

Содержание

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	36
СЕРТИФИКАЦИЯ.....	36
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	38
НАЗНАЧЕНИЕ.....	38
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	38
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ.....	38
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....	39
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	41
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ.....	42
ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	44
ХРАНЕНИЕ.....	44
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	44
ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	44

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При покупке изделия в розничной торговой сети требуйте проверки его работоспособности и комплектности, а также штампа торгующей организации и даты продажи в гарантийном талоне.

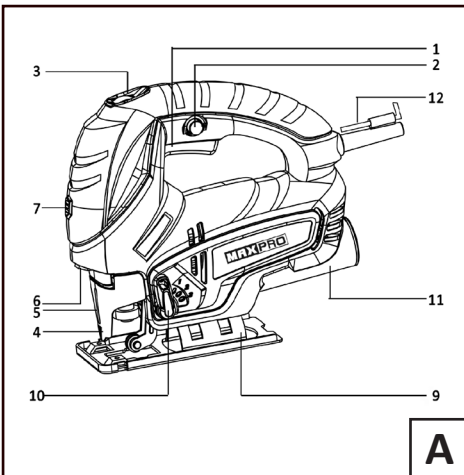
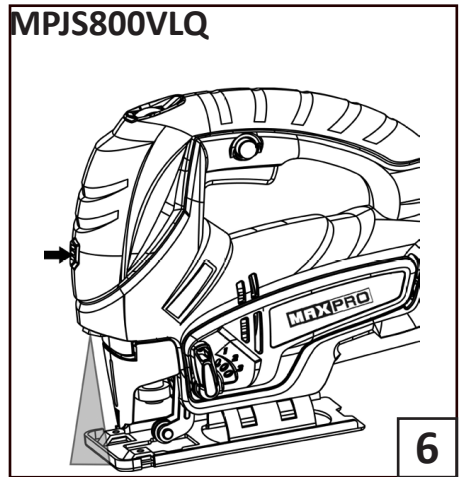
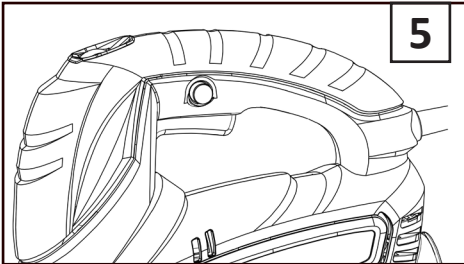
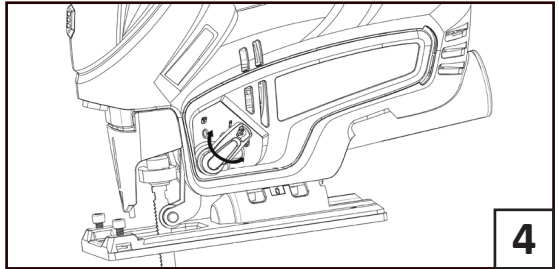
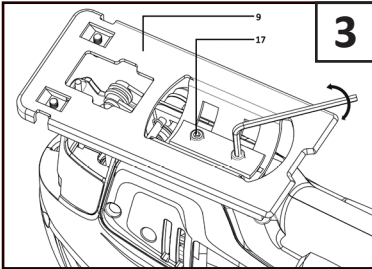
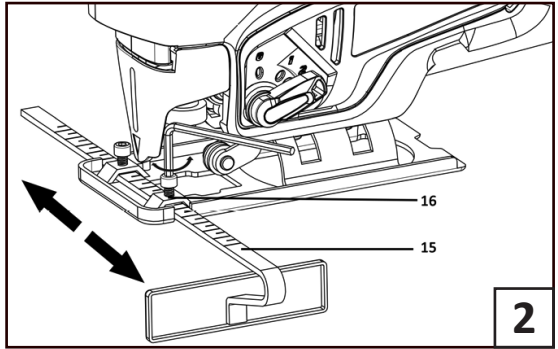
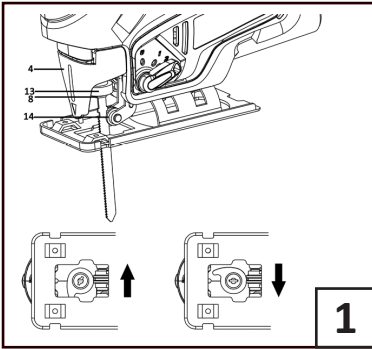
Чтобы избежать недоразумений внимательно ознакомьтесь с данной Инструкцией. Обращаем Ваше внимание на исключительно *бытовое* назначение данного изделия, т.е. оно не должно использоваться для профессиональных работ или в коммерческих целях.

