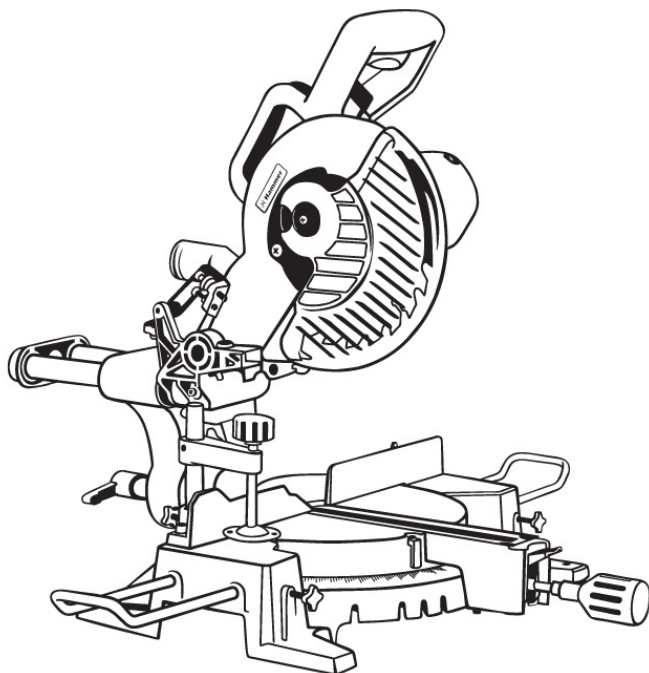




Hammer
FLEX SAVE YOUR ENERGY



ПИЛА ТОРЦОВОЧНАЯ

STL1800

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение инструмента торговой марки Hammerflex. Вся продукция Hammerflex спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий.

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Торцовочная пила предназначена для прямого, косого, под наклоном и комбинированного пиления заготовок из тонкого алюминиевого профиля, древесины и ее производных (в том числе и с пластиковыми покрытиями).

ВНИМАНИЕ! Данный инструмент предназначен для использования только в бытовых целях. На инструмент, используемый для предпринимательской деятельности или в профессиональных целях, гарантия не распространяется.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети	220 В
Частота сети	50 Гц
Потребляемая мощность	1800 Вт
Скорость вращения вала без нагрузки	4800 об/мин
Диаметр режущего диска	210 мм
Посадочное отверстие режущего диска	30 мм
Глубина/Ширина резания:	
при 0°/90°	60/205 мм
при 0°/45°	35/205 мм
при 45°/90°	65/145 мм
при 45°/45°	35/145 мм
Масса инструмента, нетто/брутто	16/18 кг
IP20	

ВНИМАНИЕ! Комплектация инструмента может изменяться без предварительного уведомления.

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА (Рис.А)

№	Наименование	№	Наименование
1	Шкала угла распила (вертикального)	12	Плита-вкладыш
2	Указатель угла распила (вертикального)	13	Винт фиксации поворотного стола
3	Зажимной рычаг произвольного угла распила (вертикального)	14	Указатель угла распила (горизонтального)
4	Пылесборник	15	Шкала поворота стола
5	Патрубок пылесборника	16	Зажимной винт
6	Верхний защитный кожух	17	Отверстия для крепления
7	Кнопка блокировки пуска	18	Скоба-удлинитель
8	Выключатель	19	Упорная планка
9	Нижний защитный кожух	20	Консоль
10	Зажимной винт		
11	Скоба-удлинитель		

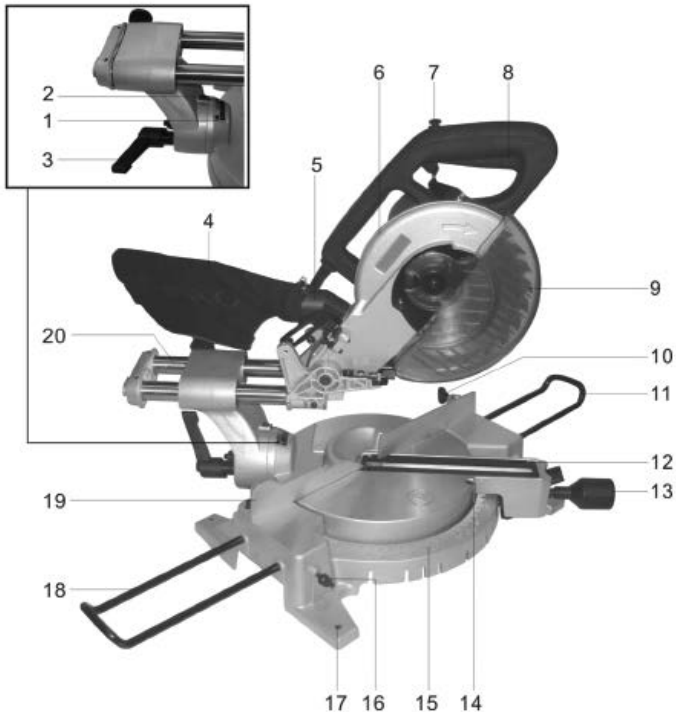


Рис.А

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! С целью предотвращения пожаров, поражений электрическим током и травм при работе с электроинструментами соблюдайте перечисленные ниже рекомендации по технике безопасности!

