



КОРВЕТ 21

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

**МАШИНА РЕЙСМУСОВАЯ
переносная электрическая**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 90210

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



16. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

16.1. Накопление опилок, смолы на роликах подачи и прочего мусора может стать причиной потери точности вашей машины. Периодическая чистка не только рекомендована, но является обязательным условием точной работы машины.

16.2. Удаляйте смолу и прочие загрязнения с подающих, вспомогательных роликов и рабочего стола, используя невоспламеняющиеся растворители.

16.3. Плотно совмещаемые части, такие как прижимные планки и пазы строгального вала, несущего строгальные ножи, после разборки необходимо очищать щеткой от загрязнения и устанавливать на места их крепления слегка смазанными.

16.4. Регулярно проводите заточку ножей строгального вала, т. к. тупой нож может быть причиной некачественной обработки заготовок, перегрузки электродвигателя машины, поломки звездочек и обрыва цепей роликов подачи заготовки. Затачивайте или заменяйте тупые ножи немедленно. Оба ножа необходимо затачивать одинаково.

16.5. Рекомендуемый уход за цепями роликов подачи сводится к обычному протиранию цепей «начисто». При наличии значительных отложений пыли, грязи и опилок покройте цепь тонким слоем масла (после очистки) но никогда не лейте масло непосредственно на цепь.

Избыток масла приводит к обратному эффекту, способствуя накоплению пыли, опилок и т.д., и внедряет их в звенья цепи. Это ускоряет износ и является причиной их преждевременной замены.

Рекомендация относится к цепям редуктора, к резьбовым осям установки высоты рабочей платформы. **Подшипники строгального вала смазаны производителем и герметичны. Они не требуют дополнительного ухода.**

17. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании рейсмусовой машины является ее правильная регулировка, настройка и регулярное техническое обслуживание. Если вам кажется, что машина работает неточно, проверьте все установки и регулировки. Помните, изменение одних регулировок может привести к нарушению и других регулировок. Поэтому необходимо после устранения выявленных недостатков проверить все установки и регулировки.

Неисправность	Вероятная причина	Действия по устранению
Машина не запускается	Машина не включена в электросеть Сработал прерыватель Двигатель вышел из строя Нарушены контактные соединения Защита от перегрузки не снимается.	Проверьте питание Включите нажатием кнопку теплового реле Проверьте двигатель Проверьте целостность электрических цепей Дайте машине остыть и произведите повторный запуск.
Сбои в питании, в результате чего останавливается мотор	Слишком длинный или тонкий удлинитель шнура. Тупые ножи. Низкое напряжение питания	Используйте удлинитель с проводом большего сечения Заточите или замените ножи Проверьте напряжение.
Выщербленная поверхность, рваные слои, задиры	Высокое содержание влаги в древесине. Тупые ножи. Слишком грубое строгание. Ножи режут против волокон	Просушите древесину Заточите ножи. Установите надлежащую глубину реза Подавайте материал по волокнам, переверните заготовку или замените ее
Недостаточная скорость подачи детали	Грязный стол Поврежден подающий ролик. Сбой в редукторе	Произведите очистку стола Замените подающий ролик Проверьте редуктор.
Повреждена заготовка	Неверная высота установки ножей	Установите ножи на требуемую высоту.
Не параллельность поверхностей противоположных сторон	Высота ножа неравномерна. Нарушена параллельность оси рабочей платформы и стола.	Установите высоту ножа. Выставьте платформу параллельно столу.
Толщина заготовки не соответствует показаниям шкалы	Указатель шкалы высоты строгания не установлен	Установите указатель

Для заметок

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели переносную электрическую рейсмусовую машину, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию рейсмусовой машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования рейсмусовой машины.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания
2. Технические данные
3. Комплектность
4. Указания по технике безопасности
5. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
6. Распаковка
7. Сборка основания и монтаж машины
8. Подключение машины к источнику питания
- 8.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
- 8.2. Требования к двигателю
9. Устройство машины и органы управления
- 9.1. Ограждения и защитный кожух
- 9.2. Электропривод и понижающий редуктор
- 9.3. Ведущие и вспомогательные ролики
- 9.4. Строгальный вал со строгальными ножами
- 9.5. Рабочий стол, удлинители стола и рабочая платформа
- 9.6. Сетевой выключатель и тепловой прерыватель
10. Монтаж машины на деревянную платформу
11. Перемещение и транспортировка машины
12. Настройка и регулировки машины
- 12.1. Юстировка роликов удлинителя стола
- 12.2. Демонтаж и монтаж ножей на строгальном валу, установка высоты ножей
- 12.3. Юстировка оси строгального вала относительно плоскости стола
- 12.4. Регулировка уровня строгания и установка указателя шкалы
13. Основные операции и дополнительное оборудование
- 13.1. Предварительное строгание
- 13.2. Дополнительные операции и чистовое строгание
- 13.3. Опора роликовая
- 13.4. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли
14. Свидетельство о приёмке и продаже
15. Гарантийные обязательства, гарантийный талон
16. Техническое обслуживание
17. Возможные неисправности и методы их устранения

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Переносная электрическая рейсмусовая машина модели «Корвет 21» (далее машина) предназначена для строгания заготовок из древесины в предварительно заданные размеры. Машина не рассчитана на работу при непрерывном производстве.
- 1.2. Машина предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.
- 1.3. Машина рассчитана для эксплуатации в нормальных климатических условиях:
 - температура окружающей среды от 1 до 35⁰С;
 - относительная влажность воздуха до 80 % (при температуре 25⁰С.)
- 1.4. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. Убедитесь в наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.
- 1.5. После продажи машины претензии по некомплектности не принимаются.

Дата «.....» 20...г. _____ подпись механика	Дата «.....» 20...г. _____ подпись механика	Дата «.....» 20...г. _____ подпись механика	Дата «.....» 20...г. _____ подпись механика
Владелец рейсмусовой машины _____ личная подпись	Владелец рейсмусовой машины _____ личная подпись	Владелец рейсмусовой машины _____ личная подпись	Владелец рейсмусовой машины _____ личная подпись
Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия	Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия	Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия	Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия
наименование ремонтного предприятия или его штамп	наименование ремонтного предприятия или его штамп	наименование ремонтного предприятия или его штамп	наименование ремонтного предприятия или его штамп
Дата «.....» 20...г. _____ личная подпись	Дата «.....» 20...г. _____ личная подпись	Дата «.....» 20...г. _____ личная подпись	Дата «.....» 20...г. _____ личная подпись
Место для заметок	Место для заметок	Место для заметок	Место для заметок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры машины приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц.	50
Род тока	Переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1500
Тип двигателя	коллекторный
Частота вращения ножей (на холостом ходу), об/мин.	8000
Количество строгальных ножей на строгальном валу, шт.	2
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм	130
Диапазон толщины обрабатываемых заготовок, мм	6 - 153
Поддача заготовок	Автоматическая
Диаметр строгального вала, мм	48
Размер рабочего стола, мм	295x318
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	695x380
Скорость автоматической подачи, м/мин.	8
Масса (нетто), кг	39

Код для заказа машины 90210

Максимальные строгальные возможности машины модели «КОРВЕТ 21» приведены в таблице 2.

