

**ЛИСТОГИБОЧНЫЙ СТАНОК DACHMASTER
2250 x 0,9 / 2750 x 0,8 / 3250 x 0,7**



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Введение

Инструкция обслуживания листогибочного станка является основным элементом оснащения машины. Идя навстречу ожиданиям строительных фирм и предприятий, занимающихся обработкой листового металла, мы начали производство новой модели ручного листогибочного станка с высокими потребительскими качествами, отличной прочностью и эстетичным внешним видом. Перед тем как приступить к эксплуатации машины необходимо обязательно ознакомиться с данной инструкцией обслуживания. Во время эксплуатации соблюдайте указанные в ней инструкции и принципы безопасности. Если содержащиеся в ней сведения будут непонятны пользователю, можно обратиться за помощью к продавцу либо производителю.

2. Предназначение

Листогибочный станок предназначен для гибки стальных листов по прямой линии до максимального угла 150°.

3. Правила безопасности

Пользоваться листогибочным станком может только взрослый человек, внимательно ознакомившийся с данной инструкцией и правилами безопасности работы и эксплуатации.

Во время работы на станке следует соблюдать основные правила безопасности при работе с листовым металлом, использовать индивидуальные средства защиты, и пользоваться станком строго по назначению. При обслуживании двумя людьми не следует манипулировать движущимися частями листогибочного станка, не убедившись, что руки коллеги находятся за пределами рабочего поля машины.

Станок должен стоять на устойчивой и горизонтальной поверхности, минимальное расстояние от стены или ближайшей перегородки не должно быть меньше 50 см, что обеспечит свободную и безопасную работу с машиной. Вокруг станка не должны находиться посторонние лица. Также следует поддерживать порядок, откладывая сделанные фрагменты на безопасное расстояние от машины.

Не позволяйте работать на станке людям, не имеющим опыта, защитите рабочую зону от доступа детей и домашних животных.

Соблюдайте особую осторожность с пальцами, которые могут быть повреждены прижимной или гнущей балкой. По соображениям безопасности верхняя балка всегда должна находиться в крайнем положении, т.е. закрытом или открытом. Для минимизации риска случайного падения прижимной балки станок оснащен газовыми пружинами.

Когда мы перемещаем гнущую балку, прижимная балка всегда должна находиться в закрытом положении.

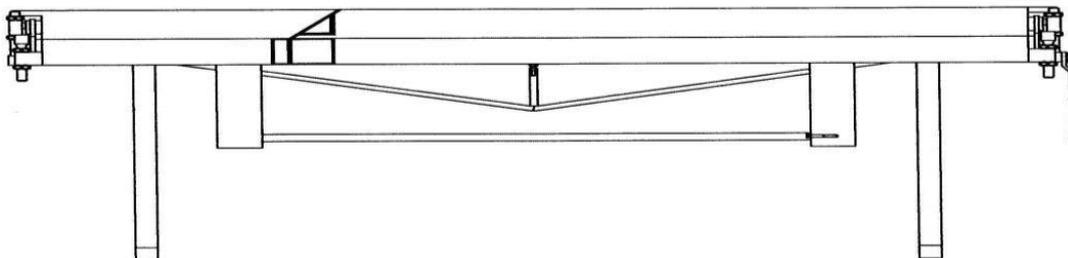
Все дефекты или неисправности, обнаруженные во время работы, могут быть устранены только уполномоченным лицом или, в случае более сложных неисправностей, производителем.

Нельзя допускать прямого контакта листогибочного станка с пищевыми продуктами, а также станок не должен использоваться в потенциально взрывоопасной среде.

4. Состав листогибочного станка

Листогибочный станок состоит из следующих частей:

- основной корпус, фиксированный элемент с квадратным сечением,
- верхняя прижимная балка, подвижный элемент с треугольным сечением,
- гнущая балка, подвижный элемент с прямоугольным сечением,
- основание, две винтовые Т-образные ножки.



5. Эксплуатация листогибочного станка

Машина поставляется в разобранном состоянии. После получения листогибочного станка пользователь должен проверить комплектность поставки, провести внешний осмотр, с целью обнаружения возможных повреждений, возникших во время транспортировки. Перед началом работы прикрепите ножки болтами 10 x 65 мм и установите листогибочный станок в вертикальном положении.

