



П р о ф е с с и о н а ль н ы й  
Р о с с и й с к и й и н с т р у м е н т

## Торцовочная пила БТП-1550



[RU]

Инструкция по использованию

### **Заявление о соответствии**

С полной ответственностью мы заявляем,  
что настоящее изделие соответствует нижеследующим  
стандартам или нормативным документам:  
2006/ 95/EC, EN 55014-1, EN55014-2, EN 61000-3-2, EN  
60745  
согласно положениям Директив 89/336/ЕЭС, 98/37EC.

## **Пила торцовочная БТП-1550**

Уважаемый покупатель!

Большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив электроинструмент СПЕЦ. Каждый инструмент СПЕЦ тщательно тестируется и подлежит строгому контролю качества. Но долговечность электроинструмента в большой степени зависит от Вас. Обратите внимание на информацию этой инструкции и прилагаемых документов. Чем бережней Вы обращаетесь с Вашим инструментом, тем дольше он будет надежно служить Вам.

При покупке изделия:

- требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности, согласно комплекту поставки, приведенному в разделе 3;
- убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.

Перед первым включением изделия внимательно изучите настоящую инструкцию. Храните данную инструкцию в течение всего срока службы Вашего инструмента.

### **СОДЕРЖАНИЕ**

- 1. Общие сведения**
- 2. Технические данные**
- 3. Комплектность**
- 4. Устройство и принцип работы**
- 5. Меры безопасности**
- 6. Подготовка к работе**
- 7. Порядок работы**
- 8. По окончании работы**
- 9. Гарантии изготовителя.**

### **1.Общие сведения**

1.1 Пила торцовочная СПЕЦ БТП-1550 (далее пила) предназначена для пиления заготовок

из древесины, материалов на ее основе, различного рода пластмасс и тонкого алюминиевого профиля. Другие виды применения категорически исключаются.

Пила позволяет производить несколько типов резки: под прямым углом; под наклоном влево или вправо, с поворотом рабочего стола, комбинированное пиление.

1.2. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220В±10% частотой.

1.3. Пила сертифицирована на соответствие требованиям: ГОСТ 12.2.013.0-91, ГОСТ Р 51318.14.1-99, ГОСТ 12.2.030-2000 , ГОСТ Р 50614-93,ГОСТ 17770-86 , ГОСТ Р 51317.3.3-99.

1.4. Пила изготовлена для работы в условиях умеренного климата, в интервале температур от -15°C до + 40°C, относительной влажности воздуха не более 80% (при температуре 20°C), отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

1.5. Транспортирование пилы производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.6. В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию пиль, изготовитель оставляет за собой право вносить в её конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящей инструкции и не влияющие на эффективную и безопасную работу пиль.

1.7. Настоящая инструкция содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной эксплуатации пиль.

## 2. Технические данные

2.1. Основные технические данные пилы приведены в таблице 1.

Таблица 1

Параметр	Значение параметра
Напряжение питающей сети, В	220±10 %
Частота, Гц	50±1 %
Номинальная мощность, Вт	1550
Скорость холостого хода, мин <sup>-1</sup>	5000
Размеры пильного диска ( $D_a \times D_b$ )	210x25,4
Максимальная глубина реза при соответствующих углах наклона: 0-90° 45°X90° 0X45° 45°X45°	50x120мм 50x80мм 30x120мм 30x80мм
Тип смены диска	безключевой
Режим работы	повторно-кратковременный
Тип двигателя	однофазный, коллекторный, с двойной изоляцией
Вес, кг	5,62

## 3. Комплектность

Таблица 2

Наименование	Количество, шт
Пила	1
Диск пильный	1
Ключ	1
Мешок-пылесборник	1
Щётка электрическая	2
Инструкция	1

## 4. Устройство и принцип работы

4.1. Блок двигателя с пильным диском установлен в головной части пилы на качающемся рычаге. Указанный рычаг закреплён подвижно на станине и имеет две степени свободы. Станина имеет поворотный рабочий стол позволяющий изменять угол между плоскостью пильного диска и продольной осью упора рабочего стола.