Таблица 2

Макс. ширина строгания	Максимальная глубина строгания	Скорость подачи заготовки
318 мм	2,5 мм при ширине менее 150 мм	8,0 м/мин
	1,5 мм при ширине от 150 до 240 мм	
	1,0 мм при ширине от 240 до 300 мм	
	0,5 мм при ширине от 300 до 318 мм	

2.2. По электробезопасности машина модели "КОРВЕТ 21" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться к «Руководству» отдельным листом.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

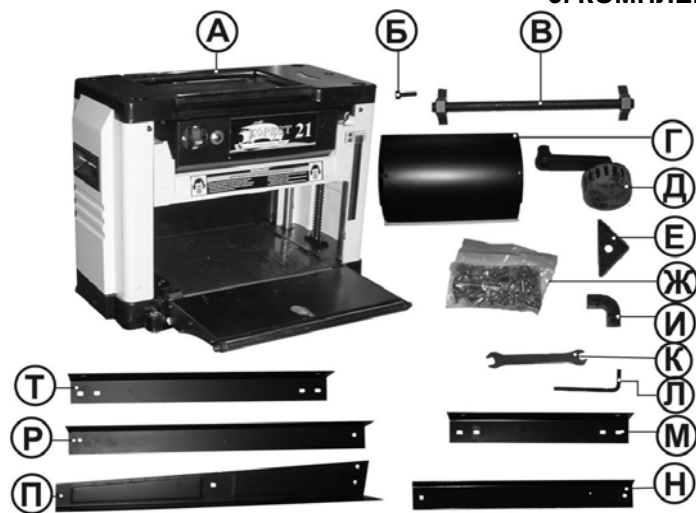


Рис.1.

А. Машина рейсмусовая	1 шт.
Б. Винт крепления рукоятки подъема	1 шт.
В. Калибр для установки ножей	1 шт.
Г. Кожух защитный	1 шт.
Д. Рукоятка подъема	1 шт.
Е. Опора резиновая основания	4 шт.
Ж. Крепеж для сборки основания	1 к - т.
И. Опора резиновая машины	4 шт.
К. Ключ рожковый	1 шт.
Л. Ключ шестигранный	1 шт.
М. Полка верхняя короткая	2 шт.
Н. Полка нижняя короткая	2 шт.
П. Стойка	4 шт.
Р. Полка нижняя длинная	2 шт.
Т. Полка верхняя длинная	2 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки.

4.1. Ознакомьтесь с устройством и назначением вашей машины.

4.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать машину, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.4. Место проведения работ машины должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.5. Не работайте в опасных условиях. Не пользуйтесь электрическими устройствами в сырых помещениях и помещениях с высокой влажностью воздуха. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.

4.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

<p>КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Машина рейсмусовая модели «Корвет.....» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 4 На гарантийный ремонт рейсмусовой машины «КОРВЕТ.....» зав. № / / М. П. И изготовлена «.....» / / Продана наименование торгового или штампа Дата «.....» 20.....г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон</p>
<p>КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Машина рейсмусовая модели «Корвет.....» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 3 На гарантийный ремонт рейсмусовой машины «КОРВЕТ.....» зав. № / / М. П. И изготовлена «.....» / / Продана наименование торгового или штампа Дата «.....» 20.....г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон</p>
<p>КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Машина рейсмусовая модели «Корвет.....» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 2 На гарантийный ремонт рейсмусовой машины «КОРВЕТ.....» зав. № / / М. П. И изготовлена «.....» / / Продана наименование торгового или штампа Дата «.....» 20.....г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон</p>
<p>КОРЕШОК № 1 На гарантийный ремонт Машина рейсмусовая модели «Корвет.....» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 1 На гарантийный ремонт рейсмусовой машины «КОРВЕТ.....» зав. № / / М. П. И изготовлена «.....» / / Продана наименование торгового или штампа Дата «.....» 20.....г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон</p>

- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;
- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;
- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилкок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);
- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);
- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;
- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;

- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи машины (станка) покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца:

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (473) 261-96-45

E-mail: ivannikov@enkor.ru E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер:ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33 E-mail: opt@enkor.ru

4.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась. Нормальной нагрузкой вашей машины считается режим работы до достижения номинальной потребляемой мощности в силовой цепи электродвигателя (см. п.2).

4.8. Используйте машину только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций, а также использование машины для работ, на которые она не рассчитана.

4.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения, убирайте назад длинные волосы. Работайте в нескользящей обуви.

4.10. Всегда работайте в защитных очках; обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума.

4.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород может вызывать аллергические осложнения.

4.12. Не рекомендуется тянуться к детали через работающую машину. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие.

4.13. Контролируйте исправность узлов и деталей, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.14. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.

4.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию отключите вилку шнура питания машины из розетки электросети, дождитесь полной остановки строгального вала.

4.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.17. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки строгального вала и извлеките вилку шнура питания из розетки электросети.

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Перед первым включением машины обратите внимание на правильность сборки и надежность установки.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на машине. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте машину воздействию повышенной влажности.

5.2. Никогда не включайте машину при снятом строгальном вале или снятом кожухе привода.

5.3. Никогда не производите строгание заготовок глубже, чем указано в технических характеристиках.

5.4. Из заготовки необходимо предварительно удалить гвозди или иные инородные предметы, которые могут стать причиной поломки ножей строгального вала.

5.5. Будьте осторожны при регулировке или замене ножей, чтобы не порезать руки.

5.6. Никогда не опускайте руку или иные предметы в отверстие патрубка пылесборника, если машина включена в электрическую сеть.

5.7. После включения машины перед началом строгания подождите, чтобы строгальный вал достиг максимальной скорости.

5.8. При строгании заготовок необходимо помнить о максимальных технических возможностях машины (см. табл.1).

5.8. Не выполняйте операции строгания на заготовках короче 200 мм.

5.10. Подавайте заготовки к строгальному валу только навстречу направлению его вращения.

5.11. Никогда не включайте машину, если заготовка касается строгальных ножей.

5.12. Заготовки, длиннее чем длина стола, необходимо поддерживать с помощью опоры роликовой или другого приспособления высотой равной высоте стола.

5.13. Не допускайте попадание рук непосредственно под строгальный вал.

5.14. Не используйте машину вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.15. Не строгайте одновременно несколько заготовок.

5.16. Будьте особенно внимательны при строгании больших, очень маленьких или неудобных заготовок, особенно при выполнении повторяющихся монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.17. Если вам что-то показалось ненормальным в работе машины, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.18. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, попадания на него масла или воды и от повреждения об острые кромки.

5.19. Не используйте машину для строгания заготовок из других материалов, кроме древесины.

5.20. **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Пыль, образующаяся от некоторых пород древесины, содержащей специальные пропитки, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли.

6. РАСПАКОВКА

6.1. Откройте упаковку и извлеките машину и все комплектующие детали из упаковки.

6.2. Проверьте комплектность машины, отсутствие забоин и вмятин на ее защитных ограждениях, отсутствие иных видимых повреждений. (Если машина и ее комплектация при продаже не проверялись).

