис. 2):

- **RAPID** (храповой механизм) - плавная регулировка размера (от 52 до 65 см);
- **ZEN®** - ступенчатая регулировка размера (от 52 до 65 см с шагом 3 мм).

Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию, внешний вид комплектующих деталей, не ухудшающих потребительские и защитные свойства изделия.

**МАРКИРОВКА (рис. 3)**

1. Идентификация изготовителя;
2. Оптический класс;
3. Обозначение стандарта/технического регламента Таможенного союза;
4. Градационный шифр минерального стекла;
5. Символ устойчивости к механическим воздействиям высокоскоростных частиц с низкоэнергетическим ударом (F) и/или повышенной прочностью (S);
6. Символ устойчивости к экстремальным температурам (от -5 до +55°С);
7. Символ устойчивости к брызгам расплавленных металлов и проникновению горячих твердых тел;
8. Символ стабильности размеров при погружении в воду.

**СБОРКА (рис. 4)**

Перед началом сборки открутить винты (1), гайки (2) и фиксатор (3) от наголовного крепления (4). Установите фиксатор (3) в корпус щитка (5) изнутри так, чтобы штфит фиксатора (6) вошел в одно из трех отверстий корпуса. Поместите наголовное крепление (4) в корпус щитка (5) регулировочным механизмом (7) на себя. Начиная с правой стороны соедините наголовное крепление (4) с корпусом щитка (5) так, чтобы нижний упор (8) наголовного крепления находился спереди торсиона (9). Зафиксируйте наголовное крепление на корпусе винтом (правильное положение винта (10)) и гайкой.

Повторите эти же действия с левой стороны корпуса, но без фиксатора.

**РЕГУЛИРОВКА**

*Наголовное крепление:*

- регулировка длины несущей ленты по размеру головы (рис. 5): **ZEN®** - путем сдвига концов затылочной ленты относительно друг друга (рис. 5а) (для увеличения размера необходимо нажать и удерживать кнопку ZEN®);

**RAPID** - путем вращения регулировочной ручки (рис. 5б);

- регулировка высоты ношения путем перестановки фиксирующей боышки в пазах темной ленты.

*Замена покрывных стекол, светофильтров, подложек*

**Щиток PRESIDENT**

1. Достаньте фиксирующие пружины, потянув их на себя (рис. 7);
2. Извлеките подложку, светофильтр и покрывное стекло (рис. 8);
3. В пустое смотровое окно щитка изнутри вставьте покрывное стекло. **ВНИМАНИЕ!** предварительно удалите защитную пленку с двух сторон.
4. Затем установите светофильтр необходимой Вам степени затемнения и подложку, зафиксировав их двумя пружинами (см. «Рекомендации по применению сварочных светофильтров», которые указаны в табл. 1).

**ВНИМАНИЕ!** регулярно по мере износа заменяйте покрывное стекло.

**Щитки BIOT™, Favori®T**

1. Достаньте фиксирующую рамку, потянув ее на себя (рис. 9);
2. Выньте подложку и светофильтр (рис. 10);
3. В пустое смотровое окно щитка изнутри установите светофильтр необходимой Вам степени затемнения (см. «Рекомендации по применению сварочных светофильтров», которые указаны в табл. 1);
4. Изнутри обязательно поставьте подложку (для защиты глаз от возможных осколков минерального стекла - светофильтра), затем снова зафиксируйте их пружиной.

**ВНИМАНИЕ!**

Предварительно необходимо удалить защитную пленку с двух сторон. Для замены покрывного стекла, достаньте его с наружной стороны из паза, подцепив сверху в середине отверткой или другим подходящим инструментом. (рис. 11);

6. Новое покрывное поликарбонатное стекло вставьте с наружной стороны щитка в специальные пазы корпуса по обе стороны смотрового окна (рис. 12);

**ВНИМАНИЕ!** Удалите защитную пленку с двух сторон.

*Только для корпусов HH Favori®T*

7. Если вы впервые используете панорамное прозрачное покрывное стекло, вам необходимо отверткой или другим острым предметом пробить отверстия для кнопок-фиксаторов панорамного стекла (специальные пазы в корпусе) (рис. 13: 13а - пробитый паз, 13б - непробитый паз).

Обязательно проверьте наличие уплотнительной шайбы на кнопке-фиксаторе; (рис. 14: 14а - уплотнительная шайба, 14б - кнопка-фиксатор).

8. Закрепите панорамное покрывное стекло в корпусе щитка кнопками-фиксаторами.

