



**SUMAKE
PNEUMATIC**



C-TW.AF37.B.17010

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ

**ST-3370(M). ST-3380. ST-3390. ST-7430
ST-7732(MK). ST-7733(MK). ST-7733L(M). ST-7734(M)
ST-7732F(FM). ST-7733F(FM). ST-7734F(FM)
ST-P7732(M). ST-P7733(M). ST-7760M.
ST-7430. ST-7760MK**

SUMAKE INDUSTRIAL Co., Ltd

ПРЕДИСЛОВИЕ

SUMAKE – фирма, занимающаяся производством и экспортом пневмоинструмента с 1991 года. Мы прилагаем все усилия, чтобы улучшить качество и срок службы инструментов, а также снизить вибрации и шум при работе инструмента. Главным принципом нашей работы является обеспечение хороших условий работы и удобства работы с нашим инструментом.

Пневмоинструмент SUMAKE имеет сертификат соответствия ГОССТАНДАРТА РОССИИ № С-TW.АГ37.В.17010 и соответствует требованиям ГОСТ 12.2.101-94, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.3.001-85.

В данном руководстве Вы найдете инструкции по эксплуатации, техническому обслуживанию, технике безопасности и полезные рекомендации при работе с пневмоинструментом.

Инструмент прошел тщательный контроль, однако перед началом использования следует внимательно ознакомиться с данным руководством, чтобы иметь представление о возможных неполадках.

Фирма производитель оставляет за собой право вносить изменения в данное руководство, т.к. мы постоянно работаем над усовершенствованием наших моделей.

Срок службы инструмента 3 года.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Пневматическая шлифовальная машина--универсальный инструмент для выполнения полирования и шлифования на высоких скоростях.

Используйте шлифмашину строго по назначению!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рекомендуемое давление воздуха 6.5 Атм. (90 Psi)

Модель	Посадочный размер	Скорость вращения холостого хода	Диаметр входного отверстия	Внутренний диаметр шланга	Среднее потребление воздуха	Длина инструмента	Масса инструмента	Габариты упаковки
	мм.	об/мин	дюйм	дюйм	л/мин.	мм.	кг	мм.
ST-3370(M)	3	56000	1/4"	3/8"	57	132	0.2	400x315x280
ST-3380	3	70000	1/4"	3/8"	57	132	0.4	400x315x280
ST-3390	30	22000	1/4"	3/8"	57	136	0.3	400x315x280
ST-7732 (МК)	6	25000	1/4"	3/8"	85	157	0.3	488x433x306
ST-P7732 (M)	6	25000	1/4"	3/8"	60	155	0,43	261x206x203
ST-7733 (МК)	6	22000	1/4"	3/8"	113	173	0,9	440x260x290
ST-P7733 (M)	6	22000	1/4"	3/8"	85	176	0,6	261x206x203
ST-7733L(M)	6	25000	1/4"	3/8"	113	260	0,64	333x303x310
ST-7734(M)	6	20000	1/4"	3/8"	85	146	0,49	261x206x203
ST-7732F(FM)	6	25000	1/4"	3/8"	85	120	0.31	440x260x290
ST-7733F(FM)	6	20000	1/4"	3/8"	113	146	0.53	261x206x203
ST-7734F(FM)	6	18000	1/4"	3/8"	85	124	0.40	333x303x310
ST-7430	6	25000	1/4"	3/8"	85	156	0.84	193x43x75
ST-7760МК	6	25000	1/4"	3/8"	113	164	0.57	222x210x50