ПРИМЕЧАНИЕ: Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов, чтобы она прогрелась до температуры окружающего воздуха. В противном случае машина может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на холодных поверхностях элементов электродвигателя.

7. СБОРКА ОСНОВАНИЯ И МОНТАЖ МАШИНЫ

7.1. Соберите основание, как указано на рисунке 2, используя крепеж из комплекта поставки. Установите и закрепите на собранном основании рейсмусовую машину. Установите резиновые опоры основания (Е) на нижние части стоек (П). Для повышения устойчивости рейсмусовой машины при работе, стойки (П) основания дополнительно закрепите к полу.

Внимание! Периодически проверяйте надежность сборки основания и надежность закрепления машины на основании.

7.2. Установите защитный кожух машины согласно Рис.10. Для этого открутите 2 барашковые гайки (21). Установите защитный кожух (12), сориентировав его поролоновым уплотнением к электродвигателю машины и зафиксируйте его на машине, затянув барашковые гайки (21).

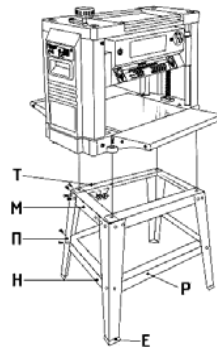


Рис. 2

8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашей машины. Для этого достаточно взглянуть на табличку с техническими данными на машине.

8.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

8.1.1. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

8.1.2. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Эта машина предназначена для использования только в сухом помещении. Не допускайте установку машины во влажных помещениях.

8.2. Требования к двигателю

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Так обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

8.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отключите вилку шнура питания машины от розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

8.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если: двигатель постоянно перегружается или колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжелой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

8.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъемах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводных проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъемы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

8.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводных проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводных проводов. Приведенные в таблице 3 данные о длине подводных проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъема машины. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводные провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой вашей машины.

Таблица 3

Длина подводных проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

9. УСТРОЙСТВО МАШИНЫ И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Машина состоит из следующих сборочных единиц и деталей

9.1. Ограждения и защитный кожух (Рис 3, 4). Конструктивно машина собрана по жесткой пространственной схеме на литом основании (11) со стальными несущими колоннами (1) по углам. По колоннам (1) резьбовыми осями (2) при помощи коленчатой рукоятки (6) перемещается рабочая платформа (3). Сверху машина закрыта защитным кожухом (4), являющимся одновременно опорой для дополнительных роликов (5) и связывающим элементом для несущих колонн (1). Боковые стороны закрыты металлическими ограждениями (7) с выемками для переноски машины. Сзади рабочая зона машины закрывается от разлетающихся стружек защитным кожухом (12), конструкция которого позволяет использовать систему пылеотсоса.

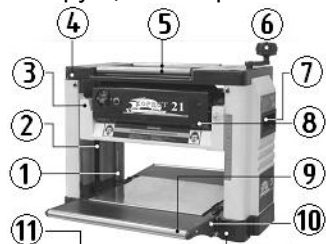


Рис.3



Рис.4

13.3. Опора роликовая

Для создания удобства при работе с машиной рекомендуем приобрести опору роликовую, Рис.18, которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и передаче готового изделия после обработки.



Рис. 18

13.4. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли. Для сбора стружки и древесной пыли при работе деревообрабатывающих машин модели «КОРВЕТ», рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ» различных модификаций (Рис.19), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис. 19

	КОРВЕТ 60	КОРВЕТ 61	КОРВЕТ 64	КОРВЕТ 65	КОРВЕТ 66	КОРВЕТ 67
Напряжение питания	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	380В, 50 Гц	380В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	13,9 м ³ /мин.	14,2 м ³ /мин.	42,6 м ³ /мин.	62,3 м ³ /мин.	70,8 м ³ /мин.	76 м ³ /мин.
Объем фильтра		0,064м ³	0,153м ³	0,306м ³	0,306м ³	0,7м ³
Объем пылесборника	0,015м ³	0,064м ³	0,153м ³	0,306м ³	0,43м ³	0,59м ³
Код для заказа	90600	90610	90640	90650	90660	90670

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Рейсмусовая машина модели "КОРВЕТ 21" Зав. № _____ соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009г. №753) обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

“ _____ ” 201 г. _____ Входной контроль “ _____ ” _____ 201 г. _____
 (дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)
 Дата продажи “ _____ ” _____ 201 г. _____
 (подпись продавца) (штамп магазина)

15. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приемке и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных в приложении или на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приемке и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

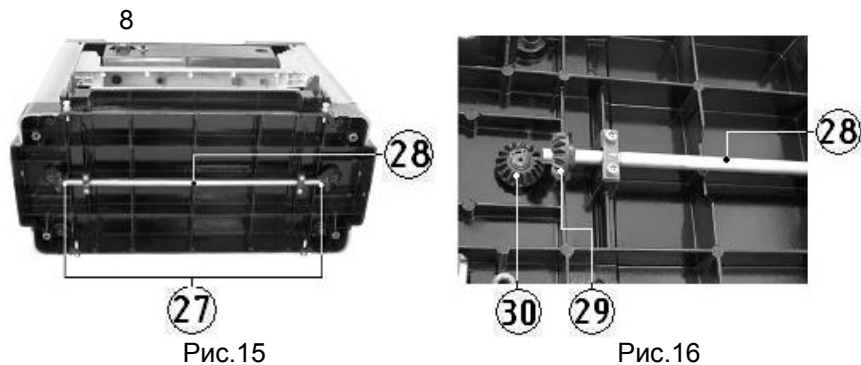
Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;

12.3.5. Выведите из зацепления коническую шестерню (29) рядом с извлеченным пружинным кольцом (27), сдвинув ее по передаточному валу (28), Рис. 16.

12.3.6. Вращайте ответную коническую шестерню (30), неподвижно закрепленную на вертикальной резьбовой оси, компенсируя выявленный перекося для ведущей оси (оси с коленчатой рукояткой) против часовой стрелки; для ведомой оси (ось с левой резьбой) – по часовой стрелке. Поворот шестерни (30)



на один зуб дает 0,12 мм увеличения толщины. Требуемый угол поворота шестерен для компенсации перекося составит (в целых числах количества зубьев конической шестерни) - X (мм), деленное на 0,12 (мм).

После регулировки введите в зацепление коническую шестерню (29) и возвратите пружинное кольцо (27) на место.

12.3.7. Уменьшив высоту строгания, повторите операции, начиная с п. 12.3.1. с учетом полученного результата.

12.4. Регулировка уровня строгания и установка указателя шкалы

Толщина заготовки, проходящей через машину, контролируется расстоянием, установленным вами между режущими ножами (23) строгального вала (13) и рабочим столом (16).

Для производительной и безопасной работы вашей машины очень важно, чтобы шкала (32) уровня строгания, Рис. 17, давала истинные значения. Для калибровки шкалы выполните следующее:

12.4.1. Используйте заготовку, с помощью которой вы провели установку параллельности оси рабочей платформы (3) и рабочего стола (16). Размер ее вам известен.

12.4.2. Сравните измеренную толщину доски с показаниями на шкале (32) по указателю (31).