На изделии размещены специальные пиктограммы, обращающие Ваше внимание на наиболее важные моменты.

	Внимательно прочитайте данную Инструкцию.		Соблюдайте требования техники безопасности, особенно вблизи с вращающимися (двигающимися) деталями и инструментами .
	Изделие изготовлено по второму (II) классу защиты от поражения электрическим током.		
	Будьте внимательны при всех видах работы.		
	Примите меры по экологически чистой утилизации пришедшей в негодность упаковки, изделия или аксессуаров.		Всегда используйте защитные средства.
			Внимание! Лазерное излучение, класс 2. (В модели MPJS800VLQ).

СЕРТИФИКАЦИЯ

Изделие соответствует требованиям технических регламентов Таможенного Союза: «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011), «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MPJS600VQ	MPJS800VLQ	
Артикул	85182	85184	
Напряжение питания	220-240 В, 50 Гц	220-240 В, 50 Гц	
Максимальная потребляемая мощность	600 Вт	800 Вт	
Максимальный потребляемый ток	3,0 А	4,0 А	
Частота хода	500 -3000 ход/мин	500 -3000 ход/мин	
Максимально допустимая толщина	распиловка древесины	65 мм	80 мм
	распиловка пластика	30 мм	35 мм
	распиловка стали	8 мм	10 мм
Лазерный курсор	нет	есть	
Материал подошвы	Сталь	Сплав алюминия	
Уровень звукового давления по EN 60745	(87±3) дБ(А)	(87±3) дБ(А)	
Уровень акустической мощности по EN 60745	(98±3) дБ(А)	(98±3) дБ(А)	
Уровень вибрации по EN 50144	(6,02±1,5) м/сек ²	(6,02±1,5) м/сек ²	
Длина кабеля электропитания	2,0 м	2,0 м	
Вес по EPTA-Procedure 01/2003	2,0 кг	2,2 кг	

НАЗНАЧЕНИЕ

Лобзик ручной электрический модель MPJS600VQ и MPJS800VLQ (далее по тексту - лобзик) предназначен для сквозной прямолинейной и/или криволинейной распиловки древесины, древесностружечных и древесноволокнистых плит, пластмасс, листового проката металлов.

Лобзик имеет

- 1 Быстрозажимной патрон, обеспечивающий установку сменного инструмента без специального ключа.
- 2 Электронный регулятор, позволяющий плавно менять обороты и мощность двигателя в зависимости от характера работы.
- 3 Фиксатор выключателя, что удобно при длительной работе.
- 4 Четырехрежимный маятниковый механизм, обеспечивающий либо постоянный нерегулируемый, либо переменный и регулируемый угол режущей кромки полотна.
- 5 Отключаемый лазерный курсор (только в модели MPJS800VLQ) и механический курсор для облегчения распиловки материала.
- 6 Подошву, фиксирующую плоскость реза под углом от 45 до 135° к плоскости материала.
- 7 Двойную электрическую изоляцию активных частей электропривода (класс защиты от поражения электрическим током – II), что позволяет работать без применения индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током и не требует заземления лобзика.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

Инструкция по эксплуатации

Лобзик

Упорная линейка**

Штуцер пылеотвода**

Шестигранный ключ (крепится на кабеле электропитания) **

Коробка упаковочная ** (для модели MPJS600VQ)

Кейс ** (для модели MPJS800VLQ).

*Производитель имеет право на конструктивные изменения с целью улучшения качества и дизайна, а также на изменение комплектации изделия.

**Принадлежности являются расходным материалом и на них гарантийные обязательства не распространяются.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Конструктивно лобзик состоит из электрического двигателя, преобразователя вращательного движения ротора двигателя в возвратно-поступательное движение шпинделя, самого шпинделя, маятникового механизма и подошвы. Все узлы размещены в несущем корпусе.