Результаты испытаний

Вибрация EN 28662-1 ISO 8662-13

При нулевой нагрузке

0,9 м/сек²

Шум ISO 3744

Уровень звукового давления

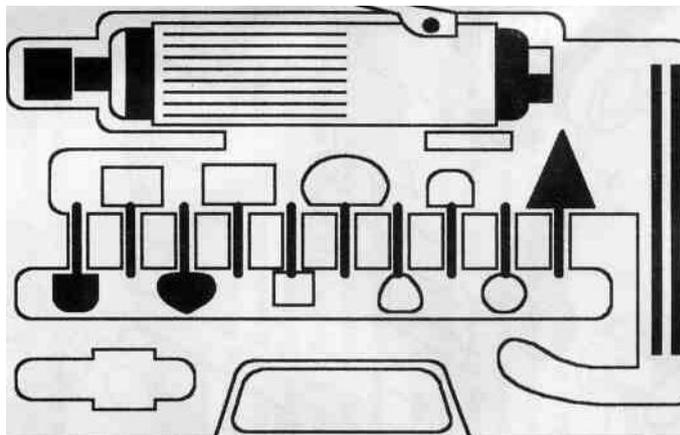
78 децибел

Мощность звука

90 децибел

Мгновенное звуковое давление

96 децибел

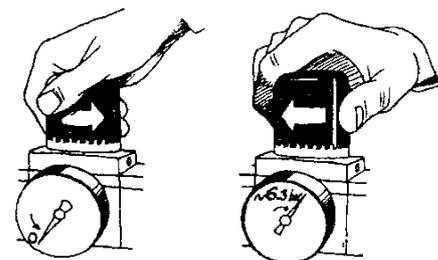


ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Подключение

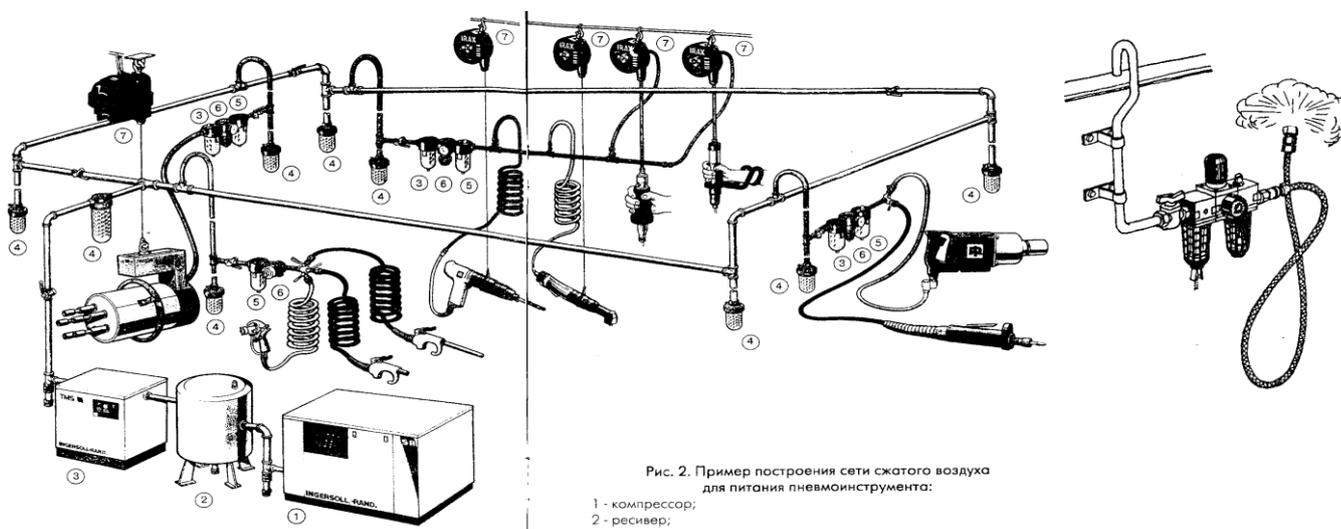
1.1. Давление воздуха

Максимальные технические характеристики достигаются при давлении 6,2 бар. Рабочий диапазон давления от 5 до 7 бар (70-100 psi).



1.2. Пневмолиния

Для соединения компрессора с шлифмашиной необходимо использовать шланг диаметром не менее 3/8". Сжатый воздух охлаждается, и частицы воды конденсируются при выходе воздуха из компрессора, в ресивере и в пневмолинии. Они могут попасть в механизм шлифмашины, что может вызвать неполадки. Поэтому следует установить фильтр и лубрикатор между компрессором и шлифмашиной. Используйте компрессор с мощностью двигателя не менее 3 л.с.



1.3. Воздушный шланг

Прочистите шланг струей сжатого воздуха перед соединением шланга с шлифмашиной. Это предотвратит попадание в шлифмашину влаги и пыли, находящейся внутри шланга, что в свою очередь предотвратит образование ржавчины или поломок.

1.4. При работе с шлифмашиной необходимо использовать защитные маски для глаз, ушей и рта, а также защитные перчатки.

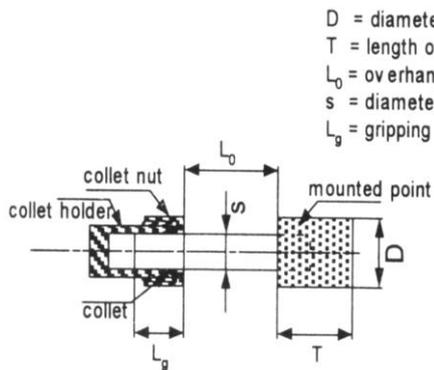
1.5. Рабочее место должно хорошо проветриваться.

1.6. В случае перебоев в подаче воздуха, следует отключить шлифовальную машину от пневмосети.

