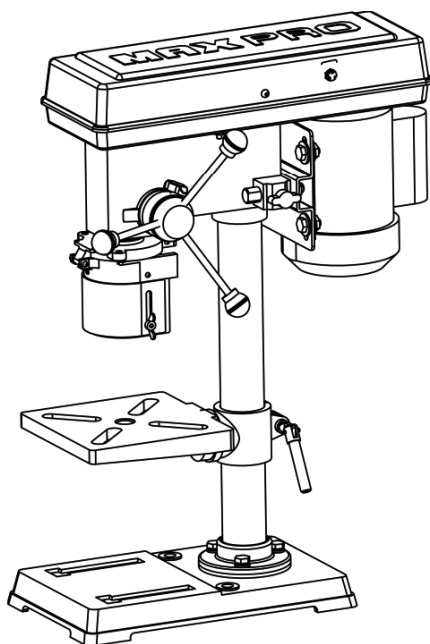


# MAX PRO<sup>®</sup>

## PROFESSIONAL

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ НАСТОЛЬНАЯ ПЕРЕНОСНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА



модель MPBDR16

дата производства:

## Содержание

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	1
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	2
СЕРТИФИКАЦИЯ.....	2
НАЗНАЧЕНИЕ.....	4
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	4
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ.....	4
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	7
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ.....	11
ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	12
ХРАНЕНИЕ.....	12
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	12
ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	12

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При покупке изделия в розничной торговой сети требуйте проверки его работоспособности и комплектности, а также штампа торгующей организации и даты продажи в гарантийном талоне.

Чтобы избежать недоразумений внимательно ознакомьтесь с данной Инструкцией.

На изделии размещены специальные пиктограммы, обращающие Ваше внимание на наиболее важные моменты.

	Внимательно прочитайте данную Инструкцию.		
	Изделие изготовлено по первому (I) классу защиты от поражения электрическим током.		Соблюдайте требования техники безопасности, особенно вблизи с вращающимися (двигающимися) деталями и инструментами .
	Будьте внимательны при всех видах работы.		
	Примите меры по экологически чистой утилизации пришедшей в негодность упаковки, изделия или аксессуаров.		Всегда используйте защитные средства.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Модель</b>	<b>MPBDP16</b>
Артикул	113-0210
Напряжение питания	Одна фаза, 220-240 В, 50 Гц
Тип электродвигателя	асинхронный
Максимальная потребляемая мощность	500 Вт
Максимальный потребляемый ток	2,5 А
Класс защиты от поражения электрическим током	I –требуется заземление
Тип привода шпинделя	Ременной, 2-ступенчатый
Диапазон частоты вращения шпинделя без нагрузки	280-2350 об/мин
Число ступеней частоты вращения шпинделя без нагрузки	9
Ряд частоты вращения шпинделя	280;450;540;620;800;1000;1550;1900;2350 об/мин
Диаметр хвостовика сменного инструмента, зажимаемый патроном	3,0-16,0 мм
Вертикальный (рабочий) ход шпинделя	50 мм
Тип патрона	С ключом
Посадка патрона	Внутренний конус Морзе, В16
Хвостовик шпинделя	Наружный конус Морзе, В16
Размер стола	170x170мм
Максимальное расстояние от оси шпинделя до поверхности колонны (максимальная рабочая глубина)	115± 2мм
Максимальное расстояние от торца патрона до поверхности станины (максимальная рабочая высота)	270±2мм
Регулируемый глубиномер	есть
Механический привод вертикального хода стола	нет
Уровень звукового давления по EN 60745	(71,0±3) дБ(А)
Уровень акустической мощности по EN 60745	(58,0±3) дБ(А)
Уровень вибрации по EN 50144	(1,34±1,5) м/сек2
Материал внешней изоляции кабеля электропитания	ПВХ
Длина кабеля электропитания	2,0 м
Вес по ЕРТА-Procedure 01/2003	18,2кг

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Изделие соответствует требованиям технических регламентов Таможенного Союза: «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011), «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

## НАЗНАЧЕНИЕ

Электрическая настольная переносная сверлильная машина модель МРВDP16 (далее-машина), предназначена для сверления отверстий в заготовках из различных материалов, с применением соответствующих сменных инструментов (сверел).

**Машина имеет.**

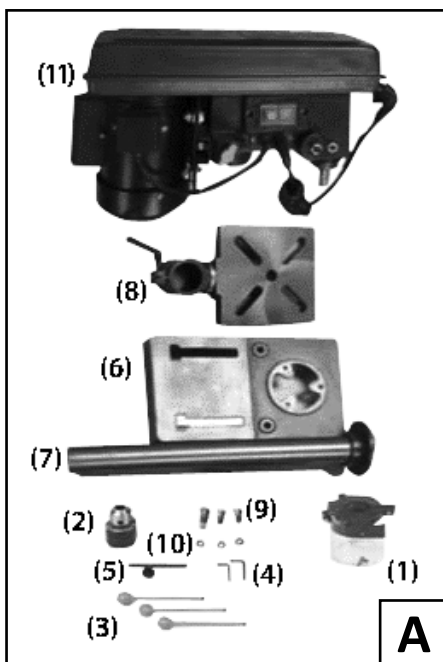
- 1 Вертикальный шпиндель с возможностью осевого перемещения (подачи).
- 2 Регулируемый ограничитель перемещения шпинделя (глубиномер).
- 3 Ключевой патрон для установки сменных инструментов.
- 4 Ременный привод с 9 ступенями частоты вращения шпинделя.
- 5 Рабочий стол с возможностью вертикального перемещения и регулируемого наклона.
- 6 Асинхронный электродвигатель.
- 7 Пылезащитный выключатель с автоматическим отключением в случае пропажи электропитания.
- 8 Подъемный защитный кожух с прозрачным экраном.
- 9 **Электрический кабель с вилкой, имеющий провод и контакты заземления, для подключения машины к защитному заземлению розетки (класс защиты от поражения электрическим током – I).**

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ\*

1. Защитный экран с крепежными винтами.
2. Патрон.
3. Рукоятка подачи (3 шт.)
4. Ключ HEX 3 мм и ключ HEX 4 мм.\*\*
5. Ключ патрона.\*\*
6. Станина.
7. Колонна.
8. Стол.
9. Болт М8, 3 шт.
10. Набор шайб, 6 шт.
11. Привод в сборе.
12. Инструкция по эксплуатации
13. Коробка упаковочная\*\*.

\*Производитель имеет право на конструктивные изменения с целью улучшения качества и дизайна, а также на изменение комплектации изделия.

\*\*Принадлежности являются расходным материалом и на них гарантийные обязательства не распространяются.



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Конструктивно машина состоит из станины, привода, стола и колонны.

- 1 Станина является опорой для колонны, на которую установлены стол и привод в сборе.
- 2 Привод в сборе состоит из асинхронного электродвигателя с выключателем, ременного привода и механизма перемещения (подачи) шпинделя.

