



КРАТОН®

МОЩНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель! Благодарим за доверие, которое Вы оказали, выбрав наш компрессор с прямой передачей AC-180-24-DD (далее в тексте «компрессор»). Наш компрессор обеспечит эффективное и качественное снабжение потребителей сжатым воздухом. Перед первым использованием компрессора внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации! В данной инструкции Вы найдете все указания, выполнение которых обеспечит безопасную эксплуатацию и длительный срок службы компрессора. Все дополнительные обязательные сведения о данном компрессоре размещены в приложении А (вкладыш в инструкцию по эксплуатации). При возникновении любых вопросов, касающихся продукции зарегистрированной торговой марки **Кратон**, Вы можете разместить их на странице Форума сайта «www.kraton.ru».

Уважаемый покупатель! Приобретая компрессор, проверьте его работоспособность и комплектность!

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Основные технические данные</i>	4
<i>Комплектность</i>	5
<i>Назначение и общие указания</i>	5
<i>Графические символы безопасности</i>	6
<i>Предупреждение для пользователя</i>	7
<i>Правила безопасности</i>	7
<i>Подключение компрессора к источнику электропитания</i>	10
<i>Устройство компрессора</i>	12
<i>Подготовка к работе и эксплуатация компрессора</i>	17
<i>Техническое обслуживание компрессора</i>	20
<i>Транспортирование и правила хранения</i>	22
<i>Утилизация</i>	22
<i>Неисправности и методы их устранения</i>	23
<i>Сведения о действиях при обнаружении неисправности</i>	23
<i>Гарантия изготовителя</i>	27
<i>Приложение А — вкладыш в инструкцию по эксплуатацию (1 лист, А5)</i>	
<i>Приложение А1 — адреса сервисных центров, обслуживающих продукцию торговой марки Кратон, список (1 лист, А4)</i>	
<i>Приложение Б — схема сборки (1 лист, А4)</i>	

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Основные технические данные компрессора приведены в таблице 1.

Таблица 1 «Основные технические данные»

Наименование параметра	Значение параметра
Наименование, тип, модель	компрессор с прямой передачей AC-180-24-DD
Артикул	3 01 01 031
Напряжение электрической питающей сети	220 В±10 %
Частота тока	50 Гц
Род тока	переменный, однофазный
Тип электродвигателя	асинхронный
Номинальная мощность	1500 Вт
Номинальный ток	5,3 А
Частота вращения электродвигателя	2850 мин ⁻¹
Степень защиты от попадания твердых частиц и влаги, обеспечиваемая защитной оболочкой	IP21
Класс защиты от поражения электрическим током	низковольтное оборудование I класса
Тип компрессора	поршневой
Наименование рабочей среды	атмосферный воздух
Производительность	180 л/мин (10,8 м ³ /ч; 0,18 м ³ /мин)
Максимальное рабочее давление сжатого воздуха	0,8 МПа (8,16 кгс/см ² ; 8 бар)
Вместимость ресивера	0,024 м ³ (24 л)
Вид передачи	прямая
Количество цилиндров	1 шт.
Уровень звукового давления (шума)	88 дБ
Габаритные размеры компрессора	590 × 275 × 620 мм
Масса	17,5 кг
Срок службы	5 лет

КРАТОН®**ГАРАНТИЙНОЕ
СВИДЕТЕЛЬСТВО**

НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

НАИМЕНОВАНИЕ ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

ДАТА ПРОДАЖИ

ФАМИЛИЯ И ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА

М. П.

**СРОК ГАРАНТИИ
12 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ПРОДАЖИ**

Внимание! Гарантийное свидетельство действительно при наличии даты продажи, подписи продавца и печати торгующей организации.

На каждое изделие выписывается отдельное гарантийное свидетельство.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен и согласен, паспорт на русском языке получен, исправность и комплектность проверены в моем присутствии, претензий не имею.

НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ ПОКУПАТЕЛЯ,
Ф. И. О. И ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ

КРАТОН**КРАТОН®****Гарантийный случай №1**

НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

ДАТА ПРИЕМКИ

ДАТА ВЫДАЧИ

ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ КЛИЕНТА

www.kraton.ru

М. П. СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА

КРАТОН®**Гарантийный случай №2**

НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

ДАТА ПРИЕМКИ

ДАТА ВЫДАЧИ

ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ КЛИЕНТА

www.kraton.ru

М. П. СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА

КРАТОН®**Гарантийный случай №3**

НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

ДАТА ПРИЕМКИ

ДАТА ВЫДАЧИ

ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ КЛИЕНТА

www.kraton.ru

М. П. СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА



КРАТОН®

МОЩНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КОМПЛЕКТНОСТЬ

• Комплектность компрессора приведена в таблице 2.

Таблица 2 «Комплектность компрессора»

Наименование	Количество
Компрессор	1 шт.
Колесо пластмассовое	2 шт.
Болт и гайка фланцевая (для установки пластмассовых колес)	2 + 2 шт.
Опора резиновая	1 шт.
Винт и гайка фланцевая (для установки резиновой опоры)	1 + 1 шт.
Воздушный фильтр	1 шт.
Пробка-отдушина	1 шт.
Емкость пластмассовая со смазочным маслом марки 46 для поршневых компрессоров	0, 25 л.
Инструкция по эксплуатации	1 экз.
Коробка упаковочная	1 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Компрессор относится к типу передвижного технологического оборудования низкого давления и предназначен для сжатия и перемещения (нагнетания) атмосферного воздуха в различное пневмооборудование, пневмоаппаратуру и пневмоинструмент, где энергия сжатого воздуха преобразуется и используется для создания полезной нагрузки или для выполнения какой-либо механической работы.
- Компрессор предназначен для эксплуатации в следующих условиях:
 - высота над уровнем моря не более 1000 м;
 - температура окружающей среды от +5 °С до +40 °С;
 - относительная влажность воздуха до 80 % при температуре +25 °С.
- Атмосферный воздух, используемый для работы компрессора, не должен со-

держат аэрозолей лакокрасочных материалов, паров агрессивных жидкостей и кислот, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов.

• Компрессор предназначен для работы в повторно-кратковременном режиме, рабочий цикл ПВ=60%. При продолжительности одного рабочего цикла компрессора 6 минут, необходимо сделать перерыв 4 минуты. Допускается непрерывная работа электродвигателя компрессора не более 15 минут, но не чаще одного раза в течение двух часов.

• **ВНИМАНИЕ!** В сжатом воздухе, произведенном данной моделью компрессора, присутствует масляная пыль и влага. Это обусловлено конструкцией компрессора и термодинамическими процессами, происходящими при его работе. Если требования, предъявляемые к сжатому воздуху, не допускают присутствия в нем масля-

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ной пыли и влаги, то на линии его подачи к пневмооборудованию (пневмоинструменту, пневмоаппаратуре) необходимо установить специальные фильтрующие элементы.

• Исходя из коммерческой целесообразности изготовитель (продавец) оставляет за собой право изменять комплектность товара без снижения его потребительских свойств.

• В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции компрессора возможны некоторые отличия между приобретенным Вами изделием и сведе-

ниями, приведенными в настоящей инструкции по эксплуатации, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надежность.

• **ВНИМАНИЕ!** Изготовитель компрессора в целях соблюдения технических условий транспортирования не производит заливку масла в картер компрессорного блока. Перед началом эксплуатации компрессора залейте рекомендованную марку масла (см. раздел «Подготовка к работе и эксплуатация компрессора») в картер компрессорного блока.

ГРАФИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Прочитайте и запомните разделы инструкции, где Вы встретите приведенные ниже графические символы. Данные разделы инструкции информируют Вас о действиях, которые Вы обязаны выполнить для обеспечения безопасности находящихся рядом людей и лично Вас, а также о мерах, необходимых для надежной и долговечной эксплуатации компрессора.



Внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации перед использованием компрессора



При работе с компрессором надевайте специальные защитные очки и противозумные наушники



Опасность поражения электрическим током



Опасность получения травмы или повреждения компрессора в случае несоблюдения данного указания



Опасность получения ожога от нагретых узлов компрессора



Риск возникновения пожара

КРАТОН®

Гарантия изготовителя

Производитель гарантирует надежность работы изделия при условии соблюдения всех требований указанных в настоящей инструкции по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 12 месяцев со дня продажи розничной сетью.

