



КОРВЕТ 36

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

ПИЛА ЛЕНТОЧНАЯ
переносная электрическая

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 90360

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Пила ленточная переносная электрическая модели «Корвет 36» (далее пила) предназначена для пиления заготовок из древесины, тонкого алюминиевого профиля, пластика и других подобных материалов. Пила позволяет выполнять криволинейное пиление с определенным радиусом.

1.2. Пила предназначен для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В ± 10 % частотой 50 Гц.

1.3. Пила рассчитана для эксплуатации в нормальных климатических условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.4. Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте пилу в течение 8 часов, чтобы она

прогрелась до температуры окружающего воздуха. В противном случае пила может выйти из строя при включении из-за скопившейся влаги на холодных поверхностях элементов электродвигателя.

Приобретая пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи пилы претензии по комплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры ленточной пилы приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 + 22-
Частота сети, Гц	50
Род тока	Переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1500
Тип двигателя	Асинхронный. Однофазный
Система привода	Ременная
Переключение скорости движения пильной ленты, число ступеней	Ступенчатый шкив, две
Размер стола, мм	535 x 485
Наклон стола, град.	- 10 до 45
Предельная высота распиливаемой заготовки, мм	285
Длина пильной ленты, мм	3460
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 38
Скорость движения ленты, м/с	7,6 ; 16,3
Патрубок пылесборника, диаметр, мм	100
Масса, кг	150

Код для заказа 90360

2.2. По электробезопасности ленточная пила модели «КОРВЕТ 36» соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться к «Руководству» отдельным листом.

3. РАСПАКОВКА

3.1. Откройте упаковку и извлеките пилу и все комплектующие детали из упаковки.

3.2. Проверьте комплектность пилы.

Г. Упор подвижный	1 шт.
Д. Стол рабочий	1 шт.
Е. Ключ рожковый	2 шт.
Ж. Рым-болт	1 шт.
И. Ручка	2 шт.
К. Ключ шестигранный	4 шт.
Л. Детали крепления	1 уп.
М. Винт крепления	5 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

4.1. В комплект поставки входит:

А. Пила	1 шт.
Б. Планка	1 шт.
В. Планка направляющая	1 шт.

<p>КОРЕШОК № 1 На гарантийный ремонт Пила ленточная модели «Корвет 36» Гарантийный талон издат «.....» 20..... года Ремонт произвел «.....» /...../</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 1 На гарантийный ремонт ленточной пилы «КОРВЕТ 36» зав. №...../...../ М. П. Изготовлена «.....» /...../ М. П. Продана _____ наименование товара или штам Дата «.....» 20..... г. _____ подпись продавца Владелец: адрес, телефон _____ Выполнены работы по устранению дефекта _____</p>
<p>КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Пила ленточная модели «Корвет 36» Гарантийный талон издат «.....» 20..... года Ремонт произвел «.....» /...../</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 2 На гарантийный ремонт ленточной пилы «КОРВЕТ 36» зав. №...../...../ М. П. Изготовлена «.....» /...../ М. П. Продана _____ наименование товара или штам Дата «.....» 20..... г. _____ подпись продавца Владелец: адрес, телефон _____ Выполнены работы по устранению дефекта _____</p>
<p>КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Пила ленточная модели «Корвет 36» Гарантийный талон издат «.....» 20..... года Ремонт произвел «.....» /...../</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 3 На гарантийный ремонт ленточной пилы «КОРВЕТ 36» зав. №...../...../ М. П. Изготовлена «.....» /...../ М. П. Продана _____ наименование товара или штам Дата «.....» 20..... г. _____ подпись продавца Владелец: адрес, телефон _____ Выполнены работы по устранению дефекта _____</p>
<p>КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Пила ленточная модели «Корвет 36» Гарантийный талон издат «.....» 20..... года Ремонт произвел «.....» /...../</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 4 На гарантийный ремонт ленточной пилы «КОРВЕТ 36» зав. №...../...../ М. П. Изготовлена «.....» /...../ М. П. Продана _____ наименование товара или штам Дата «.....» 20..... г. _____ подпись продавца Владелец: адрес, телефон _____ Выполнены работы по устранению дефекта _____</p>

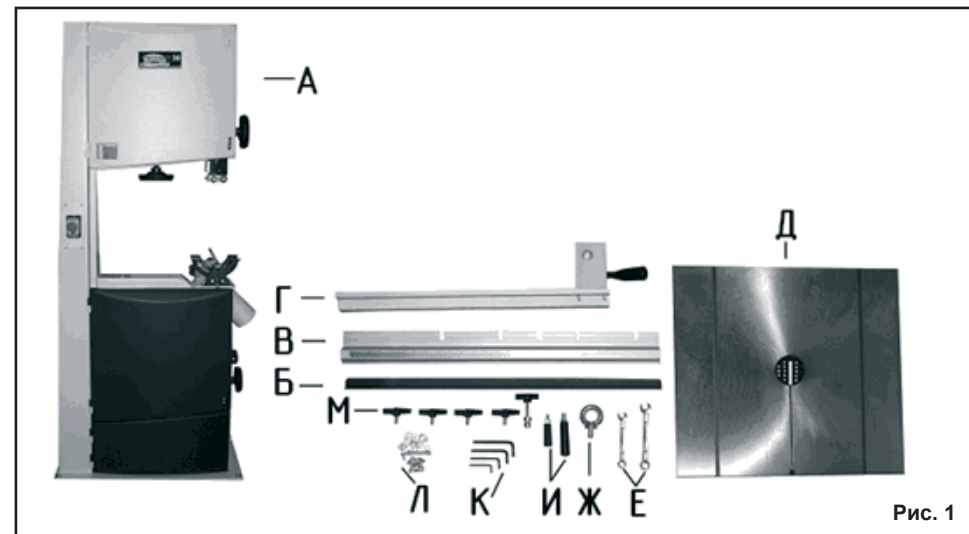


Рис. 1

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие указания по обеспечению безопасности

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки пилы.

5.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.

5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

5.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами.

Не допускайте использование пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

5.1.5. Запрещается работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80 %. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы.

5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Пила не предназначена для использова-

ния людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования пилы лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр с пилой.

5.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась. Нормальной нагрузкой режима пиления (резания) вашей пилы считается нагрузка до достижения номинальной потребляемой мощности (или номинального тока) в силовой цепи электродвигателя (см. раздел 2). Не допускается пиление на максимальных возможностях вашего станка.

5.1.8. При выполнении регулировки пилы используйте только соответствующие инструменты.

5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

5.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам.

Работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку пыль от некоторых материалов может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы выключите вилку шнура питания пилы из розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим.

Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17. Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильной ленты и отключите шнур питания от электросети.

