



**ОАО «Лебедянский завод строительно-отделочных
машин**



Станок камнерезный электрический.

СКЭ-350.600

Паспорт

СКЭ-350.600.00.00.000 ПС

г.Лебедянь

Внимание! Перед началом работы пользователь обязан ознакомиться с правилами техники безопасности и условиями надлежащей эксплуатации оборудования. Соблюдение приведенных ниже инструкций позволяет избежать нештатных ситуаций или несчастных случаев и создать условия безопасной и эффективной работы. Сохраните настоящее руководство и сделайте его доступным другим пользователям инструмента.

Система менеджмента качества соответствует требованиям

ГОСТ Р ИСО 9001:2001 (ИСО 9001 : 2000)

Регистрационный № РОСС RU. ИС48.К00038.

Срок действия до 26.02.2012.

Выдан органом по сертификации систем качества ООО «ОЦ «Сертификация»

№ РОСС RU.0001.13ИС48

В процессе совершенствования станка в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, которые не отражены в данном издании.

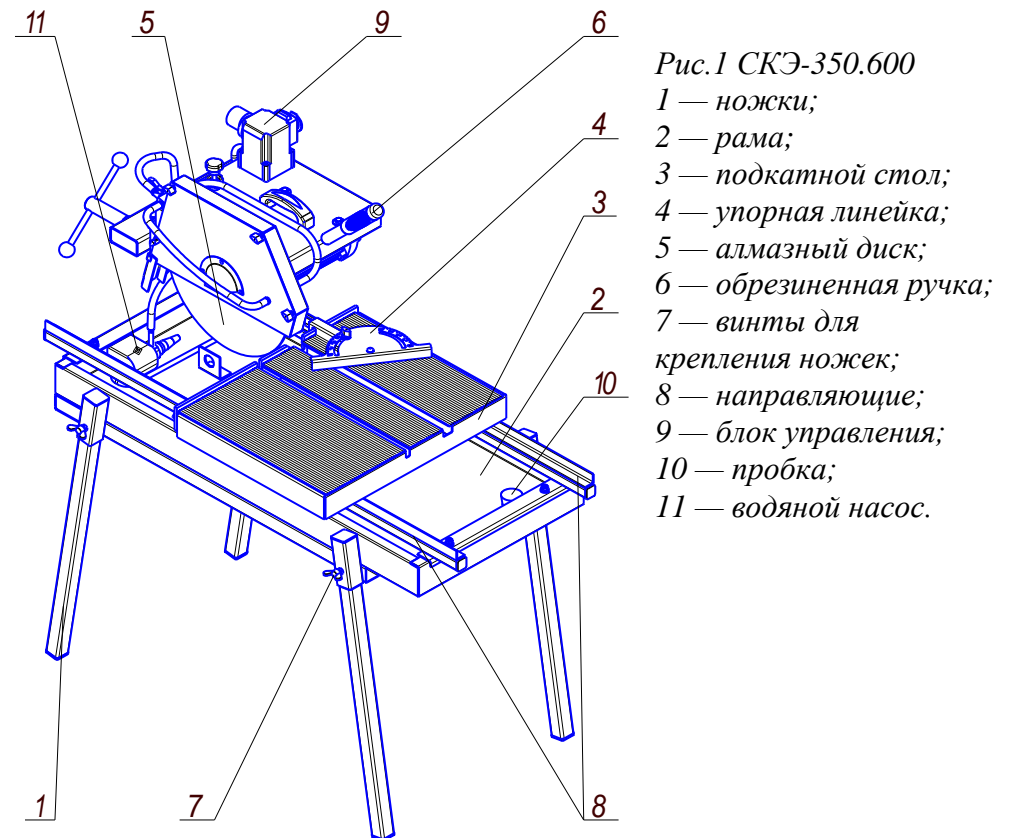
1. Общие сведения.

Наименование – станок камнерезный электрический СКЭ-350.600 (далее станок).

Изготовитель – ОАО «Лебединский завод строительно-отделочных машин»
399610, Россия, г.Лебединь, Липецкой области,
ул. А.Шахрая,87.
Номер технических условий – ТУ-4845-051-00239577-04.

