



Помпа электрогидравлическая

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ПМЭ-7050 (КВТ)

ПМЭ-7050-К2 (КВТ)

ПМЭ-7050У (КВТ)

ПМЭ-7050У-К2 (КВТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией устройства и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Помпы электрогидравлические **ПМЭ-7050 (КВТ), ПМЭ-7050-К2 (КВТ), ПМЭ-7050У (КВТ), ПМЭ-7050У-К2 (КВТ)** предназначены для создания давления рабочей жидкости при работе с гидравлическим помповым инструментом «КВТ».

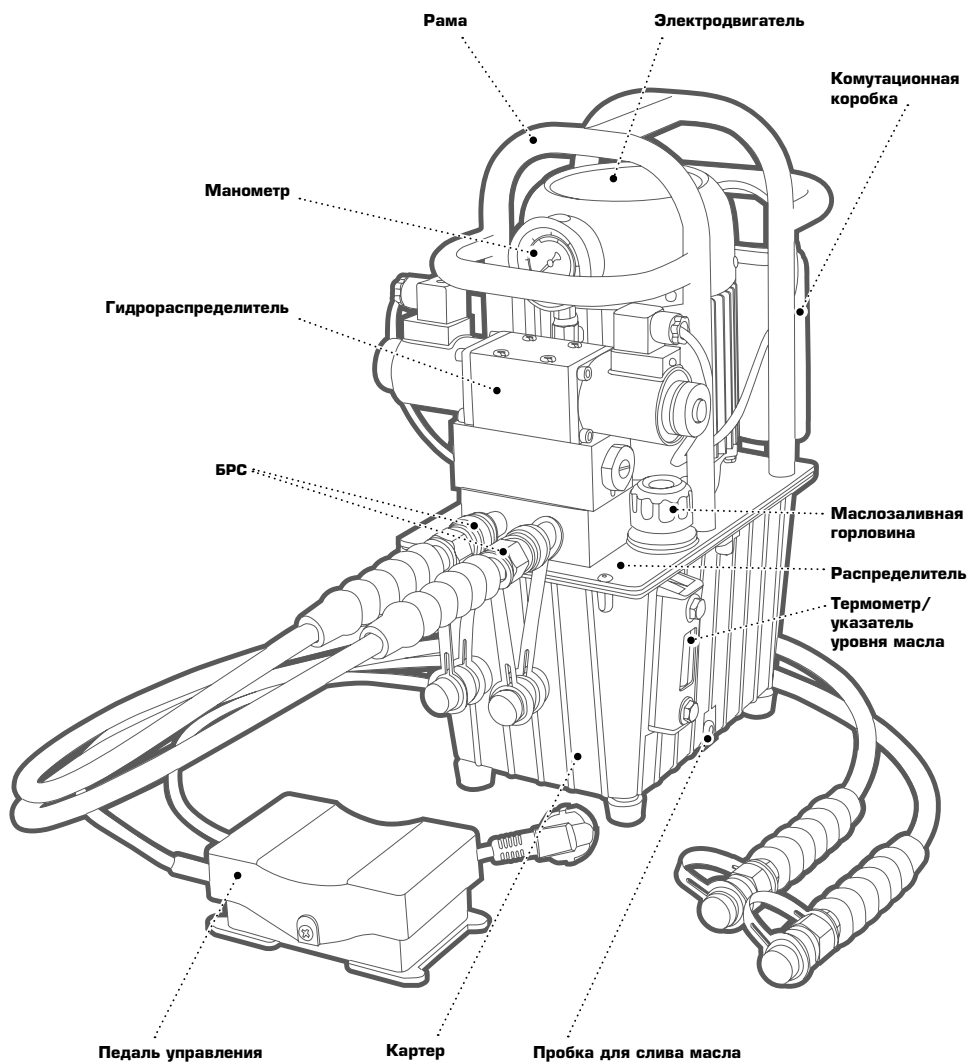
Комплект поставки

	ПМЭ-7050	ПМЭ-7050-К2	ПМЭ-7050У	ПМЭ-7050У-К2
Помпа электрогидравлическая	1	1	1	1
Рукав высокого давления (РВД)	1	2	1	2
Упаковка (деревянный ящик)	1	1	1	1
Паспорт	1	1	1	1

