



## КАМНЕРЕЗНЫЙ СТАНОК

**DIAM SK-600/2.2** арт. 600029

**DIAM SK-800/2.2** арт. 600027



**Технический паспорт  
и инструкция по эксплуатации**



[www.diamir.su](http://www.diamir.su)



## Содержание

|  |     |
|--|-----|
| Общие указания                         | 2   |
| Технические данные                     | 2   |
| Спецификация SK-600                    | 3-4 |
| Комплект поставки SK-600               | 4   |
| Спецификация SK-800                    | 5-6 |
| Комплект поставки SK-800               | 6   |
| Требования по технической безопасности | 7   |
| Краткое описание                       | 8   |
| Подготовка к работе                    | 8   |
| Обслуживание станка                    | 9   |
| Правила хранения и транспортировки     | 10  |
| Гарантийные обязательства              | 10  |
| Приложение                             | 11  |

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

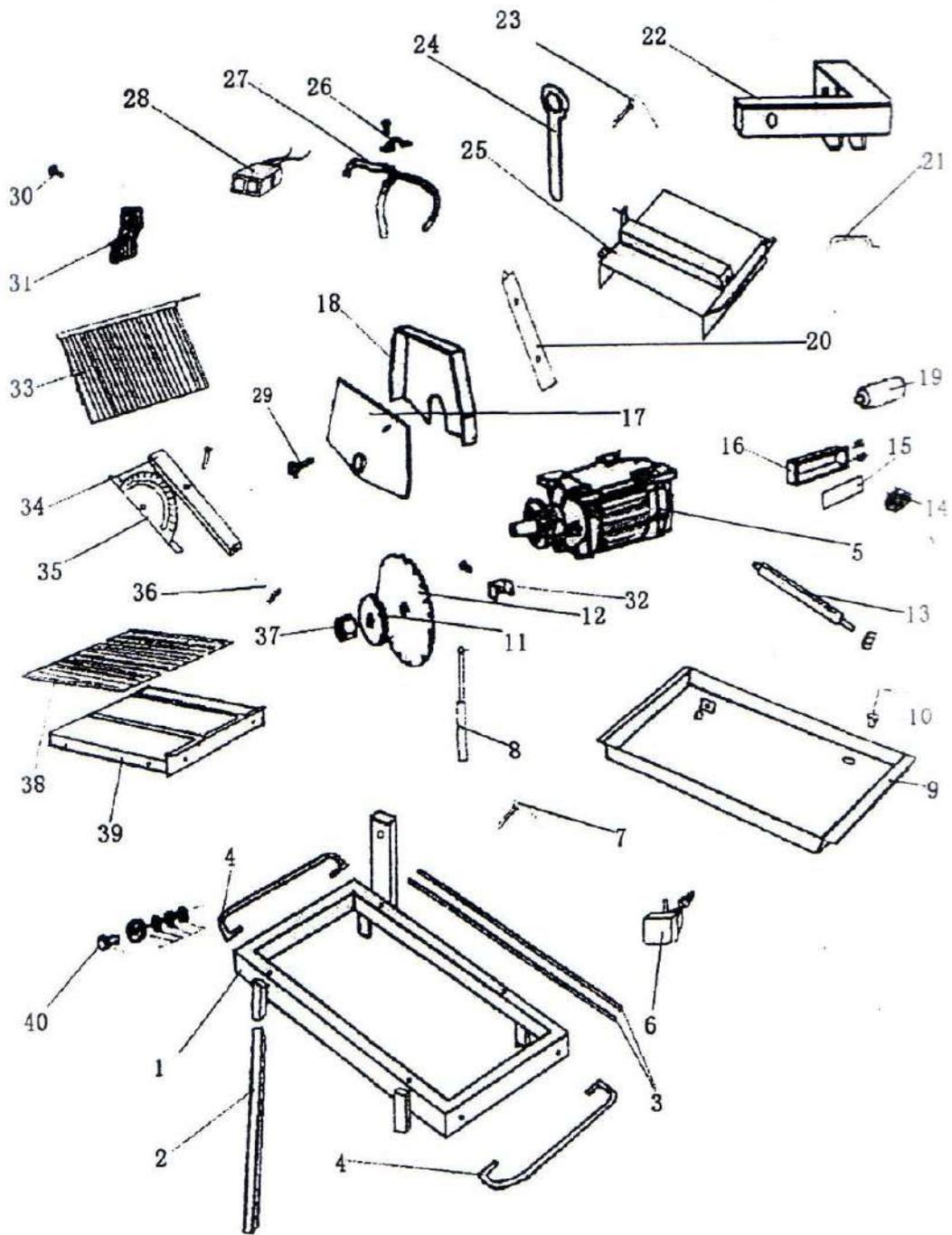
- 1.1. Станок для резки камня DIAM SK 600/2.2, SK 800/2.2 является профессиональным оборудованием и предназначен для резки неметаллических строительных материалов.
- 1.2. Станок для резки камня DIAM SK 600/2.2, SK 800/2.2 соответствует требованиям ГОСТ 27.410-87.
- 1.3. Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством.
- 1.4. При нарушении потребителем правил изложенных в настоящем руководстве а также пунктов указанных в гарантийном талоне оборудование гарантийному ремонту не подлежит.  
Возможен только платный ремонт.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Наименование                     | SK-600/2.2     | SK-800/2.2      |
|----------------------------------|----------------|-----------------|
| Диаметр алмазного диска          | max 350 мм     | 400 мм          |
| Посадочный диаметр диска         | 25.4 мм        | 25.4 мм         |
| Макс. глубина реза               | 115 мм         | 130 мм          |
| Макс. длина реза                 | 600 мм         | 800 мм          |
| Угол наклона режущей головки     | 0; 45 градусов | 0; 45 градусов  |
| Скорость вращения режущего диска | 2800 об/мин    | 2800 об/мин     |
| Напряжение питания               | 220/50 В/Гц    | 220/50 В/Гц     |
| Мощность двигателя привода       | 2.2 кВт        | 2.2 кВт         |
| Габаритные размеры               | 950x600x1200мм | 1300x650x1450мм |
| Габариты рабочего стола          | 450x350 мм     | 510x590 мм      |
| Вес                              | 65 кг          | 85 кг           |