В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, явившимся следствием производственных дефектов.

Гарантийный ремонт изделия производится только при наличии правильно оформленного гарантийного свидетельства (наименование изделия, модель, заводской номер, наименование торгующей организации, дата продажи, печать и подпись).

Гарантия производителя не распространяется:

- на случаи утраты или внесения исправлений в текст гарантийного свидетельства;
- на инструменты с истекшим сроком гарантии;
- на случаи обслуживания вне гарантийной мастерской, попытки самостоятельно устранить дефект или монтажа не предназначенных деталей, самостоятельного вскрытия инструмента (поврежденные шлицы винтов, пломбы, защитные наклейки и т. д.);
- на случаи использования бытового изделия в производственных или иных целях, связанных с извлечением прибыли;
- на случаи, если у изделия забиты вентиляционные каналы пылью и стружкой;
- на случаи, если изделие вышло из строя при перегрузе и заклинивании (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора);
- на случаи сильного загрязнения инструмента как внешнего, так и внутреннего;
- на случаи механического повреждения корпуса (сколы, трещины) и повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур, высокой влажности;
- на случаи механического повреждения сетевого шнура или штепселя;
- на случаи, когда инструмент эксплуатировался с нарушением инструкции по эксплуатации;
- на дефекты, которые являются результатом естественного износа;
- на быстроизнашивающиеся части (стартер, угольные щетки, зубчатые ремни и колеса, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, втулки, стволы и т. п.), сменные принадлежности (аккумулятор, топливные или воздушные фильтры, свечи зажигания, пилки, ножи, элементы их крепления, патроны, подошвы, цанги, сверла, буры, шины, цепи, звездочки и т. п.);
- на инструмент с частично либо полностью удаленным заводским номером, а также на случаи несоответствия данных на электроинструменте данным в гарантийном свидетельстве.

Срок гарантии продлевается на время нахождения изделия в гарантийном ремонте.

Претензии о комплектности после продажи изделия не принимаются.

ГРАФИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Компрессор и его упаковка подлежат вторичной переработке (рециклированию)



Беречь от загрязнений окружающую среду. Не сорить, поддерживать чистоту. Упаковку и упаковочные материалы компрессора следует сдавать для переработки

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



ВНИМАНИЕ! Не разрешается вносить какие-либо изменения в конструкцию компрессора без разрешения производителя. Неавторизованное изменение конструкции и использование неоригинальных запасных частей может привести к травме пользователя или выходу из строя компрессора. Не используйте компрессор до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в данной инструкции рекомендациями и не изучите его устройство, использование по назначению и правила безопасности.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ



Перед тем как использовать компрессор, внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации и, в случае возникновения вопросов, проконсультируйтесь со специалистом. Бережно храните данную инструкцию в месте, доступном для дальнейшего использования. Работник, не изучивший данную инструкцию, не должен допускаться к эксплуатации компрессора.

- **ВНИМАНИЕ!** Подключение компрессора, его техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация должны соответствовать и осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 2.2.016-81 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей». При эксплуатации компрессора должны соблюдаться требования правил пожарной безопасности.
- К самостоятельной эксплуатации и обслуживанию компрессора допускаются

лица не моложе 18 лет (далее в тексте «работник»), прошедшие медицинский осмотр и годные по состоянию здоровья для обслуживания сложного технического оборудования. Работник должен пройти вводный и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда и обучение безопасным методам эксплуатации компрессора.

• **ЗАПРЕЩЕНО!**

- эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой от токов короткого замыкания и тепловой защитой;
- вносить какие-либо изменения в электрическую и пневматическую цепи

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

и нагнетать горючие, взрывоопасные и токсичные газы. Ресивер и агрегаты компрессора рассчитаны только на всасывание, сжатие и нагнетание чистого атмосферного воздуха без содержания пыли, паров любого вида, распыленных растворителей или красок.

- Подключение сжатого воздуха, вырабатываемого компрессором, к пневмооборудованию, пневмоаппаратуре и пневмоинструменту следует производить с учетом требований, изложенных в их эксплуатационной документации, используя трубопроводы и соединительные части, рассчитанные на соответствующие давление и температуру.

