

TESLA

Professional



ФРЕЗЕР
TRE2200

ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение инструмента торговой марки Tesla. Вся продукция Tesla спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий.

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Инструмент предназначен как для точного фрезерования, пазов, кромок и канавок, так и для профильного и копирующего фрезерования древесины, пластика, акрила, МДФ, гипсокартонных плит.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики сети	220-240 В, 50-60 Гц
Мощность	2200 Вт
Диаметр хвостовика фрезы	6/8/12 мм
Число оборотов холостого хода	9000-22000/мин
Вертикальный ход фрезы	75 мм
Вес нетто	6 кг
Информация по шуму:	
Уровень звукового давления	95 дБ (А)
Уровень акустической мощности	103,6 дБ (А)
Погрешность +/-	3 дБ
Информация по вибрации:	
Значение среднеквадратического ускорения (при использовании круглого лезвия)	5,5 м/с ²
Погрешность +/-	1,5 м/с ²

В связи с постоянным совершенствованием электроинструмента производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия. Спецификация может меняться в зависимости от страны реализации данного электроинструмента.

ОПИСАНИЕ



1. Рукотка левая
2. Упор ограничителя глубины
3. Шкала настройки глубины фрезерования
4. Регулятор оборотов
5. Рукотка правая
6. Кнопка блокировки включения
7. Кнопка включения/выключения
8. Зажим цанговый
9. Опорная плита

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Фрезер	1 шт.
2. Кронштейн крепления направляющих	1 шт.
3. Направляющая параллельная	1 шт.
4. Направляющая роликовая	1 шт.
5. Цанга 6 мм	1 шт.
6. Цанга 8 мм	1 шт.
7. Цанга 10 мм	1 шт.
8. Втулка копировальная	1 шт.
9. Инструкция с гарантийным талоном	1 шт.
10. Щетки угольные	1 комплект.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! С целью предотвращения пожаров, поражений электрическим током и травм при работе с электроинструментами соблюдайте перечисленные ниже рекомендации по технике безопасности!

1. Безопасность на рабочем месте:

- Содержите рабочее место в чистоте. Беспорядок или наличие неосвещенных участков рабочего места может стать причиной несчастного случая.
- Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Во время эксплуатации, а также при включении и выключении инструмент вырабатывает искры, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц. Отвлечшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

2. Электробезопасность:

- Штепсельная вилка электроинструмента должна соответствовать штепсельной розетке. Внесение каких-либо изменений в конструкцию штепсельной вилки запрещается. Не вносите изменения в конструкцию переходных штекеров для электроинструментов с защитным заземлением. Использование надлежащих штепсельных вилок и соответствующих штепсельных розеток снижает риск поражения электротоком.
- Предпринимайте необходимые меры предосторожности для предотвращения удара электрическим током. Избегайте контакта корпуса инструмента с заземленными поверхностями, такими как трубы, отопление, холодильники.
- Защищайте электроинструмент от дождя и сырости. Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- Не допускается использование шнура не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента.

Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.

- При работе на свежем воздухе используйте соответствующий удлиннитель. Используйте только такой удлиннитель, который подходит для работы на улице.
- Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, то устанавливайте дифференциальный выключатель защиты от токов утечки. Применение дифференциального выключателя защиты от токов утечки снижает риск поражения электрическим током.

3. Личная безопасность:

- Будьте внимательны, следите за тем, что Вы делаете, и начинайте работу с электроинструментом осознанно. Не пользуйтесь электроинструментом в состоянии усталости или если Вы находитесь под влиянием наркотиков, спиртных напитков или лекарств. Невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда надевайте защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха в зависимости от вида работы электроинструмента снижает риск получения травм.
- Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в том, что инструмент выключен. Не держите подсоединенный инструмент за переключатель.
- Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента. Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- Положение корпуса тела должно быть естественным. Всегда занимайте устойчивое положение и держите равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей.
- Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование. Применение пылеотсоса может снизить опасности, создаваемые пылью.
- При потере электропитания или другом самопроизвольном выключении электроинструмента немедленно переведите клавишу выключателя в положение «ОТКЛЮЧЕНО» и отсоедините вилку от розетки. Если при потере напряжения машина осталась включенной, то при возобновлении питания она самопроизвольно заработает, что может привести к телесному повреждению и(или) материальному ущербу.