5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К РАБОТЕ С ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛОЙ ДО ЕЕ ПОЛНОЙ СБОРКИ И МОНТАЖА В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

ВНИМАНИЕ! Начинайте работу с пилой только после того, как полностью соберёте и проверите её в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1. Перед первым включением пилы обратите внимание на правильность сборки и надёжность установки пилы;

Защитные щитки, упорные подшипники и натяжение пильной ленты должны быть должным образом отрегулированы, чтобы избежать случайного контакта с пильной лентой и свести к минимуму возможность поломки пильной ленты, а также обеспечить максимальную поддержку последней. Зубья пильной ленты должны быть направлены вниз, в направлении стола;

Ручка фиксации рабочего стола должна быть надёжно зафиксирована, люфт каких-либо деталей недопустим.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле.

Держите руки вне области пиления.

5.2.2. Перед работой проверьте пильную ленту на наличие трещин или повреждений. Пильную ленту с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Всегда регулируйте верхнюю направляющую пильной ленты и защитный щиток, которые не должны контактировать с заготовкой.

5.2.4. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.5. Убедитесь в том, что рабочий стол правильно заблокирован и не перемещается во время работы, а также, что пила надёжно зафиксирована.

5.2.6. Перед началом работы уберите с поверхности рабочего стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.7. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей и других инородных предметов в заготовке.

5.2.8. Обратите внимание на то, чтобы пильная лента в любых положениях ни при каких обстоятельствах не касалась рабочего стола.

5.2.9. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к упору и к поверхности рабочего стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

5.2.10. Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности рабочего стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильной ленты. В противном случае обрезки могут быть захвачены пильной лентой и с силой выброшены в сторону оператора.

5.2.11. Не пилите одновременно несколько заготовок.

5.2.12. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

5.2.13. Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надёжно удерживать.

При пилении профилированных заготовок не допускайте ситуаций, чтобы заготовка могла соскользнуть.

Профилированная заготовка должна уклады-

ПРИЛОЖЕНИЕ А.

«РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

1. Опора роликовая

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис. А1), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



2. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРБЕТ», Рис. А2, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.

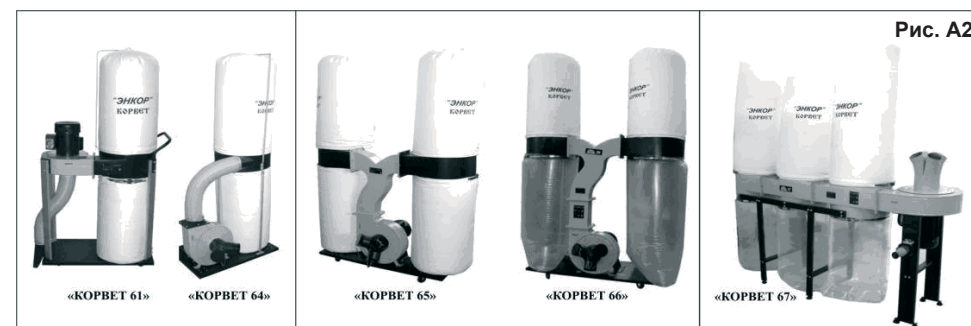


Таблица А1

	«КОРБЕТ 61»	«КОРБЕТ 64»	«КОРБЕТ 65»	«КОРБЕТ 66»	«КОРБЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м³/мин	42,6 м³/мин	62,3 м³/мин	70,82 м³/мин	76 м³/мин
Объём пылесборника	0,057 м³	0,153 м³	0,307 м³	0,43 м³	0,57 м³
Объём фильтра	0,057 м³	0,153 м³	0,307 м³	0,43 м³	0,57 м³
Код для заказа	90610	90640	90650	90660	90670

Сервисный центр "Корвет"
тел./ факс (473) 239-24-84, 2619-645
E-mail: ivannikov@enkor.ru
E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:
ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО.,
ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ,
ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер:
ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.
Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

18. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

18.1. Критериями предельного состояния

пилы считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Критериями предельного состояния пилы являются:

- трещины металлоконструкции кожухов и основания
- глубокая коррозия станка и неисправный электродвигатель.

18.2. Пильный станок и его детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать в специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы.

ваться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

5.2.14. Не прикасайтесь к пильной ленте во время работы пилы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что пильная лента не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед работой запустите пилу на холостом ходу и дайте ей поработать не менее минуты. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причин неисправности.

5.2.17. Перед пилением подождите, пока пильная лента достигнет максимальной скорости.

5.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.2.19. Перед работой по обслуживанию, регулировкой или настройкой пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки пильной ленты.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.21. Используйте пильные ленты, рекомендованные ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж» (См. Раздел 14).

5.2.22. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, масла, воды и острых кромок.

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Для вашей собственной безопасности никогда не включайте вилку шнура питания пилы в розетку источника питания до окончания сборки и изучения руководства по эксплуатации и правил техники безопасности.

Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашей пилы.

6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.

Запрещается переделывать вилку шнура питания пилы, если она не стыкуется с розеткой питающей сети.

Таблица 2

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

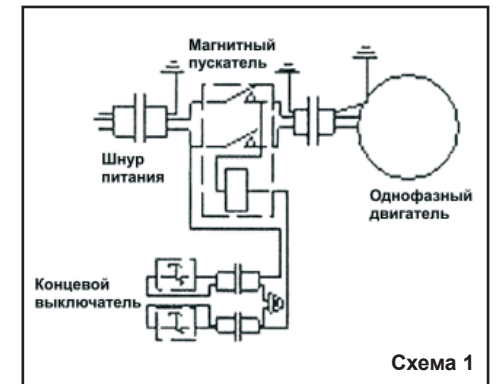


Схема 1

Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается пила, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

При повреждении шнура питания его необходимо заменить. Замену должен производить только изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

Для защиты электропроводки от перегрузок необходимо предусмотреть плавкие предохранители или соответствующие автоматические выключатели.

На схеме 1 показана электрическая схема вашей пилы.

6.2. Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения электродвигателя регулярно очищайте электродвигатель от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отсоедините вилку шнура питания от розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы.

Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.

Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного

сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъемы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормального функционирования пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведенные в таблице 2 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъема пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой вашей пилы.

Предупреждение: Пила должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

7. УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ

1. Основание
2. Вертикальная колонна
3. Магнитный пускатель
4. Маховик натяжения пильной ленты
5. Окно индикатора натяжения
6. Кожух верхний
7. Маховик замка
8. Маховик (перемещения направляющей пильной ленты)
9. Стойка (направляющей пильной ленты)
10. Пильная лента
11. Подвижный упор
12. Рабочий стол
13. Патрубок пылесборника
14. Кожух средний
15. Маховик замка
16. Маховик (натяжения ремня)
17. Кожух нижний
18. Патрубок пылесборника
19. Электродвигатель
20. Коробка электрическая
21. Ось шкива
22. Ручка фиксации (установки пильной ленты)
23. Маховик (установки пильной ленты)
24. Винт фиксации
25. Рычаг (натяжения пильной ленты)

