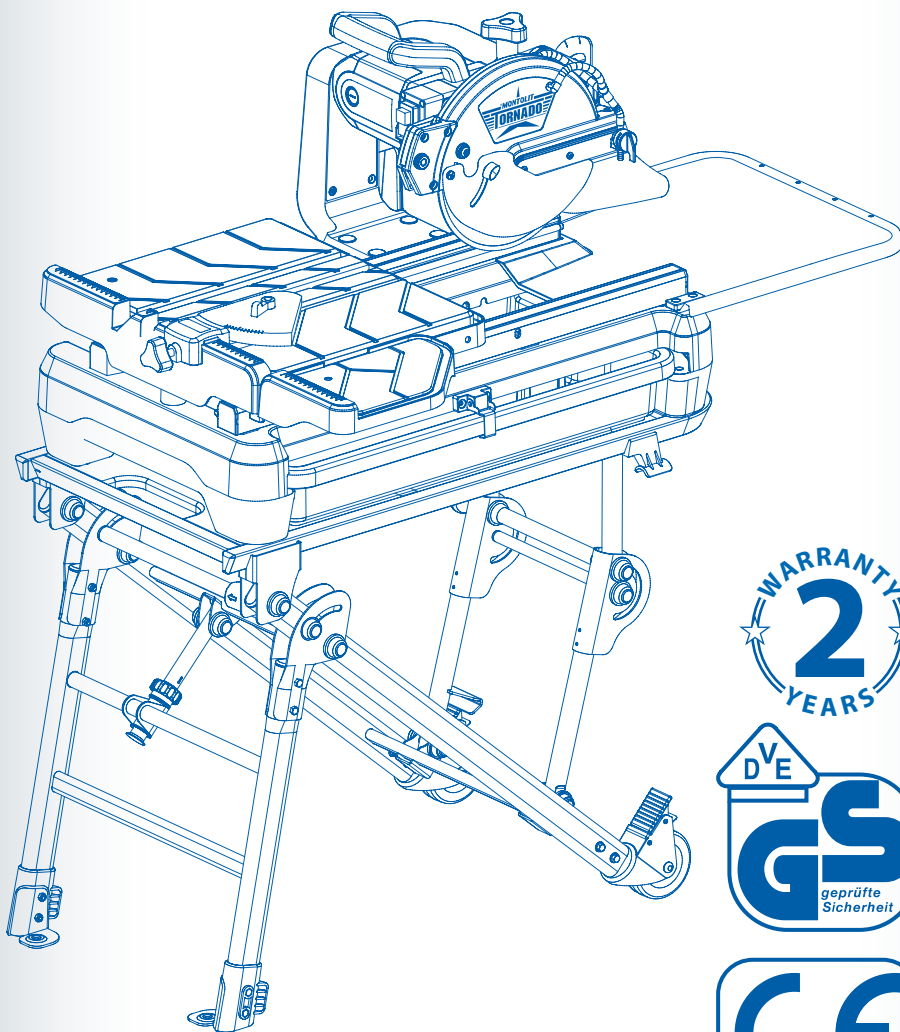


MONTOLIT TORNADO



WARRANTY
2
YEARS




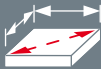


Art. 970T

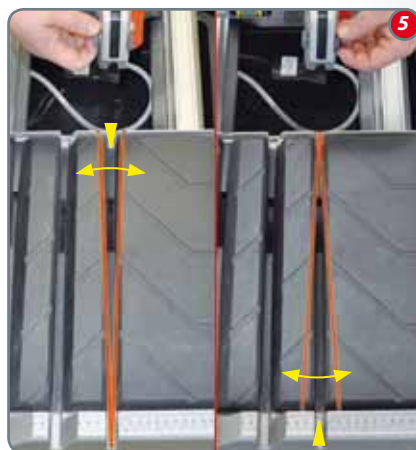
ENGLISH



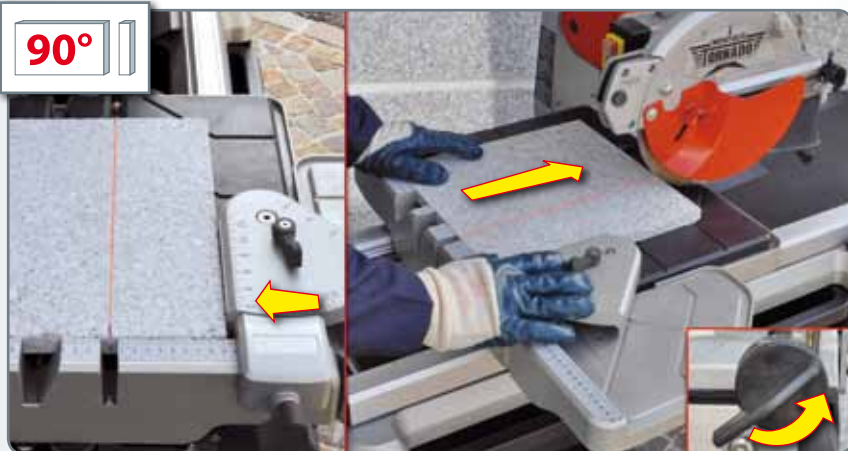
ITALIANO



Art./Item	970T
V	230 V~
P	1800 W
I	8 A
F	50 Hz
RPM	4300 min ⁻¹
	250/25,4 mm
	70 (49,5x49,5) cm
	9 cm
	53 kg
Laser Information	Laser Class 2 Wavelength 650 nm Output power ≤ 1 mW
Noise Data	A vuoto/ <i>No load</i> : LpA= 90 dB(A) - LWA= 103 dB(A) A carico (taglio di piastrella con spessore 12mm) <i>Load (cutting 12mm thick tile)</i> : LpA= 101 dB(A) - LWA= 114 dB(A)
Vibration Data	A vuoto/ <i>No load</i> : 1,54 m/s ² A carico (taglio di piastrella con spessore 12mm)/ <i>Load (cutting 12mm thick tile)</i> : 2,04 m/s ²



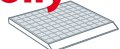
90°



45°



Jolly



ISTRUZIONI D'USO



Leggere e conservare accuratamente.

1 TAGLIERINA ELETTRICA AD ACQUA.

- **ESCLUSIVAMENTE** per il taglio e lo smusso (Jolly) di materiale lapideo: calcestruzzo, laterizio, refrattario, granito, marmo e piastrelle in gres, gres porcellanato, klinker, cotto, monocottura e ceramica.
- Solo per uso professionale.