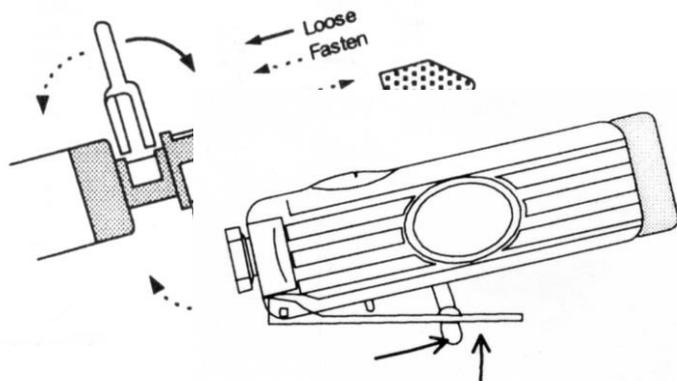
2. Регулировка и замена деталей.

2.1. Установка и снятие сменных инструментов

На рисунке справа показано, как необходимо пользоваться сменными насадками. Перед использованием шлифмашины убедитесь, что сменная насадка надежно закреплена в патроне. Необходимо периодически проверять износ сменных насадок в целях повышения производительности и безопасности.



D = diameter of mounted point
T = length of mounted wheel
 L_0 = overhang
s = diameter of shank
 L_g = gripping length



2.2. Включение и выключение

Чтобы включить шлифмашину, необходимо прижать рычаг к корпусу самого инструмента. Шлифмашина будет работать, пока рычаг нажат. Выключение происходит посредством отжима рычага от корпуса. Для безопасности после использования следует повесить шлифовальную машину на крючок или положить на подставку.

2.3 Регулировка и замена запчастей.

Не разбирайте шлифмашину самостоятельно. При необходимости ремонта или замены запчастей обратитесь в сервисный центр.

3. Техническое обслуживание

3.1. Смазка

Пневмоинструмент необходимо регулярно смазывать.

Перед соединением шланга, добавьте несколько капель масла UNOCAL RX22 или аналогичного пневматического масла во впускной воздушный штуцер.

Использование других видов масла может повлечь ухудшение рабочих характеристик или поломку шлифмашины. Если другое масло случайно попало в шлифмашину, то уберите его немедленно. Также, необходимо каждые 3-4 часа работы смазывать шлифмашину.

Наиболее лучший способ смазки - это установить в пневмолинию смазывающее устройство (лубрикатор), которое будет автоматически смазывать шлифмашину, но если такой возможности нет, то рекомендуется смазывать шлифмашину вручную два раза в день, что позволит продлить ее срок службы.

При ручной смазке отсоедините шланг от воздухозаборного отверстия и смажьте внутреннюю часть отверстия.

3.2 Хранение

Избегайте хранения шлифмашины в местах повышенной влажности. Попадание влаги внутрь может вызвать появление ржавчины. Перед хранением и после каждого использования, смажьте воздухозаборник маслом и включите машину на короткое время, т.к. остаточная влага в шлифмашине также может вызвать появление ржавчины.

3.3 Утилизация

Если шлифмашина настолько серьезно повреждена, что ее больше нельзя использовать, утилизируйте его в соответствии с правилами, действующими в Вашем регионе. Не сжигайте !

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Пневмоинструмент не предназначен для работы от источника электропитания.
2. Запрещено использование шлифмашины во взрывоопасной атмосфере и вблизи горючих материалов.
3. Избегайте попадания волос или частей одежды на шлифмашину во время работы.
4. Нельзя переносить шлифмашину за шланг. Необходимо следить, чтобы шланг со сжатым воздухом не перегибался во время работы.
5. Заготовка должна быть закреплена в специальном приспособлении.
6. Стойте устойчиво, будьте осторожны, заготовка может упасть.
7. Используйте сменные насадки, соответствующие по диаметру и длине. Не используйте отрезные диски в качестве сменных насадок.
8. Допустимая скорость вращения сменных насадок должна быть больше чем установленная скорость вращения шлифмашины. Также примите во внимание, что установленная скорость вращения шпинделя должна быть тем ниже, чем более длинный наконечник из набора шорожек вы используете. Минимальное расстояние от зажима до рабочей поверхности должно быть не менее 10 мм.
9. Используйте регулятор давления воздуха для контроля давления воздуха, подаваемого в шлифовальную машину.
10. **Внимание!** Шлифовальная машина работает еще несколько секунд после ее выключения.

Внимание:

1. Отсоединяйте шланг перед сменой и наладкой присоединяемых инструментов.
2. Стойте устойчиво, и наденьте на руки перчатки во избежание травмы, вызванной силой возможного инерционного момента вращения при включении шлифмашины.
3. Неожиданное направление вращения может вызвать опасную ситуацию.
4. Ошибки при работе являются главными причинами серьезных увечий или смерти. Не оставляйте шлифмашину включенной без присмотра.
5. Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения и дыхания.
6. Излишнее высокое давление и вращение на холостом ходу ускоряет износ шлифмашины и может вызвать опасную ситуацию.