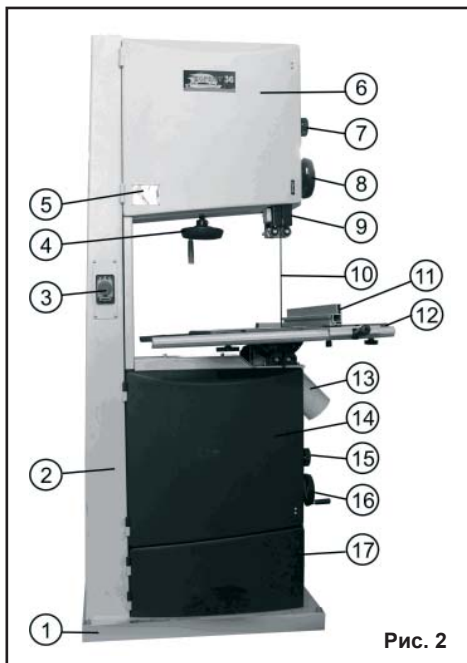


Рис. 2

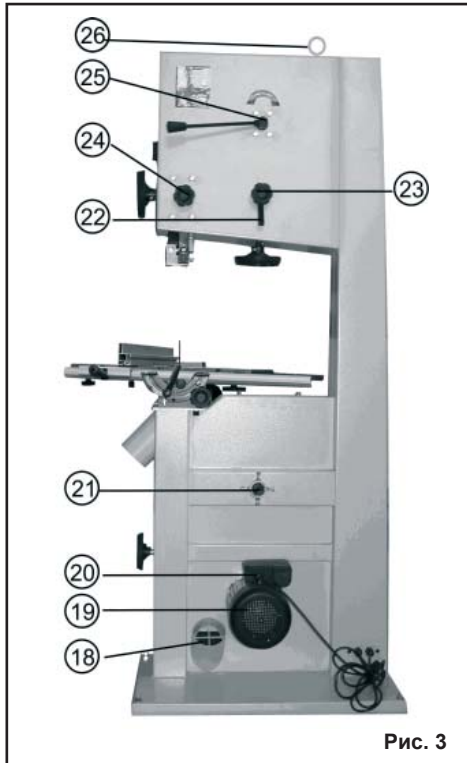


Рис. 3

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствиях в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;
- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупателю ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца:

трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;

- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.);

- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);

- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;

- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Ленточная пила модели «КОРВЕТ 36» Зав. № _____ соответствует требованиям технического регламента №753 от 15 сентября 2009 г. с изменениями, принятыми Постановлением Правительства РФ от 24.03.2011 №205, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

“ _____ ” 201 г. _____ Входной контроль “ _____ ” _____ 201 г. _____
(дата изготовления) (штамп ОТК) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ _____ ” _____ 201 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёмке и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации. По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных в приложении или на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёмке и продаже», а также при незаполненном гарантийном

талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;

- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);

- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;

- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки

талоны гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;
- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки

8. МОНТАЖ ПИЛЫ

ВНИМАНИЕ! НЕ ПОДКЛЮЧАЙТЕ ПИЛУ К ЭЛЕКТРОСЕТИ ДО ОКОНЧАНИЯ ЕЁ СБОРКИ И МОНТАЖА

8.1.1. Пилу необходимо устанавливать на горизонтальной прочной поверхности пола. Пила может устанавливаться на ровной и прочной поверхности верстака (рабочего стола), способной выдержать массу пилы с обрабатываемой заготовкой.

8.1.2. При установке пилы на верстаке (для обеспечения устойчивости) пила должна быть надёжно прикреплена к верстаку через специальные отверстия в нижней части основания (1), Рис. 2. Для этой цели необходимо установить болтовые соединения. Обязательно используйте при креплении плоскую и пружинную шайбы на каждый болт (не комплектуется).

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ ПИЛЫ

9.1. Перед транспортировкой:

- Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от сети электропитания;
- Надёжно зафиксируйте все подвижные органы и узлы пилы;

- Компактно уложите шнур питания, исключив его падение и повреждение во время транспортировки. Следите за тем, чтобы шнур питания не мешал во время транспортировки;
- Переносите пилу при помощи подъёмных механизмов и приспособлений, учитывая массу пилы (см. Таблицу 1) и только за основание (1), Рис. 2.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При транспортировке пилы на дальние расстояния разберите и упакуйте пилу так, как она была упакована при покупке.

9.2. Храните пилу в сухом и чистом помещении при нормальной температуре. Не допускайте нагрева пилы, воздействия прямых солнечных лучей или повышенной влажности (см. Раздел 1). Во время хранения все комплектующие должны быть чистыми и сухими.

10. СБОРКА

ВНИМАНИЕ! НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПИЛУ ДО ОКОНЧАНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ И ВСЕХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ ПРОВЕРОК В СООТВЕТСТВИИ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ

10.1. Установка рабочего стола (Рис. 4, 5)

Закрепите рабочий стол (12) на подвижные опоры (27), используя детали крепления (Л) и рожковый ключ (Ж), Рис.1, как показано на



Рис. 4



Рис. 5

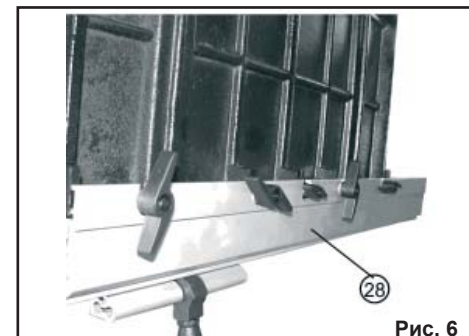


Рис. 6

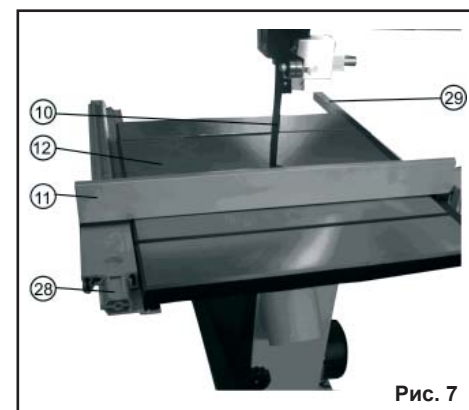


Рис. 7

Рис. 5.

10.2. Установка направляющей планки (Рис. 6, 7)

10.2.1. Используя винты крепления (М), (Рис. 1), как показано на Рис. 6, установите и закрепите направляющую планку (28) на левой стороне рабочего стола (12), Рис. 7.

10.2.2. На противоположной стороне рабочего стола (12), используя детали крепления (Л), Рис. 1, установите и закрепите планку (29), Рис. 7, так чтобы сопрягаемые элементы направляющей планки (28), планки (29) и подвижного упора (11) вошли в зацепление.

10.3. Установка ручек на маховики (Рис. 1)

Ручки (И), входящие в комплектность, Рис. 1, вкрутите в маховик перемещения направляющей (8) и маховик натяжения ремня (16). При установке натяжения пильной ленты (10) ручку с маховика перемещения направляющей пильной ленты (8) скрутите и вкрутите в маховик натяжения пильной ленты (4), после чего установите ручку обратно.