4. Бережное и правильное обращение и использование электроинструментов:

- Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент. С подходящим по характеристикам электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
- Не работайте с электроинструментом с неисправным выключателем.

Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.

- До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор. Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- Храните неиспользуемые электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые незнакомы с ним или не читали настоящих инструкций. Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте работоспособность и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функционирование электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента. Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии. Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут заклиниваются и их легче вести.
- Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т.п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу. Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.
- Неиспользуемый инструмент должен храниться в сухом, закрытом месте, не доступном для детей! Не позволяйте использовать инструмент лицам, которые не ознакомились с настоящей инструкцией.

5. Сервис:

- Ремонт прибора осуществляйте только в сервисных центрах! Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей. Этим обеспечивается надежность и безопасность электроинструмента.

ВНИМАНИЕ! Применение любых принадлежностей и приспособлений, а также выполнение любых операций помимо тех, что рекомендованы данным руководством, может привести к травме или поломке инструмента.

6. Двойная изоляция:

Ваш инструмент имеет двойную изоляцию. Это означает, что все внешние металлические части электрически изолированы от токоведущих частей. Это выполнено за счет размещения дополнительных изоляционных барьеров между электрическими и механическими частями, делая необязательным заземление инструмента.

ВНИМАНИЕ! Двойная изоляция не заменяет обычных мер предосторожности, необходимых при работе с этим инструментом. Эта изоляционная система служит дополнительной защитой от травм, возникающих в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ФРЕЗЕРОМ

- Допустимое число оборотов рабочего инструмента не должно быть меньше указанного на электроинструменте максимального числа оборотов. Принадлежности, вращающиеся с большей, чем допустимо скоростью, могут разорваться.
- Фрезы и другие принадлежности должны точно подходить к зажимной цапге Вашего электроинструмента. Оснастка, не соответствующая зажиму электроинструмента, вращается с биением, сильно вибрирует, что может привести к потере контроля над инструментом и его порче, травмам оператора, а также порче обрабатываемого материала.
- Подводите электроинструмент к детали только во включенном состоянии. В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании рабочего инструмента в детали.
- Остерегайтесь зоны фрезерования и фрезы. Ваша вторая рука должна охватывать дополнительную рукоятку или корпус двигателя. Работа двумя руками предотвратит нанесению оператору инструмента травм и увечий.
- Никогда не фрезеруйте по металлическим предметам, гвоздям или винтам. Это может привести к повреждению фрезы и повышенной вибрации электроинструмента.
- Держите электроинструмент только за изолированные поверхности рукояток, если Вы выполняете работы, при которых рабочий инструмент может попасть на скрытую электропроводку или на собственный кабель питания. Контакт с токоведущим проводом ставит под напряжение металлические части электроинструмента и ведет к поражению электрическим током.
- Применяйте соответствующие металлоискатели для нахождения скрытых коммуникаций или обращайтесь за справкой в местное предприятие коммунального снабжения. Контакт с электропроводкой может привести к пожару и поражению электротоком. Повреждение газопровода может привести к взрыву. Повреждение водопровода ведет к нанесению материального ущерба.
- Не применяйте затупившиеся или поврежденные фрезы. Затупившиеся или поврежденные фрезы создают повышенное трение, могут заклинить и ведут к дисбалансу.
- При работе с фрезеровочной машиной займите устойчивое положение и надежно удерживайте инструмент обеими руками. Удерживание инструмента обеими руками повышает надежность работы.
- Крепление заготовки. Заготовка, установленная в зажимное приспособление или в тиски, удерживается более надежно, чем в Вашей руке.
- Не обрабатывайте материалы с содержанием асбеста. Асбест считается канцерогеном.
- Примите меры защиты, если во время работы возможно возникновение вредной для здоровья, горючей или взрывоопасной пыли. Например, некоторые виды пыли считаются канцерогенными. Пользуйтесь противопылевым респиратором и применяйте отсос пыли/опилок при наличии возможности присоединения.
- Смеси материалов особенно опасны. Пыль легкого металла может воспламениться или взорваться.

- Выпускать инструмент из рук можно только после его полной остановки. Заедание используемого инструмента может привести к потере контроля над ним.
- Не работайте электроинструментом с поврежденным кабелем питания. Не касайтесь поврежденного кабеля питания, отсоедините вилку от штепсельной розетки, если кабель питания был поврежден во время работы. Поврежденный кабель повышает риск поражения электротоком.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Регулировка глубины фрезеровки.