Пользователь получает готовую к работе машину.

Оператор должен использовать гибочный станок в соответствии с требованиями безопасности. Чтобы поддерживать оборудование в готовности к работе, следует осуществлять уход и проверку гнущих краёв, сварных соединений, прочности крепления болтов.

Уход включает в себя все операции, связанные с чисткой листогибочного станка, общий уход для защиты от коррозии, контроль правильности работы. Частота проверок для ухода — один раз в квартал.

Смазка должна выполняться через каждые 100 часов работы с использованием смазки LT-43 или машинного масла.

6. Описание и принцип действия.

Гибку листового металла можно выполнять только после демонтажа роликового ножа, если станок им оборудован.

Рычаг прижима листового металла поднимается вверх, до момента осязаемого сопротивления, прижимная балка находится в верхнем положении. После этого вставьте листовой металл, который вы хотите согнуть, фиксируя положение. Прижмите верхнюю балку, дожимая рычаг до осязаемого сопротивления, и защёлкивания эксцентрикового механизма, которым оснащён листогибочный станок.

Удерживая гнущую балку, поднимите её вверх. Установить желаемый угол изгиба поможет угломер.

Ослабьте прижимную балку и снимите готовый элемент.

Регулировка изгиба состоит в том, чтобы установить изгибающие элементы таким образом, чтобы сгибаемое листовое железо было прямым. Производитель допускает расхождение в 1 мм на 2000 мм длины листа. Обратите внимание, что на листе в процессе резания возникают напряжения, которые высвобождаются при первом сгибе, что приводит к небольшой дуге на изогнутом крае. Это исправляется вторым загибом с одновременной фиксацией всего элемента.

7. Транспортировка и хранение.

Как короткое, так и дальнейшее перемещение может выполняться только в том случае, если гнущее плечо иммобилизовано, закреплено против вращения с помощью транспортировочного ремня или другого эффективного средства. Для больших расстояний станок должен транспортироваться на платформе любого транспортного средства. На время перевозки станок следует иммобилизовать предпочтительно транспортировочными ремнями и защитить от механических повреждений.

Станок следует хранить в некоррозийной среде и в условиях, предохраняющих его от повреждений.

8. Технические параметры.

Модель	DachMaster 2250	DachMaster 2750	DachMaster 3250
Длина сгибаемой детали, мм	2250	2750	3250
Толщина металла, сталь ($\sigma_{в} < 320 \text{ Мпа}$), мм	0,9	0,8	0,7
Толщина металла, нержавеющая сталь, мм	0,6	0,5	0,4
Толщина металла, алюминий, мм	1,0	0,9	0,8
Максимальный уголгиба, град	150	150	150
Максимальныйгиб в разные стороны, мм	15	15	15
Высота раскрытия станка, мм	90		
Минимальная ширина загибаемой полки, мм	10		
Минимальная ступенька противогиба, мм	15		
Глубина подачи	неограниченна	неограниченна	неограниченна
Масса, кг	200	230	260
Габариты, мм	2500x650x1100	2950x650x1100	3450x650x1100

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

1. Гарантийный срок на Товар составляет 12 (Двенадцать) календарных месяцев, с момента передачи Товара Покупателю при условии соблюдения Покупателем технических требований по эксплуатации и обслуживанию Товара.
2. Гарантия не распространяется на Товар, получивший повреждение по причине аварий, неправильной эксплуатации, небрежного хранения или транспортировки, а также на Товар, который подвергался вскрытию, разборке, ремонту, изменению без письменного согласия Поставщика, а равно иных обстоятельств, за которые Поставщик не отвечает. Не является несоответствием качества наличие незначительных внешних повреждений на товаре (царапины, сколы, потертости и т.д.), образующихся при транспортировке, которые не влияют на работоспособность товара.
3. Гарантия не распространяется на детали и материалы подверженные естественному износу в процессе эксплуатации: приводные ремни; сменные вкладыши подшипников скольжения, накладки пар скольжения; заменяемые элементы муфт; режущий инструмент; ножи гильотин; профилирующие ролики; сменные технические жидкости и смазки; другие быстро изнашиваемые детали, подлежащие замене согласно руководству по эксплуатации.

Дата продажи:

Подпись и печать производителя: