

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный талон
SB28G, SBC350, SBC420, SBC990
ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ
ROCKFORCE

Дата продажи _____ Продавец _____

М.П. _____

Гарантия недействительна в случае:

- нарушения правил эксплуатации
- обнаружения следов коррозии или механических повреждений
- механических повреждений корпуса

Срок гарантии - двенадцать месяцев с момента продажи.

С условиями гарантии согласен _____

Частное предприятие «ТД «Форсаж Инструмент Бел»
223043 Минская область, Минский р-н,
Папернянский с/с, район деревни Дубовляны, д.43, каб. 22
Тел./факс (017) 504-89-40, GSM (029) 692-94-21
сайт: www.i-forsage.by, e-mail: info@forsage.by
Эксклюзивный дистрибьютор в РФ:
Оптовый Центр "Мегалайт-Авто",
+7 (495) 363-6678 (доб.5067), +7 (916) 453-5343
117405, г.Москва, Варшавское ш., д.170Г
vab@megalight.ru, web <http://www.megalight.ru>



PROFESSIONAL TOOLS

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ)



SB28G

SBC350

SBC420

SBC990



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ) ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ SB28G, SBC350, SBC 420, SBC990

Модель: _____
 Заводской номер: _____
 Дата изготовления: _____
 Дата продажи: _____
 Продавец: _____

Производитель: Йонгканг Ксехенг Жеянг Прованс Индустри энд Коммерц КО., ЛТД. №9
 Ксишан Вест роад, Йонгканг экономик девелопмент зон, Чжэцзян, Китай
 Тел: 0086-579-87236198, Факс: 0086-579-87237009

Официальный представитель и гарантийная мастерская находятся по адресу:
 Частное предприятие «ТД «Форсаж Инструмент Бел»
 223043 Минская область, Минский р-н, Папернянский с/с, район д. Дубовляны, д.43,
 кабинет 22 Тел./факс (017) 504-89-40, GSM (029) 692-94-21

Эксклюзивный дистрибьютор в РФ:

Оптовый Центр "Мегалайт-Авто",
 +7 (495) 363-6678 (доб.5067), +7 (916) 453-5343
 117405, г.Москва, Варшавское ш., д.170Г
 vab@megalight.ru, web <http://www.megalight.ru>

ВНИМАНИЕ:

Пожалуйста, прочитайте и сохраните настоящее руководство. Перед сборкой, установкой, работой или техническим обслуживанием данного изделия внимательно прочитайте данную инструкцию. Защитите себя и других людей, соблюдая всю информацию по безопасности. Несоблюдение правил безопасности может привести к травмам и/или повреждениям! Сохраните инструкцию для дальнейшего использования.
 Пескоструйные аппараты предназначены для очистки воздушно-пескоструйным способом внутренних и наружных поверхностей от старой краски, ржавчины, окалины, различного рода загрязнений, обезжиривания поверхностей при ремонте зданий, а также для подготовки поверхности под покраску при ремонтных работах на энергетических, судоремонтных, автомобильных сервисах и других производственных и ремонтных предприятиях.



SB28G

SBC350

SBC420

SBC990



Модельный ряд: SB28G, SBC350, SBC420, SBC 990			
Модель	Внутренние габариты, мм	Вес нетто, кг	Объем бака, л
SB28G	102x46x51.5	36	75
SBC350	128x99x76	90	30
SBC420	132x130x77	122	420
SBC990	133x96x77	160	990

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ
 ВСЕ РАБОТЫ ПО РАСПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ ДОЛЖНЫ
 ВЫПОЛНЯТЬСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ОБУЧЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

По прибытии товара необходимо проверить комплектность поставки по сопроводительным документам и целостность упаковки.

При обнаружении отсутствующих частей, возможных дефектов или повреждений необходимо немедленно информировать отправителя.

При погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке аппаратов соблюдайте необходимые меры безопасности.

Хранение:

- Оборудование должно храниться в складском помещении. Если оно хранится на улице, то должно быть защищено от влаги.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.....1
 2. ВНИМАНИЕ2
 3. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ВОЗДУХОПРОВОДА.....2
 4. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....3
 5. РУКОВОДСТВО ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ.....4
 6. НАСТРОЙКА ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ
 ВСАСЫВАНИЯ.....5
 7. ГАБАРИТЫ ВОЗДУХОПРОВОДА.....6

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



оператор и обслуживающий персонал обязаны выполнять предписания и правила безопасности, принятые в стране, где установлено оборудование.

Кроме того они должны:

- выполнять при работе требования безопасности, содержащиеся в данном руководстве;
- никогда не удалять или деактивировать электрические, механические или любые другие защитные устройства;
- руководствоваться при работе указателями безопасности, установленными на аппарате и описанными в данном руководстве.

ОБЩАЯ ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Не используйте для работы с аппаратами воздух из баллонов или других источников воздуха. Всегда устанавливайте давление в соответствии с требованиями инструкции, не превышайте его. Перед любыми регулировками, ремонтом, обслуживанием аппаратов отсоединяйте источник сжатого воздуха. Всегда используйте чистый, сухой сжатый воздух.

Приточный воздух должен быть сухим, без примесей нефти и других загрязняющих веществ (при необходимости используйте осушитель воздуха, встроенный фильтр или влагоотделитель).

Во избежание поражения оператора электротоком аппарат должен быть заземлен.

Кабели электропитания должны быть рассчитаны на силу тока, необходимую для работы аппарата, и иметь тройное заземление (см. значение силы тока на шильдике).

1. Подготовка к включению воздухопровода

Размеры воздухопровода должны соответствовать параметрам, указанным в таблице на стр. 6. Используйте шланги, предназначенные для эксплуатации под давлением не менее 125 PSI (8.6 бар). Должен быть установлен запорный клапан для обеспечения отключения подачи воздуха и отключения станка от воздухопровода для проведения техобслуживания.

2. Последовательность действий оператора перед запуском станка:

- убедитесь в отсутствии повреждений и износа шлангов и креплений.
- убедитесь, что все дверцы опломбированы. При работе с камерой пескоструйной очистки все дверцы должны быть закрыты, система пылеулавливания включена.
- удаляйте пыль из системы пылеулавливания и очищайте фильтр по мере необходимости.

3. Предупреждение:

- опасайтесь силикоза (заболевания, вызываемого действием на легкие пыли, появляющейся при использовании кварцевого песка в качестве вспомогательного материала), избегайте вдыхания кварцевой пыли. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ вспомогательных материалов, содержащих свободный кремнезем.

- Если не указано иное, рабочее давление станка и подключенного оборудования не должно превышать 125 PSI.

- Контролируйте направление рабочей насадки.

4. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Поддерживайте исправность станка. Используйте оригинальные запчасти, не заменяйте их запчастями других производителей и не модифицируйте.

ВНИМАНИЕ!

Информация, представленная в данном Руководстве, предназначена для квалифицированных операторов оборудования для пескоструйной обработки материалов (изделий).

Заказчик может выбрать комплектацию поставляемого оборудования в зависимости от цели его использования. Сфера применения данного оборудования широка и может определяться заказчиком. Заказчик также самостоятельно определяет совместимость аппарата и его деталей в выбранной комплектации с коммуникациями предприятия и возможность его работы в соответствии с правилами техники безопасности и законодательными актами.

Полная практическая оценка их потребительских свойств только на основании информации, изложенной в данном Руководстве, невозможна. Производительность и эффективность использования аппарата, а также результаты обработки поверхностей зависят от условий его эксплуатации, опыта операторов и их знаний о спектре его практического применения и тенденциях в производстве.

Заказчик обязан обеспечить обучение операторов работе на аппарате с соблюдением правил техники безопасности.

Перед использованием данного оборудования внимательно прочтите все инструкции, указания, шильдики, спецификации и предупреждения. Если после прочтения Руководства по эксплуатации у вас остались вопросы, связанные с работой данного оборудования, обратитесь к руководителю. Если оператор по какой-либо причине не может ознакомиться с текстом Руководства по эксплуатации в письменном виде, в обязанности руководителя входит устное ознакомление сотрудника с данным документом. Правильность работы на станке должны периодически проверять контролеры с целью обеспечения его эксплуатации в соответствии с правилами техники безопасности, а также своевременного техобслуживания.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

1. Распакуйте все детали, в том числе напольную решетку.
2. Выньте все детали, находящиеся внутри шкафа.
3. Расположите шкаф верхней панелью вниз.
4. Закрепите опоры с помощью четырех болтов 1/4 x 1/2".
 - а) Закрепите шильдик на передней левой опоре.
 - б) Закрепите каждую заднюю опору с помощью двух саморезов.
5. Поставьте шкаф на опоры.