1. Безопасность на рабочем месте:

- Содержите рабочее место в чистоте. Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Во время эксплуатации, а также при включении и выключении инструмент выработывает искры, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц. Отвлекаясь, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

2. Электробезопасность:

- Штепсельная вилка электроинструмента должна соответствовать штепсельной розетке. никоим образом не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходных штекеров для электроинструментов с защитным заземлением. Неизменные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- Предпринимайте необходимые меры предосторожности от удара электрическим током. Избегайте контакта корпуса инструмента с заземленными поверхностями, такими как трубы, отопление, холодильники.
- Защищайте электроинструмент от дождя и сырости. Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- Не допускается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента. Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- При работе на свежем воздухе используйте соответствующий удлинитель. Используйте только такой удлинитель, который подходит для работы на улице
- Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, то устанавливайте выключатель защиты от токов повреждения. Применение выключателя защиты от токов повреждения снижает риск электрического поражения.

3. Личная безопасность:

- Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или, если Вы находитесь под влиянием наркотиков, спиртных напитков или лекарств. Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты: защитной маски, обуви на

нескользкой подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха в зависимости от вида работы электроинструмента снижает риск получения травм.

- Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента. Не держите подсоединенный инструмент за переключатель.
- Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента. Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и держите всегда равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей.
- Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянuty вращающимися частями.
- При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование. Применение пылесоса может снизить опасности, создаваемые пылью.

4. Бережное и правильное обращение и использование электроинструментов:

- Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент. С подходящим по характеристикам электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
- Не работайте с электроинструментом с неисправным выключателем. Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор. Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- Храните неиспользуемые электроинструменты недоступно для детей. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые незнакомы с ним или не читали настоящих инструкций. Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте работоспособность и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функционирование электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента. Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии. Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут заклиниваются и их легче вести.
- Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т.п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие

условия и выполняемую работу. Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.

- Неиспользуемый инструмент должен храниться в сухом, закрытом месте, не доступном для детей! Не позволяйте использовать инструмент лицам, которые не ознакомились с настоящей инструкцией.

5. Сервис:

- Ремонт прибора осуществляйте только в сервисных центрах! Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей. Этим обеспечивается надежность и безопасность электроинструмента.

ВНИМАНИЕ! Применение любых принадлежностей и приспособлений, а также выполнение любых операций помимо тех, что рекомендованы данным руководством, может привести к травме или поломке инструмента.

6. Двойная изоляция:

Ваш инструмент имеет двойную изоляцию. Это означает, что все внешние металлические части электрически изолированы от токоведущих частей. Это выполнено за счет размещения дополнительных изоляционных барьеров между электрическими и механическими частями, делая необязательным заземление инструмента.

ВНИМАНИЕ! Двойная изоляция не заменяет обычных мер предосторожности, необходимых при работе с этим инструментом. Эта изоляционная система служит дополнительной защитой от травм, возникающих в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛОЙ

- Всегда отсоединяйте вилку сетевого кабеля инструмента от розетки электропитания во время перерывов в работе, при выполнении регулировочных работ или при выполнении ремонта.
- Никогда не переносите инструмент, держа его за кабель электропитания. Не тяните за кабель для того, чтобы отключить электроинструмент от сети питания.
- При выполнении работы не допускайте остановки вала двигателя под нагрузкой.
- Проверьте, что все защитные приспособления для пильного диска смонтированы и находятся в нормальном эксплуатационном состоянии.
- Защитный кожух должен двигаться легко. Никогда не используйте пилу, если защитный кожух зафиксирован в открытой позиции.
- Не блокируйте ход защитного устройства пильного диска. Если защитное устройство заклинило необходимо немедленно остановить инструмент, отключить его от сети питания и отремонтировать заклиненное защитное устройство.
- Не применяйте пильные диски, изготовленные из стали скоростного проката.

- Не применяйте пильные диски, которые не удовлетворяют техническим требованиям, указанным в данном руководстве.
- Перед распиливанием удалите все гвозди и другие металлические предметы из обрабатываемой детали.
- Начинайте процесс распиливания только после того, как скорость вращения пильного диска будет доведена до максимального значения.
- Не предпринимайте попытки замедлить вращение пильного диска нажатием на его боковую поверхность.
- Убедитесь, что диаметр шпинделя вала и монтажное отверстие пильного диска совпадают.
- Не используйте инструмент для пиления дров.
- Не используйте инструмент вблизи горючих жидкостей и газов.
- Используйте только заточенные пильные диски без дефектов. Безотлагательно заменяйте поломанные, изогнутые или затупленные пильные диски.
- Необходимо, чтобы направление стрелки, указывающей на направление вращения пильного диска, совпадало с направлением стрелки, указанной на защитном кожухе пилы.
- Никогда не разрезайте обрабатываемые детали малого размера, которые невозможно безопасно удерживать рукой.

