

Содержание










ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	44
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	46
СЕРТИФИКАЦИЯ.....	46
НАЗНАЧЕНИЕ.....	46
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	47
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ.....	47
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....	48
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	51
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ.....	53
ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	54
ХРАНЕНИЕ.....	54
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	54
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	54

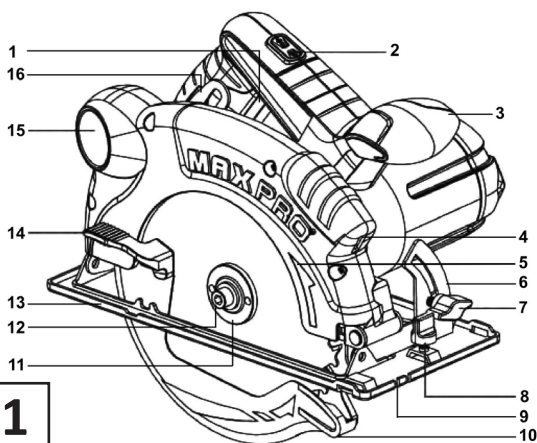
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При покупке изделия в розничной торговой сети требуйте проверки его работоспособности и комплектности, а также штампа торгующей организации и даты продажи в гарантийном талоне.

Чтобы избежать недоразумений внимательно ознакомьтесь с данной Инструкцией. Обращаем Ваше внимание на исключительно *бытовое* назначение данного изделия, т. е. оно не должно использоваться для профессиональных работ или в коммерческих целях.

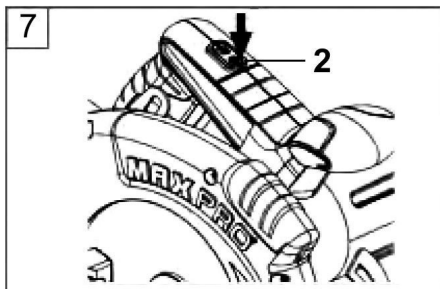
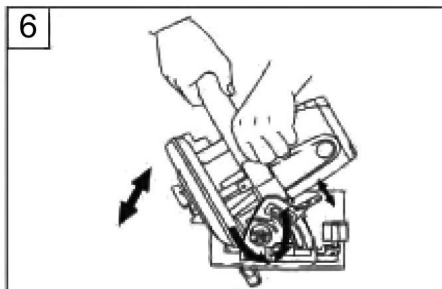
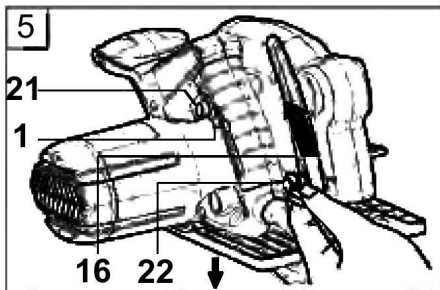
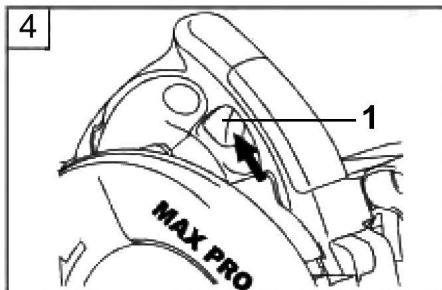
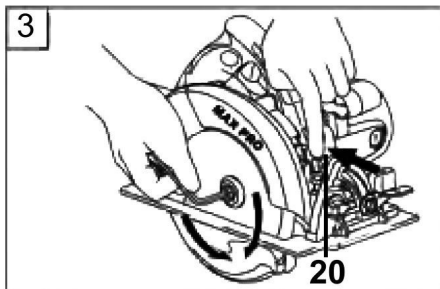
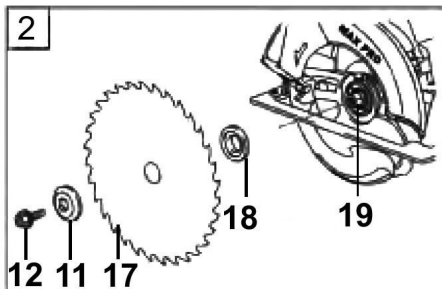
На изделии размещены специальные пиктограммы, обращающие Ваше внимание на наиболее важные моменты.

