

ШТАБЕЛЁР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

9.52 / 9.54



СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Устройство изделия	4
Основные технические характеристики	7
Подготовка к работе	8
Порядок работы	9
Рекомендации по уходу и обслуживанию	11
Требования безопасности	12
Гарантийные обязательства	13
Отметка о продаже	14
Отметки о ремонте	15

Штабелёр гидравлический предназначен для ручного подъёма, перемещения вниз и транспортировки различных грузов в складских помещениях предприятий, на производстве и т.д.

Основное отличие устройства, предлагаемого нами, от аналогов в достаточно больших значениях диапазона регулировки вил и высоте подъёма груза. Мягкий ход, при транспортировке достигается сверхэластичными и прочными колёсами, которые, в свою очередь, при необходимости могут фиксироваться надёжной тормозной системой.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Штабелёр в сборе 1 шт.
2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации 1 шт.
3. Упаковка изделия 1 шт.

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

Модель 9.54 (внутреннее устройство модели 9.52)

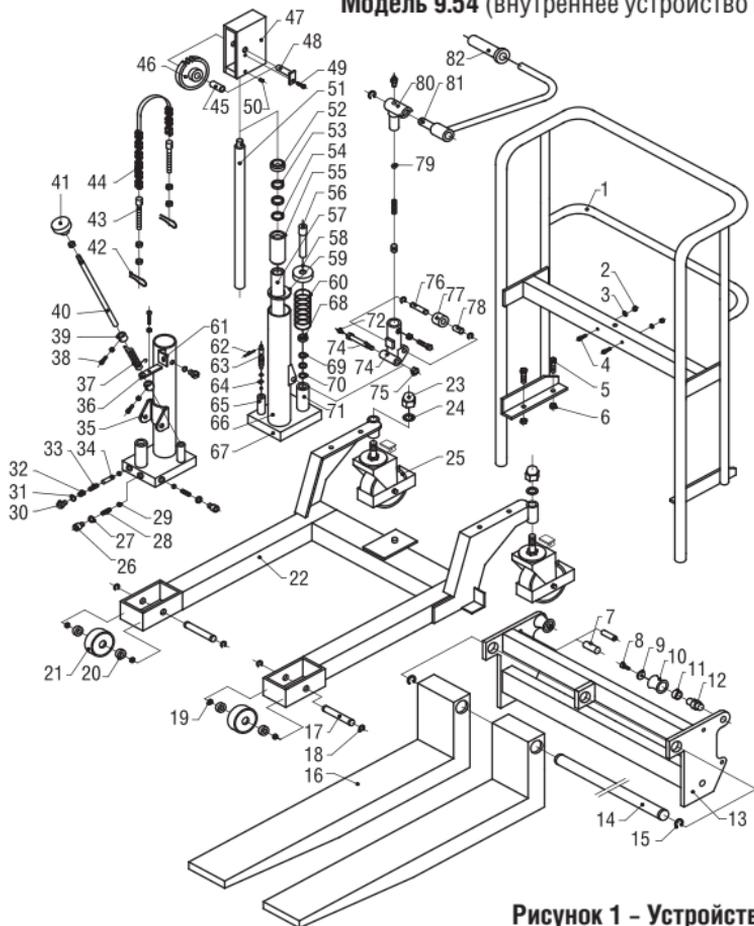


Рисунок 1 - Устройство 9.54 (9.52)

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

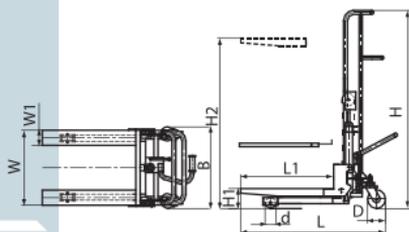
№	Наименование	Кол-во
1	Направляющая	1
2	Гайка	2
3	Шайба	2
4	Болт с внутренним шестигранником	2
5	Болт	4
6	Гайка	4
7	Защитный штифт	4
8	Болт	4
9	Шайба	4
10	Ролик	4
11	Опора безмасленная	4
12	Ось ролика	4
13	Рама неподвижная	1
14	Ось длинная	1
15	Кольцо разрезное	2
16	Вила	2
17	Ось переднего колеса	2
18	Кольцо разрезное	4
19	Шайба	4
20	Опора колеса	4
21	Колёсико переднее	2