2. Назначение изделия.

Станок камнерезный электрический СКЭ-350.600 предназначен для резки керамогранитной и тротуарной плитки, кровельной черепицы, гранита, базальта, мрамора, бордюрного и дорожного камня, строительных бетонных и газобетонных блоков.



5.6. Выверните четыре барашковых винта 15 (см. рис. 2), осторожно снимите защитный кожух 18 (см. рис. 2) и положите его на крышку двигателя. Установите алмазный диск на ось двигателя таким образом, чтобы он был зажат между двумя планшайбами и зафиксирован гайкой при помощи гаечного ключа на 30 и дополнительного штыря-фиксатора (в комплект поставки не входит), введя его в специальное отверстие на конце оси двигателя. Проверьте, попадает ли диск в специальную прорезь подкатного стола, после чего установите обратно защитный кожух 18 (рис. 2).

5.7. Выкрутите винт-фиксатор 12 (см. рис. 2), ограничивающий вертикальное перемещение головки станка. Подкатите столик 3 (см. рис. 1) к диску и нажимая вниз ручку 17 (см. рис. 2) убедитесь, что диск свободно входит в узкую прорезь стола. При помощи гаечного ключа на 30 ослабьте фиксирующую гайку 21 (см. рис. 2) и, взявшись за ручку, расположенную на крышке двигателя, поверните головку станка на 45°. Убедитесь, что диск входит в широкую прорезь подкатного стола станка, в противном случае осуществите регулировку головки, вращая эксцентрик 23. По окончании регулировки затяните винт крепления эксцентрика. Для фиксации угла наклона головки станка используется гайка 21 (см. рис. 2) и поворотная ручка 19 (см. рис. 2), которая контрит гайку 21.

5.8. Выберите в зависимости от толщины разрезаемого материала величину вертикального хода головки станка, используя для этой цели регулировочный винт 13 (см. рис. 2). При необходимости фиксации головки станка используйте винт 12 (см. рис. 2).

5.9. Проверьте, что все шланги подачи воды для охлаждения диска штатно установлены, а пробка слива воды 10 (см. рис. 1) плотно заткнута. Наполните раму 2 (см. рис. 1) водой приблизительно на 75% его объема и откройте кран 14 (см. рис. 2).

5.10. Наденьте защитные очки и наушники и сделайте пробный пуск станка. Для этого соедините удлинитель с блоком управления станка 9 (см. рис. 1), включите розетку в заземленную сеть 220 В / 50 Гц, защищенную плавким предохранителем на 16А, и нажмите на зеленую кнопку «пуск» на блоке управления 9. Убедитесь, что диск вращается и насос подачи воды работает.

5.11. При необходимости использования кабеля-удлинителя диаметр сечения последнего должен быть не меньше 2,5 мм. Если кабель намотан на катушку, размотайте ее полностью. В качестве удлинителей шнура питания могут использоваться только трехжильные провода, имеющие вилку с заземлением. Следите за состоянием шнура питания удлинителя, при необходимости замените поврежденный провод. Перед использованием того или иного удлинителя, убедитесь, что он рассчитан на напряжение 220-230В и ток не ниже 16А. Плохо подобранный удлинитель может привести к перепадам напряжения, перегреву кабеля и нестабильной работе станка. Ниже приводится таблица 3, показывающая зависимость между потребляемой мощностью двигателя и сечением питающего провода.