- 3 Двухступенчатый ременный привод имеет два клиновых ремня, промежуточный плавающий шкив, шкив двигателя и шкив шпинделя. Такая конструкция позволяет получить девять ступеней передачи вращения.
- 4 Осевое перемещение шпинделя (подача) осуществляется при помощи реечного механизма. Привод подачи (под правую руку работника) выполнен в виде круглой ступицы с тремя радиальными рукоятками.
- 5 Стол можно вручную перемещать вертикально по колонне, поворачивать на ее оси и фиксировать при помощи зажимного болта. Стол имеет механизм наклона со шкалой  $\pm 45^\circ$  в две стороны.
- 6 Станина и стол имеют отверстия и пазы для крепления станочных тисков.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Безопасная работа изделия возможна только после внимательного изучения потребителем настоящей Инструкции перед проведением работ и при условии соблюдения им изложенных в ней требований.

### **Запрещается эксплуатация изделия**

- 1 Лицам моложе восемнадцати лет, либо лицам, не имеющим навыков работы с данным изделием, которые не прошли инструктаж по правилам безопасности и не прочитали данную Инструкцию.
- 2 Во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой.
- 3 При несоответствии характеристик электрической сети в месте подключения, указанным в разделе **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**.
- 4 При неисправной электропроводке или электрической розетке, а так же если они рассчитаны на ток меньше, чем 3,0 А. Розетка должна иметь контакты заземления с подключенным защитным заземлением.
- 5 С электропроводкой, не имеющей токовой защиты (автомат с номиналом 3,0 А) и устройства защитного отключения (УЗО) с номинальным отключающим дифференциальным током не более 30 мА.
- 6 В условиях воздействия капель и брызг, а также при атмосферных осадках.
- 7 Без установленных, исправных и правильно отрегулированных защитных устройств.
- 8 При обнаружении перед работой или возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
  - 8.1 Повреждение электрического кабеля или его вилки.
  - 8.2 Повреждения (трещины) в корпусе машины или в сменном инструменте.
  - 8.3 Появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
  - 8.4 Неисправность или нечеткая работа выключателя.
  - 8.5 Появление нехарактерных звуков (стука) или повышенной вибрации.
  - 8.6 Повреждение рабочего инструмента (выбоины, трещины, сколы, цвет перегрева, износ режущих кромок).
- 9 Открытом или демонтированном кожухе привода.
- 10 Неисправном, демонтированном, поднятом или неправильно отрегулированном защитном экране.

### **Запрещается при эксплуатации изделия**

- 1 Разбирать машину.
- 2 Изменять конструкцию машины и его сменного инструмента.
- 3 Оставлять без надзора машину, подключенную к электросети. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки электродвигателя и отсоедините шнур питания от розетки.
- 4 Передавать машину лицам, не имеющим права пользоваться ею.

- 5 Натягивать и перекручивать электрический кабель, подвергать его нагрузкам.
- 6 Превышать предельно допустимую продолжительность работы (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**).
- 7 Передавать машину для эксплуатации лицам моложе 18 лет, либо лицам, не имеющим навыков работы с данным изделием, которые не прошли инструктаж по правилам безопасности и не прочитали данную Инструкцию.

## **Общие правила безопасности при эксплуатации изделия**

- 1 Учитывайте влияние окружающей среды. **Машина рассчитана на работу при температуре окружающего воздуха от+5 до +35 °С и относительной влажности не более 75%.**
  - 1.1 Не подвергайте изделие воздействию атмосферных осадков.
  - 1.2 Не пользуйтесь изделием поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов.
  - 1.3 Не пользуйтесь изделием для обработки неизвестных материалов.
  - 1.4 Позаботьтесь о хорошем освещении.
  - 1.5 Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом, например, покрытом опилками, мокрым или натертым воском.
  - 1.6 Избегайте физического контакта с заземленными объектами (металлическими трубами, батареями и т.д.).
  - 1.7 При работе стойте на диэлектрическом коврике.
- 2 Не позволяйте посторонним людям и животным приближаться к месту работы.
- 3 При работах связанных с образованием пыли пользуйтесь пылеуловителями, особенно в закрытых помещениях.
- 4 При работе в помещениях с повышенной концентрацией пыли или мелких опилок для предотвращения электрического пробоя необходимо использовать устройства токовой защиты.
- 5 Не удаляйте отходы сверления/резания руками, - используйте деревянный шпатель.
- 6 Не подвергайте изделие перегрузкам.
  - 6.1 Используйте его строго по назначению.
  - 6.2 Используйте только рекомендованный, соответствующий проводимой работе и исправный сменный инструмент.
  - 6.3 Используйте для установки сменного инструмента только патронный ключ.
  - 6.4 Перед включением машины убедитесь, что сменный инструмент не касается заготовки.
  - 6.5 Исклучите при работе падение оборотов или остановку двигателя вследствие чрезмерной подачи или заклинивания инструмента. **При заклинивании немедленно выключите машину!**
- 7 Правильно обращайтесь с электрическим кабелем изделия.
  - 7.1 Не переносите изделие, держась за кабель.
  - 7.2 Для отключения изделия от сети беритесь за штепсельную вилку, а не за кабель.
  - 7.3 Кабель должен быть защищен от случайного повреждения (острыми гранями, движущимся рабочим инструментом и т.д.).
  - 7.4 Не допускайте непосредственного соприкосновения кабеля с горячими и масляными поверхностями.
  - 7.5 Если произошёл инцидент и кабель поврежден в процессе работы, то, не касаясь его, выньте вилку из розетки и замените электрический кабель в Сервисном центре.
- 8 Избегайте непреднамеренного включения машины.
  - 8.1 Перед подключением вилки электрического кабеля машины к сетевой розетке, проверьте правильность и надежность соединений всех узлов изделия.
  - 8.2 Не переносите подключенное к сети изделие, держа палец на выключателе.
  - 8.2 Пользуйтесь, в случае необходимости, электрическими сетевыми удлинителями промышленного производства, рассчитанными на ток, потребляемый Вашим изделием (см. раздел **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**), имеющими заземляющий провод и контакты, а так же допустимый класс защиты от воздействия окружающей среды.
- 9 Одевайтесь правильно. При работе на машине не надевайте излишне свободную одежду, пер-

чатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка.

10 Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

11 Всегда используйте защитные средства (защитные очки, пылезащитная маска, наушники, головной убор).

12 **Внимание!** При работе со сверлильной машиной запрещается пользоваться перчатками и т.д.

13 Содержите в порядке рабочее место. Прежде чем включить изделие, проверьте, не забыли ли Вы убрать из зоны работы ключи, отвертки и другой вспомогательный инструмент.

14 Всегда будьте внимательны.

14.1 Обязательно используйте тиски для закрепления обрабатываемой детали.

14.2 Не отвлекайтесь во время работы, выполняйте ее вдумчиво.

14.3 Старайтесь работать в устойчивом положении, постоянно сохраняя равновесие, причем инструмент и обрабатываемая поверхность должны находиться в поле Вашего зрения.

14.4 Начинайте подачу инструмента только после включения и набора оборотов двигателем.

14.5 Осторожно подводите и отводите инструмент к уже начатому отверстию, не допуская его заклинивания или падения оборотов двигателя из-за чрезмерной подачи.

14.6 Замену сменного инструмента производите только после его остывания до приемлемой температуры.

14.7 Не допускайте механических повреждений, ударов, падения изделия на твердые поверхности и т.п.

14.8 Оберегайте машину от воздействия интенсивных источников тепла или химически активных веществ, а также от попадания жидкостей и посторонних твердых предметов внутрь изделия.

14.9 Не рекомендуется работать с изделием, если Вы сильно утомлены, находитесь в состоянии алкогольного опьянения или принимаете сильнодействующие медикаменты.