№	Наименование	Кол-во
22	Рама в сборе	1
23	Гайка	2
24	Шайба стопорная	2
25	Колёсико заднее	2
26	Болт с внутренним шестигранником	2
27	Шайба медная	2
28	Пружина коническая	2
29	Шарик стальной	4
30	Пробка	2
31	Кольцо уплотнительное	2
32	Болт	1
33	Пружина	1
34	Ось короткая	1
35	Планка соединительная	1
36	Планка установочная	1
37	Пружина торсионная	1
38	Болт установочный	2
39	Кольцо установочное	2
40	Столб вентильный	1
41	Рукоятка	1
42	Шплинт	2

№	Наименование	Кол-во
43	Болт цепной	2
44	Ролик цепной	1
45	Опора безмасленная	1
46	Звёздочка	1
47	Крышка цепного механизма	1
48	Ось	1
49	Болт	1
50	Болт	1
51	Плунжер	1
52	Кольцо пылезащитное	1
53	Кольцо уплотнительное	2
54	Кольцо нейлоновое	1
55	Поршень внутренний	1
56	Тяга насосная	1
57	Цилиндр	1
58	Крышка насосная	1
59	Уплотнение плоское	1
60	Пружина насосная	1
61	Проушина	2
62	Шток	1

№	Наименование	Кол-во
63	Клапан внутренний	1
64	Кольцо уплотнительное	2
65	Клапан	1
66	Цилиндр внешний	1
67	Опора насосная	1
68	Кольцо пылезащитное	1
69	Кольцо уплотнительное	2
70	Кольцо нейлоновое	1
71	Насадка	1
72	Маслёнка для жидкой смазки	2
73	Вал насосный	1
74	Поддон насоса	1
75	Гайка	1
76	Ось	1
77	Кольцо насосное	1
78	Опора безмасленная	1
79	Шарик стальной	1
80	Обойма	1
81	Рычаг	1
82	Рукоятка резиновая	1

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу	9.54	9.52
Грузоподъёмность, т	0,4	2
Механизм подъёма	гидравлический	
Общая высота Н, мм	1710	2010
Высота подхвата Н1, мм	85	88
Высота подъёма Н2, мм	1500	
Общая ширина В, мм	590	720
Общая длина L, мм	1040	1695
Длина вил L1, мм	650	1150
Ширина вилы W1	100	160
Ширина вил W, мм	235–500	540
Переднее колесо \varnothing , мм	75	80
Заднее поворотное колесо D, мм	125	180
Вес нетто, кг	85	280
Вес брутто, кг	88	282
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм	1040×590×1710	1695×720×2100

1. После вскрытия упаковки, убедитесь в отсутствии видимых механических повреждений и проверьте комплектность изделия согласно комплекту поставки и спецификации.
2. Данное оборудование полностью укомплектовано и готово к работе. (Может быть необходима только предварительная установка ви́л).
3. Перед началом эксплуатации внимательно проверьте затяжку всех винтов и отсутствие протечек в гидросистеме, в случае повреждений гидросистемы незамедлительно свяжитесь с поставщиком.
4. Проведите пробный подъём/спуск ви́л, не должно быть перекосов при подъёме/спуске. Ви́лы должны двигаться плавно без резких рывков.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перемещение груза

Для погрузки и подъёма груза:

- медленно подкатите штабелёр к месту погрузки;
- зафиксируйте тормозные устройства на поворотных колёсах;
- расположите вилы на уровне груза;
- закрутите клапан управления подъёмом/спуском;
- выполните погрузку/подъём, используя педаль;
- открутите клапан, тем самым переместив вилы в крайнее нижнее положение;
- освободите тормозные устройства на поворотных колёсах.

Транспортировка груза

Движение гидравлического штабелёра осуществляется под действием поступательной силы, создаваемой оператором. Так как штабелёр не снабжён рабочим тормозом, не допускается эксплуатация на наклонных поверхностях.

Перемещение вилок с грузом и разгрузка:

- медленно подведите штабелёр к месту предполагаемой разгрузки;
- зафиксируйте тормозные устройства на поворотных колёсах;
- поднимите вилы, если необходимо;
- выполните разгрузку;
- переместите вилы в нижнее положение;
- освободите тормозные устройства на поворотных колёсах.