11. РЕГУЛИРОВКА

Пила была собрана и полностью отрегулирована на заводе - изготовителе. Во время транспортировки регулировки могут нарушиться, поэтому перед началом эксплуатации регулировки необходимо проверить.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никогда не выполняйте какие-либо регулировки при включенной пиле. Это может привести к травме.

11.1. Установка рабочего стола под прямым углом к пильной ленте (Рис. 5)

11.1.1. В связи с выполнением ряда работ возникает периодическая необходимость установки рабочего стола (12) под прямым углом к пильной ленте (10). На данной пиле предусмотрено такое фиксированное положение.

11.1.2. Из деталей крепления (Л), Рис. 1, возьмите самый длинный болт с гайкой и вкрутите его на нижней поверхности рабочего стола (12) в специальное резьбовое отверстие.

11.1.3. При условии, что пила полностью отрегулирована, и рабочий стол (12) установлен на угол наклона 90° (см. п. 11.2.), выполните пробное пиление, произведите инструментальный замер результата пиления, отрегулируйте положение болта (30) таким образом, чтобы он ограничивал наклон рабочего стола (12) в нужном положении. По достижению необходимого результата закрепите контргайкой положение болта (30).

11.1.4. Сравните данные инструментального измерения с показаниями шкалы (33) и указателя (34). При необходимости ослабьте винт

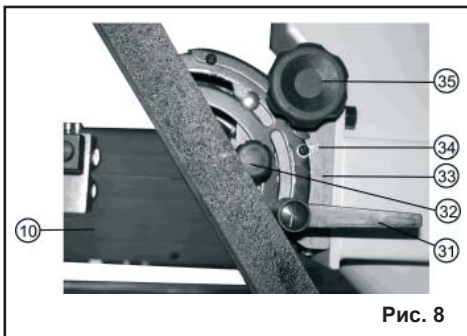


Рис. 8

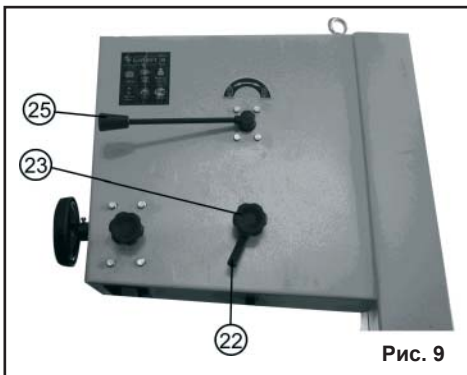


Рис. 9

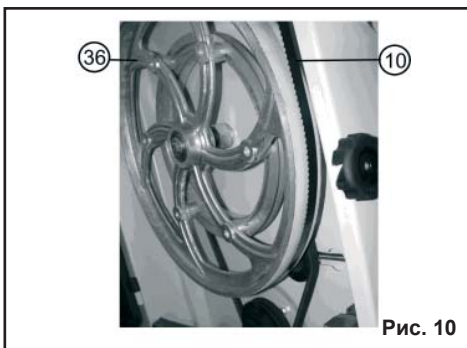


Рис. 10

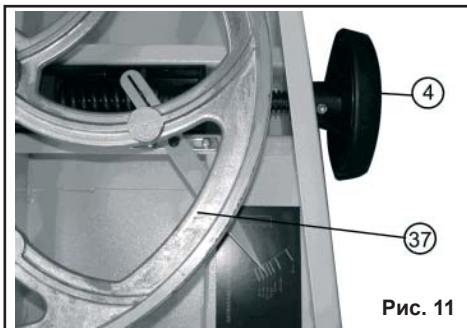


Рис. 11

15. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании пилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что ваша пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нет напряжения 2. Неисправный магнитный пускатель 3. Выгорела пусковая обмотка двигателя 4. Слишком длинный удлинительный шнур 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте наличие напряжения 2. Обратитесь в сервисный центр для ремонта 3. Обратитесь в сервисный центр для ремонта 4. Замените удлинитель.
2. Двигатель не развивает полную мощность	<ol style="list-style-type: none"> 1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте напряжение в сети 2. Обратитесь в сервисный центр для ремонта. 3. Замените удлинитель.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	<ol style="list-style-type: none"> 1. Двигатель перегружен 2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке 3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Снижьте усилие подачи 2. Обратитесь в сервисный центр для ремонта 3. Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Пильную ленту уводит в сторону	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильная разводка или заточка ленты. 2. Неправильная установка направляющих 3. Лента сместилась с центра шкивов 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Замените или переточите полотно 2. См. п. 11.5. 3. См. п. 11.3.
5. Пильную ленту часто «клинит» во время работы	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ослабло натяжение приводного ремня 2. Загрязнены шкивы привода 3. Пильная лента затупилась 4. Не закреплен подвижный упор или рабочий стол 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте натяжение ремня (п. 11.7.5.) 2. Очистите шкивы привода 3. Замените пильное полотно 4. Проверьте фиксацию упора и стола

готовок из древесины, тонкого алюминиевого профиля, твердых пластиков и других подобных материалов. Ленточная пила позволяет выполнять криволинейные, радиусные распилы по перечисленным материалам.

К работе с ленточной пилой допускаются подготовленные и имеющие опыт работы с пилами деревообрабатывающими станками лица. Приступая к выполнению пильных работ с ленточной пилой, необходимо изучить руководство по эксплуатации и устройство пилы, четко знать назначение каждого органа управления пилой.

12.3.2. Перед выполнением намеченной пильной операции изучите методы и режимы предлагаемой обработки, получите информацию в соответствующих учебных пособиях или у квалифицированного специалиста.

12.3.3. Произведите подготовительные настройки, описанные выше.

12.3.4. Подачу заготовки осуществляйте двумя руками, не допуская опасной близости их к движущейся пильной ленте, с равномерной скоростью, без толчков, постоянно контролируя прижим заготовки как к рабочему столу (12), так и к подвижному упору (11); продольное усилие подачи не должно перегружать пилу, не должно смещать пильную ленту (10) от траектории движения. Любая остановка заготовки может образовать неровность или ступень на срезе заготовки.

12.3.5. Скоростной режим подачи с учетом высоты заготовки при использовании определенных материалов заготовок и применяемой пильной ленты (10) подбирается по справочной литературе или опытным путём.

12.3.6. При выполнении прямолинейных продольных или поперечных пилений заготовка обязательно должна плотно лежать на рабочем столе (12) и, кроме того, опираться на подвижный упор (11). Позиция подвижного упора (11) определяется заданным размером детали, и подвижный упор (11) должен быть точно выставлен и жестко зафиксирован.

12.3.7. Радиус закругления зависит от ширины используемой пильной ленты и разводки ее зубьев. Например: для ленты шириной 6 мм радиус закругления не должен быть менее 12,5 мм, для ленты шириной 10 мм радиус – 38 мм, для ленты шириной 12 мм радиус – 65 мм и т. д.

12.3.8. Верхняя направляющая пильной ленты (9) должна устанавливаться как можно ниже, насколько позволяет заготовка. Это не толь-

ко повысит безопасность оператора, но будет лучше стабилизировать полотно пильной ленты (10) при работе. Это особенно важно при исполнении радиусных пилений (см. пункт 11.5.).