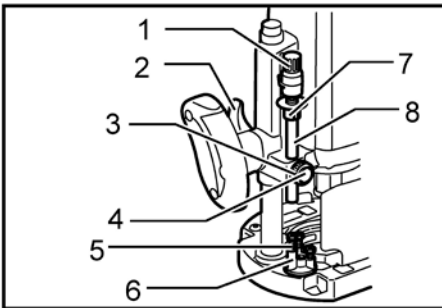


Рис. 2

1. Регулировочная ручка
2. Рычаг фиксации подвижного корпуса
3. Винт фиксации ограничителя глубины
4. Кнопка быстрого перемещения ограничителя глубины
5. Винт точной настройки глубины
6. Поворотный упор ограничителя глубины
7. Указатель глубины
8. Ограничитель глубины фрезерования

Установите инструмент на плоскую поверхность. Ослабьте рычаг фиксации подвижного корпуса (2, рис.2) и опустите корпус инструмента так, чтобы фреза коснулась обрабатываемой поверхности. Затяните рычаг фиксации, чтобы зафиксировать корпус инструмента.

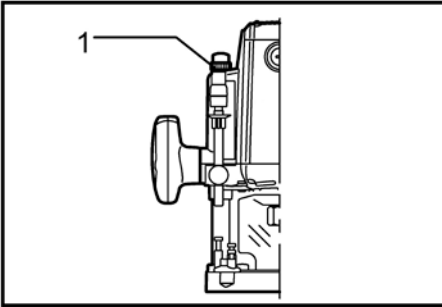
Поверните винт фиксации ограничителя глубины (3, рис. 2) против часовой стрелки. Опустите ограничитель глубины фрезерования так, чтобы он коснулся регулировочного болта (5, рис. 2). Совместите указатель глубиномера (7, рис 2) с отметкой "0" на шкале. Глубина резки указывается на шкале глубиномера.

Удерживая кнопку быстрой подачи (4, рис. 2) нажатой, поднимайте ограничитель глубины до тех пор, пока не установите необходимую глубину резки. Точно отрегулировать глубину можно за счет поворота ограничителя глубины (1,5 мм на оборот) за ручку (1, рис. 2)

Поворачивая по часовой стрелке винт фиксации ограничителя глубины, можно надежно зафиксировать ограничитель глубины.

Для установки предварительно настроенной глубины резки ослабьте рычаг фиксации корпуса (2, рис.2) и опустите корпус инструмента так, что бы ограничитель глубины фрезерования коснулся регулировочного болта с шестигранной головкой ограничителя.

Нейлоновая гайка.

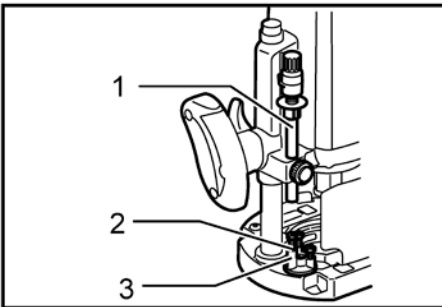


1. Нейлоновая гайка

Верхний предел перемещения корпуса инструмента можно регулировать поворотом нейлоновой гайки, расположенной на резьбовой шпильке левой колонны фрезера.

ВНИМАНИЕ! Не опускайте нейлоновую гайку слишком низко. Фреза будет опасно выступать.

Стопорный блок.



1. Ограничитель глубины фрезерования
2. Винт точной настройки глубины
3. Поворотный упор ограничителя глубины

Ограничитель оснащен тремя шестигранными регулировочными винтами, один оборот соответствует подъему или опусканию на 0,8 мм. С помощью этих регулировочных винтов можно легко настроить три разные глубины фрезеровки без изменения положения штифта ограничителя.

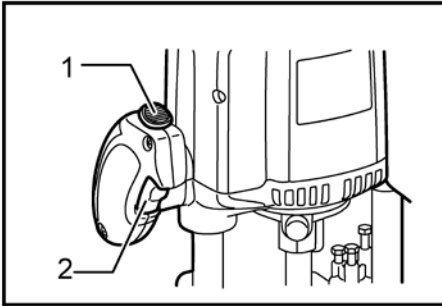
Отрегулируйте нижний винт на максимальную глубину резания, руководствуясь разделом "Регулировка глубины фрезеровки". Отрегулируйте остальные два винта на меньшие глубины фрезеровки. Различия по высоте этих винтов соответствуют различной глубине резания.

