

СВАРОЧНЫЙ ИНВЕРТОР ТСС TOP TIG/MMA-180P



Технические характеристики

Серия	TOP
Напряжение сети	220В±15%
Потребление максимальное, кВА	5,3
Напряжение холостого хода, В	56
Регулировка сварочного тока для TIG, А	10-180
Диаметр электрода TIG, мм	1-3.2
Регулировка сварочного тока для MMA, А	10-180
Диаметр электрода, мм	1.6-4
ПВ (40°C), %	60
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP 21
Масса, кг	11
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	380x160x280
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	17
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	525x230x320
Объем брутто, м3	0.04
Гарантия, срок (мес)	12

Артикул: 017220
Гарантия: 12 мес.

НАЗНАЧЕНИЕ

Сварочный аппарат инверторного типа ТСС TOP TIG/MMA-180P для сварки неплавящимся электродом в среде аргона, с изменяемым импульсом тока (TIG PULSE) и ручной дуговой сварки (MMA).

ПРИМЕНЕНИЕ

- Сварка углеродистой стали, легированной стали, нержавеющей стали.
- Сварка тонколистового металла
- Для полупрофессионального применения
- Автосервисы, ремонтные участки, монтажные площадки, мастерские, ЖКХ,

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Компактная модель с небольшими габаритами и весом
- Сварка неплавящимся вольфрамовым электродом в среде аргона
- Сварка покрытым электродом
- Высоочастотный поджиг дуги
- низкочастотный и среднечастотный импульсный режим сварочного тока для контроля количества тепла в сварочной ванне
- Дисплей сварочного тока
- Регулируемое время продувки газом после сварки
- Встроенный форсаж дуги для MMA

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Инверторный сварочный аппарат
- Горелка WP-26 в сборе, 4м
- Комплект ЗИП к горелке
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации
- Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.