12.4.3. Если показания на шкале (32) не соответствуют истинному значению, ослабьте винты (33), фиксирующие пластмассовый указатель (31) и, соответственно, отрегулируйте его положение. Зафиксируйте винтами (33) новое положение указателя (31).

12.4.4. После регулировки указателя (31) глубины проверьте показания, прострогав отрезок доски из отходов. После этого сверьте действительный размер доски с показанием указателя (31) на шкале (32). Значения должны быть одинаковыми. Если они различны, произведите повторную регулировку.



Рис.17

13. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Чтобы обеспечить правильную работу пилы, не засорять рабочее место и оградить оператора от воздействия опилок и древесной пыли, необходимо к патрубку (18) подсоединить систему принудительного пылеудаления (пылесос).

13.1. Предварительное строгание. Предварительное строгание необходимо для получения заготовки желаемой толщины и одновременного создания ровной поверхности, параллельной противоположной стороне заготовки. Навык предварительного строгания состоит, главным образом, из правильной оценки глубины строгания в различных ситуациях. Вы должны учитывать не только ширину заготовки, но и твердость древесины, ее влажность, прямолинейность, направление слоев и их структуру.

Степень влияния этих факторов на качество законченной работы можно узнать только опытным путем. Во всех случаях рекомендуется при работе с новым видом древесины (или имеющим необычные свойства) сделать пробную обработку с использованием обрезков этого материала.

13.1.1. Всегда начинайте работу с легкого поверхностного прохода. Глубина строгания при последующих прогонах может быть увеличена до 2,5 мм (см. табл. 2). Помните, что малая глубина строгания создает более гладкую поверхность, чем большая.

13.1.2. Для установки глубины строгания, поворачивайте коленчатую рукоятку (6). Значение глубины считывается по шкале (32). **Устанавливаемое значение меняется на 2 мм с каждым оборотом ручки (6).**

ВНИМАНИЕ: Никогда не устанавливайте глубину строгания более 2,5 мм за один прогон и не пытайтесь строгать заготовки длиной менее 130 мм. Внимательно следите за тем, чтобы обрабатываемая заготовка в процессе строгания перемещалась перпендикулярно роликам (15) подачи заготовки. Одновременная обработка нескольких (особенно коротких) заготовок ЗАПРЕЩЕНА, т. к. ролики (15) подачи заготовки могут не захватить самую тонкую из заготовок, и она будет с силой выброшена назад ножами (23) строгального вала (13). Невыполнение этих требований может привести к заклиниванию заготовки между роликами (15) подачи заготовки и элементами машины и, как следствие, к поломке звездочек и обрыву цепей привода (17) роликов (15) подачи заготовки, Рис. 4. Всегда защищайте лицо соответствующим защитным щитком или очками.

Не обрабатывайте заготовки толщиной менее 6 мм и более 153 мм.

13.2. Дополнительные операции и чистовое строгание. Если предстоит снять большое количество материала, коленчатой рукояткой (6) опустите рабочую платформу (3) (не более чем на 2,5 мм) и выполните проход. Повторяйте эту операцию до достижения желаемой толщины.

Чистовое строгание, как и предварительная прогонка, наилучшим образом достигается малой глубиной строгания заготовки. Однако, на качество чистовой обработки оказывают влияние еще несколько факторов:

-Всегда осуществляйте подачу заготовки стороной, позволяющей ножам (23) строгального вала (13) машины срезать мелкую стружку (по слоям волокон древесины), а не задирает или рвать их. Выщербленные слои придают поверхности непривлекательный вид.

9.2. Электропривод и понижающий редуктор (рис. 3, 4, 4а)

Строгальный вал (13) с закрепленными на нем строгальными ножами приводится во вращение коллекторным двигателем через ременную передачу, рис. 4а. Конструктивно узел привода объединен в один блок и включает понижающий редуктор с цепной передачей (14) для перемещения заготовок в рабочую зону. Ремень передачи, код (артикул) для заказа - 25601

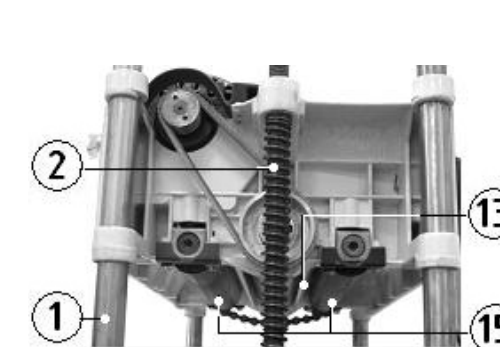


Рис. 4а

9.3. Ведущие и вспомогательные ролики.

Подача обрабатываемой заготовки к вращающемуся строгальному валу (13) осуществляется автоматически через ведущие подпружиненные обрезиненные ролики (15), Рис 3, 4. Заготовки подаются к ведущим роликам по вспомогательным роликам (9), установленным на удлинителях рабочего стола (10). На верхнем ограждении машины для облегчения возврата



Рис.5

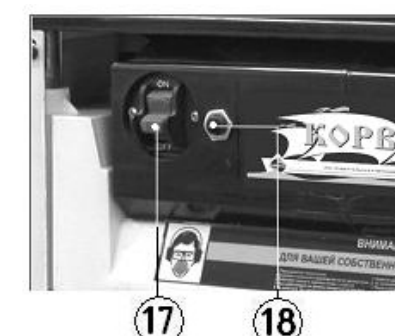


Рис.6

предварительно обработанной заготовки на исходную позицию для повторного прогона предусмотрены дополнительные металлические ролики (5), Рис 3, 5.

9.4. Строгальный вал со строгальными ножами (13) (Рис. 4)

Строгальные ножи машины данного варианта комплектации – стальные, односторонние. Ножи фиксируются клиновыми планками с помощью 7 винтов (подробную информацию см. в разделе 12.2).

9.5. Рабочий стол, удлинители стола и рабочая платформа (Рис. 3, 5)

Рабочий стол (16) литого основания покрыт полированным стальным листом с невысокими боковыми ограничителями. Для обеспечения повышенной точности обработки заготовок машина снабжена откидывающимися удлинителями рабочего стола (10) с вспомогательными роликами (9), облегчающими продвижение и строгание заготовок.

9.6. Сетевой выключатель и тепловой прерыватель (Рис. 6)

Сетевой выключатель (17), помимо функции включения – выключения машины в штатном режиме, обеспечивает защитную функцию, предотвращая несанкционированное включение при отсутствии оператора, поскольку выключатель снабжен съемным ключом. Если вы намереваетесь оставить машину на длительное время и не имеете возможности ограничить к ней доступ посторонних лиц или детей, извлеките блокирующий ключ в положении выключателя «ВЫКЛ». Храните его в надежном месте в вашей мастерской. Для включения машины вновь установите блокирующий ключ и переведите выключатель в положение «ВКЛ».

Для защиты от перегрузок в машине предусмотрен прерыватель питания (18). При возникновении перегрузки срабатывает тепловое реле, кнопка поднимается над панелью, и электропитание машины прерывается. В этой ситуации подождите несколько минут, после чего нажмите кнопку, опустив ее в исходное положение.

ВНИМАНИЕ: Перед включением машины в электрическую сеть выключатель всегда должен находиться в положении «ВЫКЛ».