СБОРКА И УСТАНОВКА МАШИНЫ (Рис.1,2)

Напряжение в сети электропитания должно соответствовать данным, указанным на заводской табличке устройства.

Перед началом любых работ по регулировке станка отключите шнур от розетки электропитания.

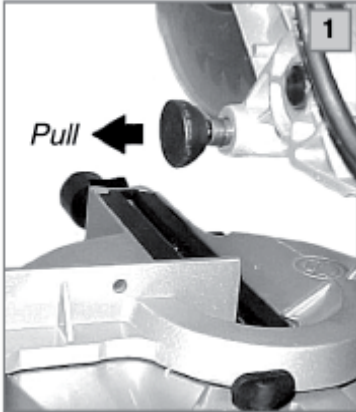
Всегда устанавливайте торцовочную пилу на устойчивом основании. При стационарном использовании инструмента закрепите станок на верстаке с помощью четырёх фиксирующих винтов.

Проконтролируйте плавное вращение защитного кожуха.

Верхнее/нижнее положение пилы.

Для приведения электропилы в рабочее положение нажмите на рукоятку пилы и извлеките стопорную шпильку. После этого, придерживая рукоятку пилы, дайте возможность пиле под действием пружины переместиться в верхнее положение.

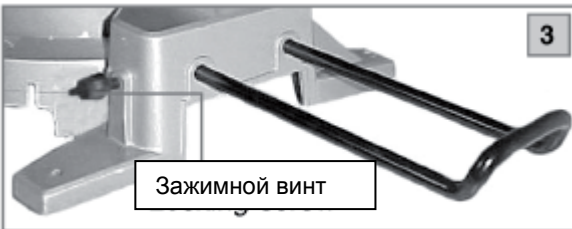
Чтобы переместить пилу в нижнее положение, нажмите и удерживайте отжимной рычаг нижнего кожуха. Полностью отпустите рукоятку пилы и зафиксируйте в нижнем положении с помощью стопорной шпильки. Стопорная шпилька служит для фиксации торцовочной пилы в нижнем положении только при ее перемещении, а не для пиления.



Торцовочная пила точно отрегулирована на заводе, но при транспортировке винты могут ослабеть и точность установки нарушится.

Монтаж скоб-удлинителей (Рис.3).

Расширители стола могут быть смонтированы на левой и правой стороне машины.



Установите скобы-удлинители в боковые отверстия в основании пилы. Затяните зажимной винт, чтобы зафиксировать скобу.

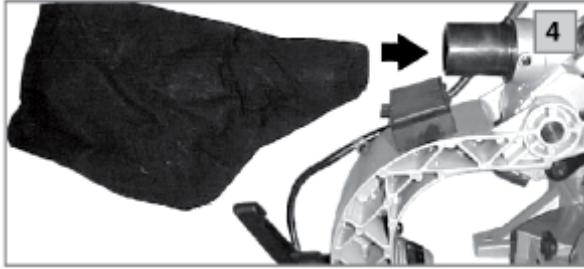
Присоединение пылесборника (Рис.4).

Сожмите скобу на мешке для пыли и наденьте мешок для пыли на патрубок для выброса стружки. Скоба должна сесть в канавку на патрубке для выброса стружки.

Во время работы мешок для пыли не должен соприкасаться с подвижными частями инструмента.

Для отсасывания к патрубку для выброса опилок можно присоединить всасывающий шланг пылесоса: соедините шланг пылесоса с патрубком для выброса стружки.

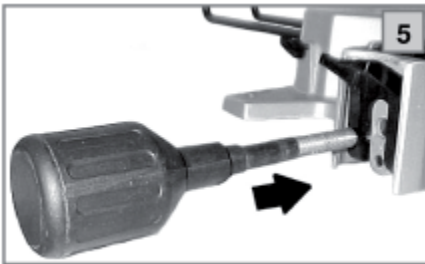
Пылесос должен быть пригоден для обрабатываемого материала.



ВНИМАНИЕ! Своевременно опорожняйте мешок для пыли. Необходимо также промывать его в теплой мыльной воде и высушивать перед новым использованием.

Установка винта фиксации поворотного стола (Рис.5,6).

Вставьте винт фиксации поворотного стола в большее отверстие из двух. Поверните винт по часовой стрелке, чтобы закрепить его.

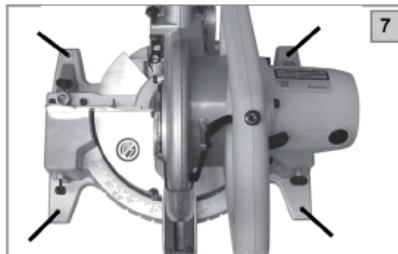


Монтаж пилы на рабочей поверхности (Рис.7).