	Внимательно прочитайте данную Инструкцию.		Соблюдайте требования техники безопасности, особенно вблизи с вращающимися (двигающимися) деталями и инструментами.
	Изделие изготовлено по второму (II) классу защиты от поражения электрическим током.		
	Будьте внимательны при всех видах работы.		
	Примите меры по экологически чистой утилизации пришедшей в негодность упаковки, изделия или аксессуаров.	  	Всегда используйте надлежащие защитные средства.
	Внимание! Лазерное излучение, класс 2.		



- 1 Клавиша выключателя в ручке для правой руки
- 2 Кнопка выключателя лазерного курсора
- 3 Ручка для левой руки
- 4 Лазерный курсор
- 5 Верхний (неподвижный) защитный кожух и стрелка направления вращения
- 6 Линейка угла наклона
- 7 Фиксатор угла наклона
- 8 Фиксатор упорной линейки
- 9 Механический курсор
- 10 Нижний (подвижный) защитный кожух
- 11 Прижимной фланец
- 12 Болт диска
- 13 Опорная плита
- 14 Ручка отвода защитного кожуха
- 15 Отверстие отвода опилок
- 16 Линейка глубины пропила
- 17 Пильный диск
- 18 Опорный фланец
- 19 Шпindel
- 20 Фиксатор шпинделя
- 21 Блокатор выключателя
- 22 Фиксатор глубины пропила

1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MPCS1300/185L	MPCS1500/190L
Артикул	85193	
Напряжение питания	220-240 В, 50 Гц	220-240 В, 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность	1300 Вт	1500 Вт
Максимальный потребляемый ток	6,5 А	7,5 А
Частота вращения диска на холостом ходу	4700 об/мин	5000 об/мин
Внешний/посадочный диаметр диска	185/20 мм	190/20 мм
Максимальная глубина пропила под углом 90° 45°	0 - 65 мм 0 - 45 мм	0 - 65 мм 0 - 44 мм
Наличие лазерного курсора	есть	есть
Уровень звукового давления по EN 60745	(94±3) дБ(А)	(87±3) дБ(А)
Уровень акустической мощности по EN 60745	(105±3) дБ(А)	(98±3) дБ(А)
Уровень вибрации по EN 50144	(4,26±1,5) м/сек ²	(4,28±1,5) м/сек ²
Длина кабеля электропитания	2,0 м	2,0 м
Вес по EPTA-Procedure 01/2003	3,95 кг	4,2 кг

СЕРТИФИКАЦИЯ

Изделие соответствует требованиям технических регламентов Таможенного Союза: «О безопасности низковольтного оборудования (ТР ТС 004/2011), «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011), «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

НАЗНАЧЕНИЕ

Пила дисковая ручная электрическая модель MPCS1300/185L и MPCS1500/190L (далее по тексту - пила) предназначена для ручной прямолинейной распиловки древесины хвойных и лиственных пород влажностью не более 50% и толщиной не более 65 мм.

Допускается использование пилы (в случае применения соответствующего пильного диска с пластинами из твердого сплава) для распиловки фанеры, древесностружечных, асбестоцементных и цементно-стружечных плит и газонаполненного бетона.

Конструкция пилы обеспечивает

- 1 Регулировку и фиксацию глубины пропила до 65 мм.
- 2 Распиловку материала под регулируемым углом от 90° до 45° к опорной поверхности.
- 3 Отключаемый лазерный курсор и механические курсоры для облегчения распиловки материала.
- 4 Двойную изоляцию активных частей электропривода (класс защиты от поражения электрическим током – II), что позволяет работать без применения индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

Инструкция по эксплуатации

Пила с пильным диском** (см. рис. 1)

Аксессуары:

- линейка упорная**

- ключ H6**

Коробка упаковочная **.

*Производитель имеет право на конструктивные изменения с целью улучшения качества и дизайна, а также на изменение комплектации изделия.

**Принадлежности являются расходным материалом и на них гарантийные обязательства не распространяются.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Конструктивно дисковая пила состоит из электрического двигателя, редуктора, опорной плиты, защитных устройств и органов управления.

1 Коллекторный высокооборотный двигатель имеет мощность 1300 или 1500 Вт (в зависимости от модели). Вал ротора двигателя опирается на два подшипника качения и имеет ведущую шестерню редуктора. Двигатель помещен в корпус двигателя, который зафиксирован на верхнем защитном кожухе **5** (см. рис. 1).

