

Wester



СВАРОЧНАЯ ГОРЕЛКА ДЛЯ TIG СВАРКИ

TIG200

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за приобретение сварочной горелки Wester. Вся продукция Wester спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий.

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

Сохраните эту инструкцию для дальнейших справок. При передаче горелки третьим лицам приложите к ней данную инструкцию.

При работе со сварочной горелкой всегда руководствуйтесь указаниями по безопасности, содержащимися в данной инструкции по эксплуатации.

Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию сварочной горелки. В случае несоблюдения правил эксплуатации сварочной горелки или внесения каких-либо изменений в ее конструкцию инструмент не подлежит гарантийному ремонту.

Обращайте особое внимание на те положения инструкции, которые отмечены знаком **«ВНИМАНИЕ!»**. Несоблюдение данной инструкции по эксплуатации может привести к тяжелым последствиям: нанесению ущерба имуществу и здоровью людей.

НАЗНАЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Сварочная горелка предназначена для сварки металлов и сплавов неплавящимся электродом в среде инертного газа и смесях газов во всех пространственных положениях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TIG200
Максимальный сварочный ток, А	130
Соединитель силового кабеля + подачи газа	нет
Рабочий газ	Ar / He
Тип охлаждения	воздушное
ПВ в режиме DC 130A	35%
ПВ в режиме AC 100A	35%
Диаметр электрода, мм	1,0 - 2,4
Длина электрода, мм	150

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Пожалуйста, тщательно прочтите указания по технике безопасности перед использованием сварочной горелки.

ВНИМАНИЕ! Техническое обслуживание сварочной горелки и производство сварочных работ должно осуществляться квалифицированным персоналом, ознакомленным с настоящей инструкцией.

• Запрещается использование горелки для любых целей, не указанных в настоящей инструкции.

Сварочные процессы любого вида могут быть опасны в случае несоблюдения правил безопасности не только для рабочего, но и для третьих лиц, находящихся в рабочей зоне.

• Соблюдайте предписания данной инструкции и инструкций для сварочных аппаратов, которые непосредственно связаны с эксплуатацией сварочных горелок.

• Для очистки, технического обслуживания и настройки, убедитесь, что вся установка отключена на протяжении всего времени проведения вышеуказанных работ. Существует риск электрического удара или ожогов..

• Дуговая сварка представляет опасность для глаз, кожи и слуха. Поэтому необходимо всегда использовать защитную одежду, защиту лица, глаз, сварочные перчатки. Во время сварки возникает очень яркий свет, а также УФ-излучение, это может повредить незащищенную кожу и глаза. Необходимо точно убедиться, что лица, не участвующие в рабочем процессе, тоже защищены защитными завесами.

• Не прикасайтесь при включённом источнике питания к деталям горелки, проводящим напряжение.

• Держите горелку на расстоянии от тела и не направляйте в сторону другого человека!

• Во время профилактического обслуживания или очистки, в случае необходимости, используйте защиту для глаз.

• Детали горелки, особенно в передней части, во время эксплуатации сильно нагреваются. Держите горелку за рукоятку и дайте горелке остыть перед выполнением операций по техническому обслуживанию и замене частей сварочной горелки. Не ставьте нагретую горелку на термочувствительные предметы.

• Убедитесь, что все кабели и шланги защищены от повреждений. Технический специалист должен постоянно проверять состояние горелки.

• Повреждения горелки должны быть отремонтированы перед дальнейшей эксплуатацией горелки.

• После окончания сварки убедитесь, что кнопка переключения выключена. Рекомендуется иметь соответствующие подставки для горелок.

• Самовольные переоборудования горелки недопустимы и делают недействительными гарантийные обязательства.

• Газ, образующийся в процессе сварки вреден для здоровья, поэтому необходимо обеспечить достаточную вентиляцию и вытяжку воздуха. Следует

особенно соблюдать меры предосторожности вблизи лакированных поверхностей или остатков чистящих средств. Перед началом сварки необходимо подготовить рабочее место, чтобы предотвратить образование вредных газов.

- Ни в коем случае не производите сварочные работы вблизи легковоспламеняющихся или взрывоопасных материалов или предметов.
- Соблюдайте предписания по сборке, эксплуатации и обслуживанию горелки, указанные в данной инструкции.
- Защищайте изделие от влажности / сырости при транспортировке и хранении.

УСТАНОВКА ГОРЕЛКИ

1. Перед подключением рукава сварочной горелки к аппарату расправьте его. Соедините коннекторы рукава горелки с соответствующими разъемами на сварочном аппарате. У горелки TIG200 шланг подачи газа подключается непосредственно к редуктору баллона.