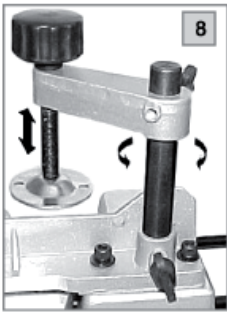
Для обеспечения надежной работы электроинструмент должен быть до начала эксплуатации установлен на ровную и прочную рабочую поверхность (например, верстак).

Закрепите электроинструмент подходящими винтами на рабочей поверхности. Для этого служат 4 отверстия в основании пилы 17 (Рис.А).

Если торцовочную пилу необходимо часто перемещать, следует закрепить пилу на многослойной фанере толщиной не менее 20мм, которую затем можно установить на опорную поверхность при помощи «G» зажимов.



Закрепление заготовки (Рис.8).



Для обеспечения оптимальной безопасности труда всегда закрепляйте заготовку.
Не обрабатывайте заготовки, размеры которых недостаточны для крепления.
Крепко прижмите заготовку к упорной планке.
Вставьте струбины в предусмотренные для них отверстия.
Отпустите барашковый винт и подгоните струбину под заготовку. Крепко затяните барашковый винт.
Закрепите заготовку вращением винта струбины.

Транспортировка торцовочной пилы (Рис.9).

При транспортировке зафиксируйте пилу в нижнем положении при помощи стопорной шпильки.
Винт фиксации поворотного стола, зажимной рычаг произвольного угла распила (вертикального) и зажимной винт консоли должны быть хорошо затянуты.
При перемещении пилы используйте ручку для переноски. Не переносите пилу за рукоятку с выключателем пилы.

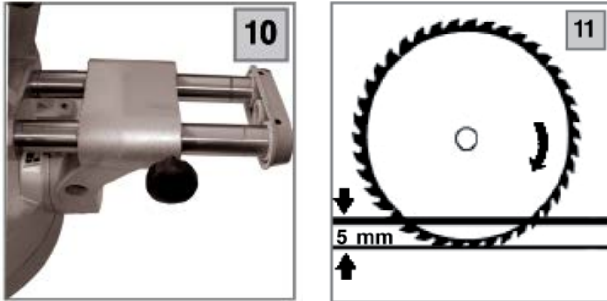


РЕГУЛИРОВКА НАСТРОЕК ПИЛЫ

Регулировка глубины пиления.

- Опустите кронштейн с режущим элементом (рукоятка, двигатель, пильный диск, направляющие стержни) насколько это возможно и удерживайте в этом положении.
- Установите зажимной рычаг произвольного угла распила (вертикального) 3 (Рис.А) в положение 0°.

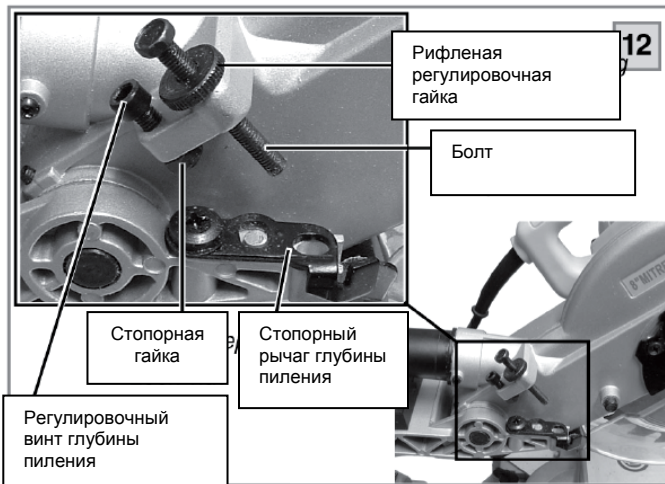
- Крепко затяните винт фиксации поворотного стола 13 (Рис.А) и зажимной винт консоли (Рис.10).
- Прокрутите диск пилы и убедитесь, что он движется свободно.
- Правильная глубина пиления (Рис.11) – когда режущий диск заходит на 5мм ниже верхнего уровня плиты-вкладыша 12 (Рис.А).



Если не удастся достичь правильной глубины пиления, то проведите следующие настройки:

1. Отвинтите стопорную гайку и поворачивайте регулировочный винт глубины пиления до тех пор, пока режущий диск не будет заходить на 5мм ниже верхнего уровня плиты-вкладыша (Рис.12).
2. Для уменьшения глубины пиления поворачивайте винт по часовой стрелке, для увеличения – против часовой стрелки.

Когда будет достигнута правильная глубина пиления, надежно затяните стопорную гайку.



Чтобы установить глубину пиления для неполного распила материала:

1. Удалите стопорный рычаг глубины пиления (Рис.12).