Для регулировки шестигранных винтов их следует вращать отверткой или гаечным ключом. Ограничитель также очень удобен для выполнения тройного прохода с последовательным увеличением глубины при вырезании глубоких пазов.

ВНИМАНИЕ! Так как чрезмерная глубина фрезеровки может привести к перегрузке двигателя или трудностям в управлении инструментом, глубина фрезеровки не должна превышать 20 мм за один проход при фрезеровке пазов

фрезой диаметром 8 мм. При фрезеровке пазов с помощью фрезы диаметром 20 мм, глубина резки не должна превышать 5 мм за один проход. При фрезеровке очень глубоких пазов делайте два или три прохода, постепенно увеличивая глубину погружения фрезы.

Действие переключения.



1. Кнопка блокировки
2. Курковый выключатель

ВНИМАНИЕ!

Перед включением инструмента в розетку, всегда проверяйте, что его выключатель работает надлежащим образом и возвращается в положение "ВЫКЛ", если его отпустить.

Перед включением переключателя убедитесь, что стопор шпинделя не нажат.

Для предотвращения случайного включения курковый выключатель снабжен кнопкой блокировки случайного включения.

Для запуска инструмента нажмите кнопку блокировки и затем нажмите клавишу выключателя. Отпустите триггерный переключатель для остановки.

После того, как Вы отпустите триггерный переключатель, функция разблокировки предотвращает включение триггерного переключателя.

ВНИМАНИЕ! При включении инструмента крепко держите инструмент, чтобы противодействовать возникающему при разгоне двигателя вращающему моменту.

Электронная регулировка скорости.

Возможность настройки желаемой скорости вращения фрезы.

Поддержка постоянной скорости вращения.

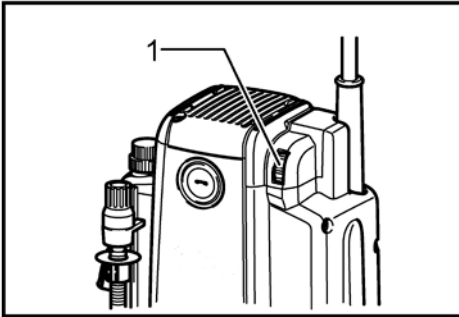
Возможность получения тонкой отделки, так как скорость вращения держится на постоянном уровне в условиях изменяющейся нагрузки.

Кроме того, когда нагрузка на инструмент превышает допустимые уровни, мощность двигателя снижается для предотвращения перегрева двигателя. Когда нагрузка снизится до допустимых уровней, инструмент будет работать в обычном режиме.

Функция плавного запуска.

Отсутствие рывка корпуса инструмента и броска тока благодаря ограничению крутящего момента в момент включения.

Диск регулировки скорости.



1. Поворотный регулятор скорости

Скорость инструмента можно регулировать путем установки поворотного регулятора в одно из фиксированных положений, обозначенных цифрами от 1 до 6.

Для увеличения скорости поворачивайте регулятор в направлении цифры 6. Для уменьшения скорости поворачивайте регулятор в направлении цифры 1.

Это позволяет подобрать оптимальную скорость для обрабатываемого материала, т.е. обеспечивает возможность правильной регулировки скорости в зависимости от материала и диаметра биты.

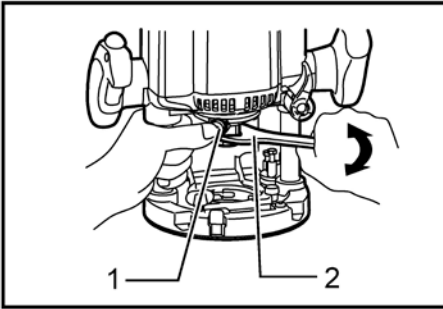
Соотношение между цифрой на диске и примерной скоростью инструмента см. в таблице.

Цифра	Об/мин
1	9000
2	11000
3	14000
4	17000
5	20000
6	22000

ВНИМАНИЕ! Если инструментом пользоваться непрерывно на низкой скорости в течение продолжительного времени, двигатель будет перегрет, и это приведет к поломке инструмента.

Диск регулировки скорости можно поворачивать только до цифры 6 и обратно до 1. Не пытайтесь повернуть его дальше 6 или 1, так как функция регулировки скорости может выйти из строя.

Установка или снятие фрезы.