2 Верхний защитный кожух **5** (см. рис. 1) предназначен для защиты оператора от вращающихся частей пилы и отбрасываемых ими продуктов пиления. В кожухе имеется отверстие для отвода опилок **15**. При больших объемах работы для сбора опилок и лучшего теплообмена пилы к отверстию рекомендуется подключать всасывающий строительный пылесос. Кроме того, кожух является несущим элементом остальных узлов, описанных далее.

2.1 Одноступенчатый редуктор понижает обороты двигателя и обеспечивает необходимый крутящий момент вала шпинделя. Ведомая шестерня редуктора с помощью шпонки зафиксирована на вале шпинделя. Шпиндель опирается на задний подшипник скольжения, для обеспечения необходимой осевой нагрузки, и передний подшипник качения, что обуславливает его низкий осевой бой. На шпиндель установлен пильный диск **17** (см. рис. 1, рис. 2 и рис. 3), который болтом **12** с помощью фланцев **11** и **18** фиксируется на шпинделе **19**.

2.2 Нижний защитный кожух **10** с ручкой **14** в исходном положении закрывает пильные зубья диска, но в начале работы, упираясь в торец распиливаемого материала, нижний кожух начинает поворачиваться и освобождает необходимую для работы часть диска. Как только пиление материала закончится, нижний кожух автоматически под действием специальной пружины возвращается в исходное положение.

2.3 Кроме того, на неподвижном кожухе крепится опорная плита **13** (см. рис. 1), которая в процессе работы перемещается по поверхности распиливаемого материала. На плите имеются механические курсоры (выборки) **9**, указывающие положение линии реза пилы.

Для уменьшения вероятности получения травмы в процессе работы от пильных зубьев диска, вступающих под распиливаемым материалом, предусмотрена регулировка опорной плиты по высоте (т.е. регулировка глубины пиления) с помощью линейки глубины пропила **16** (см. рис. 1 и рис. 5) с разметкой и фиксатора глубины **22**.

В пиле предусмотрена возможность регулирования угла торца распиливаемого материала от 90° до 45° к опорной поверхности. Регулировка осуществляется по линейке угла наклона **6** (см. рис. 1 и рис. 6) фиксатором **7**.

В изделии предусмотрена возможность установки упорной линейки, которая служит для пропила параллельно кромке распиливаемого материала. Она фиксируется в опорной плите пилы с помощью фигурного винта **8**. Ширина отпиливаемого материала устанавливается по шкале линейки с учетом толщины диска.

3 На корпусе двигателя закреплена рукоятка для управления пилой, состоящая из следующих деталей.

3.1 Ручка для правой руки **1** (см. рис. 1, рис. 4 и рис. 5), которая имеет выключатель двигателя пилы с блокиратором **21**. Блокиратор уменьшает вероятность случайного включения пилы.

3.2 Ручка для левой руки **3**.

3.3 Выключатель **2** (см. рис. 1 и рис. 7) лазерного курсора **4**, управляющий его работой независимо от выключателя **1** при подключенном к электрической сети кабеле питания. Лазерный курсор

формирует прямую линию, являющуюся продолжением пильного диска (его плоскости реза), на поверхности обрабатываемого материала и существенно упрощает распиловку материала по наперед намеченной линии.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящей Инструкции перед проведением работ и при условии соблюдения им изложенных в ней требований. Несоблюдение этих требований может стать причиной не только отказов или инцидентов, но и критических отказов или аварий. В следующих подразделах приведен перечень критических отказов и возможных ошибочных действий потребителя, которые приводят к инциденту или аварии. Там же описаны действия потребителя в этих случаях.

Запрещается эксплуатация изделия

- 1 Во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой.
- 2 В условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках при атмосферных осадках.
- 3 При несоответствии характеристик электрической сети в месте подключения, указанном в разделе **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**.
- 4 При неисправной электропроводке или электрической розетке, а так же если их токовые параметры ниже требуемых со стороны изделия (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).
- 5 При обнаружении перед работой или возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей.
 - 5.1 Повреждение электрического кабеля или штепсельной вилки.
 - 5.2 Искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности.
 - 5.3 Появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
 - 5.4 Неисправность или нечеткая работа выключателя.
 - 5.5 Вытекание смазки из вентиляционных прорезей или редуктора.
 - 5.6 Появление нехарактерных звуков (стука).
 - 5.7 Заедание подвижного защитного кожуха.
 - 5.8 Поломки или трещины в защитных кожухах, деталях корпуса двигателя, рукоятке или опорной плите.
- 5.9 Неисправность рабочего инструмента (пильного диска). Неисправный сменный инструмент - это сломанный, тупой или искривленный (приводящий к биению) диск, а также диск, внешний и/или посадочный диаметр которого не соответствует этим параметрам раздела **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**.