6. Прикрепите кронштейн с манометром (№ 8) к передней левой опоре с помощью двух болтов 1/4 x 3/4, шайб и гаек.
7. Расположите педаль между передними опорами.
8. Закрепите дозирующий клапан (№ 13) с помощью трех саморезов в нижней части задней панели шкафа. Закройте панель на защелку.
9. Закрепите левую и правую дверцы (# 6) с помощью 4 гаек.
10. Ослабьте болты дверных защелок (# 20), полностью выдвиньте и затяните их. Винтите их внутрь для закрепления основания дверец.
11. Закрепите стекло (# 19) в верхней части шкафа.
12. Закрепите электропроводку (# 1) на стекле, расположив выключатель справа. Прикрепите ее к корпусу с помощью 4 болтов 1/4 x 3/4" и плоских шайб.
13. Пылеуловитель.
 - а) Закрепите корпус пылеуловителя на задней панели (справа) с помощью болтов 1/4 "x 3/4 и плоских шайб, совместив трубку с отверстиями. Расположите верхнюю часть пылеуловителя (с двигателем и фильтром) в верхней части устройства. Проверьте работу пылеуловителя 2 раза. Снимите камеру, покрывающую трубку пылеуловителя внутри шкафа. Зафиксируйте трубку с помощью герметика. Установите камеру.
 14. Затяните все болты, гайки и винты.
 15. Закрепите напольную решетку с усеченным углом справа на передней панели шкафа. Протяните шланги через отверстие.
 16. Подключите пылеуловитель к (-) осветительной электропроводки. Затем подключите (+) осветительной электропроводки к источнику тока 115В/ 60 Гц. Поверните переключатель для установки вакуумного режима (предназначен для включения освещения, вакуумного режима или пылеуловителя).
 17. Поместите в шкаф рабочий материал (около 1/4 мешка) через напольную решетку.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Подготовка деталей станка к работе

Все детали должны быть очищены от масла, смазки и влаги. Прежде чем закрепить детали в шкафу, убедитесь, что они сухие.

2. Давление воздуха.

Рабочее давление: от 50 до 80 PSI/фунтов на квадратный дюйм (можно использовать более высокое давление, до 125 PSI, но это вызывает необходимость преждевременной замены некоторых вспомогательных материалов, например, стеклянных подшипников).

- Установите значение давления 80 PSI. Пескоструйную обработку большинства запчастей можно выполнять при 80 PSI. При обработке деталей из тонкой стали, алюминия и других более хрупких материалов, начинайте обработку под низким давлением и постепенно увеличивайте его до нужного.

ВНИМАНИЕ:

Не подключайте к станку газовые баллоны под давлением: опасность взрыва газа.

3. Расположение пистолета (угол и расстояние)

Направляйте пистолет на детали под углом 45-60 градусов, чтобы отработанный и случайный материал падал по направлению к задней панели станка. Не держите пистолет под углом 90 градусов к обрабатываемой детали (такое положение способствует повторному попаданию отработанного материала в рабочую зону и замедляет процесс обработки). Кроме того, работа под углом 90 градусов приводит к чрезмерному износу пистолета и смотрового окошка. Держите пистолет на расстоянии около 6 дюймов (15-17 см) от обрабатываемых деталей.

ВНИМАНИЕ:

ПИСТОЛЕТ ВСЕГДА ДОЛЖЕН БЫТЬ НАПРАВЛЕН К ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ, В СТОРОНУ ОТ ОПЕРАТОРА. КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНА РАБОТА НА СТАНКЕ ПРИ ОТКРЫТЫХ ДВЕРЦАХ ШКАФА. ЗАПРЕЩЕНО НАХОДИТЬСЯ ПЕРЕД СТАНКОМ ВО ВРЕМЯ ЕГО РАБОТЫ.

4. Вспомогательные материалы

Вспомогательные материалы должны быть высококачественными и сухими. Влага ухудшает их сыпучесть, в результате чего засоряются дозирующий клапан и загрузочная воронка.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПЕСОК В КАЧЕСТВЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛА

Существует множество разновидностей и калибров вспомогательных материалов для различных режимов обработки. При затруднениях в выборе вспомогательного материала в конкретном случае, обратитесь к поставщику оборудования для получения рекомендаций.

