



КАЛИБР

www.kalibrcompany.ru



ССР - 1600

Руководство по эксплуатации

Станок строгально-рейсмусовый

Уважаемый покупатель!

При покупке станка строгально - рейсмусового Калибр ССР-1600 требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер станка строгально - рейсмусового.

Перед включением внимательно изучите настоящий паспорт. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование станка строгально - рейсмусового и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами электрический станок строгально - рейсмусовый может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Станок строгально - рейсмусовый (далее по тексту - станок) предназначен исключительно для строгания поверхностей заготовок из древесины, обработка других материалов не допустима. Возможна обработка верхней (рейсмус) и нижней поверхности заготовок.

1.2 Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата диапазоном рабочих температур от 0 до +35 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц, допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Транспортировка производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

Габаритные размеры в упаковке, мм:	
-длина	550
-ширина	460
-высота	425
Вес (брутто/нетто), кг	32,6/28,2

2. Технические характеристики

2.1 Двигатель

Сеть, В/ Гц	220/ ~50
Потребляемая мощность, Вт	1500
Кол-во оборотов на холостом ходу, об/мин	9000
Двигатель	коллекторный

2.2 Рубанок

Макс. глубина строгания, мм	0 - 3
Размеры строгального стола, мм	740 x 210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204

2.3 Реймус

Система привода автоматической подачи	цепная
Толщина заготовки, мм	5 - 120
Размеры стола реймуса, мм	270 x 210
Макс. глубина строгания, мм	0-2
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Количество ножей	2

2.4 В торговую сеть станок поставляется в следующей комплектации*:

Станок	1
Налаочный комплект	1
Пылесборник	1
Резиновые ножки	4
Упаковка	1
Руководство по эксплуатации	1

*** в зависимости от поставки комплектация может меняться**

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления

3. Общий вид

Общий вид станка схематично представлен на рис.1

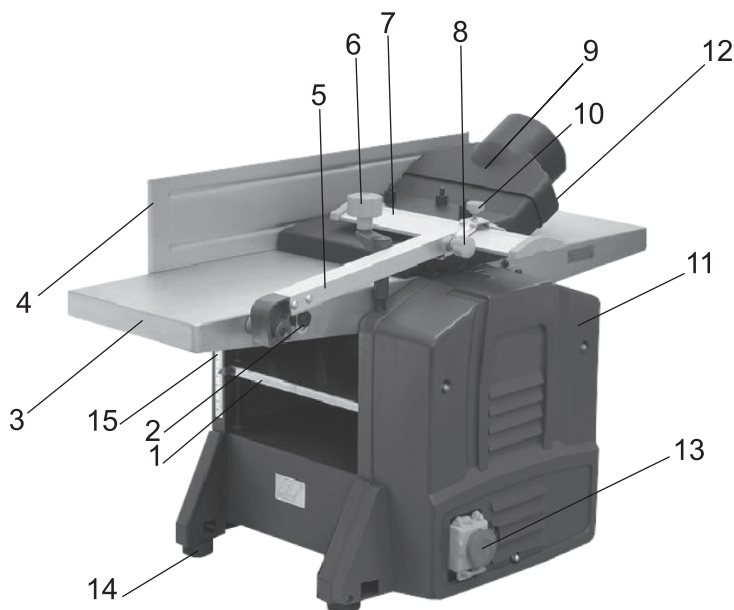


рис. 1

- 1 - Рабочий стол рейсмуса; 2 - Установочный винт; 3 - Стол строгальный;
- 4 - Направляющая планка; 5 - Кронштейн защитной планки;
- 6 - Ручка регулировки рабочего стола (рейсмуса); 7 - Защитная планка;
- 8 - Винт фиксации угла наклона защитной планки;
- 9 - Патрубок пылесборника; 10 - Винт фиксации защитной планки;
- 11 - Корпус станка; 12 - Маховик установки глубины строгания;
- 13 - Выключатель; 14 - Резиновые ножки,
- 15 - Шкала регулировки по высоте рабочего стола рейсмуса.

4. Инструкция по технике безопасности

4.1 Применять станок разрешается только в соответствии с назначением указанным в данном руководстве по эксплуатации.

4.2 При эксплуатации станка необходимо соблюдать все требования паспорта по их эксплуатации, бережно обращаться с ними, предотвращая воспламенение и получение ожогов, не подвергать их ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

4.3 Применение в станке электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного

тока напряжением 220В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

4.4 Запрещается эксплуатация и обслуживание станка лицами не достигшими 18 летнего возраста.

4.5 Общие правила техники безопасности:

Внимание! *все операции по ремонту, обслуживанию или регулировки станка производятся при отключенном от питающей сети станке.*

- Деревообрабатывающее оборудование может при непрофессиональном его использовании представлять собой определенную опасность. Поэтому, для его надежной эксплуатации, необходимо соблюдать соответствующие правила техники безопасности и нижеследующие указания:

а) перед началом монтажных работ или эксплуатации станка прочитайте полностью и освоите инструкцию по эксплуатации и сделайте ее доступной другим пользователям станка;

б) в станок нельзя вносить изменения, навешивать на него дополнительные устройства и перестраивать его.