- ## 2
- Prima di lasciare l'Officina di produzione, la Vostra macchina è stata sottoposta a seri collaudi a garanzia della qualità, della sicurezza e dell'efficienza del prodotto. Seguendo attentamente le istruzioni contenute nel presente manuale, assicurerete alla vostra macchina, in condizioni d'uso normali, una lunga durata.
 - Prima di usare la macchina leggere attentamente questo manuale di istruzioni, al fine di evitare incidenti o malfunzionamenti.
 - Non manomettere in alcun modo le protezioni e i ripari previsti dal costruttore.
 - Non modificare in alcun modo nessuna parte della macchina.
 - Eventuali modifiche possono essere apportate solo dal costruttore.
 - Usare solo ricambi originali.
 - La Brevetti **MONTOLIT** declina ogni responsabilità in caso di inosservanza.

3 SEGUIRE SCRUPolosAMENTE LE NORME VIGENTI IN MATERIA D'IGIENE E DI SICUREZZA SUL LAVORO.



- In riferimento alla direttiva 2003/10/CE è obbligatorio l'uso dei dispositivi individuali di protezione dell'udito.
- Le vibrazioni trasmesse dalla macchina e valutate secondo la normativa UNI-EN-ISO 5349-1-2004 sono da considerarsi irrilevanti.

4 TARGHETTA IDENTIFICATIVA

Leggere le istruzioni Divieti Modello Certificazione Europea di Sicurezza

Dispositivi di protezione individuale

Disposizioni RAEE

Nome del costruttore

Numero di matricola

Art. _____

Ø max _____

Rpm max _____ kg _____

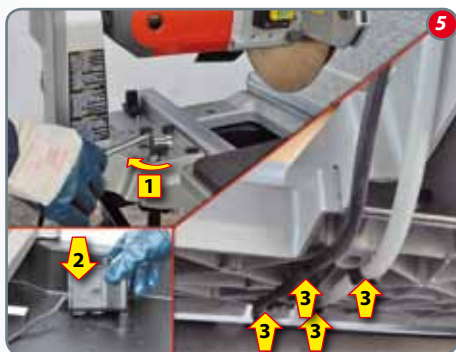
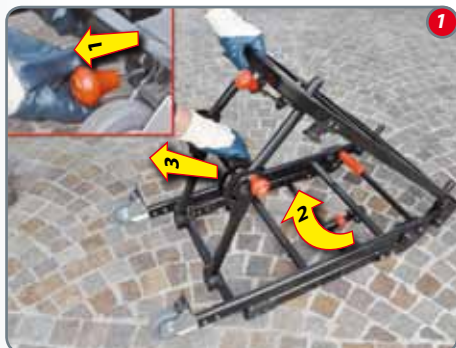
Mat. _____

Peso _____

Diametro e foro del disco diamantato

5

5 MONTAGGIO E PREPARAZIONE

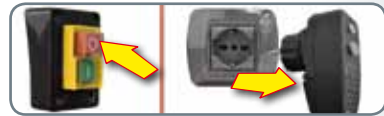
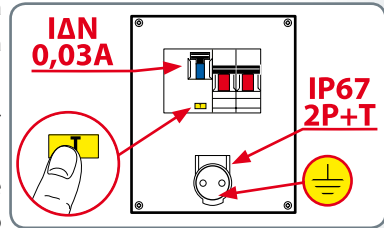


ALIMENTAZIONE ELETTRICA

ATTENZIONE!



- Verificare l'integrità del cavo e dell'interruttore.
- Rispettare la tensione (V) e la frequenza (Hz) indicate sulla macchina.
- Effettuare l'allacciamento elettrico con messa a terra (giallo-verde) ad una presa IP67 (2P+T) protetta da differenziale magnetotermico IΔN 0,03A.
- Verificare periodicamente il funzionamento dell'interruttore differenziale.
- Per l'utilizzo di una prolunga, usare esclusivamente spina e presa IP67 (2P+T) e cavo 3 x 2,5mm² del tipo H 07 RN-F (lunghezza max 5m).
- Verificare la disposizione del cavo di alimentazione: non deve intralciare le manovre, non deve essere soggetto ad urti o danneggiamenti.
- Togliere l'allacciamento elettrico in ogni caso di manutenzione ordinaria o straordinaria, per il caricamento del liquido refrigerante (acqua), o per la sostituzione del disco diamantato.
- Modelli provvisti di interruttore con protezione termica e bobina di minima tensione.
- Evitare di forzare il motore durante la lavorazione. La macchina possiede un sistema di sicurezza che la protegge dal surriscaldamento del motore, di conseguenza, se si arresta senza motivo apparente, bisogna attendere alcuni minuti in modo che si disattivi il circuito di sicurezza (quasi sicuramente avremo sottoposto la macchina a uno sforzo eccessivo, dovremo quindi moderare la velocità di avanzamento del taglio) e poi ripristinare il circuito tramite l'apposito tasto (vedi foto a lato).
- In ogni caso di disfunzioni riguardo: interruttore, cavo, motore, pompa, consultare un esperto o il nostro Ufficio Tecnico.

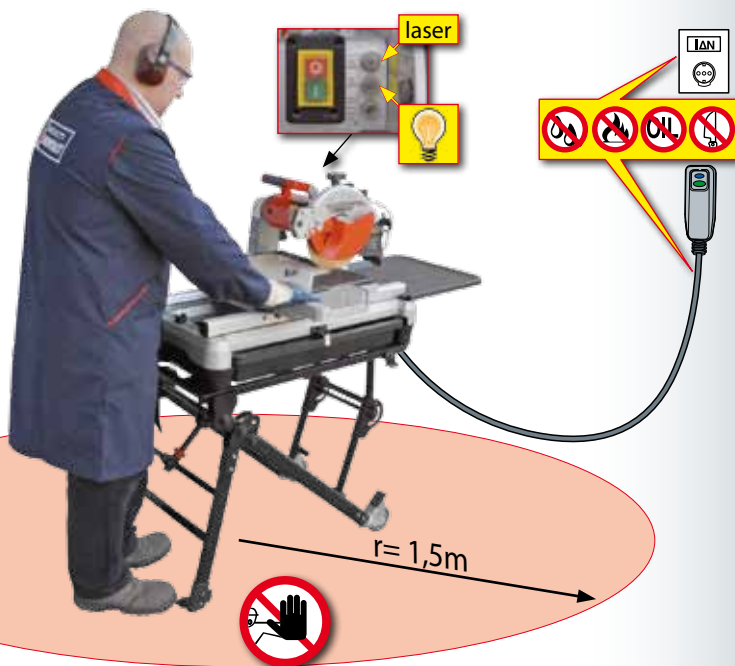
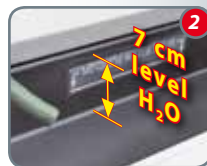
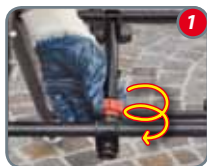


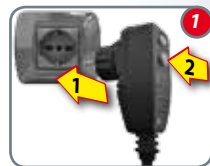
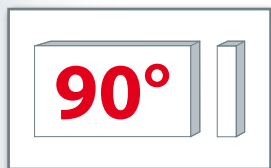
7 REGOLAZIONE RAGGIO LASER