ВНИМАНИЕ! Не допускается перегруз штабелёра. Запрещается оставлять груз в поднятом положении на длительное время без присмотра. Во время вертикального перемещения груза поворотные колёса должны быть зафиксированы фиксирующими устройствами.

Расположение груза

Гидравлические штабелёры обладают устойчивостью, в соответствии с требованиями безопасности. Однако устойчивость штабелёров также зависит и от характеристик покрытия рабочей зоны и правильной установки груза.

Центр тяжести «С» (рис. 2) это точка, через которую проходит равнодействующая всех сил тяжести, действующих на груз. В момент установки груза, система приобретает новый общий центр тяжести. Центр тяжести рекомендуется располагать, как показано на рис. 2.

ВНИМАНИЕ! Не допускается установка груза со значительным смещением центра тяжести относительно геометрического центра, т.к. это может привести к падению груза или штабелёра и к их повреждению.

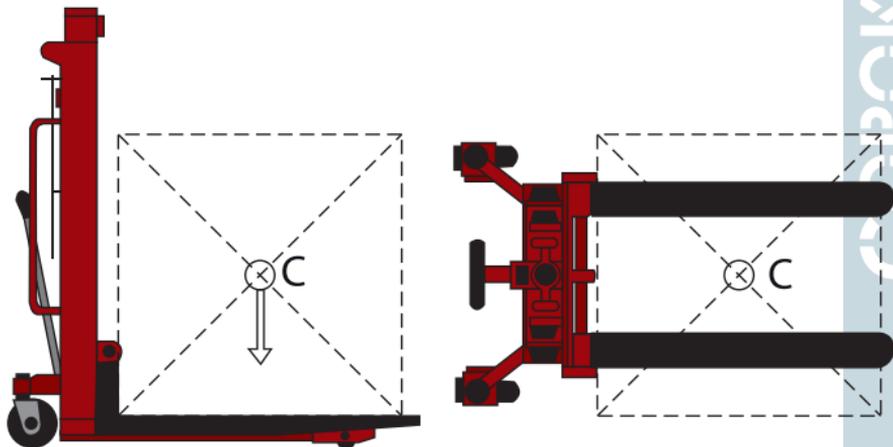


Рисунок 2 – Расположение груза

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Для продления срока службы штабелёра рекомендуется регулярная смазка трущихся частей и своевременная замена вышедших из строя.
2. Техническое обслуживание должно производиться исключительно квалифицированными специалистами, обладающими соответствующими знаниями в гидравлике и механике.
3. Несоблюдение вышеуказанных требований может привести к преждевременному выходу оборудования из строя.
4. Чистить, смазывать и проверять рабочие параметры оборудования следует регулярно.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Вилы не поднимаются, рычаг в положении подъёма	Нет масла в гидравлической системе	Добавить масло
	Клапан не отрегулирован	Отрегулировать гайку цепи ручки
	Течь масла из клапана	Очистить клапан или поменять его
Вилы не опускаются, рычаг в положении спуска	Клапан не отрегулирован	Отрегулировать гайку цепи ручки
	Течь масла из штока	Поменять манжеты
	Течь масла из клапана	Очистить клапан или поменять его
Вилы опускаются во время работы гидроузла	Наличие воздуха в гидроузле	Установить управляющий рычаг в верхнее положение, и несколько раз покачать ручкой
	Течь масла из клапана	Очистить клапан или поменять его
Вилы не поднимаются при первых движениях ручки	Наличие воздуха в гидроузле	Установить управляющий рычаг в верхнее положение, и несколько раз покачать ручкой
Вилы не поднимаются на макс. высоту	Недостаточный уровень масла	Добавить масло

1. Высота подъёма груза не должна превышать максимально допустимое значение, при этом груз должен быть расположен так, чтобы нагрузка на вилы была распределена равномерно.
2. Перемещать штабелёр с грузом необходимо осторожно, учитывая радиус его поворота и неровности поверхности.
3. При перемещении по неровной поверхности груз должен находиться максимально близко к раме штабелёра.
4. После окончания работы штабелёр должен быть разгружен, при этом вилы должны быть опущены на минимальную высоту.
5. Данный вид оборудования не предназначен для перевозки или подъёма людей или животных.
6. Нельзя находиться или проходить под поднятыми вилами, даже если на них отсутствует груз.
7. Прежде чем начать подъём или опускание груза оператор должен убедиться в том, что рабочее пространство свободно от посторонних предметов или людей.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7(495) 363-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