1. Замок вала
2. Гаечный ключ

ВНИМАНИЕ! Надежно устанавливайте фрезу. Всегда пользуйтесь только ключом, поставляемым вместе с инструментом. Незатянутая или слишком сильно затянутая фреза может быть опасна.

Всегда используйте цангу, подходящую по диаметру к хвостовику фрезы.

Не затягивайте цанговую гайку, не вставив фрезу, и не устанавливайте фрезы с короткими хвостовиками. Любой из таких вариантов может привести к поломке цангового конуса.

Используйте только фрезы, указанная максимальная скорость которых не превышает максимальной скорости фрезера.

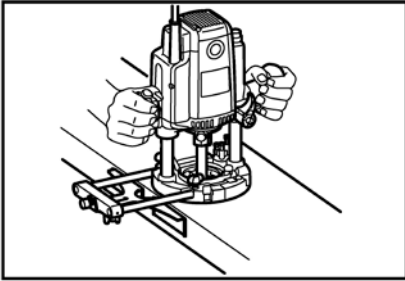
Вставьте фрезу до конца в цанговый конус. Надавите на замок шпинделя, чтобы удерживать его в неподвижном состоянии, и крепко затяните цанговую гайку ключом.

При использовании фрез с меньшим диаметром хвостовика, сначала вставьте соответствующую цанговую втулку в цанговый конус, затем установите фрезу, как описано выше.

Для снятия фрезы выполните процедуру установки в обратном порядке.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ! Перед эксплуатацией всегда проверяйте, что корпус инструмента автоматически поднимается до верхнего предела, а фреза не выступает из основания корпуса при откручивании рычага блокировки.



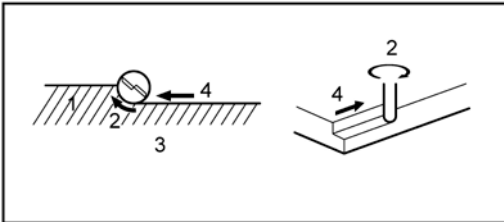
Перед эксплуатацией всегда проверяйте, что отражатель опилок установлен надлежащим образом.

Обязательно используйте обе ручки и во время работы крепко держите за них инструмент.

Установите основание инструмента на обрабатываемую деталь, при этом фреза не должна ее касаться. Затем включите инструмент и подождите, пока фреза наберет полную скорость.

Опустите корпус инструмента и двигайте инструмент вперед по поверхности обрабатываемой детали, держа основание инструмента заподлицо и плавно продвигая его до завершения резки.

При осуществлении боковой резки, поверхность обрабатываемой детали должна находиться слева от фрезы в направлении подачи.

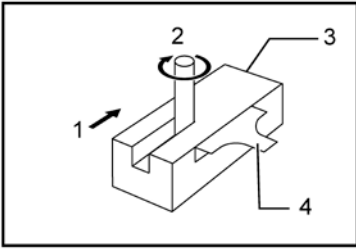


1. Обрабатываемая деталь
2. Направление вращения фрезы
3. Вид сверху инструмента
4. Направление подачи

ПРИМЕЧАНИЕ. Слишком быстрое перемещение инструмента вперед может ухудшить качество резки или повредить фрезу или

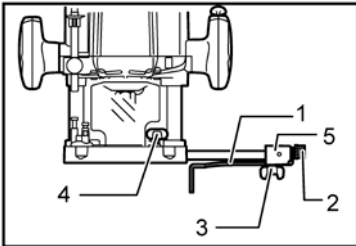
двигатель. Слишком медленное перемещение инструмента вперед может привести к сжиганию и порче выреза. Надлежащая скорость подачи будет зависеть от размера фрезы, типа обрабатываемой детали и глубины резки. Перед осуществлением резки на фактической обрабатываемой детали, рекомендуется сделать пробный вырез на куске ненужного пиломатериала. Это позволит точно узнать, как будет выглядеть вырез, а также проверить размеры.

При использовании прямой направляющей или кромкообрезной направляющей, обязательно устанавливайте ее на правой стороне в направлении подачи. Это поможет удерживать ее заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.



1. Направление подачи
2. Направление вращения фрезы
3. Обрабатываемая деталь
4. Прямая направляющая

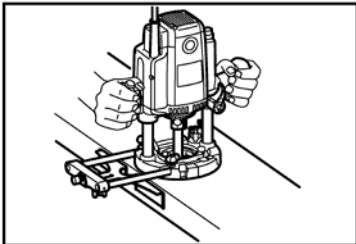
Прямая направляющая.