Для этого установите кнопки-фиксаторы с уплотнительными шайбами в специальные пазы корпуса, поверните на 90° плоским инструментом.

Обязательно проверьте, что стекло плотно прижато к корпусу щитка, чтобы брызги металла и высокая температура не проникли под стекло. В случае неплотного прилегания стекла повторите действия пунктов 7 и 8 данного руководства по эксплуатации.

9. В дальнейшем регулярно меняйте панорамное покрывное стекло, действуя в обратном порядке: сначала плоским предметом поверните кнопки-фиксаторы на 90°, затем с внутренней стороны щитка выдавите «ножку» кнопки, чтобы убрать стекло.

В случае оплавления кнопок-фиксаторов, срежьте их ножом. Новое панорамное покрывное стекло идет в комплекте с кнопками-фиксаторами и уплотнительными шайбами.

**УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. Каждый раз перед началом эксплуатации провести визуальный осмотр щитка, убедиться в отсутствии повреждений комплектующих деталей.

При наличии трещин, сколов и других повреждений эксплуатация щитка не допускается.

2. Светофильтр содержать в чистоте.

3. После эксплуатации при загрязнении промыть проточной чистой водой и протереть, используя фирменные влажные очищающие салфетки, а также спрей или салфетку из микрофибры торговой марки **РОСОМЗ®**.

Рекомендуется производить обработку наголовного крепления дезинфицирующим раствором.

**ВНИМАНИЕ!**

Категорически запрещается использовать для чистки органические растворители.

При загрязнении или износе наголовного обтюратора, подложки, покрывного стекла произведите их замену на фирменные комплектующие, которые можно приобрести у изготовителя или дилера. Не удаляйте комплектующие элементы при эксплуатации щитка.

**Ограничения по возрасту, физиологическим особенностям или состоянию здоровья отсутствуют.**

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Изделие соответствует требованиям ТР ТС 019/2011, EN 166.

**ИСПОЛНИТЕЛЬ:**

Инженер по эксплуатационной документации

А.Р. Собакина

**СОГЛАСОВАНО:**

Главный инженер

А.А. Сурвачев

Зам.гл.инженера - начальник ТО

С.В. Кузнецов

Начальник БСМ

П.И. Плюснин

Ознакомиться с документами соответствия (сертификаты, декларации) можно на официальных сайтах: федеральной службы аккредитации «РОСАККРЕДИТАЦИЯ» [www.fsa.gov.ru](http://www.fsa.gov.ru) и Суксунского оптико-механического завода ОАО «СОМЗ» [www.rosomz.ru](http://www.rosomz.ru).

**ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Изделие сохраняет свои потребительские и защитные свойства при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. Средства защиты не должны приспособляться к установке дополнительных элементов или изменению комплектующих деталей без согласия изготовителя. При нарушении данного требования гарантия на изделие аннулируется.

Гарантийный срок - 6 месяцев.  
Гарантийный срок - это период, в течение которого покупатель в праве предъявлять продавцу требования, связанные с недостатками товара.  
Гарантийный срок начинается отсчитываться с момента передачи товара покупателю, если иное не предусмотрено договором купли-продажи.

Гарантия не распространяется на недостатки, появившиеся в следствии нормального рабочего износа, изменений, произведенных пользователем, использования не по назначению, неправильного хранения или транспортировки, повреждения в результате несчастных случаев или небрежного отношения.

При предъявлении рекламаций к качеству рекомендуем подготовить документы, подтверждающие передачу товара потребителю (товарную накладную по форме ТОРГ-12, акт по форме ТОРГ-2, расписку, инвентаризационную опись, квитанции о приемке грузов к перевозке и другие документы).

**Рекламации по качеству продукции принимаются по адресу изготовителя в течение гарантийного срока.**

Несоблюдение установленных сроков, а также порядка подачи рекламаций влечет за собой утрату потребителем права предъявления рекламаций.

**ХРАНЕНИЕ** в упаковке изготовителя в закрытых помещениях при температуре воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности не более 80%, исключающих прямое попадание влаги и солнечных лучей, на безопасном удалении от отопительных приборов.

Гарантия на корпус щитка и АСФ при невыполнении этого условия утрачивается.

**СРОК ХРАНЕНИЯ** в закрытой упаковке изготовителя - **36 МЕСЯЦЕВ** с момента изготовления.

Дата изготовления указана на упаковке и в настоящем руководстве по эксплуатации.