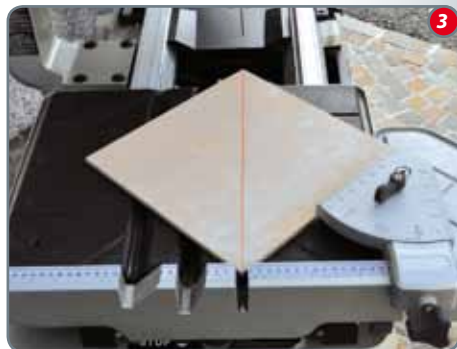
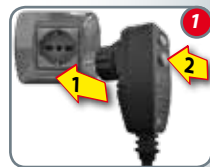
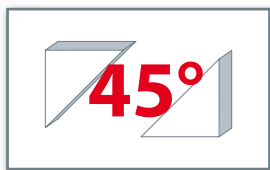
8 CORRETTO POSIZIONAMENTO

- L'operatore deve posizionarsi in modo sicuro ed equilibrato e non distrarsi durante la lavorazione.
- L'operatore è sempre responsabile di incidenti che si possono verificare ad altre persone o alle loro proprietà.
- Non permettere ad altre persone di toccare la macchina o il cavo. Bisogna tenerle lontane dall'area di lavoro.
- È raccomandabile indossare guanti di gomma e scarpe con suola antiscivolo. Se si portano i capelli lunghi, bisogna raccogliarli o usare un berretto di protezione. Indossare occhiali di protezione.
- Utilizzare adeguate protezioni per l'udito.
- Non indossare capi d'abbigliamento larghi, oggetti o gioielli che possano restare impigliati nei dispositivi in movimento.
- L'area di lavoro deve essere piana, asciutta, libera da ostacoli, ben ventilata ed illuminata.
- Non utilizzare la macchina nelle vicinanze di liquidi infiammabili o di gas.
- Tenere il cavo al riparo dalle temperature elevate, dall'olio e dagli spigoli vivi.
- Prima di iniziare qualsiasi operazione di taglio assicurarsi che il cavalletto sia completamente aperto e tensionato (fig. 1) e verificare il livello dell'acqua di raffreddamento (fig. 2).

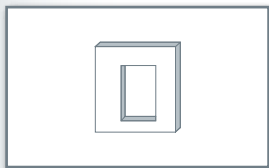




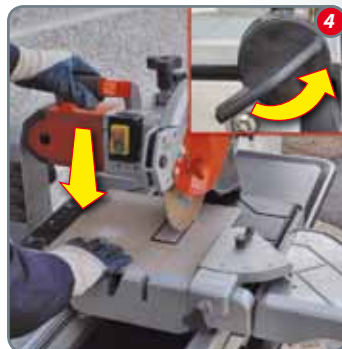
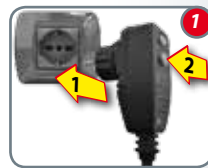
- Assicurarsi che il motore sia in posizione abbassata (fig. 2).
- Assicurarsi che il laser sia allineato.
- Posizionare la piastrella in appoggio alla squadra e fissare la posizione con il nasello (fig. 3-4).
- Accendere la macchina tramite l'interruttore.
- La posizione corretta delle mani è indicata in figura 6.
- Procedere al taglio accostando lentamente il disco diamantato al materiale da tagliare avanzando con velocità proporzionata allo spessore ed alla durezza del materiale.
- Rallentare la velocità di avanzamento in prossimità di fine taglio.
- Dopo avere eseguito il taglio, tramite l'interruttore, spegnere il motore.



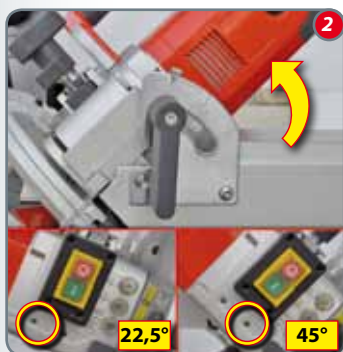
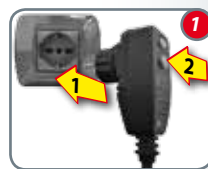
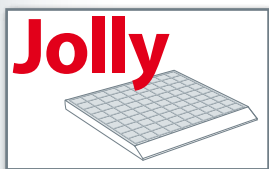
- Assicurarsi che il motore sia in posizione abbassata (fig. 2).
- Assicurarsi che il laser sia allineato.
- Posizionare la piastrella in appoggio alla squadra e fissare la posizione con il nasello (fig. 3).
- Accendere la macchina tramite l'interruttore.
- La posizione corretta delle mani è indicata in figura 5.
- Procedere al taglio accostando lentamente il disco diamantato al materiale da tagliare avanzando con velocità proporzionata allo spessore ed alla durezza del materiale.
- Rallentare la velocità di avanzamento in prossimità di fine taglio.
- Dopo avere eseguito il taglio, tramite l'interruttore, spegnere il motore.
- Qualora si verifichi la rottura della parte terminale della piastrella (ultimo centimetro) ravvivare il disco diamantato.



FORI QUADRATI E RETTANGOLARI

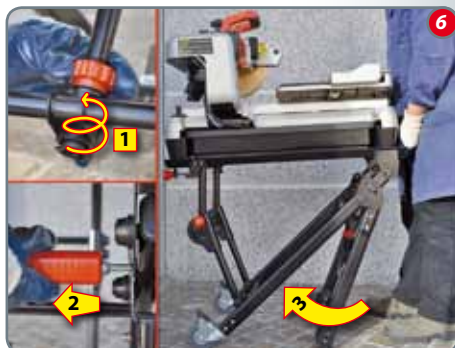
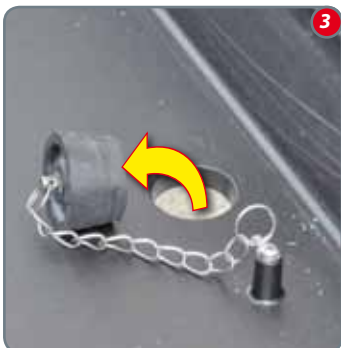
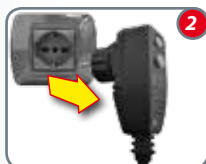


- Premere gradualmente verso il basso la maniglia di azionamento in modo che il disco entri nella piastrella fino alla sua fuoriuscita dal lato opposto.
- La posizione corretta delle mani è indicata in figura 4.



- Assicurarsi che il laser sia allineato.
- Ruotare il motore ed assicurarsi che sia in posizione abbassata.
- Posizionare la piastrella in appoggio alla squadra e fissare la posizione con il nasello.
- Accendere la macchina tramite l'interruttore.
- La posizione corretta delle mani è indicata in figura 4.
- Procedere al taglio accostando lentamente il disco diamantato al materiale da tagliare avanzando con velocità ridotta.
- Dopo avere eseguito il taglio, tramite l'interruttore, spegnere il motore.