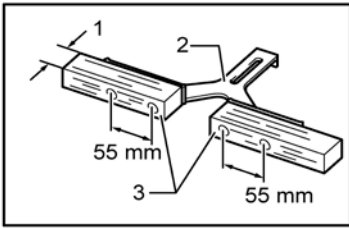
1. Параллельная направляющая
2. Винт точной регулировки
3. Зажимной винт (B)
4. Зажимной винт (A)
5. Держатель направляющей

Параллельная направляющая эффективно используется для осуществления прямых вырезов, при снятии фасок или резке пазов.

При помощи зажимного винта (B) установите параллельную направляющую на держатель. Вставьте держатель в отверстия основания инструмента и затяните зажимным винтом (A). Для настройки расстояния между фрезой и прямой направляющей ослабьте зажимной винт (B) и поверните винт точной настройки (шаг 1,5 мм на один оборот). Отрегулировав необходимый зазор, затяните зажимной винт (B), чтобы зафиксировать параллельную направляющую.

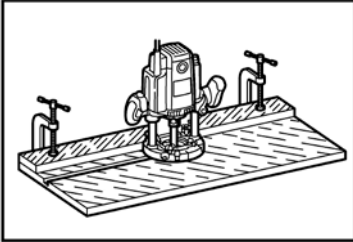


Более широкую параллельную направляющую необходимых размеров можно сделать, используя удобные отверстия в направляющей и прикрутив к ней болтами дополнительные деревянные детали.



При использовании фрезы большого диаметра, прикрепите к направляющей деревянные детали толщиной более 15 мм, чтобы фреза не ударялась о параллельную направляющую.

При резке перемещайте инструмент, держа параллельную направляющую заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.

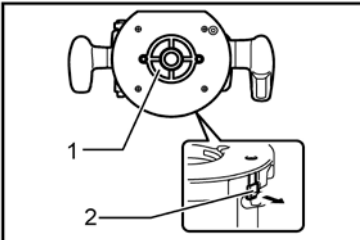


Если расстояние между деталью и позицией резки слишком велико для параллельной направляющей, или если сторона детали не прямолинейная, использовать параллельную направляющую нельзя. В этом случае надежно зажмите на детали прямую планку и используйте ее в качестве направляющей для основания фрезера.

Копировальная втулка.

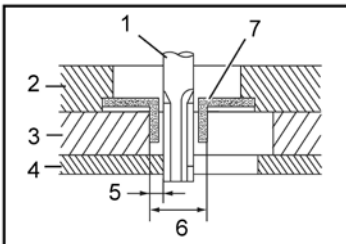
Копировальная втулка имеет отверстие, через которое проходит фреза, что позволяет использовать инструмент с профильными шаблонами.

Для установки копировальной втулки, надавите на рычаг стопорной пластины и вставьте ее в опорную плиту.



1. Копировальная втулка
2. Стопорная пластина

Прикрепите профильный шаблон к обрабатываемой детали. Установите инструмент на шаблон и перемещайте его, продвигая копировальную втулку вдоль боковой стороны профиля.

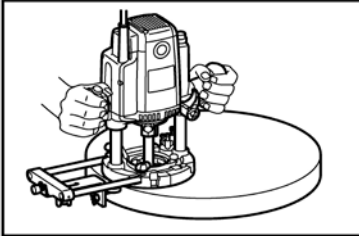


1. Фреза
2. Основание
3. Профильный шаблон
4. Обрабатываемая деталь
5. Расстояние (X)
6. Внешний диаметр копировальной втулки
7. Копировальная втулка

ПРИМЕЧАНИЕ. Размер вырезанной обрабатываемой детали будет немного

отличаться от размера профиля. Обеспечьте расстояние (X) между битой и внешней стороной профильной направляющей. Расстояние (X) можно вычислить при помощи следующего уравнения: Расстояние (X) = (наружный диаметр профильной направляющей - диаметр фрезы) / 2

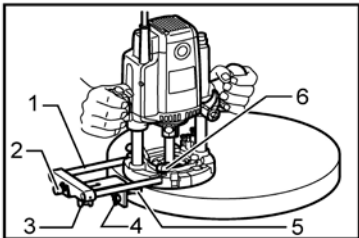
Роликовая направляющая.



