

**SHTOK.**  
SHTOK.RU

ООО «НОВЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ»  
125009, Москва, Осенний бульвар,  
д. 1А  
+7 (495) 223-32-10  
info@shtok.ru

**SHTOK.**  
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

### УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура эксплуатации	-15...+40°C
Температура транспортировки	-25...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
В случае нахождения изделия при температурах, ниже -15°C перед началом работы необходимо выдержать пресс 3 часа при температуре выше +10°C. В противном случае при начале работы возможно протекание масла в районе сальниковых уплотнений, что не будет являться гарантийным случаем.	
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• После работы удалите остатки материала, грязи и влаги, тщательно протрите инструмент ветошью, при необходимости произведите дополнительную смазку;</li> <li>• Не допускайте ударов по инструменту и его падения;</li> <li>• Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен;</li> <li>• При длительном хранении необходимо смазать инструмент антикоррозийной смазкой.</li> </ul>	

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня продажи при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	<input type="text" value="d"/> <input type="text" value="d"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="m"/> <input type="text" value="y"/> <input type="text" value="y"/>
Место штампа	
ВАШ ПОСТАВЩИК	

ПГЛ-60



ПГЛ-60Т



ПГЛ-60М



Ваш поставщик

Официальный дилер торговой марки SHTOK в России



**ООО «Асконта»**

Адрес: 198095, г.Санкт-Петербург, Химический, пер., д.1, корп.2, БЦ "Ракурс", оф.310.  
Режим работы: Пн-Пт с 9:00 до 18:00  
Тел.: +7(812)313-20-14 многоканальный  
Тел.: +7(911)989-00-36 (Telegram, Viber, WhatsApp)  
Email: zakaz@askonta.ru [www.askonta.ru](http://www.askonta.ru)

### ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Инструмент для перфорирования листового металла

Арт. 01102  
**ПГЛ-60**

Арт. 01103  
**ПГЛ-60Т**

Арт. 01104  
**ПГЛ-60М**

## ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Инструмент для перфорирования листового металла представляет собой гидравлический пресс со встроенным гидравлическим поршнем, приводящий в движение шпильку с пуансоном. В зависимости от модификации инструмента, поршень может представлять собой единое целое с инструментом (ПГЛ-60М), или вращаться относительно его продольной оси (ПГЛ-60, ПГЛ-60Т).



## НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Перфоратор гидравлический предназначен для разделки отверстий в листовом металле толщиной до 3,5 мм с предварительным рассверливанием отверстия для SHTOK.a.

## ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Просверлите в обрабатываемом листе металла отверстие для шпильки. Для разделки отверстий диаметром 22 и 28 мм необходимо предварительное засверливание диаметром не менее 10 мм под шпильку малого диаметра. Для разделки отверстий диаметром 34, 43, 49 и 60,5 мм. необходимо предварительное засверливание отверстия диаметром от 20 мм.

- Извлеките инструмент из коробки.  
- Вверните в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую выбранному диаметру отверстия. Шпилька заворачивается стороной с меньшим количеством витков резьбы.

- Затяните шпильку гаечным ключом. Не прикладывайте чрезмерных усилий при затяжке.

- Наденьте на шпильку цилиндрическую проставку.

- Наденьте на шпильку матрицу желаемого диаметра.

- Придерживая рукой матрицу, вставьте шпильку в отверстие, сделанное в листе металла.

- Закрутите пуансон на шпильке с обратной стороны металлического листа.

- Установите колесо запорного вентиля инструмента в положение «Закрывается».

- Качая рукоятку инструмента, произведите разделку отверстия в листе металла.

- Установите колесо запорного вентиля в положение «Открыто».

- Отверните пуансон и извлеките вырубку.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При пользовании инструментом соблюдайте отраслевые и производственные меры безопасности.

- При работе соблюдайте приведенные технические параметры. Несоответствие обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование	ПГЛ-60	ПГЛ-60Т	ПГЛ-60М
1	Длина, мм	370	310	320
2	Масса, кг	2,1	2,2	2,7
3	Максимальная толщина обрабатываемого металла, мм	3,5		
4	Развиваемое усилие, т	6		

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Пресс гидравлический	шт.	1
2	Шпилька малая (10 мм)	шт.	1
3	Шпилька большая (20 мм)	шт.	1
4	Цилиндрическая проставка	шт.	1
5	Насадки для перфорации круглых отверстий (матрицы) 22, 28, 34, 43, 49 и 60,5 мм.	шт.	1
6	Паспорт	шт.	1
7	Кейс пластиковый для хранения и переноски	шт.	1