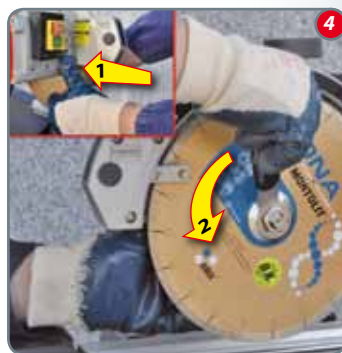
10 ISTRUZIONI PER LA MOVIMENTAZIONE ED IL TRASPORTO



11 SOSTITUZIONE DEL DISCO DIAMANTATO

- Usare solo dischi diamantati del diametro e del tipo stabilito dalla Brevetti **MONTOLIT**.
- Per una maggiore precisione ed economia di taglio scegliere il disco diamantato **MONTOLIT** specifico all'uso consultando il catalogo **MONTOLIT**.





IMPORTANTE!

- L'utensile diamantato ed il relativo sistema di fissaggio devono sempre essere in condizioni perfette.
- È pericoloso l'utilizzo di utensili diamantati con eccessiva usura, eccentricità e/o microfessurazioni sulla corona diamantata.
- Nel caso in cui l'utensile non tagliasse occorrerà ravvivarlo utilizzando l'apposito stick ravvivatore **MONTOLIT** art. 395B.

12 PULIZIA PERIODICA

- Prima di procedere alla pulizia, alla manutenzione o alla riparazione della macchina, così come prima di effettuare il trasporto, la macchina va spenta e bisogna staccare la spina.
- Per la pulizia della macchina non usare getti d'acqua ma una spugna umida.
- Pulizia vasca:
 - togliere il tappo, lasciare defluire l'acqua dalla vasca e procedere alla pulizia,
 - estrarre la vasca e pulirla dai detriti e dai residui di taglio.



13 MANUTENZIONE ORDINARIA

- Esaminare periodicamente i cavi della macchina e, nel caso in cui siano danneggiati, farli riparare dal servizio tecnico autorizzato.
- Mantenere le impugnature asciutte, pulite e senza olio o grasso.



ATTENZIONE!

Una protezione o un'altra parte danneggiata, va riparata correttamente o fatta sostituire dal servizio tecnico autorizzato, salvo che sia indicato diversamente in questo manuale d'istruzioni.

MESSA FUORI SERVIZIO

- Effettuare la pulizia periodica, la manutenzione ordinaria.
- Immagazzinare il tutto in un luogo asciutto, sicuro e lontano dalla portata dei bambini.

15 ACCESSORI

- La macchina viene fornita corredata di una chiave poligonale da utilizzarsi per il montaggio/smontaggio del disco, di una chiave esagonale da utilizzarsi per l'apertura e la chiusura del carter e per il montaggio iniziale del supporto motore, del presente manuale d'uso e manutenzione, di un disco diamantato.

16 SMANTELLAMENTO DELLA MACCHINA

- Attenersi alle disposizioni locali per lo smaltimento di prodotti elettrici.
- Attraverso una rottamazione ecologica è possibile recuperare materiali pregiati.
- I componenti elettrici utilizzati per la costruzione sono in accordo alla normativa RoHS 2002/95/EC.
- Per ulteriori informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico.



17 LOCALIZZAZIONE GUASTI

PROBLEMA	CAUSA	RIMEDIO
La macchina non funziona.	<ul style="list-style-type: none"> • La spina è mal inserita nella presa di alimentazione. • Il cavo di alimentazione è interrotto. • Non c'è tensione alla presa di corrente. • L'interruttore è danneggiato. • Motore non collegato. • I carboncini del motore possono essere esauriti. • L'interruttore differenziale presente sulla spina è disinserito. 	<ul style="list-style-type: none"> • Spingere a fondo la spina nella presa. • Rivolgersi al centro assistenza autorizzato o al rivenditore di fiducia. • Sostituire i carboncini. • Riattivare l'interruttore differenziale presente sulla spina.
La macchina si spegne durante il lavoro.	<ul style="list-style-type: none"> • Eccessivo carico al motore. 	<ul style="list-style-type: none"> • Attendere che il motore si raffreddi e resettare con apposito tasto.
Non arriva acqua al disco diamantato.	<ul style="list-style-type: none"> • La pompa non funziona. • Il livello dell'acqua nella vasca è troppo basso. • Il rubinetto è otturato. • Il tubo di ricircolo dell'acqua è piegato od otturato. • Fori otturati nel filtro o nel coprigirante della pompa. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare che la pompa sia libera da residui di taglio. Se è necessaria la sostituzione della pompa rivolgersi al centro assistenza autorizzato o al rivenditore di fiducia. • Aggiungere acqua nella vasca. • Pulire o sostituire il rubinetto. • Staccare dalla pompa il tubo di mandata acqua e soffiare. Pulirlo o sostituirlo a seconda dello stato di usura. • Liberare tutti i fori presenti nel filtro e nel coprigirante della pompa.
Il carrello di scorrimento ha eccessivo gioco o scorre non allineato.	<ul style="list-style-type: none"> • Eccessiva usura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rivolgersi al centro assistenza autorizzato o al rivenditore di fiducia.

18 GARANZIA

Validità 2 (due) anni a partire dalla data di vendita (fattura o bolla di consegna o scontrino fiscale). Guasti derivanti da un uso non conforme o da normale usura sono esclusi dalla presente garanzia.

Da sempre, la Brevetti MONTOLIT impiega e fornisce materiali di prima scelta. Si tratta di un impegno di serietà e moralità commerciale che eleva la Nostra Azienda al di sopra dello standard. Sicurezza e garanzia del prodotto costituiscono per noi motivo di vanto. Una realtà operativa che non è fatta solo di parole, ma anche di vere e proprie garanzie scritte. Infatti assicuriamo tutti i nostri prodotti contro i danni involontariamente cagionati in conseguenza di un fatto accidentale verificatosi per difetto di costruzione e fabbricazione del prodotto anche dopo la sua consegna e commercializzazione.



Descrizioni ed illustrazioni s'intendono fornite a semplice titolo indicativo. La Casa si riserva il diritto, ferme restando le caratteristiche essenziali dei modelli qui descritti ed illustrati, di apportare ai propri prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, le eventuali modifiche da essa ritenute necessarie a scopo di miglioramento o per qualsiasi esigenza di carattere costruttivo o commerciale.

Si vieta ogni riproduzione totale o parziale dell'opera in qualsiasi formato e con qualsiasi mezzo o procedimento, sia meccanico, fotografico o elettronico, senza previa autorizzazione di Brevetti MONTOLIT S.p.A. Ciascuna delle succitate attività potrebbe condurre a conseguenti procedimenti penali.

USAGE INSTRUCTIONS



Carefully read and maintain.