Технические характеристики

Параметр	ПМЭ-7050	ПМЭ-7050-К2	ПМЭ-7050У	ПМЭ-7050У-К2
Максимальное рабочее давление, МПа	70	70	70	70
Механизм автоматического сброса давления (АСД)	+	+	+	+
Двухступенчатое нагнетание давления	+	+	+	+
Манометр	+	+	+	+
Функция удержания давления	-	-	+	+
Параметры электрической сети (напряжение, В/ частота, Гц)	230/50			
Мощность потребляемая электродвигателем, Вт	750			
Диапазон рабочих температур	-15°C до +50°C			
Длина рукава высокого давления, м	1,8	1,8	1,8	1,8
Рекомендуемое гидравлическое масло	Гидравлическое всесезонное масло КВТ			
Объем масла, л	5,0	5,0	5,0	5,0
Вес инструмента/ комплекта, кг	27,8/32,8	31,4/37,5	30,0/36,0	37,3/44,7
Габариты упаковки, мм	450x270x520	465x350x520	455x270x530	475x355x525

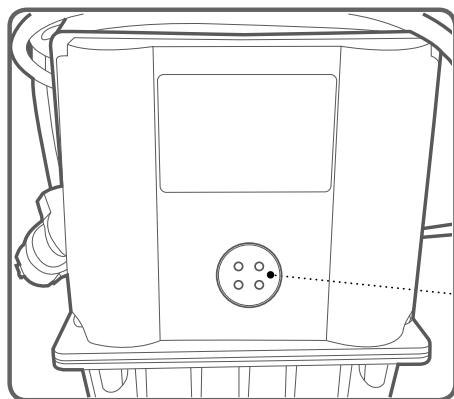
Устройство и принцип работы



Устройство и принцип работы

Помпа электрогидравлическая состоит из картера с рабочей жидкостью, на верхней крышке которого закреплены однофазный электродвигатель, распределитель с манометром для контроля давления и рама для переноса. Вал электродвигателя соединен с гидравлическим насосом, погруженным в рабочую жидкость, соединенным трубопроводами с распределителем. На боковой стенке картера расположен термометр для контроля за температурой рабочей жидкости, совмещенный с указателем уровня рабочей жидкости. На верхней крышке расположена горловина для залива рабочей жидкости. В нижней части – пробка для слива рабочей жидкости.

Вид со стороны коммутационной коробки.



Разъем для подключения пульта ДУ

Гидравлический насос имеет две ступени нагнетания, что обеспечивает быструю подачу рабочей жидкости в исполнительное устройство. Распределитель оснащен устройством для автоматического сброса давления (АСД), препятствующего поломке инструмента при достижении максимально допустимого давления рабочей жидкости.

В передней части распределителя расположено быстроразъемное соединение, для оперативного подключения/отключения рукава высокого давления (РВД).

Помпа оснащена манометром с глицериновым наполнителем, что обеспечивает наибольшую точность показаний во время работы, а так же во избежание залипания стрелки манометра во время работ на морозе.

Рабочий процесс распределителя управляется электромагнитной педалью.

Все помпы оснащены разъемом для подключения пульта дистанционного управления. Пульт дистанционного управления ПУР-2 совместим только с помпами ПМЭ-7050 и ПМЭ-7050У.

Тип помпы	Рабочие положения педали			
	1	2	3	
ПМЭ-7050У	подача давления	сброс давления	удержание давления	
ПМЭ-7050У-К2	подача давления	сброс давления	удержание давления	
ПМЭ-7050	подача давления	сброс давления*	–	
ПМЭ-7050-К2	подача давления	сброс давления	–	

* сброс давления осуществляется путем размыкания педали управления.

Меры безопасности

- Помпа электрогидравлическая является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом.
- Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента.
- Внимательно осмотрите рукав высокого давления на предмет целостности.
- Не используйте помпу при обнаружении повреждений рукава высокого давления.
- Во время работы рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен.
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено.
- Закрывайте БРС рукава высокого давления заглушкой, когда он отсоединен во избежание загрязнения клапана.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона.
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены. Средний срок службы масла составляет 2 года. При интенсивном использовании инструмента масло стоит менять не менее 1 раза в год.
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках.
- В случае обнаружения некорректной работы помпы, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании).