1 Коллекторный двигатель переменного тока мощностью 600 Вт (модель MPJS600VQ) и 800 Вт (модель MPJS800VLQ) оснащен выключателем 1 (см. рис. А и рис.5) без фиксации включенного положения, но с механическим фиксатором 2, и электронным регулятором оборотов двигателя 3. На колесе регулятора нанесены цифры с "1"

до “6”, причем большей цифре соответствуют большие обороты двигателя. Вал ротора двигателя опирается на два подшипника качения и имеет ведущую шестерню преобразователя.

2 Ведомая шестерня преобразователя движения имеет два эксцентриковых вала. Одним валом осуществляется преобразование вращательного движения шестерни в поступательное движение шпинделя, а вторым – в поступательное движение поводка с направляющим роликом 14 (см. рис.1) маятникового механизма, синхронизированное с движением шпинделя.

3 Маятниковый механизм осуществляет регулировку угла между режущей кромкой зубьев пильного полотна и плоскостью подошвы за счет изменения положения поводка с направляющим роликом 14 (см. рис.1). Другими словами, маятниковый механизм может изменять угол наклона полотна относительно опорной плоскости обрабатываемого материала, что влияет на скорость резания. В механизме предусмотрено четыре режима, выбираемые переключателем 10 (см. рис. А и рис.4).

3.1 Положение “0”. В этом положении переключателя угол между плоскостью кромки полотна, опирающейся на направляющий ролик и плоскостью подошвы 9 постоянен и равен приблизительно 96°.

3.2 Положения “1” – “3”. В этих положениях переключателя угол между плоскостью кромки полотна, опирающейся на направляющий ролик, и плоскостью подошвы переменный и зависит от положения полотна в процессе его перемещения. В верхней мертвой точке полотна угол приблизительно равен 96°, а в нижней мертвой точке (н. м. т.) полотна – зависит от положения переключателя и минимален в положении “3” (приблизительно 90°). Чем меньше угол в н. м. т., тем больше скорость резания (подача). Таким образом, выбор положения переключателя 10 определяется толщиной и механическими характеристиками обрабатываемого материала.

4 Выше перечисленные узлы и детали установлены в корпусе лобзика и его ручке. Кроме того, корпус имеет установочное отверстие для шульца 11 (см. рис. А и рис.1 - рис.3), прозрачную защиту зоны пиления 4 и к корпусу крепится подошва 9 с помощью винтов 17.

4.1 Предусмотрена регулировка торцевого угла пропила (кромки) изменением положения подошвы 9 (изменением угла плоскости подошвы относительно плоскости полотна). Для регулировки отпустите винты 17 с помощью шестигранного ключа 12, выставьте необходимый угол и вновь затяните винты. На подошве имеются пазы, позволяющие выставить фиксированные значения угла 0°,15°,30°,45° по часовой стрелке или против часовой стрелки. При поставке установлен угол 0°, что соответствует углу 90° между создаваемым торцом обрабатываемого материала и его опорной плоскостью (плоскостью, на которой лежит подошва лобзика).

На подошве предусмотрена возможность установки упорной линейки 15, которая облегчает распиловку параллельно кромке распиливаемого материала. Она крепится к подошве болтами 16. Затяжка болтов осуществляется ключом 12. Ширина отпиливаемого материала (до 100 мм) устанавливается по шкале, нанесенной на линейке.

4.2 Для уменьшения количества пыли в воздухе и в районе пиления, а также для продления срока службы изделия рекомендуется использовать внешний пылеотвод (всасывающий строительный пылесос), подключаемый через шуцер 11 к корпусу.

4.3 В модели PMPJ800VLQ установлен лазерный курсор 6 (см. рис. А и рис.6), который предназначен для облегчения прямолинейного пиления и формирует прямую линию, являющуюся продолжением полотна, на поверхности обрабатываемого материала. Включение или выключение курсора осуществляется выключателем курсора 7.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящей Инструкции перед проведением работ и при условии соблюдения им изложенных в ней требований. Несоблюдение этих требований может стать причиной не только отказов или инцидентов, но и критических отказов или аварий. В следующих подразделах приведен перечень критических отказов и возможных ошибочных действий потребителя, которые приводят к инциденту или аварии. Там же описаны действия потребителя в этих случаях.