10. МОНТАЖ МАШИНЫ НА ДЕРЕВЯННУЮ ПЛАТФОРМУ

9.1. Если машина не смонтирована на основании из комплекта поставки, предполагается ее монтаж на двух деревянных брусках. Это обеспечит дополнительную устойчивость машины.

9.2. Подберите два деревянных бруска, соответствующих размеру, предлагаемому на Рис.7. Установите и закрепите машину через монтажные отверстия с помощью винтов на деревянной платформе, Рис. 8.



Рис.7



Рис.8

11. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА МАШИНЫ

Машину можно перемещать или транспортировать в любое удобное место, держа ее за углубления в левой и правой сторонах корпуса (7). Предварительно закройте удлинительные панели (9), подняв рабочую платформу (3). **Перед перемещением убедитесь в том, что машина выключена, и вилка шнура питания отсоединена от розетки электросети.**

12. НАСТРОЙКА И РЕГУЛИРОВКИ МАШИНЫ

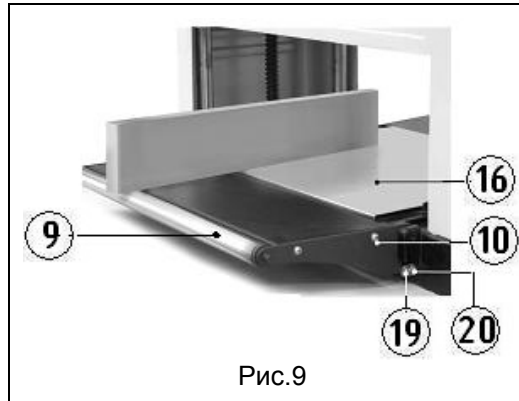


Рис.9

ВНИМАНИЕ: Помните, перед любыми ремонтными и регулировочными работами необходимо отключить машину, переведя выключатель в положение «ВЫКЛ»; отсоединить вилку шнура питания от розетки электросети. Включайте машину после регулировочных или ремонтных работ, убрав весь инструмент и приняв все меры предосторожности.

12.1. Юстировка роликов удлинителя стола (Рис.9)

12.1.1. Поднимите рабочую платформу (3) коленчатой рукояткой (6) до предела так, чтобы вам было хорошо видно рабочую зону, и вы могли бы удобно работать над юстировкой удлинителей (10).

12.1.2. Поместите ровный фугованный брусок длиной около 500 мм на рабочий стол (16) и удлинитель (10), который предстоит юстировать (брусок не должен касаться второго удлинителя)

ПРИМЕЧАНИЕ: Положение ролика (9) относительно удлинителя стола (10) устанавливается заводом-изготовителем и не требует дополнительной регулировки.

12.1.3. Если рабочий стол (16) и верхний край ролика (9) удлинителя (10) не совпадают по высоте, отрегулируйте высоту ролика (9) (меняя угол установки удлинителя (10)), ослабив гайку (20) и вращая винт (19), до момента совпадения на одной линии (нижняя плоскость бруска) верхних точек ролика (9) и рабочего стола (16).

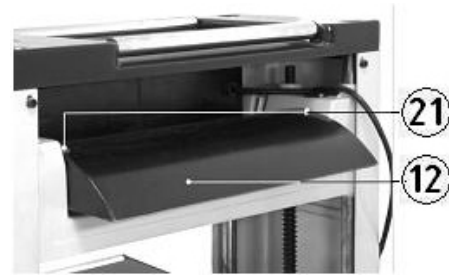


Рис.10

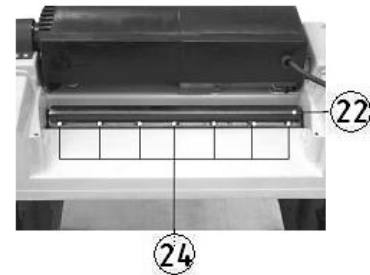


Рис.11

Проверьте положение ролика (9) удлинителя (10) относительно левой и правой сторон рабочего стола (16). Повторите эту регулировку для второго удлинителя. По окончании регулировки, удерживая винт (19), зафиксируйте его затяжкой гайкой (20).

12.2. Демонтаж и монтаж ножей на строгальном валу, установка высоты ножей

12.2.1. Демонтируйте защитный кожух (12), открутив барашковые гайки (21), Рис.10.

12.2.2. Ослабьте прижимную планку (22) и нож (23), вращая фиксирующие винты (24) по часовой стрелке, Рис. 11, 12. Ножи (23) подпружинены и выйдут из паза, как только узел фиксации ослабнет.

12.2.3. Извлеките прижимную планку (25) и нож (23). Следите за тем, чтобы пружины (26), подпирающие ножи (23) в пазах не были утеряны.

Завершив работы, для которых пришлось демонтировать ножи, необходимо провести обратную операцию – установить ножи на место. Для этого:

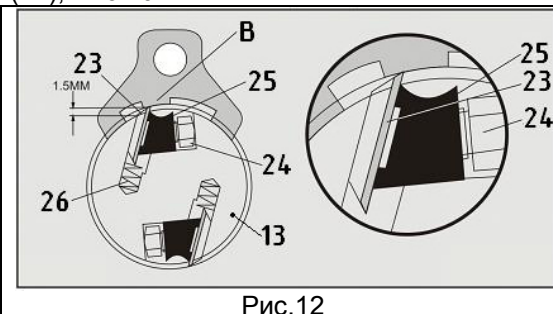


Рис.12

12.2.4. Убедитесь, что все пружины (26), подпирающие ножи (23) в пазах строгального вала (13) находятся на месте.

12.2.5. Установите прижимную планку (25) в паз.

12.2.6. Установите нож (23) на строгальный вал (13), предварительно убедившись, что нож (23) будет закреплен в правильном положении. (См. Рис 12).

12.2.7. Легко затяните прижимную планку (25) винтами (24), вращая их против часовой стрелки. При этом, вылет ножей (23) может быть близок к минимальному

12.2.8. Калибр (В) из комплекта поставки для установки ножей (23), Рис.1, плотно прижмите к строгальному валу (13). С помощью калибра (В) вылет ножей (23) устанавливается приблизительно на 1,5 мм.

12.2.9. Ослабьте 7 винтов (24), вращая их рожковым ключом по часовой стрелке.

12.2.10. Когда нож (23) поднимется пружинами (26) над поверхностью строгального вала (13) и на определенной высоте упрется в выступы калибровочных дуг, затяните 7 винтов (24). Сначала крайние, затем средний, далее – в любой последовательности. Жестко зафиксируйте ножи (23) на строгальном валу (13) прижимной планкой (25), подтянув все винты (24).

Высота ножей (23) должна быть отрегулирована каждый раз, когда ножи (23) демонтировались по тем или иным причинам. Не забудьте установить защитный кожух (2) после монтажа и регулировок ножей (23)

ВНИМАНИЕ: Режущая кромка ножей очень хрупкая. Во избежание сколов кромки, будьте внимательны, манипулируя вблизи ее направляющей для установки высоты ножей.

Чтобы избежать несчастных случаев во время строгания, необходимо произвести надежную затяжку узла фиксирующими болтами.