1 ELECTRIC WATER CUTTER.

- **EXCLUSIVELY** for the cutting and beveling (Jolly) of stone materials: concrete, brick, refractory, granite, marble and stone tiles, porcelain tile, klinker, terracotta, single-fired and ceramics.
- For professional use only.



- ## 2
- Before leaving the production workshop, your machine has been subjected to serious testing to ensure its quality, safety and efficiency. By carefully following the instructions contained in this manual, you ensure a long life for your machine under normal usage conditions.
 - Before using the machine, carefully read this instruction manual in order to avoid accidents or malfunctions.
 - Do not tamper with the protections and guards provided by the manufacturer in any way.
 - Do not modify any part of the machine in any way.
 - All modifications must be made by the manufacturer only.
 - Only use original spare parts.
 - Brevetti **MONTOLIT** disclaims any liability in the event of non-compliance.

CAREFULLY FOLLOW THE REGULATIONS IN PLACE REGARDING HEALTH AND SAFETY IN THE WORKPLACE.

- The use of individual hearing protectors is mandatory as per Directive 2003/10/CE.
- The vibrations produced by the machine and evaluated according to regulation UNI-EN-ISO 5349-1-2004 are considered to be irrelevant.



4 IDENTIFICATION PLATE

Read the instructions Prohibitions Model European Safety Certification

Personal protective equipment

RAEE provisions

Art. _____

Ø max _____

Rpm max _____ kg _____

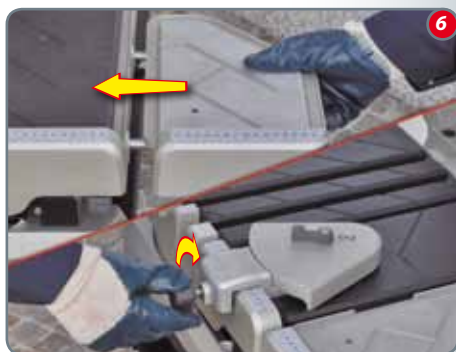
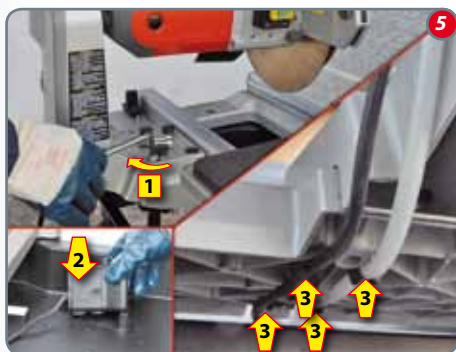
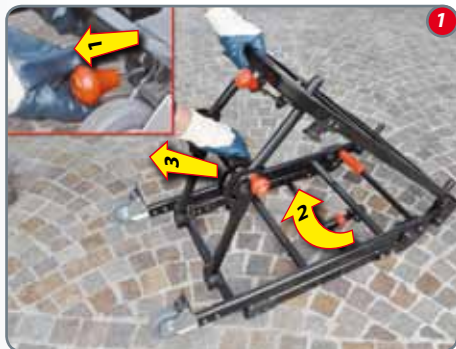
Mat. _____

Weight

Diameter and bore of diamond disk

Manufacturer name Registration number Year of production Max RPM

5 ASSEMBLY AND PREPARATION

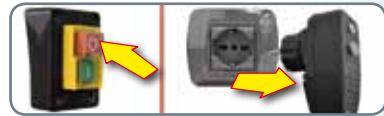
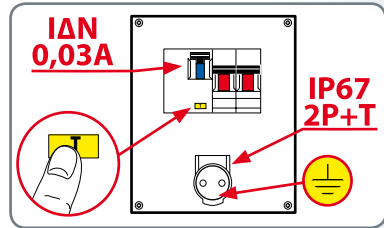


6 ELECTRIC POWER SUPPLY

WARNING!



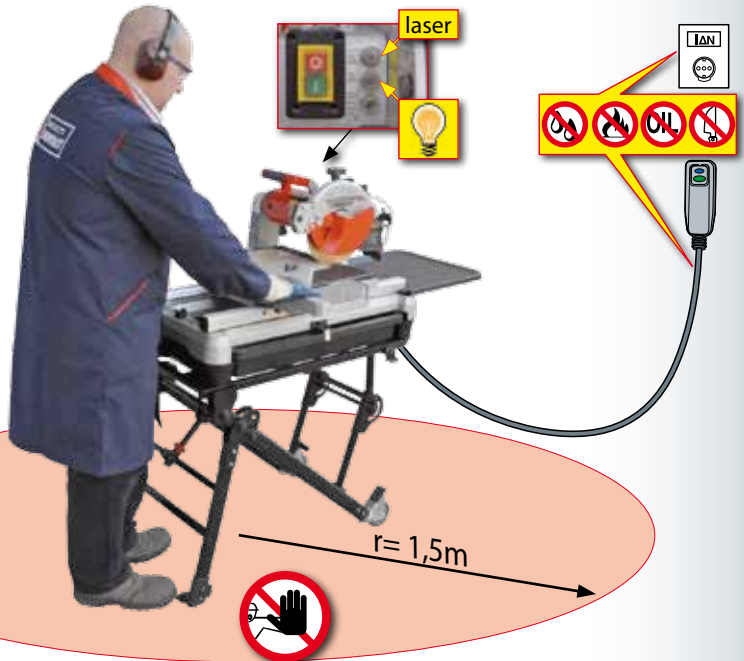
- Check the integrity of the cable and breakers.
- Respect the voltage (V) and frequency (Hz) indicated on the machine.
- Carry out the electrical connection with ground (yellow/green) to an IP67 outlet (2P+T) protected by an IΔN 0.03A differential breaker.
- Periodically check the operation of the differential breaker.
- For an extension, use only the IP67 (2P+T) socket and plug and a 3 x 2.5mm² cable of the H 07 RN-F type (max length 5 m).
- Check the placement of the power cable: it must not obstruct movement, and should not be subject to shock or damage.
- Remove the electrical connection during each routine or extraordinary maintenance operation, for the loading of coolant (water), or for the substitution of the diamond disk.
- Models equipped with a thermal protection switch and minimum voltage coil.
- Avoid forcing the motor during processing. The machine has a security system that protects it from engine overheating; consequently, if the motor is arrested without apparent reason, it is necessary to wait a few minutes so that the safety circuit is deactivated, as the machine has almost certainly been subjected to excessive force and the cutting advancement speed must therefore be moderated, then press the overload-protector switch to restart the saw (see the side picture).
- In the case of malfunction regarding a breaker, cable, engine, or pump, consult an expert or our Technical Office.