## **ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

### **Распаковка**

#### **Внимание!**

1 Используйте изделие и аксессуары в соответствии с настоящей Инструкцией и в целях, для которых они предназначены.

2 Использование изделия для других операций и в иных целях, чрезмерная перегрузка или непрерывная работа свыше 20 минут может привести к его выходу из строя.

3 Ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

4 Все действия, связанные с подготовкой к работе и обслуживанием изделия, следует проводить в защитных перчатках на отключенной от электрической сети машине (т.е. вилка электрического кабеля машины должна быть вынута из розетки).

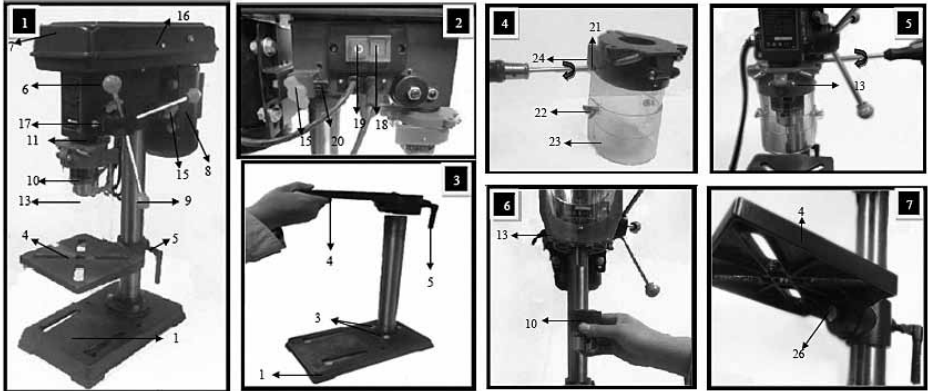
5 Распакуйте изделие и произведите осмотр комплекта поставки на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

6 **Внимание!** Если при транспортировке температура окружающей среды была ниже +10 °С, перед дальнейшими операциями необходимо выдержать изделие в помещении с температурой от +10 до +35 °С и относительной влажностью не выше 80% не менее четырех часов. В случае образования конденсата на деталях машины её эксплуатация или дальнейшая подготовка к работе **запрещена** вплоть до полного высыхания конденсата.

7 Проверьте комплектность машины в соответствии с рис.А.

8 Очистите узлы и детали изделия от консервационной смазки при помощи уайт спирита и безворсовой ткани, снимите защитную бумагу. Для очистки пластмассовых и резиновых деталей используйте мыло и воду. Тщательно протрите все детали чистой сухой салфеткой и смажьте жидким машинным маслом все не окрашенные металлические поверхности.

## Сборка



1. Установите станцию машины **1** (см. рис.1) на прочное, ровное и твердое горизонтальное основание (тумбу, верстак).

Если переноска машины после сборки не предполагается, рекомендуется закрепить станцию на основании при помощи подходящих болтов M10 (нет в комплекте) через два предусмотренных отверстия в станине.

**Внимание!** Не перетягивайте болты крепления станины к основанию, чтобы не деформировать станцию.

2. Установите колонну фланцем на станцию. Совместите три отверстия фланца колонны с резьбовыми отверстиями станины. Вкрутите болты **3** (см. рис.3) с шайбами и затяните их ключом.

3. Открутите затяжную рукоятку **5** стола **4** (см. рис.3) на несколько оборотов. Оденьте стол на колонну и временно опустите его на станцию.

4. Открутите на два - три оборота винты фиксации привода **20** (2 шт. под ключ HEX 4 мм.) установите привод на колонну сверху и опустите до упора. При помощи отвеса обеспечьте соосность шпинделя и центрального отверстия станины. Затяните винты **20** ключом HEX 4 мм из комплекта.

5. Вывинтите три винта **21** (см. рис.4) из корпуса защитного экрана. Вставьте в паз корпуса прозрачный экран и вкрутите винты **21** обратно. Установите экран на шейку шпинделя и затяните стяжным винтом **13** (см. рис.5).

Поднимите и опустите экран. Если экран свободно поднимается, опускается в рабочее положение и надежно держится на своем месте, он установлен правильно. Регулировка подвижной части экрана **23** (см. рис.4) осуществляется ее перемещением вверх или вниз после отпуска барашковых гаек **22**. После установки подвижной части экрана **23** в нужное положение, гайки **22** требуется закрутить от руки.

**Внимание!** Запрещается эксплуатация машины при неисправном, демонтированном, поднятом или неправильно отрегулированном защитном экране.

6. Вкрутите рукоятки подачи **9** (3 шт., см. рис.1 и 10) в ступицу механизма подачи. Затяните зажимным инструментом через прокладки за металлические части рукояток. Допускается использовать химические фиксаторы резьбовых соединений.

7. Проверьте правильное функционирование механизма подачи. Шпиндель должен свободно и без заеданий опускаться на 50 мм за рукоятки подачи **9** и автоматически подниматься в исходное положение после отпуска рукояток **9**.

8. Обезжирьте гнездо патрона и хвостовик шпинделя соединения Морзе. Установите патрон **10** на шпиндель (см. рис.6). Закрепите патрон на шпинделе легким ударом киянки или молотка через деревянный брусок снизу вверх по корпусу патрона, кулачки сверлильного патрона при этом должны быть сведены.

9. Поднимите стол **4** на необходимую высоту и зафиксируйте затяжной рукояткой **5** (см. рис.1).

10. Установите на стол или станцию станочные тиски подходящего типоразмера и формфактора



для выполнения запланированной работы (приобретаются отдельно). Надежно закрепите тиски к столу или станке через предусмотренные пазы или отверстия.

**Внимание!** Закрепление обрабатываемой детали в тисках при эксплуатации машины обязательно.

### Замена сменного инструмента

**Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля машины отключена от сетевой розетки. Машина укомплектована ключевым патроном **10** (см. рис.1). Установка или извлечение сменного инструмента осуществляется с помощью специального ключа **5** (см. рис.А), из комплекта поставки.

Вставьте ключ патрона в одно из отверстий в патроне. При вращении ключа по часовой стрелке, губки патрона сходятся, зажимая, тем самым, хвостовик сменного инструмента. При вращении ключа против часовой стрелки губки патрона расходятся и освобождают хвостовик.

### Включение/Выключение

#### Включение

##### 1 **Внимание!**

1.1 Убедитесь, что вилка электрического кабеля отключена от электрической розетки.

1.2 Убедитесь в надежности и правильности установки сменного инструмента (см. подраздел **Замена сменного инструмента**).

2 Подключите вилку электрического кабеля к электрической сети.

3 Нажмите на клавишу включения "I": **18** (см. рис.2). Машина включится.

#### Выключение

Нажмите клавишу выключения "O": **19** (см. рис.2). Машина выключится.

**Внимание!** При пропадании электропитания в электрической сети выключатель автоматически переходит в выключенное состояние. После восстановления напряжения в электрической сети машина включится только после нажатия клавиши "I": **18**.