Во время работы:

а) для того, чтобы длинные волосы не мешали во время работы, оденьте шапочку или сетку для волос;

б) рабочая одежда должна быть узкой. Перед работой снимите все украшения, кольца и наручные часы;

в) одевайте защитную обувь. Ни в коем случае не носите обувь для отдыха или сандалии;

г) используйте защитные очки;

д) не надевайте перчатки;

е) установите станок таким образом, чтобы оставить достаточно свободного места для его обслуживания и свободной подачи заготовки к станку;

ж) позаботьтесь о достаточном освещении рабочего места;

з) обратите внимание на то, чтобы станок был устойчив против опрокидывания и крепко привинчен к прочной и ровной поверхности;

и) обратите внимание на то, чтобы электрический провод не служил помехой рабочему процессу;

к) рабочее место должно быть свободно от ненужных заготовок и т.д.;

- Никогда не приступайте к работе, находясь под влиянием алкоголя или снотворных. Обратите внимание на то, что медикаменты могут влиять на Ваше поведение.

- Старайтесь не допускать присутствие посторонних лиц в особенности детей в рабочей зоне;

- Не оставляйте без присмотра работающий станок. Перед тем, как оставить свое рабочее место, отключите станок;

- Не включайте станок в непосредственной близости от горючих жидкостей или газов;

- Не включайте станок в условиях повышенной влажности и под дождем;
- Перед обработкой заготовки удалите из нее гвозди, скобы и другие инородные тела;
- Постоянно обращайтесь внимание на то, чтобы не образовывалось слишком много пыли на деталях станка. Древесная пыль является пожароопасной и может быть вредной для здоровья.

в частности некоторые тропические деревья и твердые породы деревьев, как например бук и дуб, классифицируются как возбудители раковых заболеваний;

- Не обрабатывайте заготовки с трещинами;
- Всегда следите за тем чтобы рабочие ножи были хорошо заточены;
- При строгании для подачи заготовки используйте прижимные блоки;
- Заготовка должна располагаться на столе безопасно;
- Необходимо выдерживать минимальные и максимальные размеры заготовок;
- Стружку и части заготовки удалять только при отключенном станке;
- Не вставляйте ногами на станок.

4.6 Перед включением строгально-рейсмусового станка обратите внимание на :

- Правильность сборки и надежность установки станка и защитных устройств;
- Надежность крепления рабочих ножей;
- Отсутствие на рабочем месте посторонних предметов;
- Исправность и целостность электрических проводов;

4.7 Никогда не включайте станок с открытым кожухом привода.

4.8 Никогда не выполняйте глубину строгания более чем 2 мм.

4.9 Для подачи заготовки всегда используйте толкатели.

4.10 Перед строганием убедитесь в отсутствии в заготовке гвоздей, металлических скоб, и т.д..

4.11 Будьте внимательны при настройке или замене рабочих ножей.

4.12 Никогда не выполняйте обработку заготовок короче 200 мм, уже 20 мм или тоньше 6мм.

4.13 Подача заготовок производится навстречу направлению вращения рабочего вала.

4.14 Перед включением станка обратите внимание на то чтобы заготовка ни в коем случае не касалась рабочих ножей.

4.15 После включения станка дождитесь, чтобы вал достиг максимального числа оборотов, прежде чем начать строгание.

4.16 При строгании длинных заготовок используйте специальный роликовые опоры.

4.17 Всегда контролируйте заготовку. Во избежания получения травмы, не допускайте, чтобы заготовка упиралась в рабочий вал без опоры на направляющую планку(4). При строгании всегда стойте сбоку от линии подачи заготовки.

4.18 Никогда не строгайте одновременно несколько заготовок.

4.19 Избегайте неудобных положений рук, т.к. при внезапном соскальзыва-

нии руки могут оказаться в зоне строгания.

4.20 Не допускайте не правильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур приотключении станка от питающей сети. Оберегайте шнур питания от воздействия высоких температур, от попадания масла или воды, а также от повреждения об острые углы.

5. Эксплуатация

5.1 Данный станок оснащён магнитным пускателем, предотвращающим самопроизвольное включение станка после отключения электропитания. Магнитный пускатель закрыт защитной крышкой и заблокирован кнопкой, предотвращающей самопроизвольный пуск станка после нажатия на кнопку. Как показано на рисунке 2, при закрытой крышке станок автоматически отключается от питания, станок можно включить только после открытия крышки и нажатия на зеленую кнопку, отключение станка производится нажатием на красную кнопку. В случае необходимости экстренного отключения станка, следует нажать на красную кнопку, в результате чего произойдет отключение питания станка.

Внимание! Для того что бы включить станок в режиме рейсмуса, необходимо установить на него защитный кожух с патрубком пылесборника. При установленном защитном кожухе пылесборника возможна работа только в режиме рейсмуса. Для того чтобы включить станок в режиме рубанка необходимо снять защитный кожух с патрубком пылесборника.