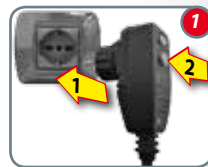
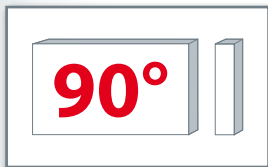


7 ADJUSTING LASER BEAM

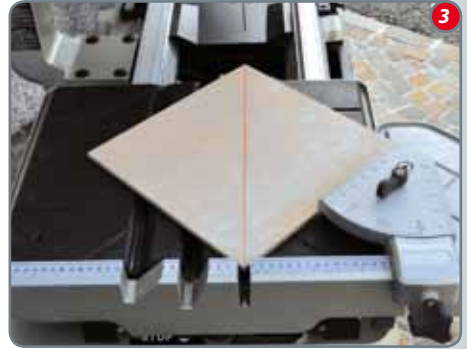
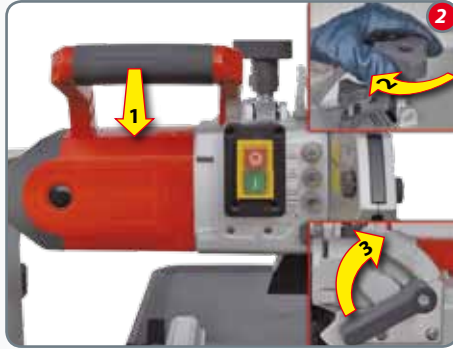
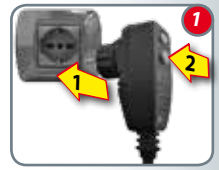
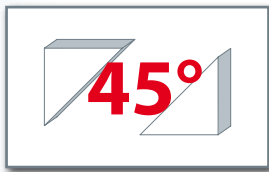


- The operator must position himself in a safe and balanced way and must not be distracted during processing.
- The operator is always responsible for accidents that may occur to other people or their property.
- Do not allow other people to touch the machine or the cable. They must be kept away from the work space.
- It is advisable to wear rubber gloves and shoes with slip-resistant soles. If you have long hair, it must be gathered up or a protective cap used. Wear protective goggles.
- Use adequate hearing protection.
- Do not wear large clothing, objects or jewelry that can become stuck in moving parts.
- The work area must be flat, dry, free of obstacles, well ventilated and illuminated.
- Do not use the machine near flammable liquids or gas.
- Keep the cable away from high temperatures, oil, and sharp edges.
- Before starting any cutting operation the stand must be totally opened and locked (fig. 1) and check the cooling water level (fig. 2).

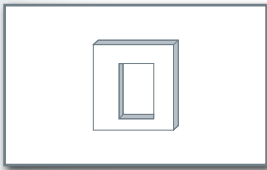




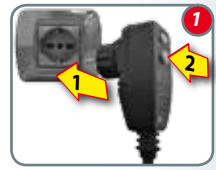
- Be sure the motor is in pulled down position (2).
- Check the laser calibration.
- Position the tile pressed against the work-table fence and adjust the universal guide to fix it in this position (3-4).
- Lift the ON/OFF switch to turn the saw on.
- The correct position of the hands is shown in figure 6.
- Proceed to cutting by slowly positioning the diamond disk against the material to be cut, advancing with a speed proportional to the thickness and hardness of the material.
- Slow down the advancement speed near the end of cutting.
- After having completed the cut, turn the engine off through the switch.



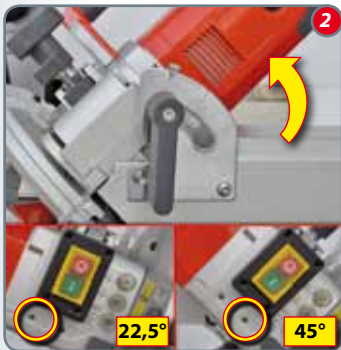
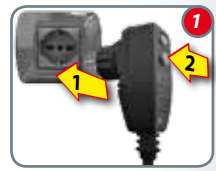
- Be sure the motor is in pulled down position (2).
- Check the laser calibration.
- Position the tile pressed against the work-table fence and adjust the universal guide to fix it in this position (3).
- Lift the ON/OFF switch to turn the saw on.
- The correct position of the hands is shown in figure 5.
- Proceed to cutting by slowly positioning the diamond disk against the material to be cut, advancing with a speed proportional to the thickness and hardness of the material.
- Slow down the advancement speed near the end of cutting.
- After having completed the cut, turn off the engine through the switch.
- Whenever the end of the tile breaks (the last centimeter), sharpen the diamond disk.



SQUARE AND RECTANGULAR HOLES

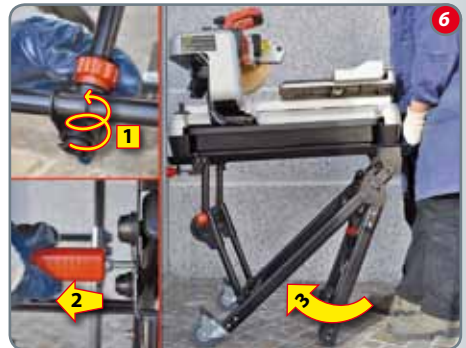
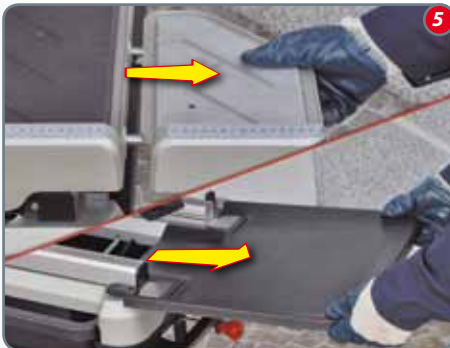
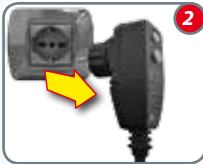


- Gradually press down on the driving handle so that the disk enters the plate and emerges from the opposite side.
- The correct position of the hands is shown in figure 4.



- Check the laser calibration.
- Turn the motor unit and be sure the motor is in pulled down position.
- Position the tile pressed against the work-table fence and adjust the universal guide to fix it in this position.
- Lift the ON/OFF switch to turn the saw on.
- The correct position of the hands is shown in figure 4.
- Proceed to cutting by slowly positioning the diamond disk against the material to be cut, advancing with a reduced speed.
- After having completed the cut, turn off the engine through the switch.

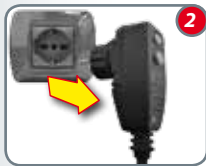
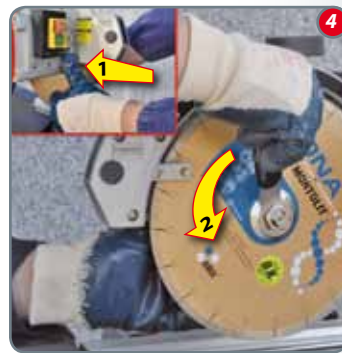
10 INSTRUCTIONS FOR HANDLING AND TRANSPORT



11 SUBSTITUTION OF THE DIAMOND DISK

- Use only diamond disks of the diameter and type set out by Brevetti **MONTOLIT**.
- For greater cut precision and economy, choose the **MONTOLIT** diamond disk specific to the use by consulting the **MONTOLIT** catalog.