- 2.1. Технические характеристики указанные выше обеспечиваются только при условии соблюдения требований по эксплуатации определенных настоящей инструкцией.
- 2.2. Производитель оставляет за собой право на внесение конструктивных изменений для повышения эффективности работы оборудования.

### 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ СК-600/2.2



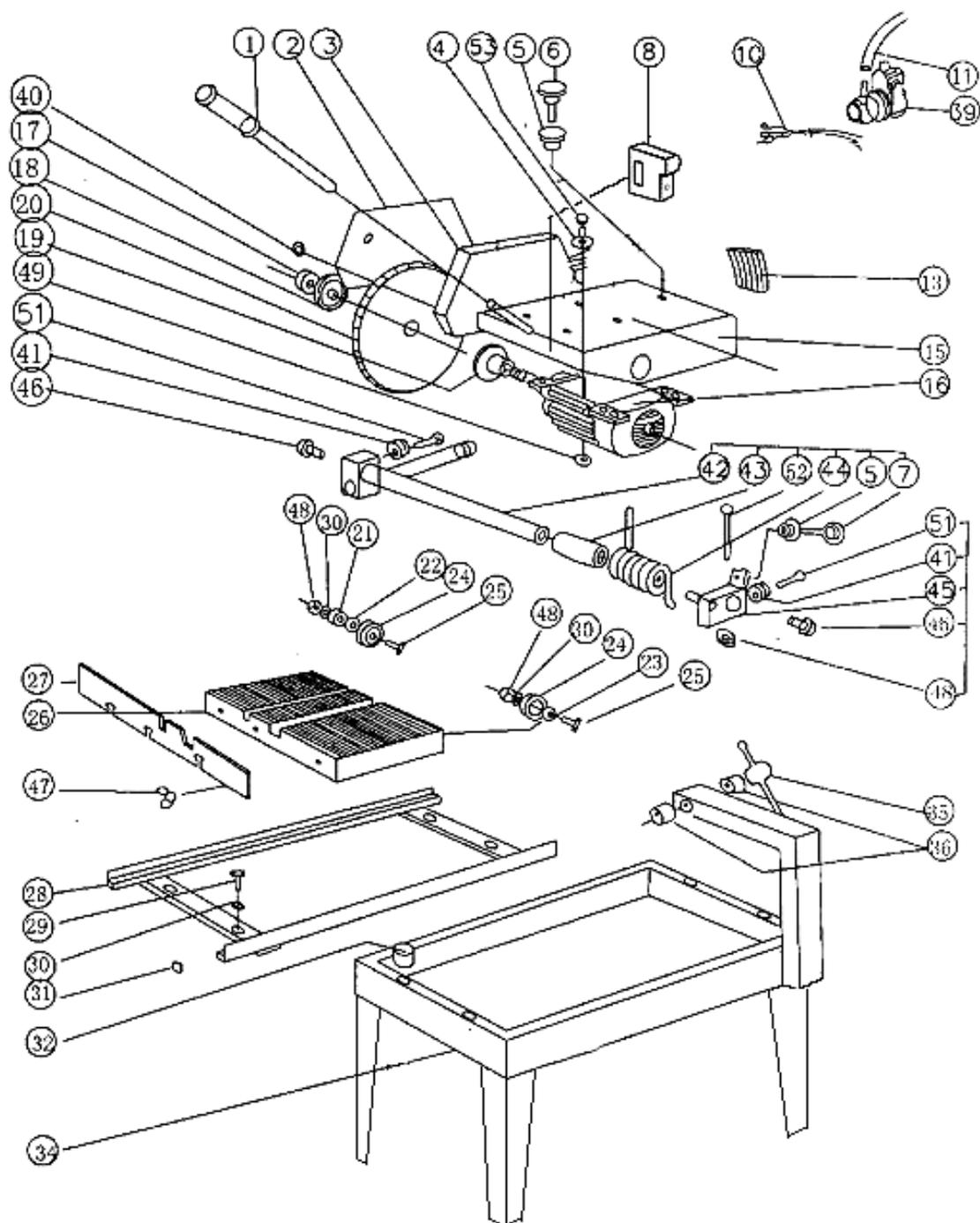
| Номер | Название                                | Номер | Название                           |
|-------|---|-------|------------------------------------|
| 1     | Рамка                                   | 21    | Ручка                              |
| 2     | Ножка                                   | 22    | Кронштейн                          |
| 3     | Направляющая                            | 23    | Ручка регулировки глубины реза     |
| 4     | Ручка рамы                              | 24    | Гаечный ключ                       |
| 5     | Двигатель                               | 25    | Платформа двигателя                |
| 6     | Помпа                                   | 26    | Фиксатор                           |
| 7     | Ручка                                   | 27    | Водяной шланг                      |
| 8     | Пневматический амортизатор              | 28    | Пускатель                          |
| 9     | Поддон                                  | 29    | Болт                               |
| 10    | Резиновая пробка                        | 30    | Болт                               |
| 11    | Внешний фланец                          | 31    | Малый брызговик                    |
| 12    | Алмазный круг<br>(в комплект не входит) | 32    | Скоба крепления электропроводки    |
| 13    | Шпиндель                                | 33    | Большой брызговик                  |
| 14    | Распределительная коробка               | 34    | Направляющая планка                |
| 15    | Уплотнитель                             | 35    | Транспортир                        |
| 16    | Корпус для конденсатора                 | 36    | Болт                               |
| 17    | Внешний кожух                           | 37    | Гайка                              |
| 18    | Внутренний кожух                        | 38    | Резиновая подложка на рабочий стол |
| 19    | Конденсатор                             | 39    | Рабочий стол                       |
| 20    | Рамка для кожуха                        | 40    | Ролик стола                        |