Запрещается эксплуатация изделия

- 1 Во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой.
- 2 В условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках.
- 3 При несоответствии характеристик электрической сети в месте подключения, указанном в разделе **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**.
- 4 При неисправной электропроводке или электрической розетке, а так же если их токовые параметры ниже требуемых со стороны изделия (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).
- 5 При обнаружении перед работой или возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей.
 - 5.1 Повреждение электрического кабеля или штепсельной вилки.
 - 5.2 Искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности.
 - 5.3 Появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции.
 - 5.4 Неисправность или нечеткая работа выключателя.
 - 5.5 Вытекание смазки из вентиляционных прорезей или из редуктора.
 - 5.6 Появление нехарактерных звуков (стука).
 - 5.7 Поломки или трещины в патроне, шпинделе, прозрачной защите или других деталях корпуса изделия.
 - 5.8 Неисправность сменного инструмента. Неисправный сменный инструмент - это сломанное, тупое, искривленное или не рекомендованное для конкретного материала пильное полотно.

Запрещается при эксплуатации изделия

- 1 Заземлять изделие.
- 2 Использовать ненадлежащий по форме, размеру и другим техническим характеристикам сменный инструмент.
- 3 Оставлять без надзора машину, подключенную к электросети.
- 4 Переносить включенную (работающую) машину.
- 5 Передавать машину лицам, не имеющим права пользоваться ею.
- 6 Работать с приставных лестниц.
- 7 Натягивать и перекручивать электрический кабель, подвергать его нагрузкам.
- 8 Превышать предельно допустимую продолжительность работы (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**).
- 9 Передавать машину для эксплуатации лицам моложе 18 лет, либо лицам, не имеющим навыков работы с данным изделием, которые не прошли инструктаж по правилам безопасности и не прочитали данную Инструкцию.

Общие правила безопасности при эксплуатации изделия

- 1 Учитывайте влияние окружающей среды.
 - 1.1 Не подвергайте изделие воздействию атмосферных осадков.
 - 1.2 Не пользуйтесь изделием поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов.
 - 1.3 Не пользуйтесь изделием для обработки сырых материалов.
 - 1.4 Позаботьтесь о хорошем освещении.
- 2 Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т.д.).
- 3 Перед началом работы проверяйте рабочую зону на наличие скрытых коммуникаций (газопровода, водопровода, электрической или телефонной проводки и т.д.).
- 4 Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.
- 5 При работах связанных с образованием пыли пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.
- 6 При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой защиты.
- 7 Не подвергайте изделие перегрузкам.
 - 7.1 Используйте его строго по назначению.
 - 7.2 Используйте только рекомендованный и исправный сменный инструмент.
 - 7.3 Перед работой и регулярно в процессе работы проверяйте качество заточки и надежность крепления сменного инструмента.
 - 7.4 Исключите при работе падение оборотов или остановку двигателя вследствие чрезмерной подачи или заклинивания инструмента. **При заклинивании немедленно выключите изделие!**
- 8 Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия.
 - 8.1 Не носите изделие, держась за кабель.
 - 8.2 Для отключения изделия от сети беритесь за штепсельную вилку, а не за кабель.
 - 8.3 Кабель должен быть защищен от случайного повреждения (острыми гранями, движущимся рабочим инструментом и т.д.).
 - 8.4 Не допускайте непосредственного соприкосновения кабеля с горячими и масляными поверхностями.
 - 8.5 Если произошел инцидент и кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель в Сервисном центре.
- 9 Избегайте непреднамеренного включения.
 - 9.1 Перед подключением вилки электрического кабеля машины к сетевой розетке, проверьте правильность и надежность соединений всех узлов изделия и убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении.
 - 9.2 Отключайте изделие выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей и т.п.).
 - 9.3 Не переносите подключенное к сети изделие, держа палец на выключателе.
- 10 Пользуйтесь, в случае необходимости, электрическими сетевыми удлинителями промышленного производства, рассчитанными на ток, потребляемый Вашим изделием (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).
- 11 Носите подходящую одежду и используйте защитные средства (защитные очки, пылезастыжная маска, наушники и т.д.). При работе пользуйтесь средствами защиты органов слуха. Воздействие шума может привести к потере слуха.
- 12 Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь.
 - 12.1 При необходимости пользуйтесь тисками или струбциной.
 - 12.2 Запрещается зажимать в тиски само изделие.
- 13 Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.
- 14 **Всегда будьте внимательны.**
 - 14.1 Используйте защитные аксессуары изделия.
 - 14.2 Не допускайте попадания рук в зону пиления и не прикасайтесь к пильному полотну.
 - 14.3 Не держите руки ниже обрабатываемого изделия. Это обезопасит Вас от пореза пильным полотном снизу обрабатываемой детали. Никогда не удерживайте обрабатываемую деталь ногой или на коленях. Закрепляйте ее на устойчивой подставке (верстаке). Это является важным условием в минимизации опасности контакта со сменным инструментом, его заклинивания или потери контроля над машиной.
 - 14.4 Удерживайте машину только за пластиковую ручку, особенно в случае выполнения работы, при которой возможно касание режущим инструментом скрытой электропроводки или кабеля питания самой машины. Наличие контакта с проводкой, находящейся под напряжением, может привести к тому, что корпус редуктора также окажется под напряжением.

жением, что ведет к поражению оператора электрическим током в случае несоблюдения этого требования.

14.5 Старайтесь работать в устойчивом положении, постоянно сохраняя равновесие, причем инструмент и обрабатываемая поверхность должны находиться в поле Вашего зрения.

14.6 Подводите инструмент к материалу, с которым будете работать, только после включения машины и набора оборотов двигателем.

14.7 Осторожно подводите и отводите инструмент к уже начатому резу, не допуская ее заклинивания или падения оборотов двигателя из-за чрезмерной подачи.

14.8 По окончании работ, во время перерыва или перед заменой сменного инструмента после выключения машины не кладите ее на какую-либо поверхность, прежде чем инструмент полностью не остановится, т.к. он может зацепиться за поверхность, что приведет к потере контроля над изделием и серьезным травмам. Затем обязательно отключите машину от электросети. Замену сменного инструмента производите только после его остывания до приемлемой температуры.

14.9 Не допускайте механических повреждений, ударов, падения изделия на твердые поверхности и т.п.

14.10 Оберегайте машину от воздействия интенсивных источников тепла или химически активных веществ, а также от попадания жидкостей и посторонних твердых предметов внутрь изделия.

14.11 Не рекомендуется работать с изделием, если Вы сильно утомлены, находитесь в состоянии алкогольного опьянения или принимаете сильнодействующие медикаменты.

Правила безопасности для лазерных курсоров

Внимание! Лазерный луч является потенциально опасным в случае прямого попадания в глаз. Никогда не смотрите прямо на лазер и не направляйте его на окружающих! Никогда не применяйте лазерный курсор при распиловке материалов с поверхностью, обладающей высокой отражающей способностью (например, полированных). Данный лазерный курсор соответствует классу 2 согласно EN 60825-1/A11,1996.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание!

- 1 Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящей Инструкцией и в целях, для которых они предназначены.
- 2 Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 20 минут может привести к его выходу из строя.
- 3 Все действия, связанные с подготовкой к работе и обслуживанием машины, производите в защитных перчатках.
- 4 Ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

Замена сменного инструмента

Лобзик укомплектован быстрозажимным патроном, позволяющим переставлять сменный инструмент без специального ключа.

Внимание! Работы с пильным полотном следует производить в защитных перчатках.

Извлечение

- 1 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля лобзика отключена от электрической розетки.
- 2 Переверните лобзик подошвой **9** (см. рис. А, рис.1 и рис.3) вверх.
- 3 Переместите и удерживайте рычаг патрона **13** по часовой стрелке до упора.
- 4 Выньте полотно и отпустите рычаг патрона, который вернется в исходное положение.
- 5 Если не будит устанавливаться другое полотно, то установите лобзик на подошву.

Установка

- 1 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля лобзика отключена от электрической розетки.
- 2 Переверните лобзик подошвой **9** (см. рис. А, рис.1 и рис.3) вверх.
- 3 Переместите и удерживайте рычаг патрона **13** по часовой стрелке до упора.
- 4 Вставьте полотно в патрон до упора, сориентировав его зубья по ходу продольной подачи и пропустив противоположный его торец в паз направляющего ролика **14**.
- 5 Отпустите рычаг патрона, который вернется в исходное положение. Убедитесь в надежности фиксации полотна, покачивая его вверх и вниз.
- 6 Переверните лобзик подошвой вниз.