2. Ослабьте рифленую регулировочную гайку.
3. Регулируйте положение болта до тех пор, пока не будет достигнуто нужное положение режущего диска.
4. Вворачивайте регулировочный болт, чтобы приподнять пильный диск.
5. Развинчивайте регулировочный болт, чтобы опустить пильный диск.
6. Затяните рифленую регулировочную гайку.
7. Верните стопорный рычаг глубины пиления в исходное положение.

Регулировка угла резки.

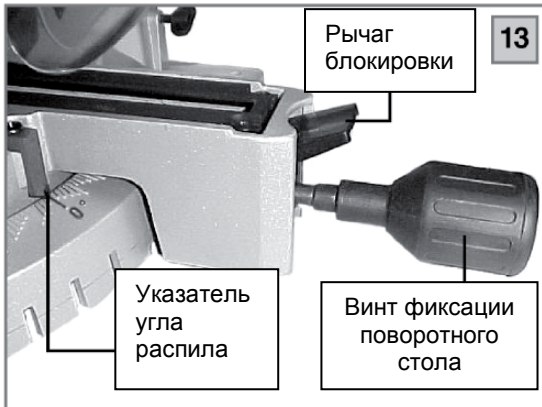
Установка пильного диска под 90° к упорной планке.

1. Установите пилу в нижнее положение; установите и зафиксируйте угол скоса и угол распила на 90° (Рис.13).
2. Уберите зажим для заготовки.
3. Выдвиньте кронштейн с режущим элементом вперед и затяните зажимной винт направляющих стержней (Рис.10).
4. Угол проверьте угольником между плоскостью пилы и поверхностью поворотного стола (рис.14).
5. Ослабьте регулировочные болты упорной планки (по два с каждой стороны).
6. Отрегулируйте при помощи угольника положение упорной планки.
7. Затяните 4 регулировочных болта.

Ослабьте винт фиксации поворотного стола, повернув ее против часовой стрелки.

Поверните основание, нажимая на рычаг блокировки.

После перемещения винта фиксации поворотного стола в положение, при котором стрелка указывает на необходимый угол на шкале резки, крепко затяните ручку, повернув ее по часовой стрелке.



Регулировка угла скоса.

Установка пильного диска под углом 90°/45° к плите-вкладышу/основанию.



1. Установите пилу в нижнее положение; установите и зафиксируйте угол скоса на 90° (Рис.13,15).

2. Уберите зажим для заготовки.

3. Выдвиньте плечо с режущим элементом вперед и затяните зажимной винт направляющих стержней (Рис.10).

4. Угол проверьте угольником между плоскостью пилы и поверхностью поворотного стола (рис.14).

Регулировка пилы под углом 90°.

Найдите упор и зажимную гайку (А) Рис.17.

Ослабьте зажимную гайку и отрегулируйте винт упора, чтобы зафиксировать угол в 90°.

Затяните зажимную гайку и установите при

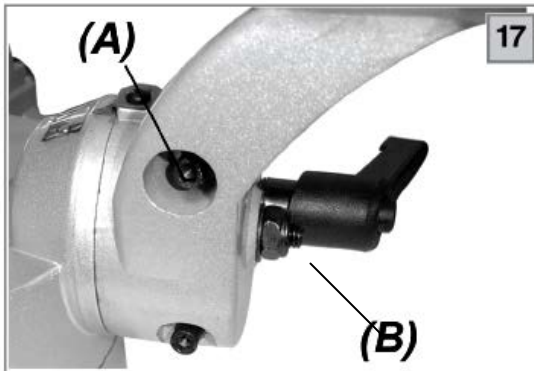
необходимости указатель шкалы в 0°.

Регулировка пилы под углом 45°.

Найдите упор и зажимную гайку (В) Рис.17.

Ослабьте зажимную гайку и отрегулируйте винт упора, чтобы зафиксировать угол в 45°.

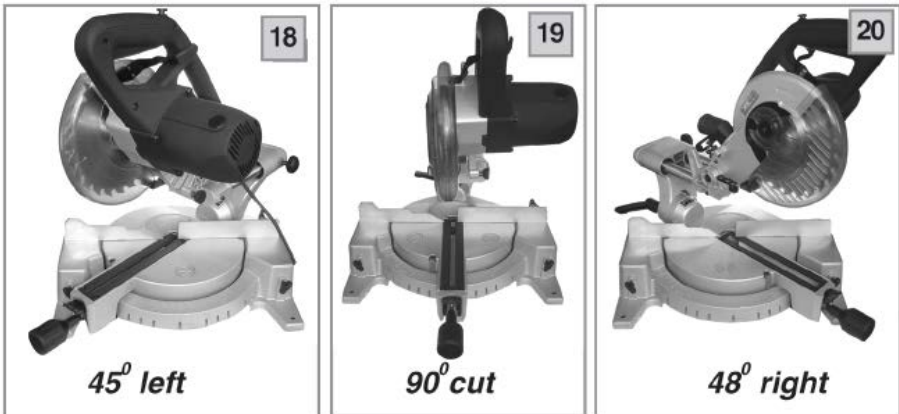
Затяните зажимную гайку.