Запрещается при эксплуатации изделия

- 1 Заземлять изделие.
- 2 В процессе работы принудительно фиксировать в открытом положении защитный кожух.
- 3 Использовать любые абразивные круги (диски).
- 4 Оставлять без надзора пилу, подключенную к электросети.
- 5 Передавать изделие лицам, не имеющим права пользоваться ею.
- 6 Работать с приставных лестниц.
- 7 Натягивать и перекручивать электрический кабель, подвергать его нагрузкам.
- 8 Превышать предельно допустимую продолжительность работы (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**).
- 9 Передавать пилу для эксплуатации лицам моложе 18 лет, либо лицам, не имеющим навыков работы с данным изделием, которые не прошли инструктаж по правилам безопасности и не прочитали данную Инструкцию.

Общие правила безопасности при эксплуатации изделия

- 1 Учитывайте влияние окружающей среды.
 - 1.1 Не подвергайте изделие воздействию атмосферных осадков.
 - 1.2 Не пользуйтесь изделием поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов.
 - 1.3 Не пользуйтесь изделием для обработки сырых материалов.
 - 1.4 Позаботьтесь о хорошем освещении.
- 2 Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т.д.).
- 3 Перед началом работы проверяйте рабочую зону на наличие скрытых коммуникаций (га-

зопровода, водопровода, электрической или телефонной проводки и т. д.).

4 Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.

5 При работах связанных с образованием пыли пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.

6 При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой защиты.

7 Не подвергайте изделие перегрузкам.

7.1 Используйте его строго по назначению.

7.2 Используйте только рекомендованный и исправный сменный инструмент (пильный диск).

Запрещено применение дисков из высоколегированной быстрорежущей стали, а также любых абразивных кругов.

7.3 Перед работой и регулярно в процессе работы проверяйте качество заточки и надежность крепления диска.

7.4 Исключите при работе падение оборотов или остановку двигателя вследствие чрезмерной подачи или заклинивания инструмента. **При заклинивании немедленно выключите изделие!**

8 Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия.

8.1 Не носите пилу, держась за кабель.

8.2 Для отключения изделия от сети беритесь за штепсельную вилку, а не за кабель.

8.3 Кабель должен быть защищен от случайного повреждения (острыми гранями, движущимся рабочим инструментом и т.д.).

8.4 Не допускайте непосредственного соприкосновения кабеля с горячими и масляными поверхностями.

8.5 Если произошёл инцидент и кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель в Сервисном центре.

9 Избегайте непреднамеренного включения.

9.1 Перед подключением вилки электрического кабеля пилы к сетевой розетке, проверьте правильность и надежность соединений всех узлов изделия и убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении.

9.2 Отключайте изделие выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей и т.п.).

9.3 Не переносите подключенное к сети изделие, держа палец на выключателе.

10 Пользуйтесь, в случае необходимости, электрическими сетевыми удлинителями промышленного производства, рассчитанными на ток, потребляемый Вашим изделием (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**).

11 Носите подходящую одежду и используйте защитные средства (защитные очки, пылезаститная маска, наушники и т. д.).

12 Надежно закрепляйте обрабатываемую деталь.

12.1 При необходимости пользуйтесь тисками или струбциной.

12.2 Запрещается зажимать в тиски само изделие.

13 Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.

14 Постоянно следите за состоянием нижнего (подвижного) защитного кожуха.

14.1 Перед началом использования каждый раз проверяйте правильность закрывания подвижного защитного кожуха. Не применяйте пилу, если этот кожух свободно не открывается и/или закрывается с задержками и заеданием. Никогда не фиксируйте нижний защитный кожух в открытом положении. Если пила случайно упадет, нижний защитный кожух может погнуться. В этом случае откройте защитный кожух за специальную ручку отвода и убедитесь, что он перемещается свободно, без заеданий и при любом угле, и при любой глубине пропила не касается пильного диска.

14.2 Проверяйте функционирование пружины подвижного защитного кожуха. При отсутствии нормальной работы подвижного защитного кожуха и его возвратной пружины, прежде чем приступить к работе, выполните техническое обслуживание машины. Замедленное срабатывание может быть обусловлено поврежденными деталями, наличием смолистых отложений или попаданием обломков обрабатываемого материала.