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Станок для резки камня
2. Ножи с фиксаторами
3. Помпа
4. Руководство по эксплуатации
5. Транспортир
6. Упаковочная тара

**Внимание! Помпа является расходным материалом.  
Условия гарантии на помпу не распространяются!**

# СПЕЦИФИКАЦИЯ SK-800/2.2



| Номер | Название                             | Кол-во | Номер | Название                 | Кол-во |
|-------|--------------------------------------|--------|-------|--------------------------|--------|
| 1     | Рукоятка                             | 1      | 28    | Направляющая             | 1      |
| 2     | Внешний кожух                        | 1      | 29    | Болт М8х25               | 4      |
| 3     | Внутренний кожух                     | 1      | 30    | Плоская шайба<br>D 8мм   | 4      |
| 4     | D8мм кольцевая<br>прокладка          | 4      | 31    | Резиновая<br>прокладка А | 4      |
| 5     | Гайка М8                             | 2      | 32    | Ограничитель             | 1      |
| 6     | Болт М8х100                          | 1      | 33    | Ножка                    | 4      |
| 7     | Болт М8х60                           | 1      | 34    | Корпус                   | 1      |
| 8     | Переключатель                        | 1      | 35    | Стопорная ручка          | 1      |
| 10    | Электрический провод                 | 1      | 36    | Втулка                   | 1      |
| 11    | Патрубок                             | 1      | 39    | Водяная помпа            | 1      |
| 13    | Водяной щиток                        | 1      | 40    | Гайка М6                 | 1      |
| 15    | Подвеска двигателя                   | 1      | 41    | Гайка                    | 4      |
| 16    | Двигатель 2кВт                       | 1      | 42    | Вал                      | 1      |
| 17    | Левая гайка М20                      | 1      | 43    | Втулка                   | 1      |
| 18    | Внешний фланец                       | 1      | 44    | Пружина                  | 1      |
| 19    | Внутренний фланец                    | 1      | 45    | Модуль вращения          | 1      |
| 20    | Круг D 350мм                         | 1      | 46    | Болт М12х25              | 1      |
| 21    | Подшипник                            | 4      | 47    | Барашек                  | 2      |
| 22    | Шайба малая                          | 4      | 48    | Гайка М8                 | 3      |
| 23    | Шайба большая                        | 4      | 49    | Стопорная гайка          | 4      |
| 24    | Шкив без<br>самостоятельного привода | 4      | 51    | Болт М8х25               | 2      |
| 25    | Болт                                 | 4      | 52    | Болт М8х50               | 1      |
| 26    | Каретка                              | 1      | 53    | Болт М8х45               | 1      |
| 27    | Боковая сторона каретки              | 1      |       |                          |        |

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Станок для резки камня
2. Ножки с фиксаторами
3. Помпа
4. Руководство по эксплуатации
5. Транспорт
6. Упаковочная тара