Косое и поперечное пиление.

Торцовочная пила позволяет производить поперечное пиление под углом 90° и косое пиление под углом 45° слева и 48° справа:

1. Извлеките штопорную шпильку.
2. Установите кронштейн пилы в верхнее положение.
3. Ослабьте винт фиксации поворотного стола.
4. Нажмите на рычаг блокировки.
5. Поверните кронштейн пилы вправо или влево до тех пор, пока указатель на шкале поворотного стола не покажет нужный Вам угол (Рис.18,19,20).
6. После того как угол поворота выбран, затяните винт фиксации поворотного стола.



Наклонное пиление.

С помощью данной пилы можно пилить с левым наклоном под углом от 45° до 90°:

1. Извлеките штопорную шпильку.
2. Установите кронштейн пилы в верхнее положение.
3. Ослабьте зажимной рычаг произвольного угла распила (вертикального).
4. Наклоните кронштейн пилы влево под необходимым углом, который будет отображаться на шкале угла скоса (Рис.21,22).
5. После того как угол скоса выбран, затяните зажимной рычаг.

Если необходимо установить углы для косого и наклонного пиления, первым делом устанавливайте угол для наклонного пиления.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПИЛЫ

Включение/выключение торцовочной пилы (Рис.26).

Для того чтобы включить пилу:

1. Нажмите кнопку блокировки пуска.
2. Нажмите на курок выключателя.
3. Подождите, пока двигатель наберет полные обороты.
4. Когда двигатель достигнет максимальной скорости, разблокируйте нижний защитный кожух пилы путем нажатия на отжимной рычаг нижнего кожуха.
5. Опустите кронштейн пилы на рабочую заготовку.
6. Отпустите рычаг нижнего кожуха.



Для того чтобы отключить пилу:

1. Отпустите курок выключателя и дождитесь, пока остановится пильный диск.
2. Никогда не предпринимайте попытки замедлить вращение пильного диска нажатием на его боковую поверхность.

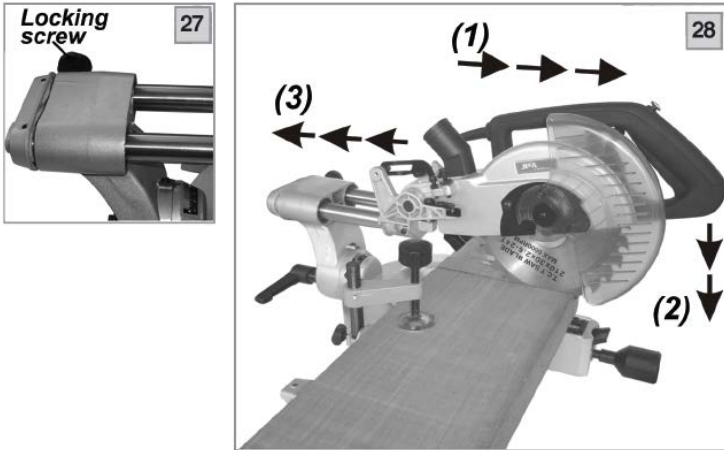
Работа с торцовочной пилой.

1. Установите и зафиксируйте желаемый угол распила и угол скоса.
2. Убедитесь, что рабочая заготовка подходящего размера для данной торцовочной пилы.
3. Надежно закрепите рабочую заготовку.
4. В целях дополнительного увеличения площади стола можно слева и справа от электроинструмента монтировать скобу-удлинитель.
5. Нажмите кнопку блокировки пуска, затем на курок выключателя. Подождите, пока двигатель наберет полную скорость.
6. Задействуйте отжимной рычаг нижнего кожуха.
7. Медленно опустите кронштейн пилы. Выполните рез с равномерной подачей. Не оказывайте давления на лезвие пилы.
8. Отпустите курок выключателя и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.
9. Осторожно поднимите кронштейн рабочего инструмента.
10. Защитный нижний кожух автоматически опустится.

Резание с тяговым движением.

Для резания с помощью консоли широких заготовок проделайте следующие операции:

1. Ослабьте зажимной винт консоли (Рис.27).
2. Перед включением пилы, отведите кронштейн рабочего инструмента от упорной планки так, чтобы пильный диск находился перед заготовкой (Рис.28-1).
3. Включите электроинструмент.
4. Прижмите кронштейн пилы за ручку вниз (Рис.28-2).
5. Прижмите кронштейн рабочего инструмента в направлении упорной планки и выполните рез с равномерной подачей (Рис. 28-3).
6. После окончания работы, отпустите курок выключателя и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.
7. Осторожно поднимите кронштейн пилы.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует номинальному напряжению изделия.
- Включайте изделие в сеть только тогда, когда Вы готовы к работе.
- Перед первым использованием изделия включите его без нагрузки и дайте поработать 10-20 секунд. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гари, выключите изделие. Отсоедините кабель питания и установите причину этого явления. Не включайте изделие. Прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.
- Обеспечьте хорошее освещение, вентиляцию (в процессе пиления образуется пыль в больших количествах) и порядок на рабочем месте – недостаточное освещение и посторонние предметы могут привести к повреждениям и травмам.
- Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия убедитесь, что:
 1. пильный диск не имеет видимых механических повреждений, надежно закреплен на валу и не заблокирован;
 2. Вы убрали все ключи и посторонние предметы от вращающихся частей изделия и из зоны работы;
 3. в обрабатываемой заготовке отсутствуют металлические предметы (гвозди, шурупы и т.д.);
- Изделие предназначено для пиления **ТОЛЬКО** заготовок из дерева и производных материалов (фанера, ДСП, ДВП, МДФ, ламинированные панели). **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** распиливать иные материалы (металл, керамика, камень), а также устанавливать иные диски (алмазные, абразивные и т.д. с размерами, отличающимися от указанных в характеристиках; поврежденные: со сколами, выкрошенными зубьями, трещинами, искривленные, затупленные).

- Для исключения перегрева делайте перерывы в работе, достаточные для охлаждения изделия.
- При заклинивании диска немедленно выключите изделие выключателем и из сети и примите меры к освобождению диска.
- Включите электропилу до приведения в контакт пильного диска с обрабатываемой деталью. Не прилагайте избыточного давления на пильный диск.
- Дайте машине достаточно времени для разрезания обрабатываемой детали.
- Располагайте руки таким образом, чтобы они не могли случайно соскользнуть и коснуться пильного диска.
- Всегда плотно прижимайте обрабатываемую деталь к поворотному столу и упорной ограничительной планке так, чтобы она не крутилась и не скользила.
- Всегда закрепляйте круглые обрабатываемые детали, например, такие, как шпоночные прутки и проч. с помощью специальных приспособлений.
- Никогда не распилывайте одновременно несколько обрабатываемых деталей.
- Обеспечьте удаление обрезков от края пильного диска, иначе возможен их захват венцом пильного диска и выброс в окружающее пространство.
- Никогда не удаляйте щепу, стружку или зажатые куски обрабатываемой детали при вращающемся пильном диске. Для устранения неисправности или удаления зажатых фрагментов обрабатываемой детали всегда необходимо выключить машину.
- В процессе пиления периодически очищайте поворотный стол от опилок. Если опилок накопится слишком много, пильный диск будет выталкиваться наружу из разрезаемого материала. Будьте осторожны, никогда не держите руку или что-либо еще рядом с пильным диском.
- Повышенное давление на рукоятку инструмента далеко не всегда приводит к более быстрому пилению заготовки. Напротив, слишком большое усилие может привести к перегрузке двигателя и снижению производительности работы.
- При пилении под наклоном отрезанный кусок заготовки опирается на пильный диск. Если поднимать пильный диск в то время, когда он еще вращается, кусок заготовки может быть захвачен диском и отброшен в сторону, что чревато травмой.
- Для выполнения комбинированного пиления обязательно закрепите заготовку с правой стороны. При этом никогда не вращайте поворотный стол вправо, так как пильный диск может наскочить на зажимное приспособление, удерживающее заготовку, и стать причиной травмы или повреждения.

Использование оригинальной оснастки Hammerflex продлевает общий ресурс работы инструмента. Рекомендуется использовать следующую оснастку:

- Диск пильный Hammerflex 205-115 CSB WD 210мм*24*30/20мм по дереву
- Диск пильный Hammerflex 205-207 CSB PL 210мм*64*30/20мм по ламинату
- Диск пильный Hammerflex 205-301 CSB AL 210мм*80*30/20мм по алюминию

ЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Перед началом выполнения любых работ по техническому обслуживанию машины необходимо извлечь вилку из сетевой розетки.
- Для безопасного и правильного выполнения работ всегда очищайте машину и вентиляционные каналы станка.
- Если по любой причине возникли отказы в работе инструмента, даже при соблюдении жестких требований при его изготовлении и испытании, ремонт станка должен осуществляться в специализированном сертифицированном центре по ремонту и обслуживанию электромеханического оборудования.

В процессе эксплуатации необходима периодическая (по мере износа) замена угольных щеток электродвигателя. Для этого необходимо:

- отключите изделие от сети;
- отверткой открутите крышку щеткодержателя;
- выньте изношенную щетку и вставьте новую;
- установите крышку щеткодержателя на место;
- проделайте аналогичные операции с другой щеткой.

Замена пильного диска.