С помощью кромкообрезной направляющей можно осуществлять обрезку кромок, криволинейные вырезы в шпоне для мебели и т.д. Ролик направляющей идет по кривой и обеспечивает точность резки.

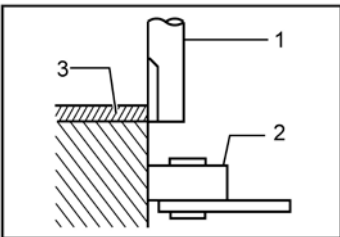
При помощи зажимного винта (В) установите роликовую направляющую на держатель. Вставьте держатель в отверстия основания инструмента и затяните зажимным винтом (А).

Для настройки расстояния между фрезой и роликовой направляющей ослабьте зажимной винт (В) и поверните винт точной настройки (шаг 1,5 мм на один оборот). При вертикальной регулировке направляющей ослабляйте зажимной винт (С). После окончания регулировки надежно затяните зажимные винты.



1. Держатель направляющей
2. Регулировочный винт
3. Зажимной винт (В)
4. Зажимной винт (С)
5. Кромкообрезная направляющая
6. Зажимной винт (А)

При резке, перемещайте инструмент так, чтобы ролик направляющей перемещался по боковой стороне обрабатываемой детали.

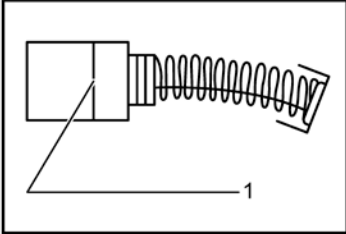


1. Фреза
2. Направляющий ролик
3. Обрабатываемая деталь

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.

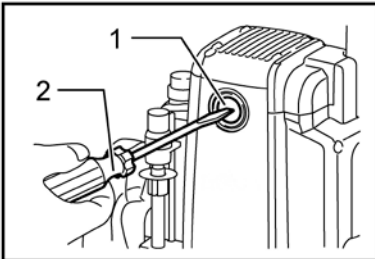
Замена угольных щеток.



1. Ограничительная метка

Регулярно вынимайте и проверяйте угольные щетки. Заменяйте их, если они изношены до ограничительной отметки. Содержите угольные щетки в чистоте и в свободном для скольжения в держателях положении. При замене необходимо менять обе угольные щетки одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки.

Используйте отвертку для снятия крышек щеткодержателей. Извлеките изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрутите крышки щеткодержателей.



1. Колпачок держателя щетки

2. Отвертка

После замены щеток включите инструмент в розетку и обкатайте щетки при работающем без нагрузки инструменте в течение примерно 10 минут. После этого проверьте инструмент при работе, а также работу электрического тормоза при отпускании триггерного переключателя. Если электрический тормоз не работает надлежащим образом, его необходимо отремонтировать в сервис-центре.

В случае если возникнет надобность заменить некоторые части инструмента, эти операции должны выполняться квалифицированными работниками сервисного центра.

ТАБЛИЦА УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Инструмент не включается	<ul style="list-style-type: none">- Нет электропитания- Изношенные угольные щетки- Короткое замыкание- Сломанный выключатель	<ul style="list-style-type: none">- Проверьте напряжение сети- Обратитесь в сервисный центр
Медленная работа инструмента	<ul style="list-style-type: none">- Поврежденный инструмент- Выставлена низкая скорость- Перегрузка двигателя	<ul style="list-style-type: none">- Смените рабочий инструмент- При работе не нажимайте слишком сильно на инструмент
Высокая вибрация	<ul style="list-style-type: none">- Плохо установлен рабочий инструмент	<ul style="list-style-type: none">- Правильно и надежно установите рабочий инструмент

ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ПРИ НАСТУПЛЕНИИ АВАРИЙ И КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ

Перечень возможных неисправностей, классифицируемых как инцидент, авария или критический отказ оборудования и действия персонала в случае их наступления приведен в таблице 1.

Таблица 1

Неисправность	Классификация	Действия персонала
Снижение скорости вращения рабочего инструмента	Инцидент	Отключить прибор от сети и обратиться в сервисный центр для проведения диагностики.
Искрение и / или дым	Авария	Принять меры по предотвращению возгорания. Отключить прибор от сети и обратиться в авторизованный сервисный центр для проведения диагностики.
Оплавления пластика корпуса. Потеря целостности конструкции изделия.	Критический отказ	Принять меры по предотвращению возгорания. Отключить прибор от сети и обратиться в сервисный центр для проведения диагностики.