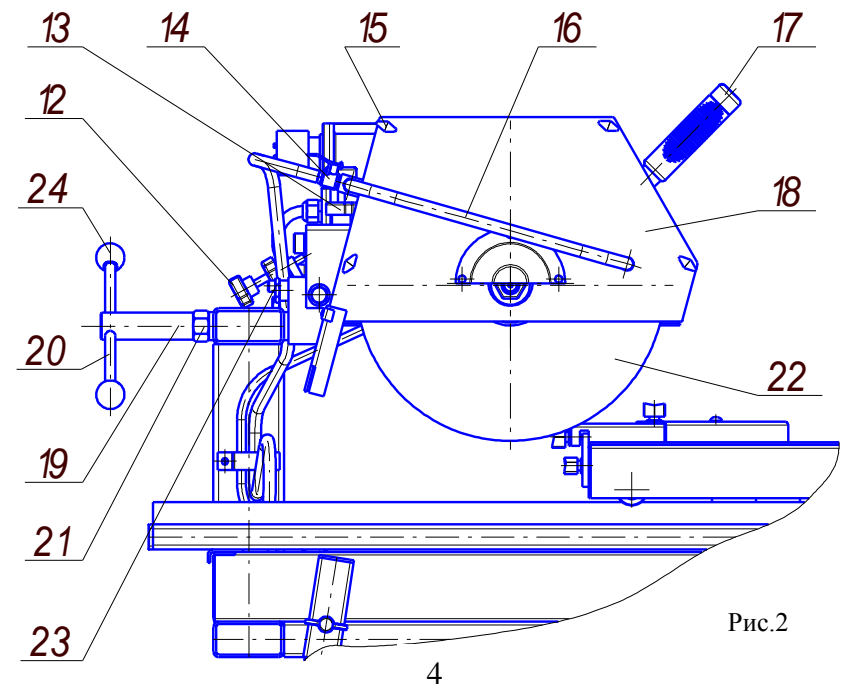


Рис.2

Таблица 3 дана для удлинителей длиной максимум 20 м, включаемых в однофазную сеть напряжением 220/230В, 50 Гц, защищенную предохранителем на 16А.

Таблица №3.

Мощность двигателя		Сечение мм ²
л.с.	кВт	
0,75-1	0,65-0,7	1,5
1,5	1,1	2,5
2	1,5	2,5
2,5-3	1,8-2,2	4

5.12. Разместите на подкатном столе обрабатываемый материал и сделайте пробный запил, плавно переместив стол в зону реза, для проверки правильной настройки станка.

5.13. Выключение станка производится нажатием на красную кнопку, расположенную на блоке управления 9.

6. Работа на станке.

6.1. Установите требуемые параметры реза при помощи винтов 12, 13 (см. рис. 2) и упорной линейки 4 (см. рис. 2), установив ее на фронтальную поверхность подкатного стола. 2. Установите диск 22 (см. рис. 2), выбранный в зависимости от обрабатываемого материала. Качественная и безопасная работа может осуществляться только при использовании правильно подобранных дисков, лишенных малейших повреждений и соответствующих параметрам, указанным в п.3 «Технические характеристики». Изготовитель станка рекомендует использовать диски производства бельгийской фирмы DIAMANT BOART или швейцарской фирмы FUHRER & BACHMANN, выпускающей диски под маркой FUBAC.

6.3. Перед началом работы всегда проверяйте, что защитный кожух и подающие воду трубки установлены и закреплены надлежащим образом, а посторонние предметы и наладочный инструмент удалены из рабочей зоны. Помните, что попадание воды на двигатель недопустимо!

6.4. Заполните раму станка водой, откройте кран подачи воды и, надев защитные очки и наушники, включите станок, нажав на зеленую кнопку «пуск» на пульте управления. В момент запуска станка режущий диск не должен касаться обрабатываемого материала. Дождитесь, когда диск наберет полную скорость вращения, и убедитесь, что он вращается равномерно, без биения, а насос принудительной подачи воды работает.

6.5. При помощи подкатного стола плавно подайте обрабатываемый материал в зону реза.

6.6. Следите за тем, чтобы на столе не оставались осколки заготовок — во время работы они могут войти в контакт с диском и отлететь в сторону, создав угрозу нанесения травмы.

6.7. Для остановки станка нажмите на красную кнопку «стоп» на пульте управления станка.

6.8. Через каждый час работы необходимо заменять воду в поддоне станка. Для чего удалите пробку 10 и слейте воду, уберите при помощи ветоши твердые осколки обрабатываемого материала из рамы.

6.9. Помните, что даже при соблюдении всех требований техники безопасности станок представляет потенциальную опасность для пользователя.