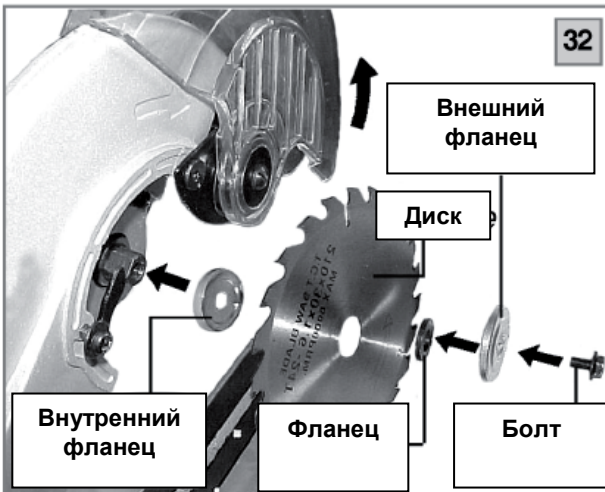
1. Извлеките штопорную шпильку и переведите кронштейн пилы в верхнее положение.
2. Используя отжимной рычаг, установите нижний кожух в открытое положение.
3. Отпустите зажимной винт настолько, чтобы можно было откинуть назад до упора также и крепление защитного кожуха (Рис.29).
4. Ослабьте и извлеките упорный винт (Рис.29).
5. Поднимите нижний кожух, чтобы были видны диск и болт (Рис.30).
6. Нажмите и удерживайте фиксатор шпинделя (Рис.31).
7. Может быть необходимо повернуть пильный диск. Чтобы шпиндель полностью вошел в зацепление.



8. Специальным ключом выверните болт, поворачивая по часовой стрелке.
9. Удалите болт, снимите зажимной внешний фланец, фланец, пильный диск, внутренний фланец.
10. Насадите новый пильный диск на внутренний фланец.

ВНИМАНИЕ! Следите за тем, чтобы направление резания зубьев (стрелка на пильном диске) совпало с направлением стрелки на верхнем защитном кожухе!

11. Вставьте фланец, внешний фланец и болт.
12. Нажмите на фиксатор шпинделя, чтобы он вошел в зацепление, и затяните болт против часовой стрелки.
13. Закрепите нижний защитный кожух, затяните зажимной винт.
14. Нажмите отжимной рычаг и опустите нижний кожух вниз.



ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Пила не включается	Нет напряжения	Проверьте напряжение в сети
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Неисправен выключатель	Обратитесь в сервисный центр
	Неисправен двигатель	
2. Двигатель не развивает полную скорость или не работает на полную мощность	Низкое напряжение	Проверьте напряжение сети
	Износ щеток	Замените щетки
	Сгорела обмотка или обрыв обмотки	Обратитесь в сервисный центр
3. Пила остановилась при работе	Пропало напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Двигатель перегружен	Ослабьте усилие подачи диска
	Диск проворачивается на валу	Затяните крепление диска
	Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	Диск разбалансирован (часть напаяк сколота)	Замените диск
	Пильный диск изношен	Замените диск
	Пильный диск плохо закреплен	Затяните фланцевый болт
	Прочие причины	Обратитесь в сервисный центр для диагностики
5. Результат пиления неудовлетворительный	Пильный диск затуплен или поврежден	Замените диск
	Диск плохо закреплен	Затяните крепление диска
	Недостаточная мощность или обороты двигателя	См. неисправность 2
6. Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	Неправильная эксплуатация	См раздел «Рекомендации по эксплуатации»
	Пильный диск затуплен	Замените пильный диск
	Пильный диск не соответствует выполняемой работе	Используйте соответствующий работе пильный диск

7. Изделие перегревается	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	Недостаток смазки, заклинивание в механизме	Обратитесь в сервисный центр
	Сгорела обмотка или обрыв обмотки	

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Обеспечьте повторное использование материалов вместо утилизации отходов. Станок, приспособления и упаковку следует сортировать для повторного использования с минимальным вредным воздействием на окружающую среду. Пластмассовые детали станка имеют маркировку для целей повторного использования.

ИЗМЕНЕНИЯ

В связи с постоянным совершенствованием электроинструмента производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

Изделие соответствует требованиям ТР ТС.

Информацию о сертификатах см. на сайте <http://www.hammer-pt.com>

Декларация о соответствии единым нормам ЕС.

Настоящим мы заверяем, что торцовочная пила марки HAMMER **STL1800** соответствует директивам: 98/37/ЕС, 89/336/ЕЕС, 73/23/ЕЕС, EN50144, EN55014, EN61000.

Этот прибор соответствует директивам СЕ по искрозащите и технике безопасности для низковольтных приборов; он сконструирован в соответствии с новейшими предписаниями по технике безопасности.

Изготовитель:

Фирма "Hammer Werkzeug GmbH", "Хаммер Веркцойг ГмбХ"

Адрес:

Niedenu 25, 60325, Frankfurt am Main, Germany

Ниденау 25, 60325, Франкфурт на Майне, Германия

Произведено в КНР

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сбора и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации.

В случае если, несмотря на тщательный контроль процесса производства, инструмент все-таки вышел из строя, ремонт инструмента и замена любых его частей должна производиться только в специализированной сервисной мастерской.

Дополнительную информацию по инструменту и обслуживанию можно узнать на сайте: <http://www.hammer-pt.com>.