В блоке двигателя размещены следующие основные узлы: электродвигатель, выключатель, редуктор, на выходном валу последнего устанавливается пильный диск.

4.2. Пила посредством шнура со штепсельной вилкой подключается к электрической сети. При нажатии на клавишу выключателя электрическое напряжение подается на обмотки электродвигателя. Крутящий момент от электродвигателя через одноступенчатый редуктор передается пильному диску.

4.3. Надавливая на рукоятку вниз и одновременно удерживая выключатель оператор осуществляет рез материала.

4.3. Внешний вид пилы показан на рисунке1



Рис. 1

1-корпус электродвигателя;2-крышка щёткодержателя; 3-выключатель; 4- ручка; 5-фиксатор подвижного защитного кожуха; 6- кожух защитный неподвижный; 7-шайба фланцевая 8-болт; 9-диск пильный; 10-патрубок пылесборника; 11-фиксатор вертикального угла 12-фиксатор горизонтального угла 13-станина; 14-стол поворотный; 15-упор; 16-коух защитный подвижный.

## 5. Меры безопасности

- 5.1. При работе с пилой необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в настоящей инструкции, а также выполнять следующие правила:
  - к работе с пилой допускаются лица прошедшие соответствующее обучение имеющие допуск к работе с электроинструментом и ознакомленные с данной инструкцией;
  - при работе необходимо пользоваться средствами защиты: защитными очками ( обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят дарам), наушниками для уменьшения воздействия шума, респираторами если отсутствуют системы пылеудаления;
  - спецодежда должна быть такой, чтобы исключалась возможность ее зевата подвижными деталями пилы;
  - головной убор должен исключать контакт волос спилой;
  - не перегружать пилу прилагая чрезмерное, вызывающее значительное падение оборотов, усилие к рабочему инструменту во время работы
  - запрещается оставлять без присмотра включенный инструмент, а также инструмент, подключенный к электросети;
  - если во время работы произойдет повреждение кабеля, следует, не касаясь кабеля сразу выключить его из сети;
  - категорически запрещена работа с неисправной пилой поврежденным кабелем;
  - запрещается работа в помещениях с взрывоопасной, агрессивной средой, оказывающей вредное воздействие на детали пилы, в условиях воздействия капель, брызг, на открытых площадках во время дождя или снегопада, в условиях сильной запыленности;
  - пилу использовать только по назначению;
  - надежно закреплять материал, предназначенный для пиления;

- подключать и отключать пилу от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;
- перед работой проверять диск на наличие трещин или повреждений, диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.
- использовать только диски и круги соответствующие назначению пилы;
- не пилить одновременно несколько заготовок;

### **5.2. Запрещается работа:**

- при образовании кругового огня на поверхности коллектора;
- при вытекании смазки из редуктора;
- при появлении дыма или запаха горящей изоляции;
- при возникновении повышенного шума или вибрации или нехарактерного звука внутри пилы;
- при появлении трещин, сколов на поверхности корпусных деталей;

## **6. Подготовка к работе**

6.1. После транспортирования пилы в зимних условиях, в случае её включения в помещении, необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания влаги на инструменте.

6.2. Закрепить пилу болтами на ровной и устойчивой поверхности. Для этой цели в основании пилы предусмотрены четыре отверстия. Крепление пилы обеспечит ее устойчивость и безопасность эксплуатации, предотвратит опасность травматизма.

6.3. Для приведения пилы из транспортировочного положения в рабочее, нажать слегка на ручку пилы и вынуть блокирующую шпильку. После этого головная часть пилы поднимется в начальное верхнее положение.

6.4. Визуальным осмотром проверить состояние пилы, сетевого кабеля.

6.5. Убедиться, что параметры питающей электросети и рабочего инструмента, а также условия работы соответствуют требованиям настоящей инструкции.