### Регулировка стола

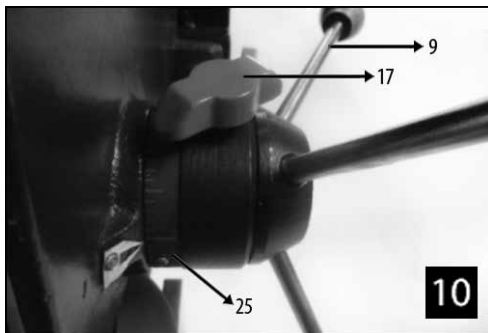
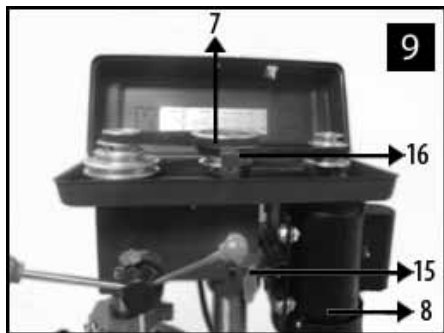
1. Для регулировки стола по высоте открутите затяжную рукоятку **5** стола **4** (см. рис.1, 3) на несколько оборотов.

Установите стол в нужное положение, затяните рукоятку **5**.

2. Для наклона стола на нужный угол открутите болт **26** (см. рис.7) кронштейна стола **4**. Наклоните стол в нужную сторону отсчитывая величину угла наклона по шкале на кронштейне стола. Закрутите и затяните болт **26**.

### Изменение ступени частоты вращения привода





**Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля машины отключена от сетевой розетки. Скорость вращения шпинделя устанавливается изменением положения клиновых ремней **7** на ручьях шкивов привода рис.8. Можно установить **9** режимов частоты вращения шпинделя (см. рис.8).

1. Отвинтите болт фиксации **16** (см. рис.1, 9) крышки кожуха привода **7**.
2. Откройте крышку **7**.

**Внимание!** Машина оснащена выключателем блокировки работы с открытой крышкой кожуха привода. Он находится под крышкой. Не повредите его и его проводку при операциях с приводом.

3. Отпустите два барашковых винта **15** (см. рис.9) механизма натяжения ремней.
4. Сдвиньте электродвигатель **8** по направляющим по направлению к шпинделю, ослабив при этом натяжения ремней **7** (см. рис.9).
5. Установите ремни в нужное положение для получения требуемой частоты вращения в соответствии с рис.8.
6. Сдвиньте электродвигатель **8** по направляющим по направлению от шпинделя, натянув при этом, ремни **7** (см. рис.9)
7. Затяните барашковые винты.
8. Проверьте натяжение ремня: при надавливании на ремень посередине между шкивами, прогиб должен составлять не более 1 см.
9. Закройте крышку **7** и завинтите болт **16** на место.

**Внимание!** Запрещается эксплуатация машины при открытом или демонтированном кожухе привода.

### Регулировка глубины подачи (ограничение глубины сверления)

**Внимание!** Убедитесь, что вилка электрического кабеля машины отключена от сетевой розетки.

1. Максимальный вертикальный ход шпинделя (подача) для данной модели сверлильной машины составляет 50 мм.
2. Машина имеет специальный ограничитель, позволяющий ограничивать подачу шпинделя в диапазоне 0-50 мм.
3. Контроль глубины осуществляется по шкале **25** (см. рис.10)
4. Фиксация ограничителя подачи производится барашковым винтом **17** (см. рис.9).

### Первое включение

- 1 **Внимание!** Если при транспортировке температура окружающей среды была ниже +10 °С, перед дальнейшими операциями необходимо выдержать изделие в помещении с температурой от +10 до +35 °С и относительной влажностью не выше 75% не менее четырех часов. В случае образования конденсата на узлах и деталях изделия, его эксплуатация или дальнейшая подготовка к работе запрещена вплоть до полного высыхания конденсата.

2 Выполните требования раздела **Подготовка к работе**.

3 Включите машину (см. подраздел **Включение/Выключение**) и дайте ей поработать без нагрузки около минуты.

4 Проверьте функционирование выключателя и механизма подачи.

5 Если проверки прошли успешно – можете приступать к работе. В противном случае обратитесь за консультацией в торгующую организацию или Сервисный центр.

## **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**

1 Внимательно ознакомьтесь с предыдущими разделами и выполняйте изложенные в них требования.

2 Перед выполнением работ со сверлильной машиной изучите (в справочной и учебной литературе) правила и приёмы выполнения конкретной операции - углы заточки, скорость подачи, частоту вращения шпинделя и т.д.

3 Перед началом работы проверьте функционирование машины.

2.1 Произведите осмотр изделия на предмет отсутствия внешних механических повреждений.

2.2 Установите требующийся инструмент. Проверьте, что он надежно и правильно закреплен.

2.3 Подключите кабель электропитания к электрической сети.

2.4 Проверьте работу машины в течение десяти секунд без нагрузки.

3 **Помните!**

3.1 Изделие рассчитано на эксплуатацию при температуре окружающей среды от +5 до +40°C.

3.2 Продолжительность непрерывной работы машины не должна превышать 20 минут с последующим перерывом не менее пяти минут.

3.3 Суммарная продолжительность работы машины составляет 120 часов в год, после чего требуется провести послегарантийный профилактический осмотр, замену щеток и смазки в Сервисном центре.

4 Не прикладывайте к машине во время работы большого усилия, т. к. при этом обороты двигателя и, следовательно, производительность падают, а также появляется угроза вывести из строя двигатель. **Осевое и радиальное (боковое) усилие на инструмент не должно превышать 1 кг.**

5 Не допускайте попадания пыли в вентиляционные прорези электродвигателя, что приводит к его перегреву. Следите за температурой корпуса двигателя, которая не должна превышать 50 °C. При перегреве дайте поработать машине на холостых оборотах 30 - 60 секунд и выключите его для остывания и удаления пыли (см. также раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**). **Внимание!** Наличие пыли и посторонних предметов в вентиляционных прорезях и внутри изделия является нарушением правил эксплуатации и основанием для снятия его с гарантийного обслуживания.

6 После предварительных настроек (перпендикулярность, заданный угол, глубина сверления, и т.д.) перед выполнением ответственных работ необходимо выполнить пробную рабочую операцию и произвести инструментальный контроль результата. При необходимости внести корректировку в настройки. Для точной настройки машины применяйте измерительные инструменты соответствующей точности (угольник, угломер, линейку, штангенциркуль, микрометр и т.д.).

7 Допускается применение смазочных охлаждающих жидкостей (СОЖ) соответствующих обрабатываемому материалу.

8 Сразу по окончании работ произведите обслуживание машины (см. раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ**).

9 В случае выхода из строя молота или его электрического кабеля осуществляйте ремонт только в уполномоченных на это Сервисных центрах.

## **ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**Внимание!** Перед проведением ниже описанных работ убедитесь, что изделие отключено от электропитания.

Обслуживание включает в себя:

- Ежедневную очистку машины от отходов резания (стружки, опилок), остатков СОЖ, пыли и грязи.
- Проверку натяжения ремня – каждые 5 часов.
- Замену неисправных, изношенных деталей – по мере необходимости в условиях Сервисного центра.

После работы в помещениях с повышенным содержанием пыли или мелких опилок и сразу после перегрева (см. раздел **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ**) необходимо продуть вентиляционные прорези двигателя и патрон сжатым воздухом.

Через каждые 120 часов эксплуатации, но не реже одного раза в год, осуществляйте профилактический послегарантийный осмотр в уполномоченных на это Сервисных центрах.