7. Указания меры безопасности.

7.1. Общие правила безопасности.

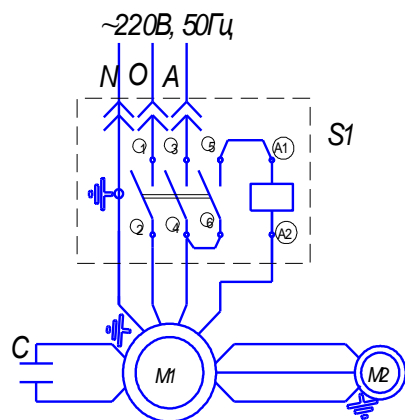
7.1.1. Содержите в чистоте и порядке Ваше рабочее место. Беспорядок на рабочем месте может привести к травмам.

7.1.2. Правильно выбирайте рабочее место, учитывайте влияние окружающей среды. Не допускайте попадания атмосферных осадков на поверхность электрооборудования. Следите за освещенностью рабочего места. Не работайте с электрооборудованием рядом с легко воспламеняющимися жидкостями или газами.

7.1.3. Предотвратите возможность удара электрическим током. Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями труб, батарей, а также бытовыми электрическими машинами и приборами. Перед началом работы убедитесь, что в результате Ваших действий Вы не попадете на скрытые электрические провода или газо- и водопроводы.

7.1.4. Не позволяйте посторонним людям (особенно детям) дотрагиваться до электрооборудования или удлинительных кабелей. Не разрешайте им приближаться к Вашему рабочему месту.

<p>Корешок ТАЛОНА №1</p> <p>На гарантийный ремонт камнерезного электрического станка СКЭ-350.600</p> <p>Талон изъят «...»..... 20.....года</p> <p>Слесарь: (наим. организ.) (фамилия) (подпись)</p>	<p>ТАЛОН №1</p> <p>на гарантийный ремонт камнерезного электрического станка СКЭ-350.600 заводской №..... Продан магазином..... (наименование и номер) Дата продажи «...».....20.....г Штамп магазина..... подпись Владелец и его адрес..... подпись Выполнены работы по устранению неисправностей: Дата «...».....слесарь..... (подпись)</p> <p>УТВЕРЖДАЮ: (руководитель эксплуатационной организации)</p> <p>Печать Дата «...»..... (подпись)</p>
---	--



Гвз.	Наименование	Кол.
S1	Выключатель KSVDW23 230В, 16А	1
M1	Электродвигатель 1SY63 230В, 2800 об/ мин, 2кВт, 10А	1
C	Конденсатор 32мФ, 450В	1
M2	Водяной насос 0,04 кВт	1

Рис.3 Схема электрическая принципиальная

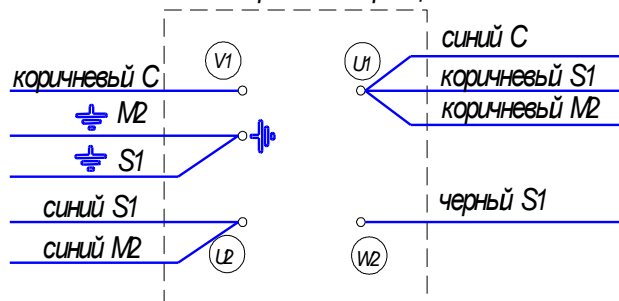


Рис.4. Схема подключения двигателя

7.1.5 Соблюдайте условия хранения неработающей техники. Оборудование должно храниться в сухих помещениях в местах, не доступных детям.

7.1.6 Не перегружайте электрооборудование. Оборудование должно работать только с той нагрузкой, с какой обеспечивается его наилучшее функционирование.

7.1.7 Правильно выбирайте сменный инструмент (насадки). Не пытайтесь выполнять тяжелые работы не предназначенным для этого сменным инструментом. Используйте электрооборудование только по назначению.

7.1.8 Не надевайте для работы широкую, просторную одежду или украшения — они могут попасть в движущиеся части оборудования, что может привести к серьезной травме. При работе на улице рекомендуется использовать резиновые перчатки и нескользящую обувь. Длинные волосы лучше защитить специальным головным убором.