IMPORTANT!

- The diamond tool and its mounting system must always be in perfect condition.
- The use of diamond tools with excessive wear, eccentricity and/or micro-scratches on the diamond crown is dangerous.
- In case the tool does not cut, it should be sharpened by using the appropriate **MONTOLIT** sharpening stick (art. 395B).

12 PERIODIC CLEANING

- Prior to cleaning, maintenance or repair of equipment, as before transport, the machine must be turned off and unplugged.
- For machine cleaning do not use water jets but a wet sponge.
- Tank cleaning:
 - extract the grill and remove the cap, letting the water flow from the tank and proceeding to cleaning,
 - remove the tank and clean it of cutting debris and residue.



13 ROUTINE MAINTENANCE

- Periodically examine the machine cables, and in the case that they are damaged, have them repaired by the authorized technical service.
- Keep the handles dry, clean and without oil or grease.



ATTENTION!

Guards or other damaged parts should be properly repaired or replaced by the authorized technical service, unless otherwise indicated in this operation manual.

14 PUTTING OUT OF SERVICE

- Carry out regular cleaning and routine maintenance.
- Store everything in a dry, safe place, away from children.

15 ACCESSORIES

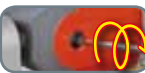

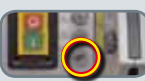
- The saw is sold equipped with a nut wrench to assemble/disassemble the diamond blade, with an hex wrench to open/close the blade protection and to install the motor assembly, with this operator's manual, with one diamond blade.

16 DISMANTLING OF THE MACHINE

- Follow the local provisions for the disposal of electrical products.
- Valuable materials can be recovered by recycling.
- The electrical components used for construction are in accordance with the regulation RoHS 2002/95/EC.
- Contact our Technical Office for further information.



17 LOCATION TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	REMEDY
The machine is not working.	<ul style="list-style-type: none"> • The plug is badly inserted in the power socket. • The power cable is interrupted. • There is no voltage at the outlet. • The switch is damaged. • The engine is not connected. • The carbon brushes have worn out completely. • The PRCD switch is tripped. 	<ul style="list-style-type: none"> • Push the plug into the outlet all the way. • Consult the authorized service center or dealer. • Replace the carbon brushes. • Reset the PRCD button.  
The machine turns off during working.	<ul style="list-style-type: none"> • Motor overloaded. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wait till the motor is cooled there press the overloaded protector switch. 
Water does not get to the diamond disk.	<ul style="list-style-type: none"> • The pump is not working. • The water level in the tank is too low. • The tap is blocked. • The water recirculation tube is bent or blocked. • Clogged holes in the filter or in the pump rotor cover. 	<ul style="list-style-type: none"> • Make sure that the pump is free of cutting debris. If the pump needs to be substituted, contact the authorized service center or dealer. • Add water to the tank. • Clean or replace the tap. • Remove the water delivery tube from the pump and blow into it. Clean or substitute it according to its state of wear. • Unblock all of the holes present in the filter and pump rotor cover
The sliding table has too much side clearance.	<ul style="list-style-type: none"> • Excessive wear. 	<ul style="list-style-type: none"> • Consult the authorized service center or dealer.

18 GUARANTEE

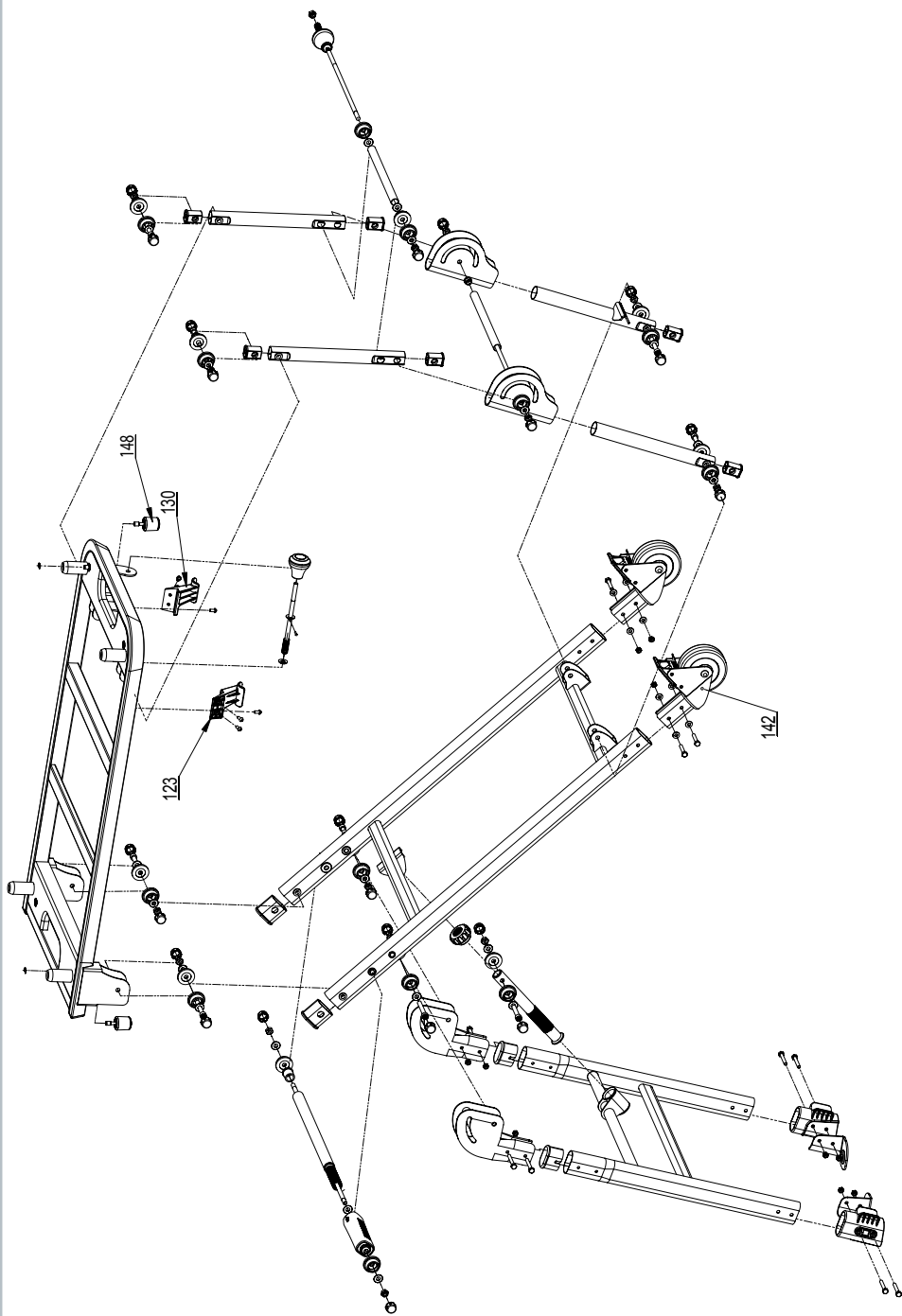
Valid for 2 (two) years from the date of sale (invoice or delivery note or sales tax receipt). Breakdowns resulting from non-conforming use or normal wear are excluded from this guarantee.