## **ХРАНЕНИЕ**

Хранить изделие следует после проведенного в полном объеме обслуживания в помещении с относительной влажностью не выше 75% при температуре не ниже +5 °С.

## **ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

Транспортировка предварительно прошедшего обслуживание и размещенного в штатную упаковку изделия производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

## **ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ**

Когда изделие, дополнительные принадлежности и упаковка придут в негодность, примите меры по экологически чистой их утилизации в соответствии с законодательством РФ.

**Не сжигать!**

## УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

1. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, Инструкцию по эксплуатации на русском языке и правильно заполненный Гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, печати (штампа) торгующей организации, подписи продавца. Пожалуйста, не забывайте поставить свою подпись в Гарантийном талоне. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии к качеству данного изделия.

2. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться со всеми разделами Инструкции по эксплуатации на данное изделие.

3. Правовой основой настоящих гарантийных обязательств и условий является действующее законодательство и, в частности, Закон РФ от 7 февраля 1992 г. № 2300-1 "О защите прав потребителей" (со всеми изменениями).

4. Срок службы изделия составляет 3 года с момента его приобретения.

5. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока, равного одному году с момента приобретения, и обусловленные производственными, технологическими или конструктивными дефектами, допущенными по вине изготовителя.

6. Гарантийные обязательства прерываются немедленно в случае несанкционированного изменения конструкции изделия.

7. Гарантийный ремонт и техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в уполномоченных Сервисных центрах, список которых приведен ниже.

7.1 Гарантийный ремонт предусматривает бесплатную замену неисправных деталей или узлов, (кроме расходных материалов) и, связанную с этим, работу в двадцатидневный срок. На замененные узлы и детали предоставляется гарантия 3 месяца, если этот срок частично или полностью не поглощается гарантией на изделие.

7.2 В Сервисный центр изделие должно сдаваться укомплектованным и в чистом виде. При отсутствии штатной упаковочной коробки (кейса) Сервисный центр не несет ответственность за сохранность внешнего вида изделия. Бесплатный срок хранения отремонтированного изделия в Сервисном центре составляет 20 дней.

### **8. Причины отказа в гарантийном обслуживании:**

8.1 Неисправности изделия, возникшие в результате стихийного бедствия или нижеследующего.

8.1.1 Несоблюдение потребителем предписаний Инструкции по эксплуатации.

8.1.2 Механическое повреждение, вызванное внешними или любыми иными воздействиями.

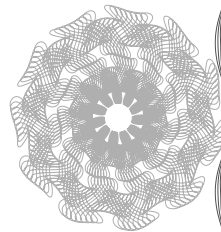
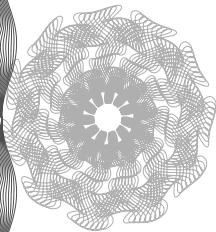
- 8.1.3Использование изделия не по назначению.
- 8.1.4Неблагоприятные атмосферные и иные внешние воздействия на изделие, такие как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.
- 8.1.5Несоответствие параметров электропитания требованиям Инструкции по эксплуатации.
- 8.1.6Использование аксессуаров, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных изготовителем.
- 8.1.7Попадание внутрь изделия или засорение вентиляционных прорезей большим количеством пыли, опилок, стружки и т. п. отходов или посторонних предметов.
- 8.2 Изделия, подвергшиеся вскрытию или ремонту неуполномоченными лицами.
- 8.3 Принадлежности и расходные материалы, вышедшие из строя вследствие естественного износа. К ним относятся любой сменный инструмент и аксессуары из комплекта поставки, угольные щетки, пыльники, ремни, насадки, фрезы рубанков, пылесборники, аккумуляторные и обычные батареи и т. п.
- 8.4 Следующие неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения изделия.
- 8.4.1Наличие ржавчины на металлических элементах изделия.
- 8.4.2Наличие окислов на поверхности коллектора.
- 8.4.3Механические повреждения кабеля электропитания и деформация вилки кабеля из-за низкого качества электрической розетки или проводки.
- 8.4.4Сколы, царапины, сильные потертости корпуса.
- 8.4.5Неисправности, возникшие в результате перегрузки изделия, чрезмерной суммарной продолжительности работы или неправильной установки расходных материалов и сменного инструмента, что привело к выходу из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

#### **ПРИЗНАКИ БЕЗУСЛОВНОЙ ПЕРЕГРУЗКИ**

1. Деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов изделия.
2. Появление окалины на коллекторе и угольных щетках.
3. Одновременный выход из строя ротора и статора электродвигателя.
4. Деформация или обугливание изоляции проводов.

**С условиями гарантии  
ознакомлен и согласен:**

Подпись: \_\_\_\_\_



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон AA № \_\_\_\_\_  
 Наименование товара \_\_\_\_\_  
 Тип, модель \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_  
 Дата покупки \_\_\_\_\_  
 Печать магазина, подпись \_\_\_\_\_