Инструмент не предназначен для работы под напряжением. Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена.



Берегите руки. Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

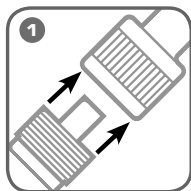
Подготовка к работе



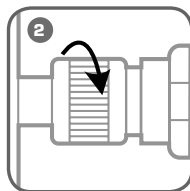
Перед началом работ проверьте наличие масла в масляном резервуаре. По необходимости долейте до требуемого уровня. При проведении работ в холодное время года используйте соответствующее масло. Во избежание выхода инструмента из строя, заблаговременно производите замену масла.



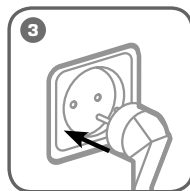
Рекомендуем использовать всесезонное масло ВМГЗ КВТ.



1
Установите помпу по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы. Присоедините рукав РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС.



2
Плотно затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента).



3
Подключите сетевой кабель в розетку 230 В/50 Гц. Помпа готова к работе.

Порядок работы с пультом дистанционного управления ПУР-2 (КВТ)

	ПМЭ-7050	ПМЭ-7050У
Подача давления	Нажмите и удерживайте кнопку «UP»	
Удержание давления*	–	Отпустите кнопку «UP»
Сброс давления	Отпустите кнопку «UP»	Нажмите кнопку «DOWN»

* Удержание давление актуально только для помп имеющих в своем арсенале данную функцию.

Порядок работы помп ПМЭ-7050, ПМЭ-7050У

- Установите монтируемое изделие в рабочую зону исполняющего инструмента.
- Для подачи давления нажмите и удерживайте педаль управления.
- Нагнетайте давление до завершения операции (при опрессовке - смыкание матриц, при резке - полное перерезание кабеля или до срабатывания АСД). В случае необходимости воспользуйтесь функцией «удержания» давления на необходимом уровне (для ПМЭ-7050У) – центральное положение педали.
- После завершения рабочего цикла сбросьте давление, отпустив педаль управления (для ПМЭ-7050).
- Для ПМЭ-7050У – установите педаль управления в положение 2 «сброс давления».
- Шток исполняющего оборудования вернется в исходное положение.

Порядок работы помп ПМЭ-7050-К2, ПМЭ-7050У-К2

Вариант №1.

Работа с двумя одноклапанными инструментами

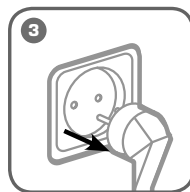
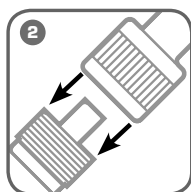
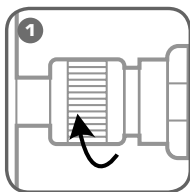
1. Установите монтируемое изделие в рабочую зону исполняющего инструмента.
2. Для подачи давления на инструмент №1 нажмите и удерживайте педаль управления в положение 1 (подача давления).
3. Нагнетайте давление до завершения операции (при опрессовке - смыкание матриц, при резке - полное перерезание кабеля). В случае необходимости воспользуйтесь функцией «удержания» давления на необходимом уровне (для ПМЭ-7050У-К2) – центральное положение педали.
4. После завершения рабочего цикла сбросьте давление, установив педаль управления в положение 2 «сброс давления».
5. Шток исполняющего оборудования вернется в исходное положение.
6. Работа с исполняющим инструментом №2 аналогична работе с исполняющим инструментом №1.

Вариант №2.

Работа с двухклапанным инструментом

1. Присоедините свободные концы рукавов РВД (2шт.) к клапанам 2-х клапанного инструмента через БРС. Соблюдайте правильность подключения для подачи масла и сброса давления в исполняющем инструменте.
2. Нажмите и удерживайте педаль управления в положении 1 (подача давления) для подачи давления через клапан №1.
3. Нагнетайте давление до завершения операции (при опрессовке - смыкание матриц, при резке - полное перерезание кабеля). В случае необходимости воспользуйтесь функцией «удержания» давления на необходимом уровне (для ПМЭ-7050У-К2) – центральное положение педали.
4. После завершения рабочего цикла сбросьте давление, установив педаль управления в положение 2 «сброс давления».
5. Шток исполняющего оборудования вернется в исходное положение.