**Внимание!** Помпа является расходным материалом.  
Условия гарантии на помпу не распространяются!

## 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Помещение, в котором устанавливается оборудование, должно быть хорошо проветриваемым, просторным и освещенным.
- 4.2. Категорически запрещено устанавливать оборудование вблизи легковоспламеняющихся жидкостей и предметов.
- 4.3. Проверяйте наличие и четкость изображения на предупредительных табличках, которые размещаются на корпусе станка и несут необходимую для работы информацию.
- 4.4. Недопустимо использовать материал непредусмотренный производителем для обработки на данном оборудовании. Габариты заготовок определяются ходом рабочего стола.
- 4.5. Работайте только с охлаждающей жидкостью. Сухой рез может стать причиной серьезных поломок в помповой системе станка.
- 4.6. Держите руки на безопасном расстоянии от режущего инструмента.
- 4.7. Проверьте узлы и соединения станка на работоспособность и плавность хода. В случае необходимости отрегулируйте.
- 4.8. Не пытайтесь остановить или притормозить диск руками.
- 4.9. Не тяните за шнур питания при выключении из розетки и не наступайте на него. Электропроводящие части станка не должны находиться вблизи источников тепла.
  - 4.9.1. Не касайтесь мокрыми руками токоведущих частей станка.
  - 4.9.2. Убедитесь в наличии заземления. Категорически запрещено работать без заземления.
  - 4.9.3. Не производите уборку станка при включенном питании или работающем двигателе.
  - 4.9.4. Убедитесь в надежности установки и крепления станка.
  - 4.9.5. Используйте режущий инструмент, только предусмотренный производителем для данного типа оборудования. Использование инструмента с другими техническими параметрами может привести к разрыву диска.
  - 4.9.6. В качестве охлаждающей жидкости используйте только холодную воду без химических примесей и песка.
  - 4.9.7. Следите за уровнем охлаждающей жидкости.
  - 4.9.8. Не допускайте попадание воды на токоведущие части станка.
  - 4.9.9. При работе на станке используйте диэлектрический коврик или деревянную решетку.
  - 4.9.10. При смене режущего инструмента используйте защитные рукавицы.
  - 4.9.11. По окончании работы отключите станок от эл.сети.
  - 4.9.12. Перед началом работы убедитесь в исправности режущего инструмента и надежности его крепления на шпинделе.
  - 4.9.13. Следите за тем, чтобы длинномерные заготовки были надежно закреплены на рабочем столе.

## 5. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

5.1. Станок для резки камня DIAM SK-600/2.2, SK-800/2.2 является профессиональным универсальным оборудованием для резки неметаллических строительных материалов. Изначально заготовка закрепляется на рабочем столе с резиновым покрытием, который движется по направляющим. Заготовка разрезается с помощью режущего инструмента (алмазного диска) закрепленного в режущей головке станка. Торцевой и передвижной боковые упоры способствуют точной фиксации заготовке. Рабочий стол устанавливается на раму и без затруднений может сниматься для чистки или транспортировки. В ванную емкостью 50л заливается вода для охлаждения алмазного диска. Погружной насос (помпа) осуществляет подачу воды из ванны непосредственно на режущий инструмент.

Электрический двигатель (2,2 кВт, 220В/50Гц) привода обеспечивает необходимую мощность для резки любого неметаллического строительного материала.

Конструкция станка позволяет производить резание, как прямолинейно так и под углом 45 градусов.

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1. Проверьте контакт вилки питающего шнура с розеткой сети.
- 6.2. Убедитесь в наличии заземления.
- 6.3. Проверьте надежность стационарного крепления оборудования.
- 6.4. Обратите внимание на наличие охлаждающей жидкости.
- 6.5. Путем визуального осмотра убедитесь в отсутствии трещин, сколов и раковин на режущем инструменте.
- 6.6. Проверьте надежность крепления режущего инструмента на шпинделе.
- 6.7. Отрегулируйте необходимый угол наклона реза и закрепите заготовку.
- 6.8. Произведите пробный пуск.

## 7. ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА

### 7.1. Перед каждым включением необходимо:

- очистить станок от пыли и грязи,
- очистить электрооборудование,
- проверить надежность питающего кабеля,
- проверить надежность винтовых соединений,
- проверить надежность крепления режущего инструмента.

### 7.2. Ежемесячно:

- производить влажную чистку,
- производить комплексную проверку питающего кабеля,
- обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений,
- проверять крепление узлов и механизмов,
- проверять точность настройки параметров станка.