## Список региональных сервисных центров

**Абакан,** Хакасия, ИП Голубицкий Г.Ю., (3802) 22-79-34, ул. Ватгина, д.18А  
**Абайск.** Хакасия, ИП Колдас А.В., 8490-201-03-42, 8491344-09-61, пр. Дружбы Народов, д.29  
**Алтай.** Хабаровский край, ИП Шакин В.А., 8411-64-24-74, (424) 624-33, пр. Мира, д.39  
**Ангарск.** Иркутская область, ИП Черны В.С. (СЦ) «АВТО» (3950) 566-70-40, ул. Чкаловского, д.48  
**Армвир.** Красноярский край, ИП Шакин В.А., 8420-205-45-01, ул. Свободы Паровозов, д.17  
**Армавир.** ИП Бирюков (8162) 20-22-22, моб. 1157, 8491-485-95-27, пр. Обводный канал, д.10  
**Астрахань.** ИП Керемени В.В., 8489-170-04-11, ул. 5-й Пятилетки, д.30  
**Астрахань.** ООО «Тюнинг», (8521) 62-60-66, ул. 5-й Зеленовская, д.50А, К1  
**Астрахань.** ООО «СК-Элвис», (8521) 24-11-01, моб. 222, 8908-819-82-06, ул. Саушкина, д.51А  
**Ачинск.** Красноярский край, ИП Костенов А.В., 8420-117-72-99, 770-000, микрорайон 7, д.11  
**Балаково.** ИП Круняев И.Н. (8453) 46-42-41, (8453) 44-99-47, пр. Пролетарская, д.69  
**Балашов.** Саратовская обл., ИП Рычанина Н.С., 8417-721-11-03, ул. Луначарского, д.110  
**Барнаул.** Новосибирская обл., ИП Чуров П.В., 8403-347-00-01, ул. Советская, д.133  
**Барнаул.** ООО «Империал сервис», (8403) 12-12-2020, 8403-620-01-33, ул. Попова, д.35Е  
**Батайск.** ИП Савостьянов В.В., (4722) 41-97-95, 3847-63-33, 3847-19, ул. Свободы, д.10  
**Белогоренск.** ИП Волгина А.А., ТЦ «С+МАРЮКА», 81621237-5222, ул. Тельмиская, д.49  
**Березники.** ИП Абдрамиев Т.Н. (8432) 33-77-31, 8402-803-18-47, 8402-804-17-47, ул. Пятилетки, д.9  
**Березники.** ИП Тренин А.А., 84832-26-66-78, ул. Красноярская 15А, магазин БС024  
**Березники.** ИП Тимошин С.Н. (8432) 31-12-12, 205.100, ул. Красноярская, д.103, ул. Флотская, д.19А  
**Биробиджан.** ИП Сивеня А.И., (8420) 26-61-03, ул. Энергетическая, д.2, Ремонт электроинструмента  
**Великие Луки.** ИП Пыляев Ю.Ю., 841153-37-12, моб. 09, ул. Мухоморова, д.16, СЦ макс «Гармаз»  
**Великие Луки.** ИП Митраховский С.П., СЦ «Ирбис» 8421-206-19-06, 8416-316-36-36, 8416-316-36-36, ул. Ломоносова, ул. Ломоносова  
**Верхоянский.** ИП Комаров А.А., 8421-129-03-23, г. Верхоянский, ул. Петухова, д.2  
**Владивосток.** ООО «МастерСварка» (0423) 31-19-13, 331-42, 02404(0), ул. Б. Невгородская, д.23, пом.1  
**Владивосток.** ИП Павлова И.К., 8420-002-19-27, 8420-745-54-45, ул. Горького, д.11  
**Волгодонск.** ИП Аветисян К.А., (8442) 26-66-66, 8499-898-03-42, ул. Авиаторов, д.10  
**Волгодонск.** ООО «СК Славия», (8442) 36-40-50, (8442) 36-40-50, ул. Ржевская, д.8А  
**Волгодонск.** ООО «СК Славия», (8442) 36-40-50, ул. Исаковского, д.10А  
**Волгодонск.** ИП Маченко Ю.А., (8438) 31-12-12, 205.100, ул. Советская, д.179  
**Вологда.** Волгоградская область, ООО «СК Славия» 8409-391-02-51, пр. Ленина, д.308И  
**Вологда.** ИП Карпов С.А., (812) 12-12-12, 8409-391-02-51, ул. Советская, д.10  
**Вологда.** ИП Татаров А.В. (800) 511-12-33, моб. 3980, 8480-244-79-51, С. Байковое, ул. Советская, д.2Б3  
**Воронеж.** Ярославский обл., ИП Бугин Ю.А., 8420-119-60-11, 8420-119-60-11, ул. Урицкого, д.32  
**Дмитровград.** ИП Шубин В.В., (8425) 23-11-49, (8425) 23-11-49, ул. Тогова, д.28  
**Донецк.** Ярославский обл., ИП Павлова И.К., 8420-002-19-27, 8420-745-54-45, ул. Горького, д.11  
**Екатеринбург.** ИП Стрелова А.А., (343) 279-14-60, 8402-27-70-28, ул. Дачная Зверева, д.11  
**Екатеринбург.** ООО «МП «Стрелка» 8455-386-66-06, ул. Коммунистическая, д.12, кв.60  
**Елец.** ООО «Империал сервис», (8442) 36-40-50, (8442) 36-40-50, ул. Ржевская, д.8А  
**Елец.** Елена Каневская край, ООО «БЕЛЕСИТИ» (8142) 44-32-36, 814-31-43, 814-34, 814-32-36-12, ул. Мухоморова, здание 1А  
**Ессентуки.** ИП Ахмедья А.Е., 808-759-32-48, 938-300-98-47, ул. Богородицкая, кв.19  
**Иваново.** ООО «Империал сервис» ул. Зверева, (4032) 32-47-44, ул. Зверева, д.19  
**Иваново.** ООО «МастерСварка» (4032) 32-47-44, ул. Зверева, д.19  
**Иваново/Орел.** ИП Тиманко А.И., (8382) 31-10-43, 8411-716-52-02, ул. Машиностроительная, д.8Г, кв.11  
**Иваново/Орел.** ИП Ермаков А.А., 8 (8382) 22-12-17, 8411-716-52-02, ул. Машиностроительная, д.8Г, кв.11  
**Иркутск.** ООО «РОТОР», (3952) 778-83-87, ул. Советская, д.88, кв.101  
**Иркутск.** ИП Кондратьев А.И., 84377-77-66-83, 8427-24-30-12, ул. В. Кукина, д.5  
**Казань.** РС-Сбербанк, ИП Музукетдинов С.В., 8 (843) 250-29-84, 8 (843) 260-29-84  
**Кандалакша.** ООО «Спид», (843) 523-42-10, ул. Волостная, д.208  
**Кандалакша.** ООО «Спид», (843) 554-93-32, ул. Крайя Целина, д.28F  
**Калининград.** ИП Сидченко В.А., (3911) 47-80-51, ул. Горького, д.107  
**Калуга.** ИП Лыриков М.И., (4842) 7846-39, (4842) 54-76-08, ул. Московская, д.13  
**Камбарка/Рязань.** ИП Зинков А.В., 8404-167-50-37, 8407-856-70-06, ул. Рыбная, д.1  
**Камбарка/Рязань.** ИП Мухоморова И.А., (8434) 309-32-68, 3749-75, (8434) 32-67-07, ул. Кувшина, д.11, кв. «Стрелка»  
**Канск.** Чувашская респ., ООО «Орион», 8408-2384-400, ул. К. Маркса, д.4  
**Кемерово.** ООО «Серебряная Целина КСЗ», (8424) 25-54-38, 324-19, пр. Октябрьский, д.201  
**Кемерово.** ООО «Орион», 8408-2384-400, ул. Шаргулова, д.1  
**Киров.** ИП Чернин С.А., 8453-694-64-08, 8453-694-64-08, ул. Паша Корнилова, д.84  
**Киров.** ООО «Милем», (8332) 38-46-20, (8332) 64-45-74, ул. Ленина, 20  
**Киселевск.** Кемеровская обл., ИП Павленко В.Н., (38464) 23-32-32, 8424-32-11-15, ул. Боевая, д.22  
**Комсомольск-на-Амуре.** ИП Каванская Н.В., 8400-862-02-14, (812) 61-15-15, 8408-237-10-12, ул. Юбилейная, д.103  
**Кострома.** ИП Мостовая В.А., (4842) 302-10-07, 6307-23, ул. Коммунарки, д.5  
**Кострома.** ИП Мостовая В.А., (4842) 302-109, 8416-927-3703, 8400-895-03-93, ул. Спасская, д.28, корп.3  
**Краснодар.** ИП Лысина Ю.А., (861) 225-85-52, 8403-453-33-23, пр. Грозничная, 69  
**Краснодар.** ИП Коняев В.А., СЦ Карголан, (861) 298-30-96, тел. 8419-118-94-48, ул. Багряева, 1504  
**Красноярский край.** ИП Рязанов Н.В., 8420-205-45-01, 8420-205-45-01, ул. Свободы, д.37  
**Красноярск.** ИП Аванесов А.В., СЦ Алес, 84391-28-33-88, ул. Ак. Вавилова, д.3, стр. 107  
**Красноярск.** ИП Выходцев А.С., СЦ «Электроника», (8903) 259-54-63, 8 (8903) 593-40-33, ул. Спасская, д.2, стр. 102  
**Красноярск.** ООО «Мирная» (8931) 277-74-85, ул. Ак. Вавилова, 24, С. 1, стр. 10, М.м. Вираж  
**Курган.** ООО «Уралтехсервис», (3522) 29-29-84, (3522) 24-00-12, ул. Неворова, д.55, корп. 2  
**Курск.** ИП Кустова К.В., СЦ «Далько» (84712) 44-60-44, ул. Советская, д.13, в-2  
**Курск.** ООО «Партнер», 8 (802) 04-07-496, М.В.Завода, д.16А  
**Липецк.** ИП Соловьев Г.Ю., (4742) 66-19-72, 8490-698-06-34, ул. Мелурга, д.1  
**Магнитогорск.** ООО «МетМат», 8 (3519) 390-04-03, ул. Ельцова, 18, стр. 1, а  
**Магнитогорск.** ИП Иванов А.В., (3519) 390-04-03, ул. Ельцова, 18, стр. 1, а  
**Магнитогорск.** ИП Сайкина Л.П., (3573) 31-03-46, (3573) 31-03-56, ул. Свердлова, д.8  
**Минусинск.** Челябинская обл., ИП Маркваров В.В., 8404-305-83-79, 8400-077-606, ул. Павлова, д.8Б  
**Минусинск.** ИП Ворон И.И., (8426) 31-12-12, 205.100, ул. Бурчелова, д.36  
**Мирный.** «Абакан», ИП Голубицкий Г.Ю., (39132) 2-07-13, ул. Свердловская, д.3  
**Москва.** ИП Иванов А.В., (495) 646-10-47, 8 (495) 646-10-47, м.м. «Истринский парк», д.1  
**Москва.** ИП Кут В.С., (845) 288-38-28, 8 (915) 01-104-00, Варшавское ш., д.170 г  
**Москва.** ООО «Электронсервис», (495) 146-10-11, Андреевский проезд, д.1, корп.1  
**Москва.** Прямой гл. СЦ ООО «БТР» (7829) 882-02-18, м.м. «Истринский парк», д.1  
**Москва.** ИП Шибанов Д.И., 8 (495) 146-10-47, 8 (495) 146-10-47, м.м. «Истринский парк», д.1  
**Москва.** СЦ ИП Шибанов Д.И., 8 (495) 146-10-47, 8 (495) 146-10-47, м.м. «Истринский парк», д.1