6.6. Проверить работу выключателя (на выключененной пиле), его работа должна быть четкой, без заеданий в крайних положениях.

6.7. Убедиться, что кожух и защитное устройство правильно установлены и нормально функционируют.

6.8. Проверить свободное вращение пильного диска

6.9. Подключить пылеотводящую систему или установить мешок-пылесборник из комплекта поставки.

6.10. Проверить работу пилы на холостом ходу, произведя несколько пробных включений.

6.11. При обнаружении неисправностей обратиться в сервисный центр.

## **7. Порядок работы**

7.1. Установить необходимый угол распила.

### **7.1.1. Пиление под горизонтальным углом**

Торцовую пилу можно использовать как для пиления под прямым углом, так и для пиления под различными горизонтальными углами от  $+45^{\circ}$  до  $-45^{\circ}$ . Настройки осуществляются путём вращения рабочего стола и его фиксации в нужном положении винтом.

### **7.1.2. Пиление под вертикальным углом**

Пилой можно производить пиление как под перпендикулярным вертикальным углом, так и под углом до  $45^{\circ}$  влево.

Для регулировки наклона головной части пилы:

- ослабить крепление фиксатора;

-поворнуть головную часть влево до желаемого угла наклона. регулировать угол используя индикацию на шкале;

-затянуть фиксатор

### 7.1.3. Комбинированное пиление

Используя вращающийся стол (горизонтальный угол) и регулировку угла наклона головной части(вертикальный угол) , можно производить сложное комбинированное пиление (под вертикальным и горизонтальным углами одновременно).

### 7.2. Распил материала

-включить пилу в электросеть;

-поместить заготовку на рабочий стол пилы и надёжно её зафиксировать.

*Внимание! Использовать дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т.к. отпилененная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.*

При пилении профилированных заготовок позаботиться о том, чтобы заготовка не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

-убедиться что все фиксаторы настроек надёжно затянуты;

-нажать выключатель и дождаться пока диск разовьет скорость;

-продолжая удерживать выключатель, нажать рычаг безопасности по направлению к ручке, после этого можно перемещать головную часть пилы вниз;

-продолжать движение вниз и плавно приводить в соприкосновение диск с заготовкой, не прилагая особого давления;

-произвести пропил.

### 7.3. Регулировка нулевой угловой горизонтальной отметки

Шкалы машины отрегулированы при производстве на нулевую отметку. Если же эти нулевые отметки со временем сбиваются, то необходимо произвести регулировки.

Для этого требуется:

- установить на шкале нулевую отметку и затянуть винты блокировки стола;

- проверить угольником (в комплект не входит) угол между диском и упором.

-если требуется регулировка, то отпустить винты крепежа упора и установить угол  $90^0$  между упором и диском по угольнику;

-затянуть винты.

Подобным образом выставляется нулевая отметка для вертикальных углов.

### 7.4. Замена пильного диска

Для замены пильного диска требуется:

- нажать на фиксатор, см.рис.2.,

-ключом из комплекта поставки отвернуть болт крепления диска-8, см.рис.1;

-снять диск;



Рис.2

## **8. По окончании работы**

- 8.1. Отключить пилу от электросети, убедившись, что выключатель находится в положении «выключено».
- 8.2. Очистить пилу и дополнительные принадлежности от грязи. В случае сильного загрязнения протереть пилу влажной салфеткой, исключающей выпадение влаги на инструмент в виде капель. После этого вытереть инструмент насухо. Запрещается использовать для этих целей жидкости, растворы, химикаты, отрицательно действующие на материал корпуса, узлы и детали пилы, например: ацетон, растворители, щелочи, кислоты и т. п.
- 8.3. Обеспечить хранение пилы при температуре окружающей среды от -15°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.
- 8.4. При длительных перерывах в работе, металлические внешние узлы и детали покрыть слоем консервационной смазки.

