

Станок сверлильно-фрезерный ZX6350C



Особенности

- Массивная чугунная конструкция
- Основные узлы станка изготовлены из высокопрочного чугуна или стали
- Вертикальный и горизонтальный шпиндель, разворот верхней части станка на 180°
- Перемещение стола в трёх плоскостях
- Автоматическое перемещение стола при помощи электропривода
- Устройство цифровой индикации (УЦИ) по трём осям X/Y/Z (SDS6-3V)
- Система подачи СОЖ
- Подсветка рабочей зоны станка
- Комплектуется поворотными тисками и оснасткой
- Возможность поворота вертикального шпинделя в обе стороны на 90°

Описание станка:

Сверлильно-фрезерный станок Stalex ZX6350C используется в серийном и мелкосерийном производстве, точность обрабатываемых изделий позволяет работать станку так же и на опытных производствах и в ряду технологических нужд производства.

Конструкция станка Stalex ZX6350C позволяет работать с вертикальным и горизонтальным шпинделем, станок предназначен для фрезерования плоских поверхностей и фасонного вертикального фрезерования (вертикальный шпиндель), сверления глухих и сквозных отверстий, рассверливания, зенкерования, развертывания.

Разворот верхней части станка на 180° для перехода работы с вертикального шпинделя на горизонтальный шпиндель для дискового, шпоночного и фасонного горизонтального фрезерования. На станке размещена система подачи СОЖ в зону резания с внутренней циркуляцией и фильтрации жидкости.

Движение рабочего стола осуществляется по трём плоскостям. Массивный рабочий стол имеет Т-образные пазы для установки и закрепления заготовок и дополнительного оборудования. Станок Stalex ZX6350C укомплектован станочными поворотными тисками для фрезерных и сверлильных операций. На станке установлено автоматическое перемещение стола при помощи электропривода.

Так же в стандартной комплектации станка – устройство цифровой индикации (УЦИ) по трём осям X/Y/Z для точного позиционирования инструмента (SDS6-3V) и обработки изделий, плюс оснастка:

- Цанговый патрон с набором цанг (8шт, 4-16мм)

- Сверлильный патрон 1-16/B18 с оправкой для сверлильных патронов с укороченным конусом Морзе- Две оправки с наборами втулок для горизонтального фрезерования

Наименование	Stalex ZX6350C
Артикул	383004
Макс. диаметр сверления	50 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Макс. диаметр растачивания	120 мм
Макс. диаметр нарезаемой резьбы	M16
Конус шпинделя	MT4, R8, ISO30
Диапазон вращения вертикального шпинделя: 8 ступеней	115 - 1750 об/мин
Диапазон вращения горизонтального шпинделя: 12 ступеней	40 - 1300 об/мин
Ход шпинделя	120 мм
Расстояние от шпинделя до поверхности стола	90-400 мм
Размер рабочего стола	1120x280 мм
Ход рабочего стола (продольный-поперечный)	600x230мм
Т-образные пазы: 3	14 мм
Диапазон поворота вертикального шпинделя	90° влево / 90° вправо
Мощность главного электродвигателя	вертикальный 0,85/1,5 кВт
	горизонтальный 2,2 кВт
Автоматическое перемещение стола электроприводом	стандартная комплектация
Устройство цифровой индикации (УЦИ) по осям X/Y/Z	стандартная комплектация
Система подачи СОЖ	стандартная комплектация
Размер упаковки	1600x1400x2220 мм
Вес нетто/брутто	1120/1300 кг
Производитель	Китай
Гарантия	12 месяцев