Открывайте нижний защитный кожух вручную только для выполнения специальных врезных и наклонных резов. Нижний защитный кожух открывайте за ручку отвода и отпускайте

сразу, как только пильный диск внедрится в обрабатываемую деталь. **Внимание!** Перед проведением врезных работ необходимо снять расклинивающий нож, если он поставляется с изделием. При выполнении всех других работ нижний защитный кожух должен работать автоматически, а расклинивающий нож должен быть установлен и правильно отрегулирован, если он поставляется с изделием.

15 Всегда будьте внимательны. **ОПАСНО!**

15.1 Не допускайте попаданий рук в зону пиления и не прикасайтесь к пильному диску. При всех видах работы держите пилу двумя руками так, чтобы не закрывать вентиляционные прорезы. При удержании пилы обеими руками они будут защищены от пореза пильным диском.

15.2 Не держите руки ниже обрабатываемого изделия. Защитный кожух не может защищать Вас от пильного диска снизу обрабатываемой детали.

15.3 Отрегулируйте глубину пропила в зависимости от толщины обрабатываемой детали. Из обрабатываемой детали пильный диск должен выступать не более чем на полную высоту зуба.

15.4 Никогда не удерживайте распиливаемую деталь в руках или на коленях. Закрепляйте обрабатываемую деталь на устойчивой подставке (верстаке). Это является важным условием в минимизации опасности контакта с пильным диском, его заклинивания или потери контроля над пилой.

15.5 Удерживайте пилу только за изолированные ручки в случае, если выполняется работа, при которой возможно касание режущим инструментом скрытой электропроводки или кабеля питания пилы. Наличие контакта с проводкой, находящейся под напряжением, приводит к тому, что металлические части пилы также окажутся под напряжением, что ведет к поражению оператора электрическим током.

15.6 При продольной распиловке всегда применяйте лазерный курсор, упорную линейку или направляющую планку. Это улучшает точность пропила и снижает возможность заклинивания пильного диска.

15.7 Всегда используйте пильные диски нужного размера, имеющие соответствующее по форме и диаметру посадочное отверстие. Пильные диски, которые не подходят к шпинделю пилы, вращаются с радиальным биением, что ведет к потере управления пилой.

15.8 Никогда не применяйте поврежденные или неоригинальные установочные фланцы и болты для крепления пильного диска. Эти детали сконструированы специально для данной пилы с целью получения оптимальных эксплуатационных характеристик и безопасности в работе.

15.9 Старайтесь работать в устойчивом положении, постоянно сохраняя равновесие, причем инструмент и обрабатываемая поверхность должны находиться в поле Вашего зрения.

15.10 Подводите диск к материалу, с которым будете работать, только после включения пилы и набора оборотов двигателем.

15.11 Осторожно подводите и отводите диск к уже начатому резу, не допуская его заклинивания или падения оборотов двигателя из-за чрезмерной подачи.

15.12 По окончании работ, во время перерыва или перед заменой сменного инструмента после выключения изделия не кладите его на какую-либо поверхность, прежде чем диск полностью не остановится, т.к. он может зацепиться за поверхность, что приведет к потере контроля над изделием и серьезным травмам. Затем обязательно отключите пилу от электросети. Замену сменного инструмента производите только после его остывания до приемлемой температуры.

15.13 Не допускайте механических повреждений, ударов, падения изделия на твердые поверхности и т.п.

15.14 Берегите пилу от воздействия интенсивных источников тепла или химически активных веществ, а также от попадания жидкостей и посторонних твердых предметов внутрь изделия.

15.15 Не рекомендуется работать с изделием, если Вы сильно утомлены, находитесь в состоянии алкогольного опьянения или принимаете сильнодействующие медикаменты.

Правила безопасности для лазерных курсоров

Внимание! Лазерный луч является потенциально опасным в случае прямого попадания в глаз. Никогда не смотрите прямо на лазер и не направляйте его на окружающих! Никогда не применяйте лазерный курсор при распиловке материалов с поверхностью, обладающей высокой отражающей способностью (например, полированных). Данный лазерный курсор соответствует классу 2 согласно EN 60825-1/A11,1996.

