

Резак-горелка РГ-1П (пропановый) составные, инжекторные предназначены для ручного раскроя листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной **до 50 мм** и для ручных процессов газоокислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

РГ-1П рекомендован для работы на **пропан-бутане** или **природном газе** (т.е. в качестве горючего газа применяется пропан-бутан или природный газ в смеси с кислородом).

Хотя климатическое исполнение резаков – **УХЛ1** и **Т1** по **ГОСТ15150-69**, диапазон рабочих температур от - **40°** до + **40°**.

Комплектация резака-горелки РГ-1П:

Перечень	Наименование	Количество
Мундштук внутренний	№ 1/2/3	1*/1/1
Рукоятка сборе с ниппелями и гайками		одна
Режущая насадка		одна
Сварочная насадка		одна
Мундштук наружный	№ 1	1*
Сварочный мундштук	№ 2/3/4	1*/1/1

Информация для заказа (Артикул):

Комплект Резак-горелка РГ-1П (пропановый), ГСЕ КРАСС - 2278066

Технические характеристики:

Показатели	Режим резки	Режим сварки
Условный проход присоединяемого рукава, мм	6,3/9	6,3/9
Присоединительные размеры штуцеров: - для кислорода - для горючего газа	M16x1,5 M16x1,5 LH	M16x1,5 M16x1,5 LH
Размеры габаритов, мм не более	506*140*55	402*140*55
Вес резака, кг не более	0,800	0,500
Мундштук наружный	№ 1	-
Мундштук внутренний	№ 1,2,3	-
Сварочный мундштук	-	№ 2П,3П,4П
Толщина разрезаемой стали, мм	0-50	-
Толщина свариваемого металла, мм	-	2-12
Расход, м3/час		
Кислорода при работе на пропане, природном газе	3,5-9,3	0,24-3,68
Пропан-бутана	0,01-0,1	-
Давление на входе, МПа		
Пропан-бутана	0,01-0,1	0,01-0,1
Кислорода	0,35-0,5	0,35-0,7

Принцип работы Резака-горелки РГ-1.

В режиме - **резка:**

- открыть вентиль **кислорода** на рукоятке на **1/4** оборота вентиля подогревающего кислорода и на **1/2 горючего газа**,
- зажечь горючую смесь.
- отрегулировать вентилями резака "нормальное" пламя.
- пуск режущего кислорода осуществить открытием вентиля режущего кислорода на 1/2 и более оборота.

В режиме - **сварка:**

- открыть вентиль **кислорода** на рукоятке на **1/4** оборота и на **1/2 горючего газа**,
- зажечь горючую смесь.
- отрегулировать вентилями резака "нормальное" пламя.
- выключить подачу газов в обратном порядке:
 - горючий газ,
 - кислород.