7.1.9 Используйте защитные очки. При выполнении работ, связанных с возникновением пыли, рекомендуется также надевать на лицо маску, защищающую от пыли и грязи.

7.1.10 Следите за состоянием шнура питания. Не тяните за шнур. Не прибегайте к резким рывкам, чтобы отсоединить шнур питания от розетки. Предохраняйте шнур питания от прямого теплового воздействия, острых краев, попадания масла.

7.1.11 В процессе работы постоянно следите за тем, что Вы стоите на твердой, ровной поверхности и не рискуете потерять равновесие.

7.1.12 Всегда фиксируйте заготовку при помощи зажимных приспособлений (тисков). Специальные приспособления помогут обеспечить неподвижность детали более надежно, чем в Вашей руке, а также освободят Ваши действия.

7.1.13 Для обеспечения качественной и надежной работы электрооборудования, соблюдайте инструкцию по техническому обслуживанию. Ухаживайте за оборудованием, держите оборудование в надлежащем состоянии. Следите за степенью заточки сменного инструмента, смазкой, состоянием узлов. Регулярно проверяйте состояние шнуров питания и удлинителей, а при необходимости их замены обратитесь в специализированные мастерские. Содержите поверхность оборудования в сухом и чистом состоянии.

7.1.14 Отключайте оборудование от сети перед началом его обслуживания или сменой насадок.

7.1.15 Формируйте привычку проверять, не забыли ли Вы убрать посторонние детали или инструмент из рабочей зоны перед включением.

7.1.16 Избегайте непреднамеренных запусков электрооборудования. Не держите без надобности палец на выключателе. При включении в сеть убедитесь, что выключатель стоит в положении «выключено».

7.1.17 При работе под открытым небом пользуйтесь только предназначенными для данных условий удлинителями, имеющими соответствующую маркировку.

7.1.18 Будьте бдительны. Внимательно следите за тем, что Вы делаете. Не работайте с техникой, если чувствуете усталость.

7.1.19 Следите за техническим состоянием узлов электрооборудования. Перед началом работы убедитесь, что все части находятся в рабочем состоянии и способны выполнять все необходимые функции. Любая поврежденная деталь должна быть немедленно заменена в специализированной сервисной мастерской. Не пытайтесь работать с оборудованием с неисправным выключателем питания.

7.1.20 **Внимание!** Использование в работе каких-либо дополнительных приспособлений, не предусмотренных инструкцией по эксплуатации или каталогом производителя, повышают риск получения травмы.

7.1.21 Ремонт электрооборудования должен производиться только квалифицированными мастерами в специализированных мастерских, в противном случае результаты ремонта могут представлять серьезную опасность для пользователя.

7.2. Меры безопасности при работе на станке.

7.2.1. Перед включением станка проверьте, нет ли на нем каких-либо серьезных повреждений, препятствующих обеспечению безопасной работы, Все части станка должны быть закреплены должным образом для оптимального функционирования станка. При длительном использовании станка проверьте, насколько правильно детали выполняют свои функции и, если они имеют повреждения, то какова их степень и возможно ли дальнейшее использование деталей.

7.2.2. Особое внимание должно уделяться крепежу движущихся частей. Никогда не начинайте работу, если защитный кожух режущего диска закреплен ненадежно. Убедитесь, что диск не закусывает, т.е. имеется достаточное расстояние между кожухом и диском. Если кожух имеет повреждения, немедленно произведите его ремонт или замену. Если вы заметили трещины на режущем диске, он также требует неотложной замены.

- 7.2.3. Не работайте на станке с неисправным выключателем.
7.2.4. Выключайте станок из сети при любых перерывах в работе.
7.2.5. **Немедленно выключите станок** в случае, если;
а) при работы вы заметили искрение;
б) сетевой кабель, вилка или розетка имеют повреждения;
в) вышел из строя выключатель;
г) вы почувствовали запах гари или заметили дым.

7.2.6. После выключения станка и отключения его от сети, попытайтесь определить причину ненормальной работы, а если это невозможно, обратитесь в специализированную мастерскую.