5. Дозирующий клапан

Дозирующий клапан регулирует количество вспомогательных материалов, попадающих в пистолет. Их помещают вверху этого клапана, расположенного в нижней части загрузочной воронки. Когда при нажатии на педаль в пистолет попадает воздух, создается вакуум, засасывающий воздух в пистолет через шланг подачи чистого вспомогательного материала. Вверху дозирующего клапана можно закрепить болт 7/16" для регулировки объема воздуха, который всасывается через отверстия. Если отверстия слишком закрыты, будет подаваться слишком много вспомогательного материала, и пистолет будет вибрировать. Если отверстия слишком открыты, будет подаваться слишком мало вспомогательного материала и производительность станка снизится.

6. Размер насадки

- Использование насадки большего размера может способствовать повышению производительности станка. Насадки большего размера более эффективны при пескоструйной очистке. Однако потребуется больше воздуха (установите соответствующий компрессор).

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Пистолет

После 10-12 часов работы проверьте насадки. При неравномерном износе поворачивайте их на 1/4 оборота через каждые 10 часов эксплуатации.

2. Слеживание вспомогательных материалов

Слеживание может быть вызвано влажностью приточного воздуха или смазанных деталей аппарата. Это может привести к неравномерному поступлению вспомогательных материалов и засорению дозирующего клапана и пистолета. Проверьте подачу воздуха. При наличии влажности установите влагоуловители. При обработке смазанных/влажных деталей их необходимо обезжирить и осушить.

3. Обратное давление

При прекращении поступления вспомогательных материалов плотно прижмите и удерживайте насадку, затем быстро нажмите на педаль. В результате вспомогательный материал поднимется из пистолета в шланг. Таким образом можно устранить засор данного оборудования.

4. Падение давления воздуха в пистолете

Установите давление воздуха на манометре на 80 PSI. Нажмите на педаль, удерживая пистолет, и посмотрите, значительно ли уменьшились показания манометра. Падение давления свидетельствует о неисправности системы подачи вспомогательных материалов (малый диаметр шланга, ограничителя, крепления, фильтра или другой запчасти, что затрудняет циркуляцию воздуха). Кроме того, если шкаф находится слишком далеко от компрессора, давление также упадет. Диаметр воздухопровода должен составлять 1/2" и более.

5. Ухудшение видимости. Избыточная концентрация пыли в воздухе при работе.

- Входной воздушный клапан, расположенный слева над регулятором передней панели, должен быть проходимым, чтобы обеспечить поступление воздуха в шкаф.
- Требуется очистка контейнера пылеуловителя (откройте защелку в нижней части пылеуловителя или снимите черную крышку вакуумного устройства).
- Загрязнен фильтр пыли (очистите или замените фильтр пылеуловителя, деталь № 29).
- Чрезмерное измельчение частиц вспомогательного материала. Со временем при работе его частицы измельчаются практически до размеров пыли.
- Замените вспомогательный материал и очистите пылеуловитель.

6. Уменьшение прозрачности смотрового окошка.

Окошки поставляются в комплекте с прозрачным пластиковым защитным экраном. При появлении царапин его можно заменить, что продлевает срок службы окошек. Их также можно заменить.

НАСТРОЙКА ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ВСАСЫВАНИЯ

Наиболее распространенной неполадкой, с которой сталкиваются заказчики данных аппаратов, является снижение их производительности. Сохранение всасывающего блока в рабочем состоянии гарантирует длительную работу аппарата. При снижении производительности аппарата осмотрите его для выявления неполадок.

1. Подача воздуха

Если манометр на регуляторе показывает адекватный расход вспомогательного материала без нагрузки (вне цикла пескоструйной обработки), нажмите на педаль. Если давление падает более чем на несколько PSI, подача воздуха ограничена или в системе подачи есть неполадки. Полностью прочистите фильтры и влагоуловители, соединяющие систему с компрессором. Выпрямите все шланги. Проверьте давление воздуха с помощью контрольного манометра, либо замените имеющийся манометр при наличии сомнений в точности его показаний.

2. Износ насадки

Насадка со временем изнашивается. Замените ее, если ее размер составляет 1/16 от первоначального либо она изношена неравномерно. Выполните необходимые настройки для различных вспомогательных материалов и условий обработки. При исправности пистолета показания манометра составляют 15-17 мм.рт.ст.