Завершение работы



После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено. Открутите гильзу быстроразъемного соединения и отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента.

Отключите помпу от электросети.

Обслуживание инструмента

Очистка инструмента:

Всегда держите инструмент в чистоте. После завершения работ инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

Порядок замены масла:

- Открутите пробку для слива масла, установив заранее емкость для отработанной жидкости.
- После полного слива отработанного масла плотно закройте сливную пробку.
- Откройте маслосливную горловину и при помощи воронки залейте масло до необходимого уровня.
- Закройте маслосливную горловину.



ВНИМАНИЕ!

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

Порядок удаления воздуха из системы:

- Открутить от рукава РВД «ответную часть» БРС.
- Подключить «ответную часть» к клапану на распределителе помпы, плотно зафиксировав гайкой.
- Создать давление, кратковременно нажимая (на 2-3 сек) педаль управления для создания давления, при этом выйдет небольшое количество масла вместе с воздухом.
- После удаления воздуха отпустите педаль и по необходимости повторить действие.

Хранение и транспортировка

- Храните помпу в сухом помещении в вертикальном положении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, потому что это способствует коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- При хранении инструмента в упаковке необходимо свернуть рукав высокого давления широкими кольцами.
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу выдержите помпу 2-3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$.
- Транспортировку помпы необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей целостность инструмента. Правильность положения указать общепринятыми знаками.
- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Возможные проблемы и способы их устранения

● Помпа не создает необходимое давление

Причина 1 Недостаточно гидравлического масла.

Решение Долить рекомендуемое масло до необходимого уровня.

Причина 2 Воздух в системе.

Решение Удалите воздух согласно инструкции (в разделе «Обслуживание инструмента»).

● Течь масла на исполняющем инструменте

Причина 1 Износ уплотнений.

Решение Замена уплотнений согласно инструкции на сайте KVT www.kvt.su в разделе «Техническая поддержка», либо обратиться в Сервисный Центр KVT.

Иные неисправности

Обратитесь в Сервисный Центр KVT



Самостоятельный ремонт без должной для этого подготовки может привести к выходу из строя механизмов помпы, а также к получению травм.



По всем вопросам ремонта помпы обращайтесь в сервисный центр.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- Инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ».
- На упаковку, расходные материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.).
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД).
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования.
- Храповой механизм (храповик, собачка, пружины) секторных ножниц, пресс-клещей и прочего инструмента, имеющего данный механизм в своей конструкции (изменена формулировка).
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.).
- Резьбовые шпильки для пробивки отверстий.
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.).
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства и сетевые питающие кабели.
- Подшипники скольжения, качения.
- Лазерные маркеры.
- Пьезоэлементы и клапана портативных паяльников и горелок бутановых.
- Метизные крепления.
- Целостность и работоспособность комплектов для резки кабеля под напряжением после проведения прокола кабеля под напряжением.
- Молнии, пластиковые застежки и пряжки сумок, рюкзаков и кофр.

Правила гарантийного обслуживания

Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, от-сутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки.
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При самостоятельном ремонте, внесении изменений в конструкцию инструмента, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах.
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При замене деталей инструмента или расходных материалов на нештатные.
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.)
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- В случае отсутствия каких-либо комплектующих, узлов или деталей инструмента, а также отломанных и сломанных частей.
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независящим от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 12 месяцев. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Адреса и контакты

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Юхуань Модерн Тулз Ко. ЛТД
Бинганг Индастриал Ареа,
Шэньчжоу Юхуань,
Жэчянган 317607 Китай

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
Телефон:
(4842)595-260
+7(903)636-52-60
E-mail: service@kvt.tools
Сайт: www.kvt-service.tools

* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте www.kvt.su

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Сведения о приемке

Помпа электрогидравлическая
ПМЭ-7050 (КВТ)
ПМЭ-7050-K2 (КВТ)
ПМЭ-7050У (КВТ)
ПМЭ-7050У-K2 (КВТ)

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-019-97284872-2006.
Признан годным для эксплуатации.

Отметка о продаже

ООО «КЭЗ КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12
.....

