

Резак РЗ-345ПУ внутрисоплового смешения рычажный предназначен для ручной газоислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. В комплекте мундштук пропановый №4(60-100мм). Толщина реза до 300 мм

Технические характеристики резака РЗ-345ПУ:

Толщина разрезаемого металла	до 300 мм
Применяемый горючий газ	ацетилен (А), пропан-бутан (П), метан (М)
Диаметр присоединяемого рукава, мм	6;9/6;9
Вес резака, кг	1,27
Длина резака, мм	900

Таблица мундштуков для резака РЗ-345ПУ, мундштук газосмесительный пропановый со щелевыми пазами:

Маркировка	Толщина разрезаемой стали, мм	Кислород, давление мПа	Пропан-бутан, давление мПа
№0 (1/32")	3-10	0,2-0,35	0,02
№1 (3/64")	10-25	0,3-0,5	0,025
№2 (1/16")	25-40	0,4-0,55	0,03
№3 (5/64")	40-60	0,45-0,6	0,035
№4 (3/32")	60-100	0,5-0,65	0,04
№5 (7/64")	100-200	0,45-0,8	0,045
№6 (1/8")	200-300	0,75-0,85	0,05

Таблица мундштуков для резака РЗ-345ПУ, мундштук газосмесительный ацетиленовый моноблочный:

Маркировка	Толщина разрезаемой стали, мм	Кислород, давление мПа	Пропан-бутан, давление мПа				
				№1 (3/64")	10-25	0,3-0,5	0,025
№0 (1/32")	3-10	0,2-0,35	0,02				
№2 (1/16")	25-40	0,4-0,55	0,03				
№3 (5/64")	40-60	0,45-0,6	0,035				
№4 (3/32")	60-100	0,5-0,65	0,04				
№5 (7/64")	100-200	0,45-0,8	0,045				
№6 (1/8")	200-300	0,75-0,85	0,05				