**ВНИМАНИЕ!** Хранить щитки вблизи источников тепла, совместно с кислотами, щелочами, маслами и органическими растворителями запрещается.

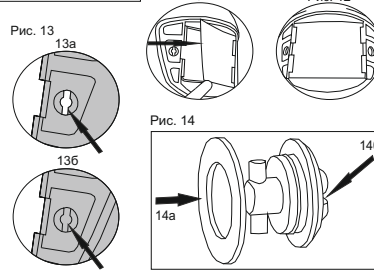
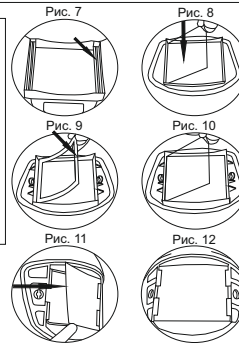
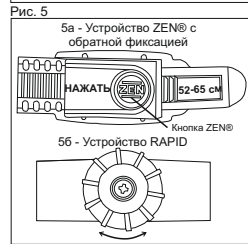
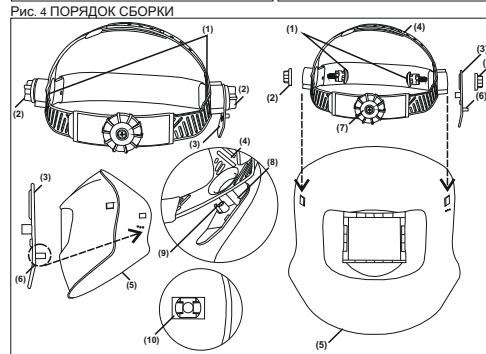
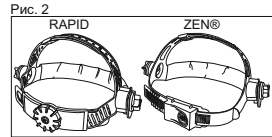
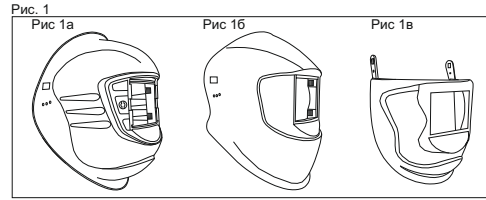
**ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ** в упаковке изготовителя в любом виде транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте данного вида. При транспортировке упаковка с щитками должна быть защищена от попадания влаги и прямого воздействия солнечных лучей.

**УКАЗАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ** материалы, из которых изготовлены щитки, не являются токсичными и не оказывают вредное воздействие на окружающую среду. После истечения сроков хранения и/или эксплуатации, щитки подлежат разборке на составляющие детали, которые могут быть утилизированы или переработаны в соответствии с действующим законодательством в вашем регионе.

**ЦЕНА** договорная.

**Рекомендуемое применение различных градационных шифров для электродуговой сварки**

Процесс	Международное обозначение	Сварочный ток, А																						
		1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		
Электроды с покрытием	MMA								9	10	11	12	13	14										
Дуговая сварка в среде активного газа	MAG								9	10	11	12	13	14										
Дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа	TIG							9	10	11	12	13												
Дуговая сварка тяжелых металлов (сталь, легированная сталь, медь и ее сплавы) в среде инертного газа	MIG					9				10	11	12	13	14										
Дуговая сварка легких сплавов в среде инертного газа	MIG							10			11	12	13	14										
Воздушно-дуговая строжка								10			11	12	13	14										
Плазменная резка								9		10	11	12	13											
Плазменно-дуговая электродварка									9	10	11	12												



Свидетельство об упаковке	Дата изготовления (месяц, год)
---------------------------	--------------------------------

Страна-изготовитель: **РОССИЯ**  
**Наименование и адрес изготовителя:**  
 ОАО «СУКСУНСКИЙ ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД» (ОАО «СОМЗ») 617560, Россия, Пермский край, рп. Суксун, ул. Колхозная, 1  
 Служба сбыта тел. 8 (34275) 33 777, факс 8 (34275) 3 37 33  
 e-mail: sales@rosomz.ru; www.rosomz.ru  
 Многоканальный тел.: 8 800 707 41 84 (Звонок по России бесплатный).

Щитки защитные лицевые сварщика.000.002.РЭ

**ИСПОЛНИТЕЛЬ:**  
Инженер по эксплуатационной документации

А.Р. Собакина

**СОГЛАСОВАНО:**  
Главный инженер

А.А. Сурвачев

Зам.гл.инженера - начальник ТО

С.В. Кузнецов

Начальник БСМ

П.И. Плюснин