12.3.9. При определенной тенденции «ухודה» пильной ленты (10) в сторону, необходимо обратить внимание на ее заточку и развод. Целесообразно проконтролировать позиции направляющих подшипников, стабилизирующих траекторию движения пильной ленты (10) в рабочей зоне, а также устойчивость регулировки смещения пильной ленты (10) (см. пункт 11.3.).

12.4. Пиление алюминиевого профиля

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации профиля.

Для уменьшения прилипания алюминиевых стружек к пильной ленте (10) при работе с профилем применяйте смазку при отключенной от сети пиле. Проворачивая вращающую колесо привода, натрите пильную ленту (10) воском.

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь пилить массивные или круглые алюминиевые заготовки на этой пиле - она не предназначена для этого.

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что пила отключена от розетки электросети.

13.1. Удаляйте опилки из кожуха и продувайте двигатель.

13.2. Очищайте смолу, накапливающуюся на рабочем столе, направляющих пильной ленты и подшипниках. (Растворители не использовать!)

13.3. С помощью жесткой щетки, удаляйте смолу и опилки со шкивов. Не применяйте растворители.

13.4. По мере износа меняйте протектор шкивов.

14. РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ПИЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

ДЛИНА, мм	ШИРИНА, мм	КОД
3460	9,5	19927
3460	15,6	19928
3460	20	19929
3460	25	19930
3460	12,7	30556
3460	19	31954
3460	16	33747
3460	18	32350

крепления указателя (34). Указатель (34) установите на угол по шкале (33), соответствующий инструментальному измерению; положение указателя (34) зафиксируйте, Рис. 8.

11.2. Установка рабочего стола под углом к пильной ленте (Рис. 8)

11.2.1. Поворотом против часовой стрелки рычага фиксации (31) ослабьте фиксацию положения рабочего стола (12).

11.2.2. Вращая ручку поворота рабочего стола (35), контролируя по указателю (34) и шкале (33), установите необходимый угол наклона рабочего стола (12) относительно пильной ленты (10) в пределах от -10° до $+45^\circ$.

11.2.3. При выполнении работ с углами от прямого до -10° выкрутите регулировочный болт (30), Рис. 5.

11.3. Регулировка смещения пильной ленты (Рис. 9, 10, 11)

11.3.1. Отключите ленточную пилу от питающей сети.

11.3.2. Убедитесь, что обе направляющие (45 и 47) отведены от пильной ленты (10) (см. п. 11.5) и что показание на шкале (32) натяжения соответствует ширине используемой пильной ленты (10) (см. п. 11.4).

11.3.3. Поверните маховики замков (7 и 15) против часовой стрелки, откройте верхний и средний кожухи (6 и 14), Рис. 2.

11.3.4. Поворотом против часовой стрелки ослабьте ручку фиксации (22).

11.3.5. Вращая рукой верхнее колесо (37), поворотом маховика установки пильной ленты (23) вправо/влево установите положение, когда пильная лента (10) будет проходить по середине колёс (36 и 37) (предотвращает преждевременный износ пильной ленты и механизмов пилы).

11.3.6. По окончании регулировки поворотом по часовой стрелке ручкой фиксации установки пильной ленты (22) зафиксируйте положение, откройте верхний и средний кожухи (6 и 14), поверните маховики замков (7 и 15) по часовой стрелке.

11.4. Регулировка натяжения пильной ленты (Рис. 10, 11, 12)

11.4.1. Регулировка пильной ленты (10) производится после её замены и постоянно контролируется перед выполнением работ на пиле.

11.4.2. Для регулировки пильной ленты необходимо, чтобы рычаг натяжения (25) находился в крайнем переднем положении (натягивал пильную ленту), Рис. 9.

11.4.3. Регулировка пильной ленты (10) производится вращением маховика натяжения (4), контролируется по шкале (32) и указателю (38),

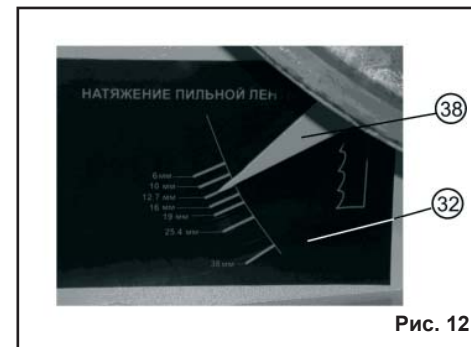


Рис. 12

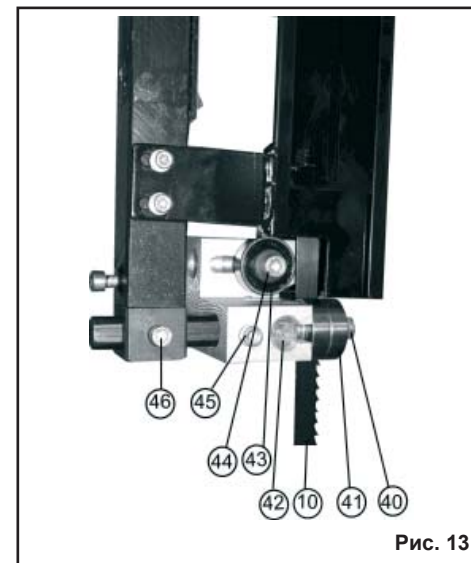


Рис. 13

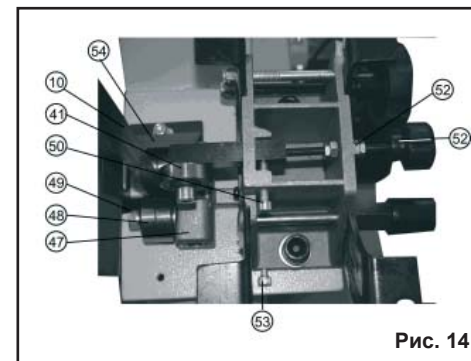


Рис. 14

Рис. 12, через окно индикатора натяжения (5), расположенное на верхнем кожухе (6) пилы, в зависимости от ширины применяемой пильной ленты (10), Рис. 2.

11.4.4. Регулировка пильной ленты (10) произ-

водится при не работающей пиле.

11.5. Регулировка верхней и нижней направляющих пильной ленты (Рис. 13, 14)

11.5.1. Для выполнения качественной работы, при условии увеличения срока службы пильной ленты, необходимо постоянно следить за настройкой направляющих пильной ленты (10).

11.5.2. Для перемещения верхней направляющей пильной ленты (45) ослабьте фиксацию болта (46), переместите верхнюю направляющую (45) таким образом, чтобы направляющие подшипники (41) не доходили до углубления зуба пильной ленты (10) на расстояние 1,5 мм. Положение зафиксируйте болтом (46).

11.5.3. Для перемещения направляющих подшипников (41) в поперечном направлении необходимо ослабить фиксацию болта (40), переместить ось (42) таким образом, чтобы расстояние между пильной лентой (10) и направляющими подшипниками (41) составляло 0,8 мм с каждой стороны пильной ленты (10). Зафиксируйте положение болтом (40).

