

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
" МИСОМ ОП "



РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ
ГИБКИ АРМАТУРЫ

СО – 350-25

г. Минск

ЕАС

РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

СО – 350-25

Паспорт

СО – 350-25.00.000 ПС

Паспорт является документом, содержащим техническое описание изделия, указания по его эксплуатации, технические данные, гарантии изготовителя.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение незначительных конструктивных усовершенствований, которые могут быть не отражены в данном документе.

По вопросам приобретения продукции ОАО "МИСОМ ОП" обращайтесь к изготовителю или к официальному дилеру в Российской Федерации:

ООО «ЗИТАР»

115201, г. Москва, Каширский проезд, д.1/1,

тел. /факс: (495) 232-18-21, 232-18-22 (многоканальные)

www.zitar.ru e-mail: box@zitar.ru

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и обозначение изделия – Ручной станок для гибки арматуры

Наименование изготовителя - **ОАО «МИСОМ ОП» 220089, г. Минск,**
ул. Железнодорожная, 27, корп. 1
E-mail: misom@mail.ru www.misom.by
тел/факс 226-31-60; 226-30-94; 222-06-64

Номер технических условий - ТУ ВУ 100260116.100-2013

Заводской номер -

Дата выпуска -

2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1 Станок предназначен для гибки арматуры различных профилей и диаметров в построечных условиях.

2.2 Вид климатического исполнения У, категория размещения 1 по ГОСТ 15150 - 69 при температуре окружающего воздуха от 273 до 313 К (от 0 до плюс 40°С).

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Основные технические данные станка приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование параметра | Значение |
|---|----------|
| Диаметры арматурного прутка, мм | 8...25 |
| Максимальное усилие на рукоятке станка, кгс | 20 |
| Размеры подошвы плиты В x L), мм | 230x285 |
| Габаритные размеры, мм: | |
| - длина | 1900 |
| - ширина | 270 |
| - высота | 116 |
| Масса, кг, не более | 30 |

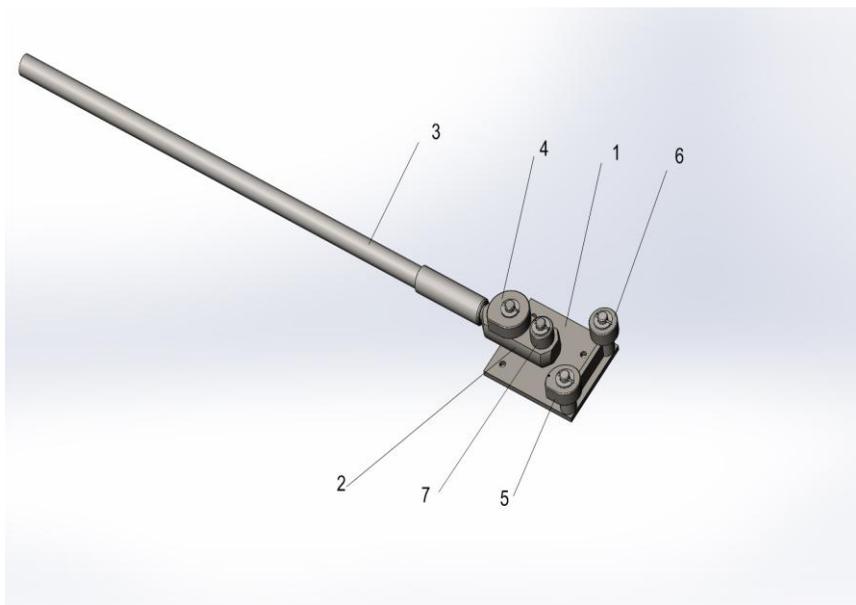
3.2 Драгоценные металлы в составе комплектующих узлов и деталей отсутствуют.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Комплект поставки станка приведен в таблице 2.

Таблица 2

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------|---|------|------------|
| СО – 350-25 | Ручной станок для гибки арматуры СО-350-25 | 1 | - |
| СО – 350-25 ПС | Ручной станок для гибки арматуры СО-350-25 Паспорт | 1 | - |



**1 - плита; 2 - рычаг; 3 - рукоять; 4 – кулачок большой;
5 – кулачок малый; 6 – ролик большой; 7 – ролик малый**

Рисунок 1

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1 Станок в соответствии с рисунком 1 представляет собой конструкцию, состоящую из сварной плиты с закрепленными на ней рычагом 2, съемной рукоятью 3, большим 4 и малым 5 кулачками, большим 6 и малым 7 роликами.

5.2 Настройка на размер изгибаемого прутка производится переустановкой больших и малых кулачков и роликов.

5.3 Подготовка изделия к работе и порядок работы (см. приложение №1)

5.3.1 Закрепить станок на верстаке болтами и гайками М16

5.3.2 Установить кулачки и ролики в соответствии с размером изгибаемого прутка. Заложить пруток между роликами 6, 7 и кулачком 4.

5.3.3 Поворотом рычага 2 за рукоять 3 произвести гиб прутка до необходимого размера и формы.

6 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Перед началом работы необходимо убедиться в отсутствии механических повреждений и посторонних предметов на станке, в надежности закрепления съемных деталей.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

7.1 Для обеспечения надежной работы станка проводятся следующие виды технического обслуживания:

- ежедневное техническое обслуживание (ЕО);
- текущий ремонт после 900 ч работы (ТР).

7.2 При ЕО необходимо производить осмотр станка с проверкой закрепления съемных деталей, кроме рукояти 3.

7.3 Текущий ремонт заключается в выполнении работ по ЕО, смазке вращающихся частей, а также в замене изношенных узлов и деталей.

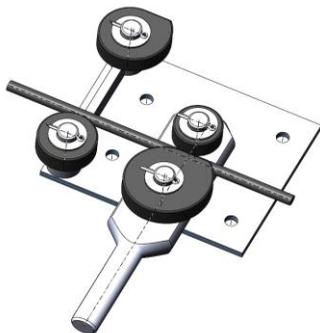
- хранившиеся или эксплуатировавшиеся с нарушениями правил хранения или условий эксплуатации и технического обслуживания, изложенными в паспорте на станок.

10.4 Паспорт не действителен без штампа изготовителя.

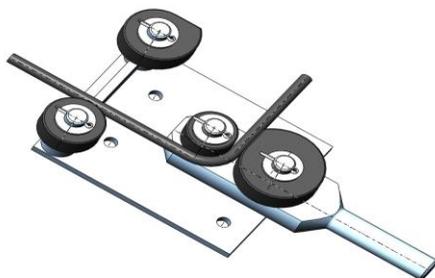
Адреса предприятий по гарантийному ремонту строительно-отделочных машин:

**Республика Беларусь, 220014, г. Минск, ул. Минина, 14
тел/факс 222 - 06 - 64**

**Российская Федерация, Сервисный центр - ООО «Зитар-Сервис»142715, Московская обл., Ленинский район, д. Мильково, складской комплекс «Зитар»
тел./факс: (495) 660-57-47
E-mail: kd@zitar.ru**



Начальное положение прутка



Пруток изогнут под 90 градусов



Пруток загнут в петлю