2. Отрегулируйте положение тугоплавкого электрода. Если конец неплавящегося электрода поврежден, выньте электрод из горелки, обточите до конусообразной формы и установите в горелку. Для удобства снятия/установки электрода открутите конусообразный колпачок, закрывающий верхний конец электрода. После произведения окончания настройки положения электрода установите колпачок на место.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ГАЗОВОЙ ГОРЕЛКОЙ

- Для начала процесса сварки необходимо открыть подачу газа – регулятором подачи газа на горелке TIG200 или нажатием кнопки управления на горелке TIG220.
- Брызги от сварки повреждают горелку и сильно влияют на качество сварного шва. Правильный выбор режима сварки, скорости потока защитного газа и форма острия электрода значительно уменьшают негативное влияние этого фактора.
- Периодически очищайте газовое сопло от сварочных брызг. Иначе это может привести к ухудшению газовой защиты шва и образованию сварочной дуги между соплом и токоведущими частями горелки (при касании соплом свариваемых деталей).
- Не рекомендуется удалять брызги методом постукивания или с применением твердых предметов. Это приводит к повреждению керамического газового сопла. Используйте защитные смазки, они позволяют удалять брызги при помощи мягких материалов, не повреждая частей горелки.
- Принимайте меры для предотвращения падения горелки.
- Категорически запрещается перемещать сварочный аппарат натягивая рукав горелки.
- По окончании работы обязательно очистите сварочную горелку и храните таким образом, что бы исключить ее повреждение.
- Если сварочная горелка не будет использоваться более недели, отсоедините ее от сварочного аппарата и баллона сказом, храните горелку в сухом месте.

- В зависимости от различных условий работы необходимо принять дополнительные меры безопасности.

ВНИМАНИЕ! Гусак горелки сильно нагревается во время сварки! Горелку оставляйте только в безопасных местах, до тех пор пока она не остынет.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. По окончании работы выключите сварочный аппарат, отсоедините вилку соединительного шнура от сети, и дайте остыть сварочному аппарату.
2. Закройте подачу газа.
3. Проверьте все винтовые соединения на предмет их надежного крепления.
4. Замените изношенные и повреждённые детали горелки на оригинальные детали.
5. Если острие неплавящегося электрода повреждено - восстановите его форму или замените электрод .
6. Очистите наконечник и газовое сопло, при появлении явного налипания брызг. Необходимо предотвратить возникновения короткого замыкания между наконечником и газовым соплом, которое приводит к повреждению горелки.
7. Постоянно чистите полость газового сопла, чтобы предотвратить возникновение завихрений газа из-за прилипших брызг.

ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ

Изделие следует хранить при комнатной температуре, вне досягаемости детей и домашних животных.

По истечению срока службы, изделие должно быть утилизировано в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.

Данное изделие и комплектующие узлы изготовлены из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, по окончании использования, изделие (по истечению срока службы) или его непригодности к дальнейшей эксплуатации, изделие подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

Утилизация изделия и комплектующих узлов заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

Утилизация изделия должна быть произведена без нанесения экологического ущерба окружающей среде, в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Российской Федерации.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Характер неисправности	Причина неисправности
Отсутствие сварочной дуги.	Поврежден провод управления горелки или кнопка.
	Поврежден силовой кабель сварочной горелки.
Возникновение дуги между газовым соплом и токоведущими частями горелки.	Поврежден изолятор газового сопла.
	Замыкание между газовым соплом и токоведущими частями горелки вследствие налипания брызг от сварки.
Горелка при работе сильно нагревается.	Используемые режимы сварки превышают параметры горелки.
	Слабо закручена гайка крепления электрода

ИНФОРМАЦИЯ

В связи с постоянным совершенствованием производства изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

Изделие соответствует требованиям ТР ТС.

Информацию о сертификатах см. на сайте <http://www.hammer-pt.com>

Декларация о соответствии единым нормам ЕС.

Настоящим мы заверяем, что сварочная горелка **WESTER**, модель **TIG200** соответствует директиве EN60974-1:2005.

Этот прибор соответствует директивам ЕС по искрозащите и технике безопасности для низковольтных приборов; он сконструирован в соответствии с новейшими предписаниями по технике безопасности.

Изготовитель:

Фирма "Hammer Werkzeug s.r.o.", "Хаммер Веркцойг с.р.о."

Адрес:

Rohacova 188/37, Zizkov, 130 00 Praha 3, Prague, Czech Republic

Рохачова 188/37, Жижков, 130 00 Прага 3, Прага, Чешская Республика

Произведено в КНР.

Импортер:

Наименование: ООО "ТДСЗ"

Адрес местонахождения: 188661, Ленинградская область, Всеволожский район, посёлок Мурино, улица Центральная, дом 46, помещение 21.

Информация для связи: почтовый адрес 190000, г. Санкт-Петербург, BOX 1284, ООО "ТДСЗ"

Дата изготовления указана на этикетке изделия.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сбора и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации.

В случае если, несмотря на тщательный контроль процесса производства, оборудование вышло из строя, его ремонт и замена любых частей должна производиться только в специализированной сервисной мастерской.

Дополнительную информацию по инструменту и обслуживанию можно узнать на сайте: <http://www.hammer-pt.com>