11.5.4. Для перемещения упорного подшипника (43) необходимо ослабить фиксацию болта (44) и переместить упорный подшипник (43) в непосредственную близость к торцу пильной ленты (10), положение зафиксируйте болтом (44).

11.5.5. Для перемещения нижней направляющей (47) ослабьте фиксацию болта (53), переместите нижнюю направляющую (47) таким образом, чтобы направляющие подшипники (48) не доходили до углубления зуба пильной ленты (10) на расстояние 1,5 мм. Положение зафиксируйте болтом (53).

11.5.6. Для перемещения направляющих подшипников (48) в поперечном направлении необходимо ослабить фиксацию болта (49), переместить направляющие подшипники (48) таким образом, чтобы расстояние между пильной лентой (10) и направляющими подшипниками (48) составляло 0,8 мм с каждой стороны пильной ленты (10). Зафиксируйте положение болтом (53).

11.5.7. Для перемещения упорного подшипника (51) необходимо ослабить фиксацию контргайки (52) и болта (50), вращением винта (32) переместить упорный подшипник (51) в непосредственную близость к торцу пильной ленты (10). Положение зафиксируйте болтом (50) и контргайками (52).

Рисунок 14 для наглядности выполнен со снятым рабочим столом и правым защитным кожухом (54)

11.6. Регулировка высоты пиления

11.6.1. Для выполнения качественной работы,

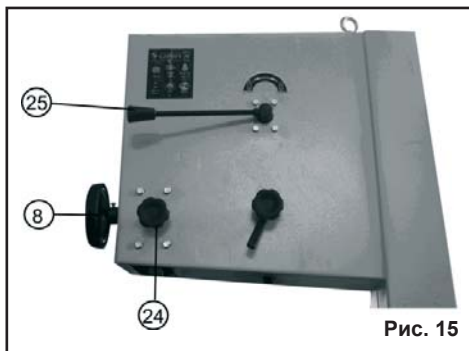


Рис. 15

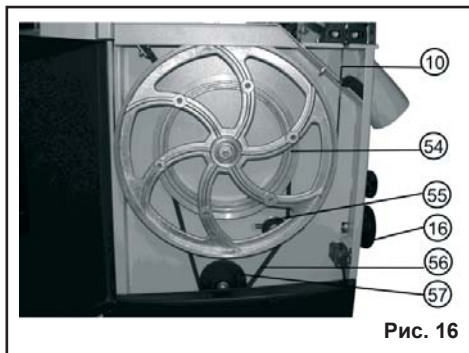


Рис. 16



Рис. 17

уменьшения нагрузки на пильную ленту (10) и обеспечения техники безопасности при выполнении пиления заготовки, нижний край направляющих подшипников (41) верхней направляющей (45) необходимо установить на высоте не более 3 мм от заготовки, Рис. 13.

11.6.2. Ослабьте фиксацию винта (24), вращением маховика переместите направляющую (8) установите и зафиксируйте винтом (24),

Рис.15, необходимое положение верхней направляющей (45), Рис.13.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед заменой и изменением скорости пильной ленты крайне важно ещё раз убедиться, что пила выключена из сети, вилка шнура электропитания отключена от питающей розетки.

11.7. Изменение скорости движения пильной ленты (Рис. 16, 17)

11.7.1. В зависимости от используемой пильной ленты (10) и материала заготовки на ленточной пиле предусмотрены две фиксированные скорости движения пильной ленты (10) - 380 м/мин или 820 м/мин.

11.7.2. Откройте средний кожух (14) (см. п. 11.3.3.).

11.7.3. Вращением маховика (16) против часовой стрелки полностью ослабьте натяжение ремня (56).

11.7.4. Изменяя одновременно положение клинового ремня (56) на шкивах (54 и 57) согласно схеме на Рис. 17, установите скорость движения пильной ленты (10) - 380 м/мин или 820 м/мин.

11.7.5. Вращением маховика (16) по часовой стрелке шкивом натяжения (55) натяните клиновый ремень (56) до определённого усилия.

11.8. Замена пильной ленты

11.8.1. Откройте верхний и средний кожухи (6 и 14) (см. п.11.3.3.)

11.8.2. Снимите подвижный упор (11) и направляющую планку (28).

11.8.3. Поворотом рычага (25) в крайнее заднее положение ослабьте натяжение пильной ленты (10), Рис. 2, 3.

11.8.4. Соблюдая меры предосторожности (надеть перчатки), снимите пильную ленту.

11.8.5. При установке новой пильной ленты (10) убедитесь, что зубья пильной ленты (10) направлены вниз на рабочий стол (12), Рис. 2, 3.

11.8.6. Произведите регулировку смещения пильной ленты и натяжения пильной ленты (см. разделы 11.3. - 11.4.). Закройте верхний и средний кожухи (6 и 14) (см п. 11.3.3.).

11.8.7. Установите направляющую планку (28) и подвижный упор (11).

11.8.8. Произведите регулировку верхней и нижней направляющих пильной ленты (см. раздел 11.5.).

12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ

12.1. Подготовка к работе

12.1. 1. Перед включением убедитесь в том, что к патрубкам пылесборников (13 и 18), Рис.

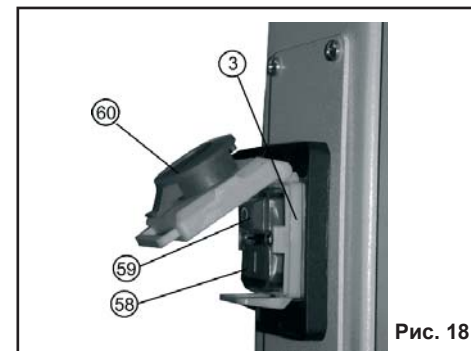


Рис. 18

2, Рис. 3, вашей пилы подсоединено устройство для сбора стружки и древесной пыли (см. Приложение А).

12.1.2. Поместите заготовку на рабочий стол (12). Проверьте плавность движения и равномерность прилегания заготовки к подвижному упору (11) и рабочему столу (12), Рис. 7.

12.1.3. Проверьте правильность настроек пилы для данного вида заготовки.

12.1.4. При обрабатывании заготовок длиной более 1000 мм установите роликовые опоры (см. Приложение А).

12.2. Включение (Рис. 18)

ВНИМАНИЕ! Перед пробным включением пилы убедитесь, что все узлы и механизмы надёжно закреплены, на рабочем столе нет посторонних предметов, и ничто не мешает движению пильной ленты.

ВНИМАНИЕ! Не включайте и не выключайте пилу при не отведённой от пильной ленты заготовке

12.2.1. Вставьте вилку шнура питания пилы в розетку электросети.

12.2.2. Нажмите красную кнопку (60) и сдвиньте её вверх, как показано стрелкой на красной кнопке (60) магнитного пускателя (3), Рис. 18.

12.2.3. Включение пилы производится нажатием на зелёную кнопку (58) магнитного пускателя (3). Скорость движения пильной ленты постепенно повысится до максимальной.