-Подача против слоев также заставляет ножи (23) строгального вала (13) поднимать крупные стружки с поверхности заготовки, в результате чего поверхность выглядит не лучшим образом.

12.3. Юстировка оси строгального вала относительно плоскости стола (Рис.13- 14).

12.3.1. Прострогайте на машине заготовку (по возможности предельной ширины) и измерьте ее толщину с левой и правой сторон после прогона (строгания). Если толщина обеих сторон заготовки различна и составляет «Х» мм, выполните следующее:

12.3.2. Из твердой породы древесины изготовьте опорный брусок в соответствии с эскизом на рис 13.

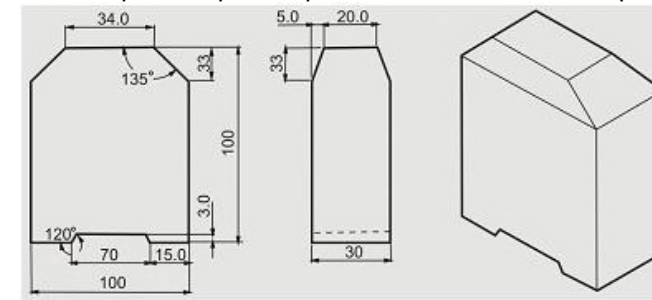


Рис.13



Рис.14

12.3.3. Установите брусок между рабочим столом (16) и рабочей платформой (3). Вращая коленчатую рукоятку (6) установки высоты, легко обоприте платформу (3) на брусок, оберегая при этом ножи (23) и прижимные ролики (15).

12.3.4. Наклоните машину назад и извлеките пружинное кольцо (27) с передаточного вала (28) под литым основанием со стороны, где толщина заготовки «занижена», как показано на рис.15.



Рис.15

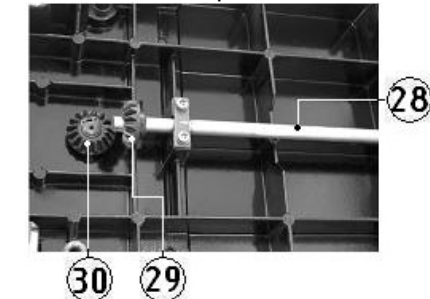


Рис.16

12.3.5. Выведите из зацепления коническую шестерню (29) рядом с извлеченным пружинным кольцом (27), сдвинув ее по передаточному валу (28), Рис. 16.

12.3.6. Вращайте ответную коническую шестерню (30), неподвижно закрепленную на вертикальной резьбовой оси, компенсируя выявленный перекося для ведущей оси (оси с коленчатой рукояткой) против часовой стрелки; для ведомой оси (ось с левой резьбой) – по часовой стрелке. Поворот шестерни (30) на один зуб дает 0,12 мм увеличения толщины. Требуемый угол поворота шестерен для компенсации перекося составит: (в целых числах количества зубьев конической шестерни) - **Х (мм), деленное на 0,12 (мм).**

После регулировки, введите в зацепление коническую шестерню (29) и возвратите пружинное кольцо (27) на место.

12.3.7. Несколько уменьшив высоту строгания, повторите операции, начиная с п. 12.3.1. с учетом полученного результата.

ВНИМАНИЕ: Режущая кромка ножей очень хрупкая. Во избежание сколов кромки, будьте внимательны, манипулируя вблизи ее направляющей для установки высоты ножей.

Чтобы избежать несчастных случаев во время строгания, необходимо произвести надежную затяжку узла фиксирующими болтами.

12.3. Юстировка оси строгального вала относительно плоскости стола (Рис.14)

12.3.1. Прострогайте на машине заготовку (по возможности предельной ширины) и измерьте ее толщину с левой и правой сторон после прогона (строгания). Если толщина обеих сторон заготовки различна и составляет «Х» мм, выполните следующее:

12.3.2. Из твердой породы древесины изготовьте опорный брусок в соответствии с эскизом на рис 13.

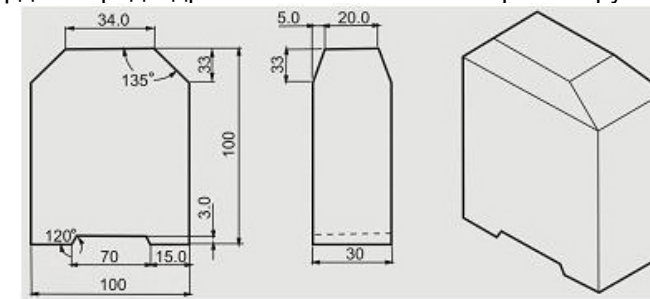


Рис.13



Рис.14

12.3.3. Установите брусок между рабочим столом (16) и рабочей платформой (3). Вращая коленчатую рукоятку (6) установки высоты, легко обоприте платформу (3) на брусок, оберегая при этом ножи (23) и прижимные ролики (15).

12.3.4. Наклоните машину назад и извлеките пружинное кольцо (27) с передаточного вала (28) под литым основанием со стороны, где толщина заготовки «занижена», как показано на рис.15.

Схемы и детали сборки машины рейсмусовой переносной электрической модели «Корвет 21»