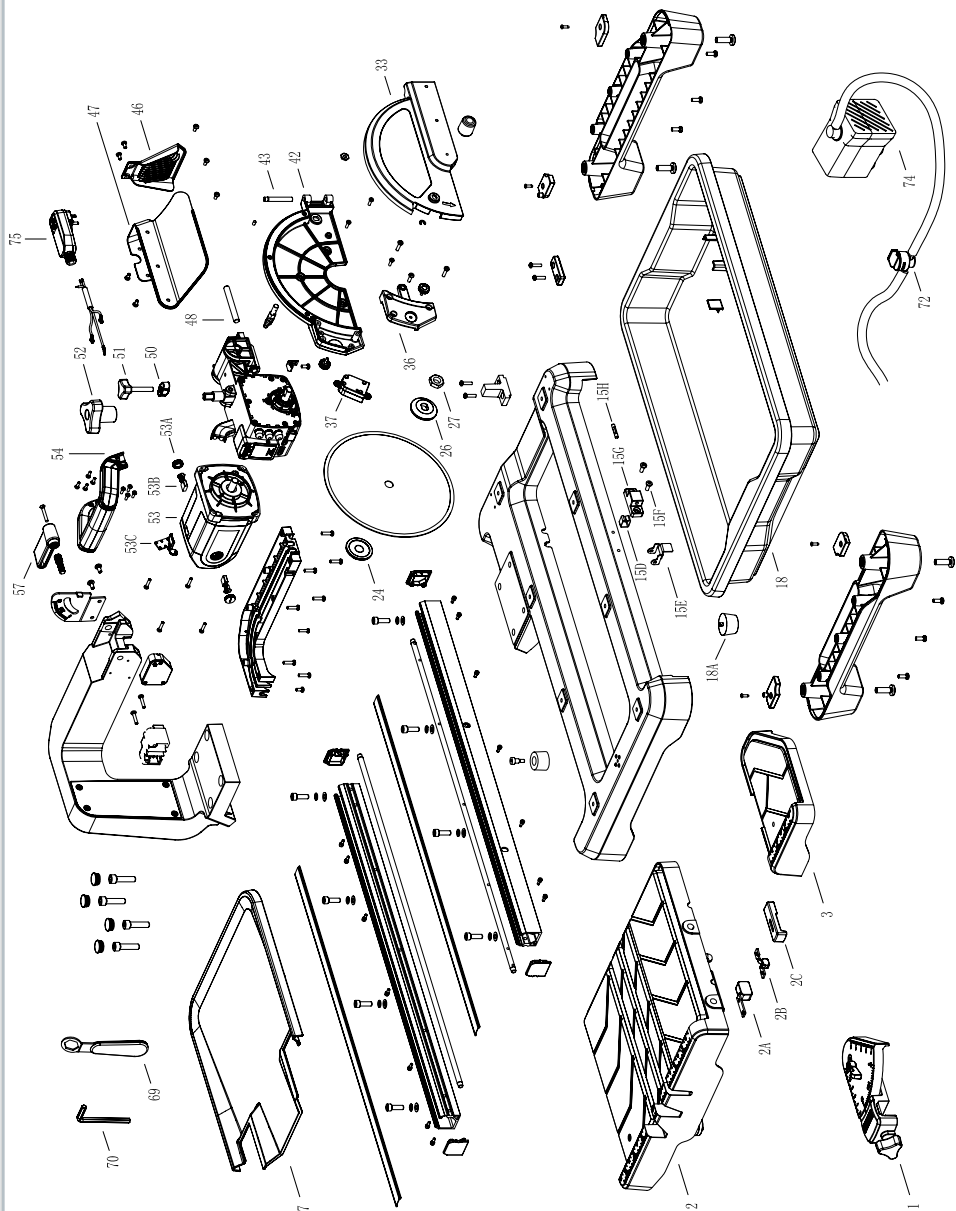
*Brevetti **MONTOLIT** has always employed and provided first choice materials. This is a commitment to seriousness and commercial morality that elevates our company to the highest standard. The product's safety and warranty are a source of pride for us. This operational reality is not just words, but a real and written guarantee. In fact, we ensure all of our products against involuntary damage caused by accidents occurring as a result of a construction or manufacturing defect, even after delivery and commercialization.*



The descriptions and diagrams are intended to provide a simple means of illustration. The Company reserves the right, without prejudice to the essential characteristics of the models described and illustrated here, to make any modifications it deems necessary for improvement or for any constructive or commercial need at any time and without notice.

All total or partial reproductions of this document in any format or by any means or procedure, photographic or electronic, without prior authorization of Brevetti **MONTOLIT** S.p.A. is prohibited. Each of these activities could lead to subsequent criminal proceedings.





Key No.	ART.	Description	QTY.	Key No.	ART.	Description	QTY.
1	1250	Universal Guide	1	46	1272	Anti-Splash Guard 2	1
2	1251	Work Table	1	47	1273	Anti-Splash Guard 1	1
2A	1252	Stop Block 2 of Work Table	1	48	1274	Rotary Spindle of 57	1
2B	1253	Stop Block 1 of Work Table	1	50	1275	Wing Nut	1
2C	1254	Table Lock	1	51	1276	Depth Adjustment Knob	1
3	1255	Extension Table	1	52	1277	Depth Stop Adjustment Knob	1
7	1256	Extension Water Tray	1	53	1278	Motor Unit	1
15D	1257	Stop Spring Plate of Water Tray	1	53A	1279	Carbon Brush Cap	2
15E	1258	Lock Clip of Water Tray	1	53B	1280	Carbon Brush	2
15F	1259	Bolt	2	53C	1281	Main Handle Fix Block	1
15G	1260	Stop Block of Water Tray	1	54	1282	Handle	1
15H	1261	Stop Pin of Watery Tray	1	57	1283	Bevel Cut Adjustment Knob	1
18	1262	Watery Tray	1	69	1284	Nut Wrench	1
18A	1263	Watery Plug	1	70	1285	Allen Wrench	1
24	1264	Inner Flange	1	72	1286	Penstock	1
26	1265	Outer Flange	1	74	1287	Water Pump	1
27	1266	Shaft Nut	1	75	1288	GFCI	1
33	1267	Outer Blade Guard	1	123	1289	Left Foot Cushion	1
36	1268	Laser Beam Guard	1	130	1290	Right Foot Cushion	1
37	1269	Laser Assembly	1	142	1291	Wheel Assembly	2
42	1270	Inner Blade Guard	1	148	1292	Knob	2
43	1271	Rotary Spindle of Blade Guard	1				



www.montolit.com