12.2.4. Пила должна поработать не менее 2 минут. Убедитесь, что все элементы пилы надёжно закреплены и работают равномерно и правильно.

12.2.5. Когда пиление закончено, нажмите на красную кнопку (59) или (60) магнитного пускателя (3), установите магнитный пускатель (3) в положение «Выключен» (пункт 12.2.2. выполните в обратном порядке), вилку шнура питания пилы отсоедините от питающей розетки.

12.3. Пиление

12.3.1. Пила предназначена для пиления за-

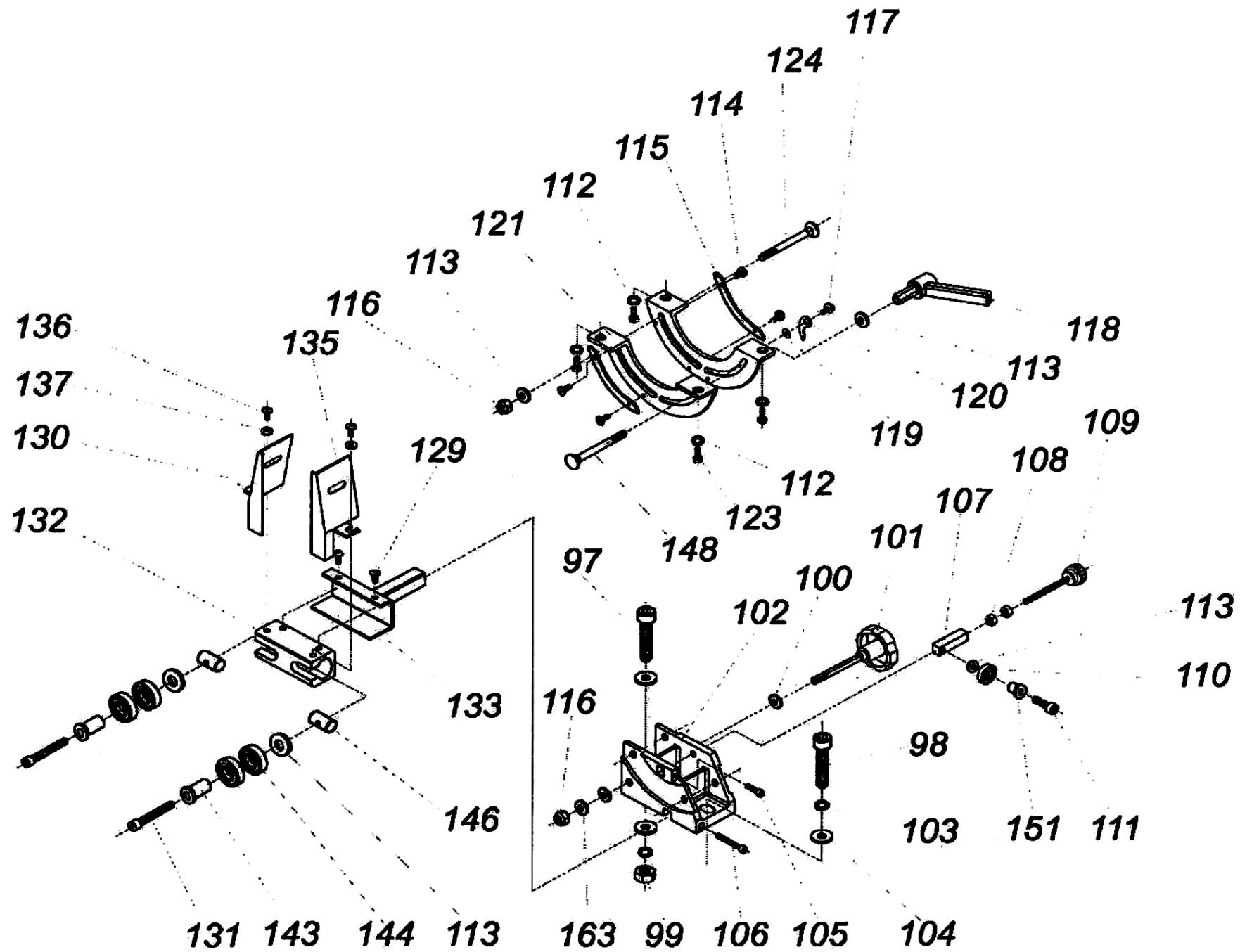


Рис. 2

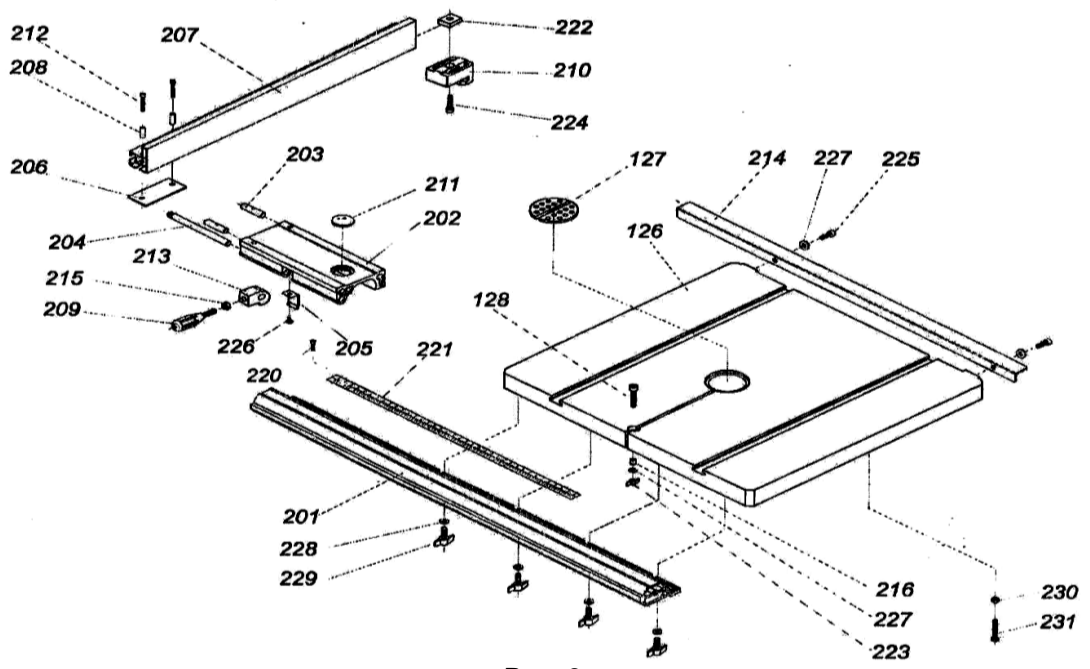
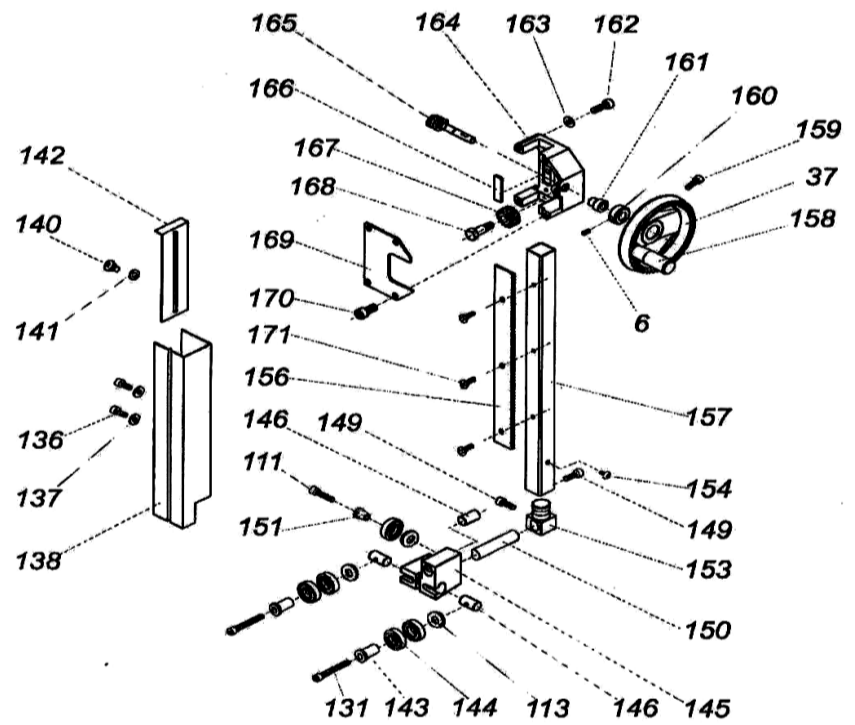