**Москва.** Прямый гл. СЦ ИП Шибанов Д.И., 8 (495) 150-31-38, Панферова, 87, стр.2, 8495-150-31-38, Андреевский проезд, д.1, стр.2, 8495-150-31-38, ул. Молодцова, д.146, 8495-104-10-38, ул. Варшавское шоссе, д.1705, стр.2  
**Московская обл.,** Балашихинский район, пос. Восток, СЦ ООО «БТР» (8495) 861-45-87, ул. Заварова, д.24  
**Московская обл.,** Волоколамский район, ИП Баева Г.А., СЦ «Кремль Колам» 92-25-372616, ул. Холмогорова д.7а, стр.1  
**Московская обл.,** г.Долгопрудный, ИП Шалгенов А.А., «Торговый сервис-центр», (495) 144-12-23, ул. Онтарио, д.22, стр.49  
**Московская обл.,** г.Кашин, ООО «Партнер», 8 (903) 667-77-55, ул. Стрельчаная, д.10  
**Московская обл.,** г.Монин, ИП Тренин А.А., 8416-316-36-36, 8416-316-36-36, ул. Ржевская, д.11  
**Московская обл.,** Рузский р-н, д.Нестеров, ИП Руня, 8426-598-22-22, ул. Советская 22  
**Московская обл.,** г.Щелково, ООО «Империал сервис», (49856) 62-52-37, 8486226-25-1415, ул. Свиридова, д.3  
**Нарьян-Мар.** ИП Тетюров Р.Г., (8552) 382-14-80, 8490-270-72-62, пр. Московский, д.108, (8530) м.м. «ДальСтрой»  
**Нарьян-Мар.** ООО «Транс», 8480-700-04-70, 8491-425-92-77, ул. Ахлова, д.19А  
**Находка.** ИП Буздранов Е.П., (СЦ) «РОТОР», 8416-746-26-43, ул. Нахимовская, д.140, оф. 112  
**Находка.** ИП Ильичева Е.П., (СЦ) «Электрон 21», (4236) 62-06-70, 88-36-10, ул. Молодцова, д.19  
**Новосибирск.** реал. Теллерус, ИП Турбина Э.А., (853) 394-6-68, (853) 41-69-26, ул. Кустына, д.4  
**Новый Новгород.** ИП Загородний И.И., СЦ «Санта», (815) 01-22-44-89, 8493-141-04-85, ул. Мухоморова, д.30  
**Новый Новгород.** ООО «Тран-Сервис», СЦ «Ремонт быт.техники», (815) 413-82-81, (815) 203-84-94, ул. Марата, д.51  
**Новосибирск.** ИП Савостьянов В.В., (853) 93-95-35, ул. Мамонтова, д.165  
**Новосибирск.** ООО «РОТОР», СЦ «Империал сервис», 8 (903) 606-98-98, г.Щелково, ул. Ленина, д.206  
**Новосибирск.** ООО «ИМКО центр», 8419-164-04-05, ул. Станционная, д.29С3  
**Одесский.** ИП Ивашко Ю.П., СЦ «Мастер-Полистер», 8927 349294, ул. Северная, д.3  
**Омск.** ИП Коробов И.Е., (3812) 24-80-81, 24-74-55, ул. Угрюмова, д.30  
**Омск.** ИП Чуров П.В., (8403) 31-12-12, 205.100, ул. Советская, д.179  
**Орел.** ИП Породильский А.И., (4862) 72-11-16, ул. Коммунистическая, д.21  
**Орел.** ИП Чуров П.В., (8403) 31-12-12, 205.100, ул. Советская, д.179  
**Орск.** ИП Балан Ю.О., СЦ «ИМКО-Сервис», (3537) 42-10-99, ул. Новосибирская, д.90 пер. Смолья, д.9  
**Орск.** ИП Чуров П.В., (8403) 31-12-12, 205.100, ул. Советская, д.179  
**Орск.** ООО «Партнер», (8412) 943-14-11, ул. Станционная, д.52Б  
**Пермь.** ИП Филоненков М.С., (342) 243-28-56, 203-20-75, ул. В. Васильева, д.7, база «Специализирован»  
**Пермь.** ООО «АВТОМАТ», (8412) 943-14-11, 8412-943-14-11, ул. Мам. д.1  
**Пермь.** ИП Крылова, д.6Б  
**Пермь.** Ярославский обл., ИП Сивеня Ю.А., (812) 61-15-15, 8408-237-10-12, ул. Юбилейная, д.103  
**Приморский.** ООО «Сервис», (8346) 69-50-77, 8480-060-46-34, ул. Невгородская, д.28А  
**Рославль.** ИП Пугуров, 8419-042-41-31, (8419) 04-26-30, ул. Советская, 74  
**Рославль.** ИП Бурилов С.П., (34782) 23-24-64, (34782) 23-24-64, ул. Мухоморова, д.8  
**Рыбинск.** ИП Мелехин П.И., 8403-257-85-86, 8415-582-23-22, (4855) 55-26-43, ул. Луначарского, д.55А  
**Рязань.** ООО «Транс-Сервис», (8493) 26-66-66, 8499-898-03-42, ул. Авиаторов, д.10  
**Рязань.** ООО «Мирная», (8426) 31-12-12, 205.100, ул. Бурчелова, д.36  
**Рязань.** ООО «Гармаз», (8412) 746-80-01, 8412-746-80-01, ул. Павлова, д.8  
**Самара.** ИП ПОПОВА И.А., (8482) 784-60-78-14, 8482-746-80-01, ул. Ржевская, д.13А  
**Самара.** ООО «Транс-Сервис», (8482) 784-60-78-14, 8482-746-80-01, ул. Ржевская, д.13А  
**Самара.** ИП К.А.Аверев, 8 (8482) 784-60-78-14, 8482-746-80-01, Заводское шоссе, д.9  
**Санкт-Петербург.** ИП Белая А.А., (812) 320-02-90, 8905-265-72-15, наб. Обводного канала, д.74, 4-д «Компэлт»  
**Саранск.** ООО «Прогресс-М», (8342) 24-74-47, 8427-444-00-77, ул.Ржевская, д.103  
**Саранск.** ИП Рязанов Н.В., (8342) 22-32-32, (8342) 22-32-32, ул. Ржевская, д.10  
**Саранск.