Включение/Выключение

Включение

- 1 Убедитесь, что вилка электрического кабеля отключена от электрической розетки.
- 2 Убедитесь в надежности и правильности установки сменного инструмента (см. подраздел **Замена сменного инструмента**).
- 3 **Внимание!** Проверьте, что машина выключена. Для этого нажмите до упора и отпустите клавишу выключателя **1** (см. рис. А и рис.5). Если машина была включена, то клавиша и кнопка фиксатора **2** сами переместятся в исходное положение и машина выключится.
- 4 Подключите вилку электрического кабеля к электрической сети.
- 5 Нажмите и удерживайте клавишу выключателя. Лобзик включится.

6 Для продолжительной работы можно зафиксировать включение, для чего необходимо после набора оборотов двигателем утопить и удерживать кнопку фиксатора **2**. Теперь клавишу выключателя, а затем и кнопку фиксатора, можно отпустить.

Выключение

Просто отпустите клавишу **1** выключателя или нажмите ее до упора и отпустите, если предварительно была нажата кнопка фиксатора **2**. Клавиша и кнопка сами переместятся в исходное положение и машина выключится.

Первое включение

1 Распакуйте изделие и произведите осмотр комплекта поставки на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

2 **Внимание!** Если при транспортировке температура окружающей среды была ниже +10 °С, перед дальнейшими операциями необходимо выдержать изделие в помещении с температурой от +10 до +35 °С и относительной влажностью не выше 75% не менее четырех часов. В случае образования конденсата на узлах и деталях изделия, его эксплуатация или дальнейшая подготовка к работе запрещена вплоть до полного высыхания конденсата.

3 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля машины отключена от сетевой розетки.

4 Установите и надежно закрепите сменный инструмент. При предпродажной проверке выполнение данного пункта необязательно, но необходимо проверить функционирование рычага патрона (см. подраздел **Замена сменного инструмента**).

5 **Внимание!** Проверьте, что машина выключена. Для этого нажмите до упора и отпустите клавишу выключателя **1** (см. рис. А). Если машина была включена, то клавиша и кнопка фиксатора **2** сами переместятся в исходное положение и машина выключится.

6 Подключите кабель машины к электрической сети и включите ее приблизительно на 3 минуты без нагрузки (см. подраздел **Включение/Выключение**).

Внимание! Некоторое время возможно повышенное искрение щеток, т. к. происходит их притирание к коллектору, а из вентиляционных прорезей корпуса могут вылетать мелкие фрагменты смазки.

7 Проверьте функционирование выключателя, его фиксатора, регулятора частоты хода (см. раздел **КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**) маятникового механизма и лазерного курсора (в модели MPIS800VLC).

8 Выключите лобзик. Выньте вилку кабеля из электрической розетки. Проверьте возможность регулировки торцевого угла пропила (кромки).

9 Если проверки прошли успешно – можете приступать к работе. В противном случае обратитесь за консультацией в торгующую организацию или Сервисный центр.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

1 Внимательно ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

2 Перед началом работы проверьте функционирование машины.

2.1 Убедитесь, что вилка электрического кабеля отключена от электрической розетки.

2.2 Произведите осмотр изделия на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

2.3 Установите нужный для работы сменный инструмент. Проверьте, что он надежно и правильно закреплен.

2.4 **Внимание!** Проверьте, что машина выключена. Для этого нажмите до упора и отпустите клавишу выключателя **1** (см. рис. А). Если машина была включена, то клавиша и кнопка фиксатора **2** сами переместятся в исходное положение и машина выключится.

2.5 Подключите вилку кабеля электропитания к розетке электрической сети. Проверьте работу машины, включив ее на 10 секунд без нагрузки (см. подраздел **Включение/выключение** предыдущего раздела).

3 **Помните!**

3.1 Изделие рассчитано на эксплуатацию при температуре окружающей среды от +5 до +35 °С.

3.2 **Запрещена** работа без прозрачной защиты.

3.3 **Запрещена** регулировка частоты хода под нагрузкой.