Причины отдачи и действия по ее предотвращению

Отдача - это внезапная реакция на блокирование, заклинивание или перекося пильного диска, приводящая к неконтролируемому подъему пилы, с выходом пильного диска из пропила в направлении оператора. При сильном защемлении пильного диска или ограничении хода реактивная сила, создаваемая двигателем, отбрасывает пилу в направлении оператора. Если

пильный диск искривится или перекосится, то зубья задней кромкой могут цепляться за обрабатываемую деталь, из-за чего пильный диск будет перемещаться в направлении выхода из пропила, и пила будет отброшена к оператору.

Таким образом, отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы, нарушением правил выполнения работ. Она может быть предотвращена принятием соответствующих мер предосторожности, указанных ниже.

1 Каждый раз перед началом работ проверяйте наличие расклинивающего ножа, правильность его регулировки и надежность фиксации, если он поставляется с изделием.

2 Надежно удерживайте пилу обеими руками, а руки располагайте так, чтобы можно было противодействовать силам отдачи. Плотно прижимайте опорную плиту к поверхности обрабатываемого материала. Всегда находитесь в стороне от пильного диска, не допускайте нахождения пильного диска на одной линии с вами. Отдача может быть причиной «скачка» пилы назад, но при принятии мер предосторожности оператор может компенсировать возникающие усилия и не потерять способность управления пилой.

3 В случае если происходит заклинивание пильного диска или работа прерывается по какой-либо другой причине (например, пропало электропитание), выключите пилу выключателем и, если необходимо, удерживайте ее в материале до полной остановки диска. Никогда не пытайтесь извлечь пилу из распиливаемой детали или вести ее в обратном направлении, пока пильный диск вращается и может произойти отдача. Найдите причину заклинивания пильного диска и устраните ее.

4 Перед включением пилы, находящейся в заготовке, предварительно ориентируйте пильный диск в пропиле - проверьте, не цепляются ли зубья пилы за деталь. Если имеет место заклинивание пильного диска, то в момент включения пилы может произойти отдача.

5 При распиловке больших тонких заготовок с целью снижения риска отдачи за счет заклинивания пильного диска надежно закрепляйте обрабатываемые детали. Длинные заготовки при распиловке могут прогибаться под действием собственной массы, поэтому поддерживающие опоры должны располагаться с обеих сторон доски, рядом с линией реза и около края доски.

6 Не пользуйтесь тупыми или поврежденными пильными дисками. Использование пильных дисков с тупыми или неразведенными зубьями ведет к образованию «узкого» пропила, повышенному трению пильного диска о материал, заклиниванию и отдаче пилы.

7 До начала пиления надежно затяните фиксаторы установок глубины пропила и угла наклона диска. Если во время пиления происходит изменение этих установок, может произойти заклинивание пильного диска и обратная отдача пилы.

8 Будьте особенно осторожны, когда выполняете врезание в недоступных для осмотра участках, например в уже существующей стене. Погружающийся пильный диск может начать резание скрытых (например, за стеной) предметов, что может стать причиной отдачи пилы.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание!

1 Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящей Инструкцией и в целях, для которых они предназначены.

2 Используйте только тот сменный инструмент, допустимая частота вращения которого выше, чем максимальная частота вращения шпинделя пилы.

3 Используйте только те пильные диски, внешний и посадочный диаметр которых соответствует этим параметрам раздела **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**.

4 **Запрещено** применение дисков из высоколегированной быстрорежущей стали, а также любых абразивных кругов.

5 **Запрещена** эксплуатация пилы с неисправными защитными кожухами.

6 Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 20 минут может привести к его выходу из строя.

7 Все действия, связанные с подготовкой к работе и обслуживанием пилы, производите в защитных перчатках.

8 Ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

Замена пильного диска

1 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки.

- 2 Ключом фланца или стопором шпинделя **20** (см. рис. 1 - рис. 3) зафиксируйте прижимной фланец **11** и шпиндель **19**, а шестигранным ключом из комплекта поставки открутите болт **12**.
- 3 Снимите болт **12** с шайбой и прижимной фланец. Ручкой **14** отведите нижний защитный кожух и снимите пыльный диск **17** с опорным фланцем **18** со шпинделя. Отпустите нижний защитный кожух.
- 4 Очистите снятые детали, шпиндель и внутренние поверхности защитных кожухов от пыли и грязи.
- 5 Отведите нижний защитный кожух. Установите сначала опорный фланец конусом к подшипнику на шпиндель, а затем новый пыльный диск.