Рис. 3

Детали сборки «Корвет 36» (Рис. 1-3)

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	125440	Винт	42	125481	Винт
2	125441	Шайба	43	125482	Накладка
3	125442	Кожух	44	125483	Болт
4	125443	Рым-болт		125484	Ползун
5	125444	Рама пилы	46	125485	Опора верхнего шкива
6	125445	Винт	47	125486	Болт
7	125446	Шнур переключателя	48	125487	Заклепка
8	125447	Шайба	49	125488	Болт
9	125448	Шнур сетевой	50	125489	Окно
10	125449	Гайка	51	125490	Втулка
11	125450	Указатель	52	125491	Выключатель концевой
12	125451	Винт	54	125492	Гайка
13	125452	Ось верхняя	55	125493	Кожух верхний
14	125453	Штифт	56	125494	Болт
15	125454	Ползун	57	125495	Шайба
16	125455	Вал верхнего шкива	58	125496	Щетка
17	125456	Втулка	59	125497	Болт
18	125457	Подшипник	60	125498	Маховик замка
19	125458	Шкив верхний	61	125499	Гайка
20	125459	Кольцо стопорное	62	125500	Втулка
21	125460	Шайба	63	125501	Гайка
22	125461	Болт	64	125502	Маховик малый
23		Лента пильная	65	125503	Штифт резьбовой
24	125463	Плата	66	125504	Болт
25	125464	Болт	67	125505	Болт
26	125465	Протектор шкива	68	125506	Рычаг
27	125466	Шкив нижний	69	125507	Кулачок
28	125467	Шкив промежуточный	70	125508	Плита опорная
29	125468	Гайка	71	125509	Головка рукоятки
30	125469	Шайба	72	125510	Рукоятка
31	125470	Шнур двигателя	73	125511	Шнур
32	125471	Пружина	74	125512	Ось
33	125472	Штифт	75	125513	Винт
34	125473	Планка	76	125514	Ось ролика натяжения
35	125474	Подшипник	77	125515	Ролик натяжения
36	125475	Пускатель магнитный	78	125516	Кольцо
37	125476	Маховик большой	79	125517	Винт
38	125477	Тяга регулировочная	80	125518	Гайка
39	125478	Винт	81	125519	Ось нижнего шкива
40	125479	Шайба гофрированная	82	125520	Электродвигатель
41	125480	Толкатель	83	125521	Болт

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
84	125522	Шайба	127	125564	Вкладыш стола
85	125523	Пластина	128	125565	Винт
86	125524	Винт	129	125566	Болт
87	125525	Накладка	130	125567	Кожух левый
88	125526	Винт	131	125568	Болт
89	125527	Крышка регулируемая	132	125569	Опора нижняя направляющей
90	125528	Шпонка	133	125570	Гнездо нижней направляющей
91	125529	Болт	135	125571	Кожух правый
92	125530	Шкив двигателя	136	125572	Болт
93	25646	Ремень	137	125573	Шайба
94	125532	Болт	138	125574	Кожух защитный
95	125533	Кожух средний	140	125575	Винт
96	125534	Кожух нижний	141	125576	Шайба
97	125535	Болт	142	125577	Планка
98	125536	Болт	143	125578	Втулка
99	125537	Гайка	144	125579	Подшипник
100	125538	Шестерня малая	145	125580	Направляющая пильной ленты
101	125539	Ручка	146	125581	Ось
102	125540	Опора	148	125582	Болт
103	125541	Шайба	149	125583	Болт
104	125542	Шайба	150	125584	Тяга регулировочная
105	125543	Болт	151	125585	Втулка
106	125544	Болт	152	125586	Болт
107	125545	Блок малый	153	125587	Блок опорный
108	125546	Гайка	154	125588	Винт
109	125547	Винт регулировочный	156	125589	Планка
110	125548	Подшипник	157	125590	Стойка
111	125549	Винт	158	125591	Ручка
112	125550	Шайба	159	125592	Болт
113	125551	Шайба	160	125593	Кольцо
114	125552	Винт	161	125594	Втулка
115	125553	Пластина	162	125595	Винт
116	125554	Гайка	163	125596	Шайба
117	125555	Винт	164	125597	Корпус направляющей
118	125556	Рычаг фиксации	165	125598	Вал червячный
119	125557	Шайба	166	125599	Плита
120	125558	Указатель	167	125600	Шестерня
121	125559	Опора подвижная	168	125601	Болт крепежный
122	125560	Маховик	169	125602	Крышка
123	125561	Болт	170	125603	Болт
124	125562	Болт	171	125604	Винт
126	125563	Стол рабочий	176	125605	Втулка

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
201	125606	Направляющая	215	125620	Гайка
202	125607	Ползун	216	125621	Втулка
203	125608	Ролик малый	220	125622	Винт крепежный
204	125609	Ролик большой	221	125623	Шкала
205	125610	Пружина пластинчатая	222	125624	Гайка
206	125611	Пластина	223	125625	Гайка- барашек
207		Упор	224	125626	Винт
	125612	Упор в сборе	225	125627	Болт
208	125613	Втулка	226	125628	Винт
209	125614	Рукоятка	227		Шайба
210	125615	Захват	228	125630	Шайба
211	125616	Окно	229	125631	Винт
212	125617	Винт	230	125632	Гайка
213	125618	Кулачок	231	125633	Болт
214	125619	Планка		125629	Конденсатор