### 7.3. Каждые три месяца:

- производить полную чистку оборудования,
- обеспечивать надежное крепление узлов и механизмов,
- при интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов шпинделя и роликов,
- контроль работы и чистка пускателя, электрических соединений и разъемов,
- контроль износа движущихся частей станка

### 7.4. Каждые шесть месяцев:

- комплексная проверка питающего кабеля,
- обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений,
- обеспечивать надежность защитных кожухов,
- при интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов шпинделя и роликов, проверять точность настройки параметров станка

## **8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

- 8.1. Транспортировка оборудования должна производиться в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.
- 8.2. Не соблюдение требований правил транспортировки указанных в п. 9.1. может привести к механическим повреждениям и выходу оборудования из строя.
- 8.3. Станок следует хранить в упаковке или в закрытом от попадания пыли виде в защищенном от дождя и снега помещении при температуре от  $-40$  до  $+40$  С не более года. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре  $+20$  С.
- 8.4. Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.

## **9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- 9.1. Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течении двенадцати месяцев эксплуатации, если условия эксплуатации соответствовали руководству, корпус станка не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.
- 9.2. Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.
- 9.3. При покупке оборудования убедитесь в наличие штампа продавца, отметки даты выпуска и / или даты продажи, а также отсутствия внешних повреждений.
- 9.4. Гарантийный срок в двенадцать месяцев исчисляется от даты изготовления в случае отсутствия штампа продавца с указанием даты продажи.
- 9.5. Указанные выше гарантийные обязательства не распространяются на водяной насос (помпа) который относится к разряду расходных материалов.

## Приложение

### Положение по оценке гарантийности / негарантийности

| Пример  | Примечание  | Гарантия Да/Нет |
|---|---|-----------------|
| Отсутствует гарантийный талон   |   | нет             |
| Истек срок гарантии   |   | нет             |
| Неправильное или неполное оформление гарантийного талона  |   | нет             |
| Несоответствие номеров в паспорте и на оборудование   |   | нет             |
| Нарушена оригинальная упаковка  | Хранение или транспортировка  | нет             |
| Оборудование имеет видимые механические повреждения   | Небрежное обращение или использование оборудования не по назначению | нет             |
| Не работает электрооборудование   | После проведения технической экспертизы                             | да/нет          |
| Отсутствует заводская комплектация  |   | нет             |
| Нет рекламации  | Техническая экспертиза, оплачивается отдельной графой клиентом      | нет             |
| Допущены технологические ошибки при сборке оборудования клиентом  |   | нет             |
| Оборудование имеет производственные дефекты   | После проведения технической экспертизы                             | да              |
| Техническое обслуживание  | Согласно графика указанного в паспорте                              | нет             |
| Замена режущего инструмента   | Износ   | нет             |
| Замена узлов и агрегатов имеющих производственный дефект  |   | да              |
| Замена узлов и агрегатов вышедших из строя в виду длительного использования                                       |   | нет             |
| Вышла из строя помпа  | Расходный материал  | нет             |
| Производилось несанкционированное вскрытие или ремонт оборудования лицами не имеющими права на проведение ремонта |   | нет             |

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт и техническое обслуживание выполняется только в условиях сервисного центра.



Алмазный инструмент и оборудование для  
камнеобработки и стройиндустрии

СЦ ООО «Диамир»  
М.О., г. Мытищи,  
Проектируемый проезд 4529,  
Владение 1А стр.1  
тел: (495)357-57-67  
vv@diamir.su

## АКТ ПРЕДПРОДАЖНОЙ ПОДГОТОВКИ

Тип: \_\_\_\_\_  
Заводской номер: \_\_\_\_\_  
№ двигателя: \_\_\_\_\_  
Дата выпуска: \_\_\_\_\_

| Объект проверки                     | Норма | Имеет повреждения<br>(отклонения от нормы) | Примечания |
|-------------------------------------|-------|--|------------|
| Качество упаковки                   |       |  |            |
| Качество лакокрасочного покрытия    |       |  |            |
| Механические повреждения            |       |  |            |
| Работоспособность двигателя         |       |  |            |
| Работоспособность узлов и агрегатов |       |  |            |
| Комплектность                       |       |  |            |

Оборудование соответствует технической документации и комплектно  
Признано годным к эксплуатации

\_\_\_\_\_ (полнота)

\_\_\_\_\_ (подпись)

\_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)