7.2.7. **Внимание!** Категорически запрещается использовать нештатно установленные диски, а также диски, имеющие сколы, надломы или трещины, так как в этом случае в процессе работы резко возрастает риск разрушения диска и получения оператором серьезной травмы.

7.2.8. Никогда не оказывайте бокового давления на диск! Это может привести к его поломке и вылету частиц, быстрое движение которых создает риск получения серьезных травм.

7.2.9. При обработке материала **недопустимо** располагать руки в непосредственной близости от кромки режущего диска!

7.2.10. Во время работы прилагайте такое усилие к столу, чтобы исключить перегрузку двигателя.

7.2.11. Не пытайтесь обрабатывать одновременно несколько деталей.

8. Обслуживание станка

8.1. Уборку рабочего места, ремонт или обслуживание станка производите только при выключенном питании (шнур должен быть отключен от сети).

8.2. Периодически осматривайте станок с целью своевременного обнаружения возможных неполадок, предотвращения поломки или получения травмы. Для устранения любых неполадок обращайтесь в специализированную мастерскую. Помните, что самостоятельный ремонт может привести к несчастному случаю.

8.3. Снимите крышку расположенного на раме насоса, потянув ее вправо. Очистите и промойте фильтр насоса, установите его в крышку и верните крышку на прежнее место. Фильтр насоса подлежит замене по мере загрязнения, но не реже одного раза в месяц.

8.4. Внимательно осмотрите состояние трубок, подающих воду, на отсутствие порезов и при необходимости замените трубки.

8.5. Регулярно проверяйте состояние шнуров питания и удлинителей. Поврежденные шнуры подлежат немедленной замене.

8.6. Периодически очищайте корпус станка от пыли и грязи при помощи ветоши или сжатого воздуха.

9. Сведения о консервации, хранении и транспортировании.

Прежде чем остановить станок на длительный период необходимо законсервировать:

- Очистить от загрязнений;
- Старательно очистить раму станка;
- Устранить неисправности;
- Заменить поврежденные крепежные части;
- Подкрасить.

Станок следует хранить в закрытом помещении или под навесом, исключая механические повреждения. Станок транспортируется любым видом транспорта в разобранном виде.

10. Свидетельство о приемке.

Станок камнерезный электрический СКЭ-350.600

Заводской номер _____

Соответствует требованиям ТУ-4845-051-00239577-04 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П. _____
подпись лиц, ответственных за приемку

11. Гарантийные обязательства.

11.1. Гарантийный срок эксплуатации- 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию , но не более 12 месяцев со дня выпуска заводом-изготовителем. Гарантия на алмазный диск не распространяется.

11.2. Замена деталей во время гарантийного периода не продлевает установленный срок гарантии.

11.3. Гарантия производителя обеспечивается только, если:

- • потребитель предъявляет документ с указанной датой приобретения;
- • потребитель заполнил и подписал гарантийный талон (приложен к данному руководству);
- • ремонт не производился третьими сторонами, и на станок не были установлены заимствованные у других производителей или самодельные детали;
- • станок использовался согласно настоящему руководству.

11.4. Все расходы, связанные с доставкой неисправного станка до сервисной мастерской, несет потребитель.

11.5. Производитель снимает с себя все обязательства в случае, если пользователь самостоятельно вносил какие-либо изменения в конструкцию станка и/или устанавливал самодельные или заимствованные из других изделий детали.

По вопросам гарантийного и послегарантийного ремонта обращаться:

1. г. Москва, ул. Плеханова, дом 12 ООО «Строймашсервис-М»
тел/факс 956-24-64; 368-92-94

2. г. Москва, Алтуфьевское шоссе, дом 56 ООО «ПИК-45»
тел/факс 902-50-11

3. г. Москва, аллея Первой Маевки, 15 фирма «Эконика-Техно»
тел.374-9988,374-9889; факс 374-6751

4.г.Уфа-05, а/я 189 ЗАО БСЦ «ЭлМИ» тел/факс 53-39-08;64-17-72