Внешний корпус
Схема сборки

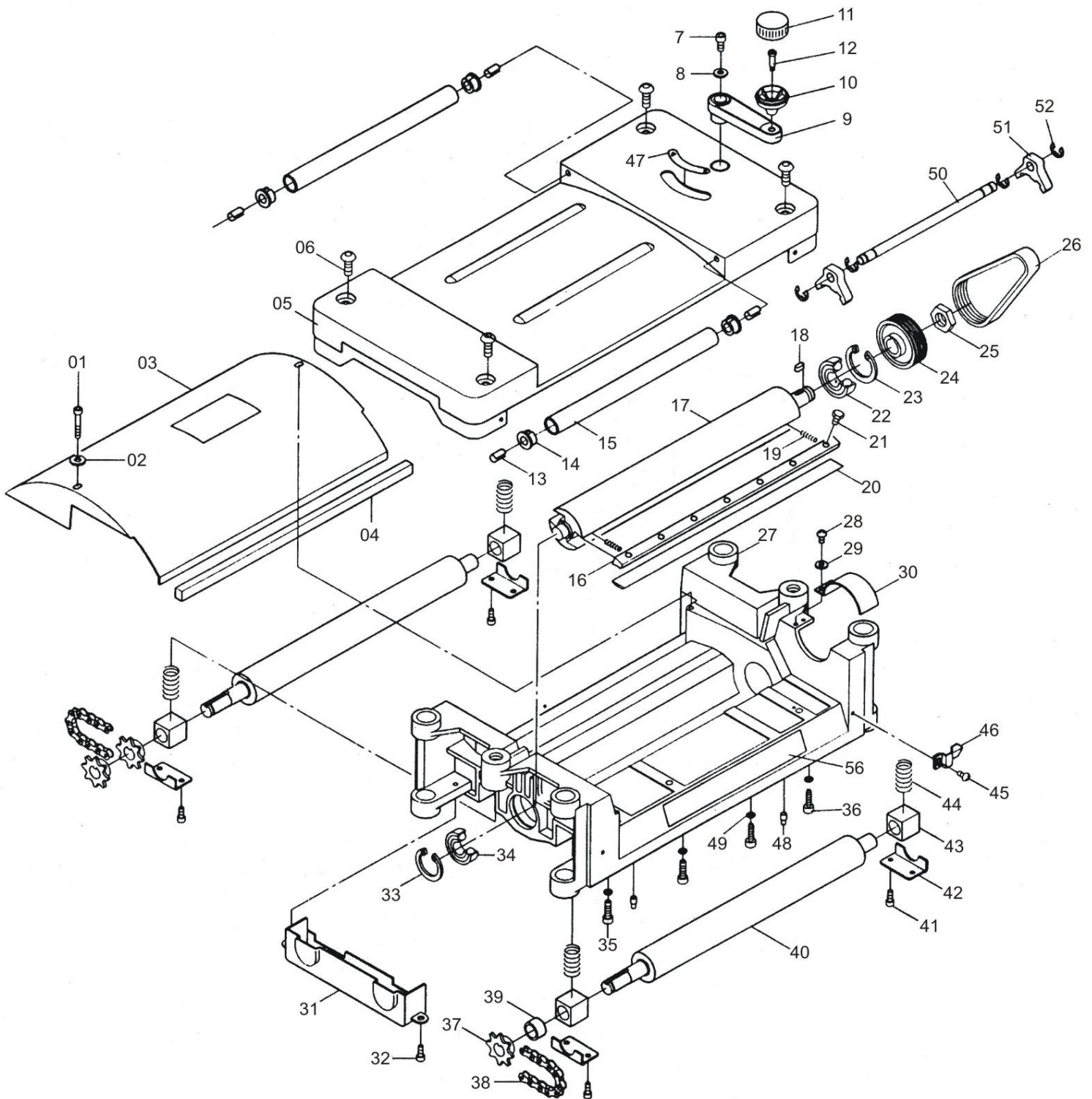


Рис. 1

**Внешний корпус
 Детали сборки (Рис. 1)**

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	118400	Винт	28	118428	Винт
2	118401	Шайба	29	118429	Шайба
3	118402	Узел защитного кожуха	30	118430	Защитный кожух шпинделя
4	118403	Уплотнитель губчатый	31	118431	Защитный кожух цепи
5	118404	Верхнее ограждение	32	118432	Винт
6	118405	Винт	33	118433	Кольцо фиксирующее
7	118406	Винт	34	118411	Подшипник
8	118407	Шайба	35	118434	Винт
9	118408	Комплект ручки	36	118435	Винт
10	118409	Головка	37	118436	Звездочка
11	118410	Крышка ручки	38	118437	Цепь
12	118412	Ось ручки	39	118438	Втулка
13	118413	Фиксатор пружинный	40	118439	Ролик резиновый
14	118414	Втулка	41	118440	Винт
15	118415	Ролик	42	118441	Скоба фиксирующая
16	118416	Планка прижимная	43	118442	Опора ролика
17	118417	Вал рабочий	44	118443	Пружина
18	118418	Шпонка	45	118444	Винт
19	118419	Пружина	46	118445	Указатель
20	25526	Нож	47	118446	Ярлык указателя
21	118421	Винт фиксации прижима	48	118447	Штифт
22	118422	Подшипник	49	118451	Шайба
23	118423	Кольцо фиксирующее	50	118448	Ось калибра
24	118424	Шкив	51	118449	Установочный калибр
25	118425	Гайка	52	118450	Шайба стопорная
26	25601	Ремень	50-52	118449	Установочный калибр в сборе
27	118427	Рама верхняя		130513	Ручка в сборе