** ООО «Риэлс», (8342) 22-32-32, 23-10-67, ул. Титова, д.4  
**Саратов.** ООО «Горизонт СЦ», (8452) 25-32-54, (8452) 49-98-57, пр. Энтузиастов, д.57  
**Саратов.** ООО «ГПСКО», (8452) 256-21-00, (8452) 47-26-29, ул. Танкистов, д.55  
**Сата.** ИП Колдас А.Н., 8490-240-146-21, ул. 100 лет «Министерства СЦ, СЦ «Дачная техника»  
**Саяногорск.** ИП Голдеев М.А., 8497-005-69-69, ул. Ржевская, д.11, СЦ (СЗСРМТ)  
**Серов.** ИП Куликов А.В., (34385) 45-09-89, 8432-038-33-43, ул. Зверева, д.10  
**Сибай.** ИП Сидченко В.В., 8427-324-73-23, (34778) 54-98-48, ул. Октябрьская, д.3  
**Симферополь.** ИП Меридва В.Н. 8 (978) 72-12-86, (9652) 54-92-34, ул. Армянская, д.1188  
**Смоленск.** ООО «ПТ «Юнион», (4812) 62-29-79, 65-80-20, 8415-645-56-33, ул. Советская, д.50 (СЦ «Риэлс»)   
**Смоленск.** ИП Шубина Я.И., (4812) 32-14-73, 32-14-92, 2-ой Косицкий парк, д.14  
**Сургут.** ИП Сидченко В.В., (8652) 7412-41-11, 50-й км ЮРСКО, д.81  
**Татарстан.** ЗАО «Авантаж-Информ», (8725) 2473-24-87, (4725) 2473-24-87, м.м. Лебедкина, 1А  
**Тверь/Татарстан.** С.Киргиз-Министр, ИП Ануров Р.П., СЦ «СТИ», 8 (967) 147-99-89, 8414781-24-89-99, ул. Кавказская, д.28  
**Тверь/Татарстан.** ИП Чудовская Л.А., 8 (967) 15-93-82, ул. Волжская, д.94  
**Томск.** ИП Мухоморова И.В., (81618) 64-06-22, 7-02-52, 8419-184-19-36, ул. Молодцова, д.18  
**Томск.** ИП Зинков А.В., (8462) 66-46-44, 63-51-74, ул. Даревского, 74, м.м. «Истринский парк», д.1  
**Томск.** ИП Трудовиков И.И., (3822) 22-04-92, 8403-913-34-54, 8403-913-40-82, (3822) 26-43-39, ул. Мухоморова, д.16  
**Томск.** ООО ТП «Юнион», (3822) 26-44-02, ул. Герцена, д.7  
**Тульская обл.** ИП Бурилов С.П., (34782) 23-24-64, (34782) 23-24-64, ул. Советская, д.3  
**Тула.** ИП Шарбо А.С., (4872) 35-65-51, 31-47-53, ул. Николья Рязань, д.12  
**Тула.** ООО «Истринский парк», (8472) 392-39-96, Одоевское шоссе, д.78, оф. 1  
**Тула.** ИП Ковалев Г.Ю., 8492-020-16-02, ул. Рязань, д.84, оф.1  
**Тула.** ООО «Партнер», 8 (901) 959-89-29, Новосибирское шоссе, д.54  
**Тульская обл.** ООО «Кристалл», (822) 47-62-0683, (822) 65-04-80, ул. Даровозного, д.41  
**Ульяновск.** ИП Тетюров В.В., 8402-357-40-29, (8422) 63-16-84, (8422) 63-16-84, ул. Камышевская, д.40  
**Ульяновск/Саратов.** ИП Породильский А.И. и 8496-438-40-40, ул. Ленина, д.95, оф.204  
**Ульяновск/Саратов.** ИП Орлов В.А., (8936) 89-24-26, м.м. Мир, д.2, кв. 2  
**Уфа.** Республика Башкортостан, ИП Карпов А.С., 8417-742-19-13, ул. Советская, д.15, оф.68  
**Уфа.** ИП Карпов А.С., (8522) 22-02-64, (8522) 22-02-64, ул. Советская, д.6Б  
**Челябинск.** ИП Захаров А.А., (8532) 63-50-47, (8532) 63-50-50, (8532) 22-11-41, ул. Левашева, д.5  
**Челябинск.** ИП Архипова А.Н., 8492-268-24-87, ул. Пашова, д.10, кв.7, м.есть 89  
**Челябинск.** ИП Шибанов Д.И., (815) 783-66-43, 8422-231-28-99, ул. Косарев, д.2, корп. 2  
**Челябинск.** ООО «Волонтерсервис», (8095) 04-07-00, ул. Советская, д.10  
**Чита.** ИП Болотина А.А., «СТ-Сервис», 8 (3022) 72-02-03, 8416-154-14-80, ул. Коммунистическая, д.81  
**Челябинск.** Курганская обл., ИП Маршалова Е.В., Центр инструмента «АВРОРАТ» (3525) 68-25, 3525-22-11, ул. Советская, д.136  
**Энгельс.** ИП Мироненко М.С., (8453) 7441-47, 8403-381-48-26, пр. Спортивный, д.33  
**Энгельс.** ООО «ИМКО центр», (8453) 7441-47, 8403-381-48-26, пр. Спортивный, д.33  
**Ярославль.** ООО «Трикс-Сервис», (8439) 25-34-33, ул. Ильянская, д.12  
**Ярославль.** ИП Клименко В.В., (8452) 79-90-01, ул. Марата, д.51, м.м. «Истринский парк», д.1  
**Ярославль.** ИП Тренин В.Ю., СЦ «Империал сервис», (8416) 746-26-43, ул. Нахимовская, д.13

## Краткое описание дефекта:

\_\_\_\_\_

## Краткое описание дефекта:

\_\_\_\_\_

# Гарантия - 12 месяцев

**1-ый ремонт**

Краткое описание дефекта:

---

---

---

---

---

---

подпись м.п.**2-ой ремонт**

Краткое описание дефекта:

---

---

---

---

---

---

подпись м.п.

справочный телефон по сервисным центрам

**8-800-222-24-31**

ежедневно с 9:30 до 18:00 (московское время)

бесплатный звонок на территории РФ