Внимание! Убедитесь, что установочный диаметр диска соответствует диаметру установочного выступа фланца, а стрелка направления вращения диска совпадает со стрелкой на верхнем защитном кожухе **5**. Отпустите нижний защитный кожух – он автоматически вернется в исходное положение.

- 6 Установите на шпиндель прижимной фланец и шайбу болта. Ручкой закрутите болт **12**. Инструментом окончательно и надежно закрутите болт. Осторожно вращая диск рукой в защитной перчатке, убедитесь, что он надежно и правильно установлен (отсутствуют бой и заклинивание).

Установка глубины пропила

- 1 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки.
 - 2 Ослабьте фиксирующий винт глубины пропила **22** (см. рис. 1 и рис. 5).
 - 3 Приподнимите или опустите пилу над опорной плитой **13** настолько, чтобы получить требуемую глубину пропила, которая контролируется по шкале линейки **16**.
- Внимание!** Для предотвращения несчастных случаев и получения качественного реза не допускается устанавливать глубину пропила, превышающую толщину материала более чем на высоту пыльного зуба.
- 4 Надежно затяните фиксирующий винт.

Выполнение пропила под углом

Внимание! Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки.

Способ установки угла пропила описан в разделе **КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**, п. 2.3. После регулировки надежно затяните винт **7** (см. рис. 1 и рис. 6) рукой.

Упорная линейка для параллельного реза

Внимание! Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки.

Назначение и установка упорной линейки описаны в разделе **КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**, п. 2.3. После регулировки надежно затяните винт **8** (см. рис. 1) рукой.

Для пиления вдоль линии, начерченной на обрабатываемом материале, можно воспользоваться механическими курсорами **9** на опорной плите. Из них правый курсор применяется для угла пропила 0° (для торца 90° к опорной плоскости), а левый – для угла пропила 45° . Однако для такой работы рекомендуется использовать лазерный курсор, поскольку это удобнее и точней.

Включение/Выключение

Включение

- 1 Подключите вилку электрического кабеля к сетевой розетке.
 - 2 Нажмите и удерживайте кнопку блокиратора **21** (см. рис. 1, рис. 4 и рис. 5).
- Внимание!** Если кнопку не утопить, то включить пилу невозможно.
- 3 Нажмите и удерживайте клавишу выключателя **1**. Двигатель включится. Теперь кнопку блокиратора можно отпустить.

Выключение

Просто отпустите клавишу выключателя **1**. Клавиша выключателя автоматически вернется в исходное положение и пила выключится.

Первое включение

- 1 Распакуйте изделие и произведите осмотр комплекта поставки на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

Внимание! Если при транспортировке температура окружающей среды была ниже $+10^{\circ}\text{C}$, перед дальнейшими операциями необходимо выдержать изделие в помещении с температурой от $+10$ до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажностью не выше 75% не менее четырех часов. В случае образования конденсата на узлах и деталях изделия, его эксплуатация или дальнейшая подготовка к работе **запрещена** вплоть до полного высыхания конденсата.

- 3 Проверьте, что пыльный диск исправен, надежно и правильно установлен (см. подраздел **Замена пыльного диска**). Проверьте правильность установки расклинивающего ножа, если он входит в комплект поставки.

4 Убедитесь, что нижний защитный кожух отводится свободно, без заеданий и самостоятельно возвращается в исходное положение, если отпустить его ручку в крайнем или любом промежуточном положении.

5 Включите машину приблизительно на 3 минуты без нагрузки (см. подраздел **Включение/Выключение**). Одновременно проверьте функционирование блокиратора выключателя.

Внимание! Некоторое время возможно повышенное искрение щеток, т. к. происходит их притирание к коллектору, а из вентиляционных прорезей корпуса могут вылетать мелкие фрагменты смазки.

6 Отключите вилку электрического кабеля от сетевой розетки. Проверьте возможность регулировки глубины пропила, пропила под углом, и установки упорной линейки.

7 Если проверки прошли успешно – можете приступать к работе. В противном случае обратитесь за консультацией в торгующую организацию или Сервисный центр.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

1 Внимательно ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

2 Перед началом работы проверьте функционирование пилы.

2.1 **Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы отключена от сетевой розетки.

2.2 Произведите осмотр изделия на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

2.3 Установите в нужное для работы положение опорную плиту. Проверьте, что она надежно и правильно закреплена.

2.4 Проверьте, что пильный диск исправен, надежно и правильно установлен (см. раздел **ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**, подраздел **Замена пильного диска**). Проверьте правильность установки расклинивающего ножа, если он входит в комплект поставки.