Узел двигателя
Схема сборки

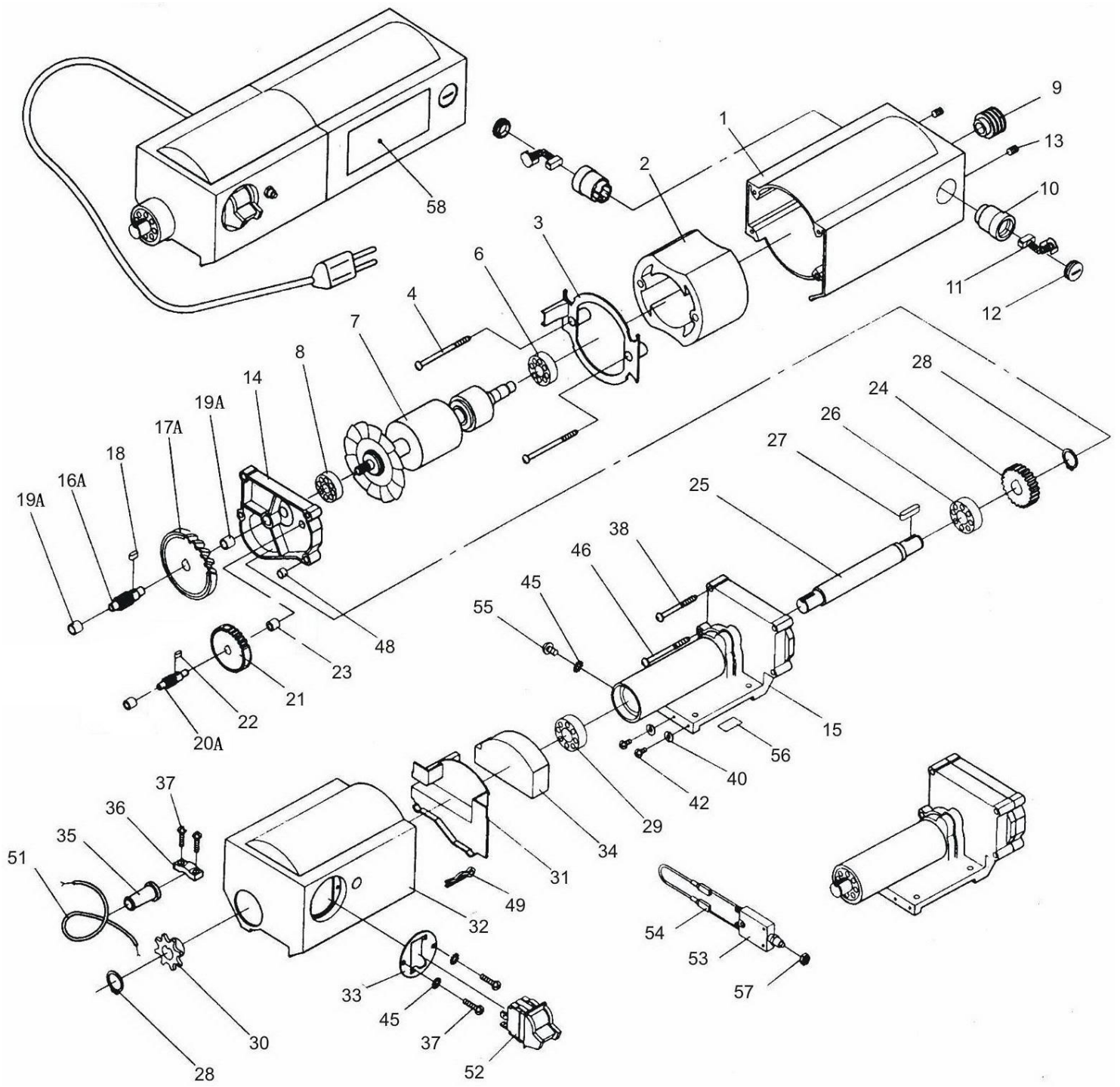


Рис. 2

**Узел двигателя
Детали сборки (Рис. 2)**

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование
1	118452	Корпус двигателя
2	118453	Статор
3	118454	Пластина
4	118455	Винт
6	118456	Подшипник
7	118457	Ротор
8	118458	Подшипник
9	118459	Шкив двигателя
10	121840	Щеткодержатель
11	121841	Щетка угольная
12	121842	Крышка щеткодержателя
13	121843	Винт установочный
14	121844	Крышка редуктора
15	121845	Редуктор
16А	121846	Вал редуктора
17А	121847	Шестерня
18	121848	Шпонка
19А	121849	Втулка бронзовая
20А	118460	Вал шестерни
21	118461	Шестерня
22	118462	Шпонка
23	118463	Втулка
24	118464	Шестерня
25	118465	Вал
26	118466	Подшипник
27	118467	Шпонка
28	118468	Кольцо фиксирующее
29	118469	Подшипник
30	118470	Звездочка
31	118471	Прокладка
32	118472	Корпус выключателя
34	118473	Пыленепроницаемая вставка
36	118474	Скоба фиксации шнура
37	118475	Саморез
49	118476	Шпилька пружинная
35	118477	Втулка сетевого шнура
51	118478	Сетевой шнур
33	118479	Пластина выключателя
38	118480	Саморез
40	118481	Шайба
42	118444	Винт
45	118482	Шайба зубчатая
46	118483	Саморез
48	118484	Позиционирующий штифт
52	118485	Выключатель
53	118486	Тепловая защита
57	118487	Гайка
54	118488	Провод термовыключателя
55	118489	Винт
56	118490	Шильдик двигателя
58	118491	Табличка двигателя

БА3А
Схема сборки

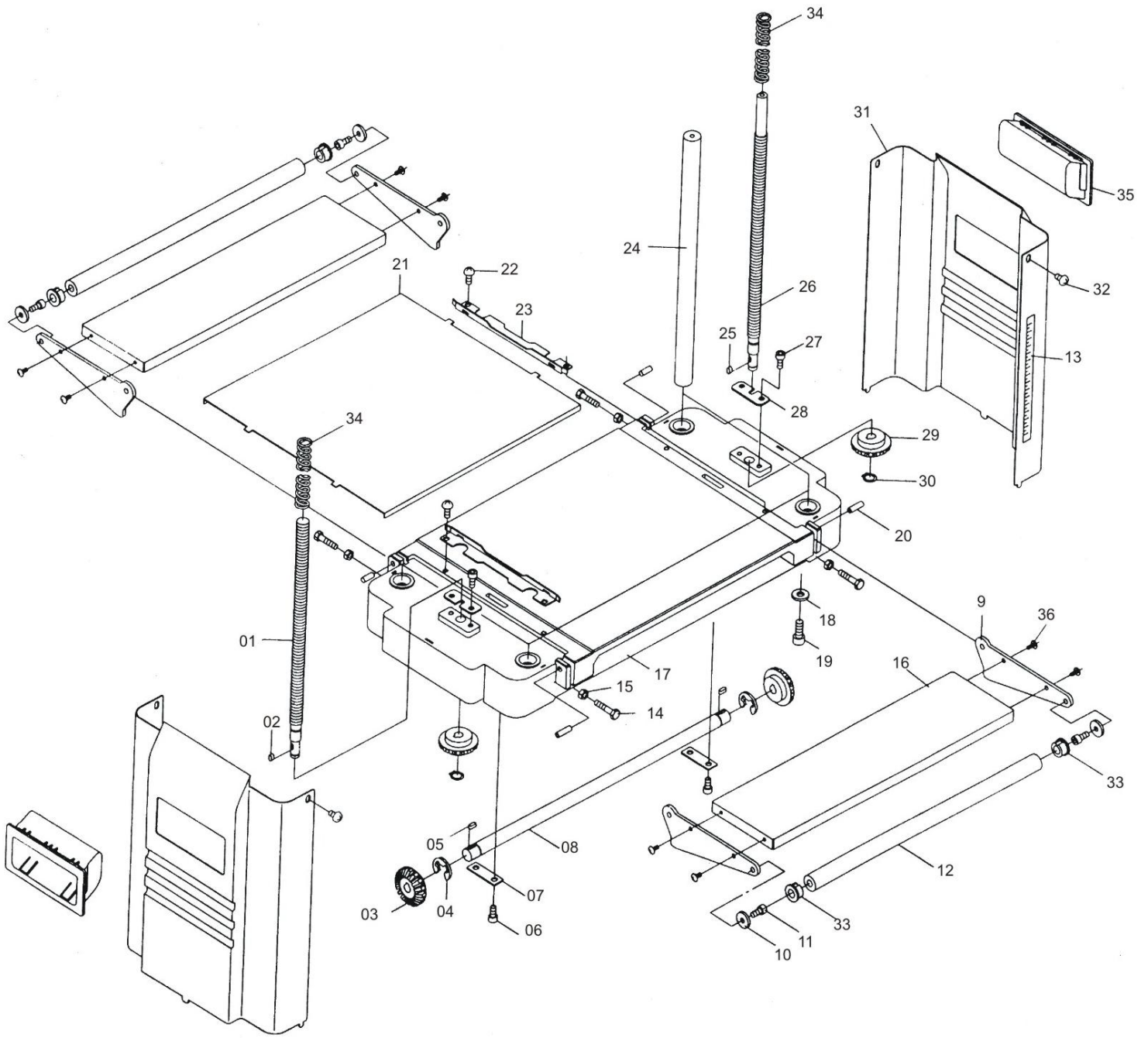


Рис. 3

БАЗА
Детали сборки (Рис. 3)

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование
1	118492	Штанга с левой резьбой
2	118511	Шпонка
3	118493	Шестерня коническая
4	118494	Кольцо фиксирующее
5	118511	Шпонка
6	118495	Винт
7	118496	Фиксатор
8	118497	Вал трансмиссионный
9	118498	Кронштейн удлинителя
10	118499	Шайба
11	118500	Кронштейн удлинителя
12	118501	Ролик удлинителя стола
13	118502	Шкала глубины
14	118503	Винт (с левой резьбой)
15	118504	Гайка
16	118505	Удлинитель стола
17	118506	Станина
18	118507	Шайба
19	118508	Винт
20	118509	Фиксатор пружинный
21	118510	Накладка стола
22	118512	Винт
23	118513	Направляющая пластина
24	118514	Стойка
25	118511	Шпонка
26	118515	Штанга с правой резьбой
27	118516	Винт
28	118517	Фиксатор
29	118518	Коническая шестерня
30	118519	Шайба фиксирующая
31	118520	Боковое ограждение
32	118521	Винт
33	118522	Втулка
34	118523	Пружина
35	118524	Вставка для транспортировки
36	118525	Винт
	128273	Патрубок пылесборника