3. Пылеуловитель

Недостаточная вентиляция шкафа приводит к ухудшению абразивных свойств насадки и снижению производительности аппарата. Когда аппарат выключен, очищайте пылеуловители каждые 20-30 минут (в условиях запыленности чаще). Очищайте пылеуловитель хотя бы раз в день. Периодически извлекайте и прочищайте фильтр для повышения эффективности работы пылеуловителя или вакуумного устройства. Производите замену пылеуловителя по мере необходимости.

4. Вспомогательные материалы.

Используйте только высококачественные вспомогательные материалы. Использование влажных или содержащих примеси вспомогательных материалов может привести к поломке аппарата. Храните вспомогательные материалы в сухом месте и подавайте в аппарат в необходимом количестве. Добавляйте их через отверстие в нижней части аппарата. Минимальная толщина слоя на дозирующем клапане должна составлять 6". При работе на аппарате добавляйте вспомогательные материалы по мере необходимости. Со временем они загрязняются, измельчаются, количество их уменьшается. Чем меньше материалов находится в системе, тем меньше их нужно добавлять для восполнения объема.

ТРЕБОВАНИЯ К ПНЕВМОСИСТЕМЕ

	Объем воздуха, проходящего через трубу (CFM)
Линия	
Длина	25 30 35 40 50 60 70 80 100 125
25'	0,75 0,75 0,75 0,75 1 1 1 1,25 1,25 1,25
50'	0,75 0,75 0,75 1 1 1 1 1,25 1,25 1,25
75'	0,75 0,75 1 1 1 1 1 1,25 1,25 1,25
100'	0,75 0,75 1 1 1 1 1,25 1,25 1,25 1,25
150'	0,75 1 1 1 1 1,25 1,25 1,5 1,5 1,5
200'	1 1 1 1 1 1,25 1,25 1,5 1,5 1,5
250'	1 1 1 1 1 1,25 1,25 1,5 1,5 1,5
300'	1 1 1 1 1 1,25 1,25 1,5 1,5 1,5

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ПИСТОЛЕТА

№	ОПИСАНИЕ
1	Муфта для крепления насадки, из медного сплава
2	Набор керамических насадок Керамическая насадка, 6 мм, 2 шт Керамическая насадка, 7 мм, 2 шт
3	Кольцевая керамическая насадка
4	Основание пистолета Mod-U-Blast (единственная существующая модель)
5	Шестигранная гайка для крепления воздушного эжектора
6	Рукав воздушного эжектора
7	Воздушный эжектор
8	Входной патрубок крепления воздушного эжектора, 3,8"
9	Входной патрубок загрузочной воронки, зубец 3,8"
10	Шланг для подачи вспомогательных материалов, 1,2"
11	Шланг для подачи воздуха 1,2"
12	Пломба
13	Кольцо

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ ШКАФА ЭЛЕКТРОАВТОМАТИКИ

№	ОПИСАНИЕ
1	Патрон для лампы
1A	Переключатель
2	Крепление для лампы, 2 лампочки
3	Лампа
4	Окошко лампы
5	Крепление окошка, PE
6	Боковая дверца
7	Защелка для дверцы
8	Манометр, 1/4", 150 PSI
9	Регулятор давления воздуха, 3/8"
10	Шланг, давление воздуха на 1/2"
11	3,8", ножная педаль с запчастями
12	Вилка дозировочного клапана
13	Дозировочный клапан
14	Крепление, перчатки
15	Перчатки, 1 пара
16	Защитное покрытие окошек
17	Стекло
18	Защитная пленка, PE
19	Пластиковая панель
20	Монтажное кольцо, перчатки
21	Верхняя часть
22	Двигатель вакуумной системы
23	Болты
24	Кожух двигателя станка
25	Фильтр мощности
26	Пылевой фильтр
27	Пылеуловитель
28	Скрепляющая лента
29	Панель, вытяжка
30	Толкатель
31	Крышка пылеуловителя
32	Основание дверцы
33	Отверстие
34	Крышка
35	Болт
36	Резиновый коврик

УТИЛИЗАЦИЯ

При списании оборудования после использования оно подлежит демонтажу и утилизации.

Срок хранения - не ограничен. **Срок службы изделия** – 4 года с даты ввода в эксплуатацию.

Дата изготовления указывается на изделии или его индивидуальной упаковке.

Гарантия – 12 месяцев со дня продажи.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование аппарата и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

С гарантийными обязательствами ознакомлен:

Дата _____

Подпись _____