2.5 Убедитесь, что нижний защитный кожух отводится свободно, без заеданий и самостоятельно возвращается в исходное положение, если отпустить его ручку в крайнем или любом промежуточном положении.

2.6 Подключите вилку кабеля электропитания к розетке электрической сети. Проверьте работу машины в течение десяти секунд без нагрузки.

3 **Помните!**

3.1 Изделие рассчитано на эксплуатацию при температуре окружающей среды от 0 до +40⁰С.

3.2 Продолжительность непрерывной работы пилы не должна превышать 20 минут с последующим перерывом не менее десяти минут.

3.3 Суммарная продолжительность работы изделия составляет 60 часов в год, после чего требуется провести его профилактический послегарантийный осмотр с заменой щеток и смазки в Сервисном центре.

3.4 **Запрещена** работа с неисправными защитными кожухами или принудительно открытым нижним защитным кожухом.

3.5 **Запрещено** применение дисков из высоколегированной быстрорежущей стали, а также любых абразивных кругов.

3.6 Используйте только тот сменный инструмент, допустимая частота вращения которого выше, чем максимальная частота вращения шпинделя пилы.

3.7 Используйте только те пильные диски, внешний и посадочный диаметр которых соответствует данным раздела **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**.

3.8 В процессе работы регулярно проверяйте качество заточки и надежность крепления диска.

3.9 При всех видах работы держите пилу двумя руками так, чтобы не закрывать вентиляционные прорези.

3.10 Включите пилу и, только после набора оборотов двигателем, подводите диск к обрабатываемой поверхности.

3.11 Подача при распиловке должна быть равномерной. Старайтесь, чтобы опорная плита была плотно прижата к обрабатываемому материалу.

3.12 Не прикладывайте к пиле во время работы большого продольного усилия для чрезмерно высокой скорости подачи, т. к. при этом обороты двигателя и, следовательно, производительность падают, а также появляется угроза вывести из строя двигатель.

- 3.13 **Запрещено** прикладывать к сменному инструменту радиальные (боковые) усилия.
- 3.14 Не допускайте заклинивания сменного инструмента. **Внимание!** При заклинивании **немедленно** выключите изделие.
- 3.15 Следите за тем, чтобы в обрабатываемом материале не попадались гвозди и другие посторонние включения.
- 3.16 По окончании работ, во время перерыва или перед заменой сменного инструмента после выключения пилы не предпринимайте никаких действий (например, не кладите ее на какую-нибудь поверхность и не прикладывайте усилий по принудительному торможению диска), прежде чем сменный инструмент полностью не остановится.
- 4 Не допускайте попадания пыли в вентиляционные прорези двигателя, что приводит к его перегреву. Следите за температурой корпуса двигателя, которая не должна превышать 50°C. При перегреве дайте поработать машине на холостых оборотах 30 – 60 секунд и выключите ее для остывания и удаления пыли (см. раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**).
- 5 **Внимание!** Не просовывайте пальцы под кожу и в отверстие для выброса опилок, освобождайте их от опилок деревянной палочкой.
- 6 Сразу по окончании работ производите обслуживание пилы (см. раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**).
- 7 В случае выхода из строя самой пилы или ее электрического кабеля осуществляйте ремонт только в уполномоченных на это Сервисных центрах.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед проведением ниже описанных работ убедитесь, что вилка электрического кабеля пилы вынута из сетевой розетки.

Обслуживание включает в себя ежедневную очистку изделия, но в первую очередь его вентиляционных прорезей и кожуха, от пыли, грязи и смолистых отложений.

После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок и сразу после перегрева (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**, п.4) необходимо продуть вентиляционные прорези и двигатель сжатым воздухом.

При попадании масла корпус изделия и ручки необходимо протереть ветошью, слегка смоченной уайт-спиритом. После этого их необходимо вытереть насухо.

Через каждые 60 часов эксплуатации, но не реже одного раза в год, осуществляйте профилактический послегарантийный осмотр с заменой щеток и смазки изделия в уполномоченных на это Сервисных центрах.

ХРАНЕНИЕ

Хранить изделие следует после проведенного в полном объеме обслуживания в помещении с относительной влажностью не выше 75% при температуре не ниже +5°C.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортировка предварительно прошедшего обслуживание и размещенного в штатную упаковку изделия производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ

Когда изделие, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации в соответствии с законодательством РФ.

Не сжигать!