## **9. Гарантии изготовителя**

- 9.1. Гарантийный срок службы инструмента 1 год.  
Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящей инструкции и при проведении технических обслуживаний.
- 9.2. Гарантийные обязательства производителя действительны при соблюдении потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования инструмента, установленных настоящей инструкцией.
- 9.3. Гарантийные обязательства производителя не распространяются:
  - на инструмент с повреждениями и неисправностями, вызванными действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.);
  - возникшими в результате эксплуатации с нарушением требований раздела 5 инструкции, а также в результате естественного износа узлов и деталей вследствие чрезмерно интенсивной эксплуатации инструмента.Гарантийные обязательства производителя также утрачивают силу в случае попытки потребителя отремонтировать инструмент самостоятельно, либо с привлечением третьих лиц, не уполномоченных производителем на проведение гарантийного ремонта.
- 9.4. Все виды ремонта и технического обслуживания производятся квалифицированным персоналом гарантийных ремонтных мастерских.
- 9.5. По истечении гарантийного срока эксплуатации рекомендуется проводить техническое обслуживание инструмента в объеме:
  - проверка сопротивления изоляции в соответствии с ГОСТ 12.2.013.0-91;
  - проверка состояния щеток;
  - проверка состояния коллектора;
  - проверка состояния редуктора;
  - замена смазки;
- 9.6. По окончании срока службы возможно использование инструмента по назначению, если его состояние отвечает требованиям безопасности и инструмент не утратил свои функциональные свойства. Заключение выдается ремонтными мастерскими.

## Гарантийный талон

**Дорогой Покупатель!** Благодарим Вас за покупку и выражаем признательность в пользу выбора нашего оборудования

Мы сделали всё возможное, чтобы данная техника была максимально безопасна, надёжна и удобна в использовании.

На весь ассортимент станков установлена официальная гарантия **12 месяцев** со дня продажи, при соблюдении правил эксплуатации и ухода, предусмотренных руководством по эксплуатации.

Наименование и модель изделия _____	М.П.
Артикул изделия _____	
Дата продажи « ____ »	Продавец _____ / _____ /
подпись	фамилия и.о.

Товар получен без видимых повреждений, в исправном состоянии и в полной комплектности, проверен в моём присутствии.

Претензий по качеству товара не имею \_\_\_\_\_ /  
подпись покупателя \_\_\_\_\_ фамилия и.о.

При покупке изделия требуйте у продавца проверки его надлежащего качества и комплектности, а также правильности заполнения гарантийного талона. Исправления в гарантийном талоне не допускаются! При отсутствии информации об изделии в гарантийном талоне, мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.

Заявка на ремонт №_____ Дата приёма в ремонт_____ Дата выдачи изделия_____ Приёмщик _____ / _____ / подпись фамилия и.о. М.П. -----линия отреза----- № гарантитного талона №_____ Модель изделия_____ Вид неисправности:_____  Мастер: _____ / _____ / подпись фамилия и.о. Клиент: _____ / _____ / подпись фамилия и.о. Телефон клиента_____ Дата выдачи из ремонта:_____ М.П.	Заявка на ремонт №_____ Дата приёма в ремонт_____ Дата выдачи изделия_____ Приёмщик _____ / _____ / подпись фамилия и.о. М.П. -----линия отреза----- № гарантитного талона №_____ Модель изделия_____ Вид неисправности:_____  Мастер: _____ / _____ / подпись фамилия и.о. Клиент: _____ / _____ / подпись фамилия и.о. Телефон клиента_____ Дата выдачи из ремонта:_____ М.П.	Заявка на ремонт №_____ Дата приёма в ремонт_____ Дата выдачи изделия_____ Приёмщик _____ / _____ / подпись фамилия и.о. М.П. -----линия отреза----- № гарантитного талона №_____ Модель изделия_____ Вид неисправности:_____  Мастер: _____ / _____ / подпись фамилия и.о. Клиент: _____ / _____ / подпись фамилия и.о. Телефон клиента_____ Дата выдачи из ремонта:_____ М.П.
--	--	--

109518, Россия, Москва  
2-ой Грайвороновский пр. 34  
тел.: 8 (495) 781 82 82