3.4 **Запрещено** смотреть прямо на лазер и направлять его на окружающих! Никогда не применяйте лазерный курсор при распиловке материалов с поверхностью, обладающей высокой отражающей способностью (например, полированных). Рекомендуется при работе с лазерным курсором применять защитные очки с красным светофильтром для повышения контрастности (различимости) лазерной линии. Следует помнить, что **также очки не защищают глаза в случае прямого попадания лазерного луча**.

3.5 Продолжительность непрерывной работы машины не должна превышать 20 минут с последующим перерывом не менее десяти минут.

3.6 Суммарная продолжительность работы изделия составляет 60 часов в год, после чего требуется провести его профилактический послегарантийный осмотр с заменой щеток и смазки в Сервисном центре.

3.7 Не допускайте перегрузки изделия. Соблюдайте ограничения по толщине обрабатываемого материала (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**, причем следует учитывать, что в этом разделе указаны предельные значения). Используйте только те пыльные полотна, которые соответствуют виду работ (прямолинейное или криволинейное пыльное) и типу обрабатываемого материала.

3.8 Лобзик рассчитан на использование полотен с хвостовиком, выполненным по европейскому стандарту. Применение полотен с американским хвостовиком в случае их неправильной установки может привести к поломке изделия. Такое повреждение не подпадает под гарантийный случай.

3.9 При всех видах работы держите машину так, чтобы не закрывать вентиляционные прорези.

- 3.10 В процессе работы регулярно проверяйте состояние и надежность крепления сменного инструмента.
- 4 Включите лобзик и, только после этого, подводите его к обрабатываемой поверхности.
- 5 Не прикладывайте к лобзику во время работы большого усилия, т. к. при перегрузке обороты двигателя и, следовательно, производительность падают, а также появляется угроза вывести из строя двигатель.
- 6 Плотнo прижимайте подошву к опорной плоскости обрабатываемого материала. Поддача при распиловке должна быть равномерной.
- 7 При пилении древесины и пластика следите за тем, чтобы в обрабатываемом материале не попадались гвозди и другие посторонние включения.
- 8 Не закрывайте вентиляционные прорези корпуса и не допускайте попадания пыли в них, что приводит к перегреву лобзика. Следите за температурой корпуса машины в районе редуктора и двигателя, которая не должна превышать 50 °С. При перегреве дайте поработать лобзику на холостых оборотах 30 - 60 секунд и выключите его для остывания и удаления пыли (см. также раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**). **Внимание!** Наличие пыли в вентиляционных прорезях и внутри изделия является нарушением правил эксплуатации и основанием для снятия его с гарантийного обслуживания.
- 9 Не просовывайте пальцы под прозрачную защиту и в отверстие для штуцера, освобождайте их от опилок деревянной палочкой.
- 10 После выключения лобзика, прежде чем положить его на какую-нибудь поверхность, дождитесь полной остановки сменного инструмента.
- 11 Сразу по окончании работ произведите обслуживание машины (см. раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**).
- 12 В случае выхода из строя лобзика или его электрического кабеля осуществляйте ремонт только в уполномоченных на это Сервисных центрах.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед проведением ниже описанных работ убедитесь, что изделие отключено от электропитания. Обслуживание включает в себя ежедневную очистку лобзика, но в первую очередь его вентиляционных прорезей и патрона, от пыли и грязи.

После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок и сразу после перегрева (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**, п.8) необходимо продуть вентиляционные прорези, отверстие для штуцера, двигатель и патрон сжатым воздухом.

Регулярно смазывайте патрон и шпиндель небольшим количеством индустриального масла.

При попадании масла корпус изделия необходимо протереть ветошью, слегка смоченной уайт-спиритом. После этого его необходимо вытереть насухо.

Через каждые 60 часов эксплуатации, но не реже одного раза в год, осуществляйте профилактический послегарантийный осмотр с заменой щеток и смазки изделия в уполномоченных на это Сервисных центрах.

ХРАНЕНИЕ

Хранить изделие следует после проведенного в полном объеме обслуживания в помещении с относительной влажностью не выше 75% при температуре не ниже +5 °С.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортировка предварительно прошедшего обслуживание и размещенного в штатную упаковку изделия производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ

Когда изделие, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации в соответствии с законодательством РФ.

Не сжигать!