В таблице 2 приведены критерии предельных состояний электроинструмента (признаки неисправности). При появлении этих признаков изделие может быть признано достигшим "предельного состояния" - состояния машины и (или) оборудования, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна либо восстановление их работоспособного состояния невозможно или нецелесообразно. Для подтверждения этого состояния оборудование должно быть предоставлено в авторизованный сервисный центр для диагностики.

Таблица 2

Критерии предельного состояния	Причина повреждения	Рекомендации
Оплавление пластика корпуса	Короткое замыкание силовых цепей	Отключить прибор от сети и обратиться в сервисный центр для проведения диагностики
Трещины на поверхности корпусов и оснований	Механическое повреждение корпуса	

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА.

Храните инструмент в сухом, защищенном от морозов, месте без доступа прямых солнечных лучей. Не подвергайте инструмент воздействию дождя или тумана. Не ставьте на инструмент посторонние предметы.

Инструмент можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без оной при условии сохранности инструмента от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов.

СРОКИ ХРАНЕНИЯ, СЛУЖБЫ. РЕСУРС И УТИЛИЗАЦИЯ

Срок хранения изделия составляет 10 (десять) лет при соблюдении условий хранения, указанных в данном руководстве по эксплуатации. Срок хранения исчисляется с даты производства изделия. По окончании этого срока вне зависимости от технического состояния изделия хранение должно быть прекращено и принято решение о проверке технического состояния изделия, направлении в ремонт или утилизации и об установлении нового срока хранения.

Дата изготовления указана на этикетке инструмента.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сборки и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации. Срок службы исчисляется с даты продажи изделия.

По истечению срока службы или после достижения назначенного ресурса, инструмент не должен использоваться и подлежит утилизации без нанесения экологического ущерба окружающей среде, в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Российской Федерации"

Утилизация инструмента и комплектующих узлов заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке

Данный инструмент и комплектующие узлы изготовлены из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, по окончании использования инструмента (истечению срока службы) или его непригодности к дальнейшей эксплуатации, инструмент подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

ИНФОРМАЦИЯ

В связи с постоянным совершенствованием электроинструмента производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

Изделие соответствует требованиям ТР ТС.

Информацию о сертификатах см. на сайте <http://www.teslatools.cz>

Декларация о соответствии единым нормам ЕС.

Настоящим мы заверяем, что фрезер марки Tesla, модель **TRE2200** соответствует директивам: 2006/42/ЕС, 2014/30/EU, 2014/35/EU.

Этот прибор соответствует директивам СЕ по искрозащите и технике безопасности для низковольтных приборов; он сконструирован в соответствии с новейшими предписаниями по технике безопасности.

Изготовитель:

Фирма "Hammer Werkzeug s.r.o.", "Хаммер Веркцойг с.р.о."

Адрес:

Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Prague, Czech Republic

Рохачова 145/14, Жижков, 130 00 Прага 3, Прага, Чешская Республика

Произведено в КНР.

Импортер:

Наименование: ООО "ТДСЗ"

Адрес местонахождения: 188669, Ленинградская область, Всеволожский район, город Мурино, улица Центральная, дом 46, помещение 21.

Информация для связи: почтовый адрес 190000, г. Санкт-Петербург, BOX 1284, ООО "ТДСЗ"

Дата изготовления указана на этикетке изделия.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сбора и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации.

В случае если, несмотря на тщательный контроль процесса производства, оборудование вышло из строя, его ремонт и замена любых частей должна производиться только в специализированной сервисной мастерской.

Дополнительную информацию по инструменту и обслуживанию можно узнать на сайте: <http://www.teslatools.cz>

Система ONECLICK

позволяет собрать набор аккумуляторного инструмента на базе одного универсального элемента питания и зарядного устройства

SYSTEM
**ONE
CLICK**

САБЕЛЬНАЯ
ПИЛА

TR18DC



ЗАРЯДНОЕ
УСТРОЙСТВО

TCH60



60
МИН

120
МИН



30
МИН

60
МИН

ЛОБЗИК

TJ18DC



АКБ

TBA1820



АКБ

TBA1840



ПЕРФОРАТОР

TD18DC



ЗАРЯДНОЕ
УСТРОЙСТВО

TCH100



УШЛИМ

TB18DC



МФИ

TI18DC



Дата производства:

Месяц / Год

EAC