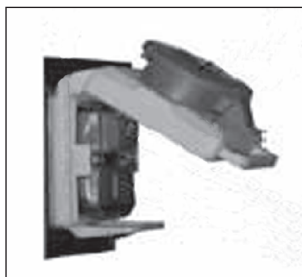


рис. 2

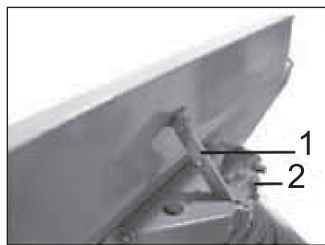


рис. 3

5.2 Стругание

Перед тем как приступить к работе на станке, установите необходимую высоту стола строгального (рис.1 поз.3) при помощи маховика установки глубины строгания (рис.1 поз. 12). Выбрав необходимую глубину строгания, установите защитную планку (рис.1 поз. 7), которая обеспечивает закрытие участка рабочего вала неиспользуемого в момент строгания, тем самым обеспечивая защиту от получения травм при работе.

Ослабьте винт фиксации (рис.1 поз. 10) так, чтобы защитная планка легко перемещалась; установите заготовку, прижав ее к направляющей планке (рис.1

поз. 4), после чего переместите защитную планку (рис.1 поз. 7) до необходимой ширины рабочего вала и зафиксируйте ее винтом фиксации (рис.1 поз. 10). При изменении глубины строгания, необходимо изменить угол наклона защитной планки, ослабив винт регулировки угла наклона (рис.1 поз. 8) защитной планки. Угол наклона направляющей планки можно установить с помощью шкалы угла наклона (рис.3 поз. 1), ослабив регулировочный винт(рис.3 поз. 2).

Внимание! Включение станка производится только при правильно установленной защитной планке(рис.1 поз. 7).

5.3 Рейсмусование

Для того что бы осуществить строгание по высоте (рейсмусование), необходимо установить защитный кожух с патрубком пылесборника, затем установить рабочий стол рейсмуса (рис.1 поз. 1) по шкале (рис.1 поз. 15), рукояткой (рис.1 поз. 6) в положение соответствующие максимально толстому участку заготовки, после чего установить глубину строгания. Подача заготовки производится обрабатываемой стороной вниз по поверхности рабочего стола(рис.1 поз. 1), до момента захвата заготовки автоматической подачей. Во время прохождения заготовки не прилагайте особых усилий, при необходимости поддерживайте заготовку.

6. Срок службы и хранение

6.1 Срок службы станка 3 года.

6.2 Станок до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от -20 до +40 °С.

6.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего паспорта.5

6.4 Если станок внесён в зимнее время года в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, перед началом эксплуатации его необходимо выдержать в отапливаемом помещении не менее 5 часов, до тех пор пока он не прогреется до температуры окружающего воздуха. Это позволит избежать нежелательного выхода из строя станка при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

7. Гарантия изготовителя (поставщика).

7.1 Гарантийный срок эксплуатации станка - 12 календарных месяцев со дня продажи.

7.2 В случае выхода станка из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;

- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера станка серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а **т. (495) 796-94-93**

2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16 **т. (495) 647-76-71**

7.3 Безвозмездный ремонт или замена станка в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

7.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей станка, в течение срока, указанного в п. 7.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить станок Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт станка или его замену. Транспортировка станка для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

7.5 В том случае, если неисправность станка вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 7.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт станка за отдельную плату.

7.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

7.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: станок, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п.;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

8. Возможные неисправности

8.1 Внешние проявление дефектов станка, возникших в результате неправильной эксплуатации приведены в таблице ниже:

Причина отказа изделия	Внешние проявление дефектов
Работа с перезагрузкой электродвигателя	1. Одновременное сгорание якоря и статора 2. Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок 3. Сгорание статора с оплавлением изоляционных втулок
Небрежное обращение с шлифмашиной при работе и хранении	1. Следы оплавления трещины и вмятины на корпусе 2. Повреждение шнура питания

8.2 Перечень возможных неисправностей приведен в таблице ниже:

Неисправность	Причина	Методы устранения
Двигатель не запускается	- нет напряжения в сети - неисправен выключатель - статор или ротор сгорели - повышенный износ щеток	- проверьте напряжение в сети - проверьте выключатель - замените щетки на новые
Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	- низкое напряжение - перегрузка по сети - сгорание или обрыв обмотки - слишком длинный удлинитель	- проверьте напряжение в сети - замените удлинитель на более короткий
Двигатель перегревается, останавливается, срабатывают автоматические выключатели или предохранители	- двигатель перегружен - сгорание или обрыв в обмотке - предохранители и автоматические выключатели имеют недостаточный запас по току	- уменьшите скорость подачи заготовки - установите предохранители и прерыватели соответствующей мощности
Повышенная вибрация	- затупились рабочие ножи - рабочие ножи не отрегулированы - плохо закреплен рабочий вал	- заточите ножи - правильно установите выступ рабочих ножей - затяните болты крепления рабочего вала

*** устранение неисправностей производится в гарантийной мастерской**

www.kalibrcompany.ru