- Сжатый воздух представляет собой струю газа, движущуюся в трубопроводе с большой скоростью и значительным давлением. Поэтому при наличии трещин, свищей и других дефектов в материале трубопровода, сжатый воздух, прорываясь сквозь них может быть потенциально опасен, кроме того это ведет к неэкономичному использованию компрессора. Перед началом и в процессе эксплуатации компрессора работник (владелец) должен проверить и обеспечить исправное техническое состояние трубопроводов и соединительных частей, пневмоаппаратуры, пневмооборудования и пневмоинструмента.

- Необходимо обращать особое внимание на исправность установленной арматуры, контрольно-измерительных приборов и предохранительных устройств и не превышать установленное для них максимальное давление.

- Ресивер (сосуд) компрессора является объектом повышенной опасности и требует строгого выполнения требований, обеспечивающих безопасность сосуда во время его эксплуатации. При эксплуатации ресивера необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- использовать ресивер в только в пределах давления и температуры, указанных изготовителем;

- постоянно проверять техническое состояние устройств защиты и контроля (тепловое реле, реле давления, предохранительный клапан, манометр);

- не размещать ресивер в помещениях с недостаточной вентиляцией, а также в зонах, подверженных воздействию высоких температур и вблизи легковоспламеняющихся веществ и веществ, вызывающих повышенную коррозию металла, из которого он изготовлен;

- не подвергать ресивер вибрациям, которые могут вызвать разрывы сварных швов из-за усталостной прочности металла;

- ежедневно производить слив конденсата, образующегося в ресивере.

- **ВНИМАНИЕ!** Эксплуатация ресивера запрещена в следующих случаях:

- когда значения давления сжатого воздуха или температура стенки ресивера выходят за пределы, указанные в технических данных компрессора;

- при неисправности арматуры, предохранительных устройств и контрольно-измерительных приборов;

- при обнаружении в элементах ресивера трещин и механических дефектов;

- при обнаружении неплотностей в резьбовых соединениях, присоединенных трубопроводах и арматуре;

- при возникновении пожара, непосредственно угрожающего ресиверу.

- При обнаружении вышеуказанных неисправностей необходимо:

- прекратить подачу сжатого воздуха;

- снизить давление сжатого воздуха до атмосферного давления и отключить компрессор.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОМПРЕССОРА К ИСТОЧНИКУ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ



Компрессор был разработан для работы только при одной величине электрического питающего напряжения. Перед началом работы убедитесь, что напряжение источника электропитания соответствует техническим характеристикам компрессора.

- В случае поломки или неисправности заземление создает путь наименьшего сопротивления для электрического тока и снижает опасность поражения электрическим током. Данный компрессор оснащен электрическим кабелем, оборудованным заземляющим проводом и заземляющей клеммой на вилке. Вилка должна вставляться в соответствующую розетку, имеющую надежное заземление.
- Запрещается переделывать штепсельную вилку кабеля электропитания компрессора, если она не входит в розетку питающей электрической сети. В этом случае квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.
- При повреждении кабеля электропитания его необходимо заменить. Замену кабеля электропитания должен производить только изготовитель компрессора или сервисный центр.
- Используйте только трехжильные удлинительные кабели с трехконтактными вилками с заземлением и соответствующие розетки, в которые вилка включается.
- **ВНИМАНИЕ!** Для исключения опасности повреждения электродвигателя, регулярно очищайте его ребра от пыли и грязи. Таким образом, обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.
- Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите компрессор и выпустите воздух из ресивера.
- Отсоедините вилку кабеля электропитания от розетки и передайте компрессор в сервисный центр.

- Колебания напряжения электросети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу компрессора, но необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось электрическое напряжение 220 В.
- Чаще всего проблемы с электродвигателем компрессора возникают при некачественных контактах в разъемах электрических соединений, при перегрузках, пониженном напряжении электрического питания.
- Квалифицированный электрик должен периодически проверять все электро-разъемы, напряжение в электрической питающей сети и величину тока, потребляемого компрессором.
- При необходимости используйте удлинительный кабель, соответствующий номинальной мощности электродвигателя компрессора (см. раздел «Основные технические данные»). При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.
- **ПОМНИТЕ!** При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя компрессора.
- Приведенные в таблице 3 «Длина удлинительного электрического кабеля и размеры поперечного сечения проводов» данные относятся к расстоянию между электрическим распределительным щитом и соединением «розетка-вилка» кабеля электропитания компрессора. При этом не имеет значения, осуществляется

НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4 «Неисправности и методы их устранения»

Внешнее проявление неисправностей	Вероятная причина	Метод устранения
Снижение производительности компрессора	Засорение воздушного фильтра	Разобрать воздушный фильтр, очистить или заменить фильтрующий элемент
	Нарушение плотности соединений или повреждение трубопроводов	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить трубопровод
Утечка сжатого воздуха из ресивера в нагнетательный трубопровод, сопровождающаяся характерным шипением при остановленном компрессоре	Износ или засорение обратного клапана на нагнетательном трубопроводе	Обратиться в сервисный центр
Перегрев электродвигателя и остановка компрессора во время работы	Недостаточный уровень масла в картере компрессорного блока	Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить его
	Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха — срабатывание теплового реле	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив давление и потребление воздуха. Дать остыть компрессору и произвести повторный запуск
Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере	Уровень масла в картере компрессорного блока выше нормы	Отключить компрессор и привести уровень масла в норму
Остановка компрессора во время работы	Нарушение цепи электропитания	Восстановить цепь электропитания

СВЕДЕНИЯ О ДЕЙСТВИЯХ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ НЕИСПРАВНОСТИ

Сведения о действиях, которые необходимо предпринять при обнаружении неисправности компрессора

- При возникновении неисправностей в работе компрессора выполните действия указанные в таблице 4 «Неисправности и методы их устранения».
- При обнаружении других неисправностей пользователю (владельцу) компрессора необходимо обратиться в сервисный центр.

сера необходимо обратиться в сервисный центр.

- Адреса сервисных центров Вы можете найти в приложении А1 к данной инструкции по эксплуатации или на сайте «www.kraton.ru».

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Транспортирование

- Компрессор упакован в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации на его изготовление и поставку. Упакованный компрессор транспортируется авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом. Транспортирование компрессора должно осуществляться только в вертикальном положении (головкой цилиндра компрессорного блока вверх) в закрытых транспортных средствах. Перед транспортированием масло из компрессорного блока следует полностью слить.
- Погрузку и раскрепление упакованного компрессора, и его последующее транспортирование выполняют в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.

Правила хранения

- При постановке на хранение компрессора:
 - выключите его кнопкой пуска;
 - отключите его от электропитания;
 - выпустите сжатый воздух из ресивера;
 - слейте конденсат из ресивера;
 - отсоедините трубопровод сжатого воздуха от компрессора и пневмоинструмента.
- Очистите компрессор от пыли и загрязнений и протрите его чистой, мягкой ветошью.
- Хранить компрессор следует в вертикальном положении, в закрытом вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха) при температуре воздуха не ниже +1 °С и не выше +40 °С с относительной влажностью воздуха не выше 80 %.

УТИЛИЗАЦИЯ



Компрессор, а также его упаковка подлежат вторичной переработке (рециклированию). Следует беречь от загрязнений окружающую среду. Нельзя сорить, и следует поддерживать чистоту при использовании компрессора. Упаковку и упаковочные материалы компрессора следует сдавать для переработки.

- Компрессор изготовлен из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду по окончании использования (истечении срока службы) и его непригодности к дальнейшей эксплуатации, это изделие подлежит сдаче в централизованные приемные пункты по сбору механического оборудования, металлолома и пластмасс.
- **ВНИМАНИЕ!** Перед сдачей компрессора в централизованный приемный пункт следует полностью слить компрессорное масло из компрессорного блока и конденсат из ресивера.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОМПРЕССОРА К ИСТОЧНИКУ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ

ли подвод электроэнергии к компрессору через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод

должен иметь на одном конце вилку, а на другом — розетку, совместимую с вилкой кабеля электропитания Вашего компрессора.

Таблица 3 «Длина удлинительного электрического кабеля и размеры поперечного сечения проводов»

Длина удлинительного кабеля, м	Электрическое напряжение, В	Поперечное сечение медной жилы проводов удлинительного кабеля, мм ²
до 10	220 В±10 %	1,5
до 20		2,5

УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОРА

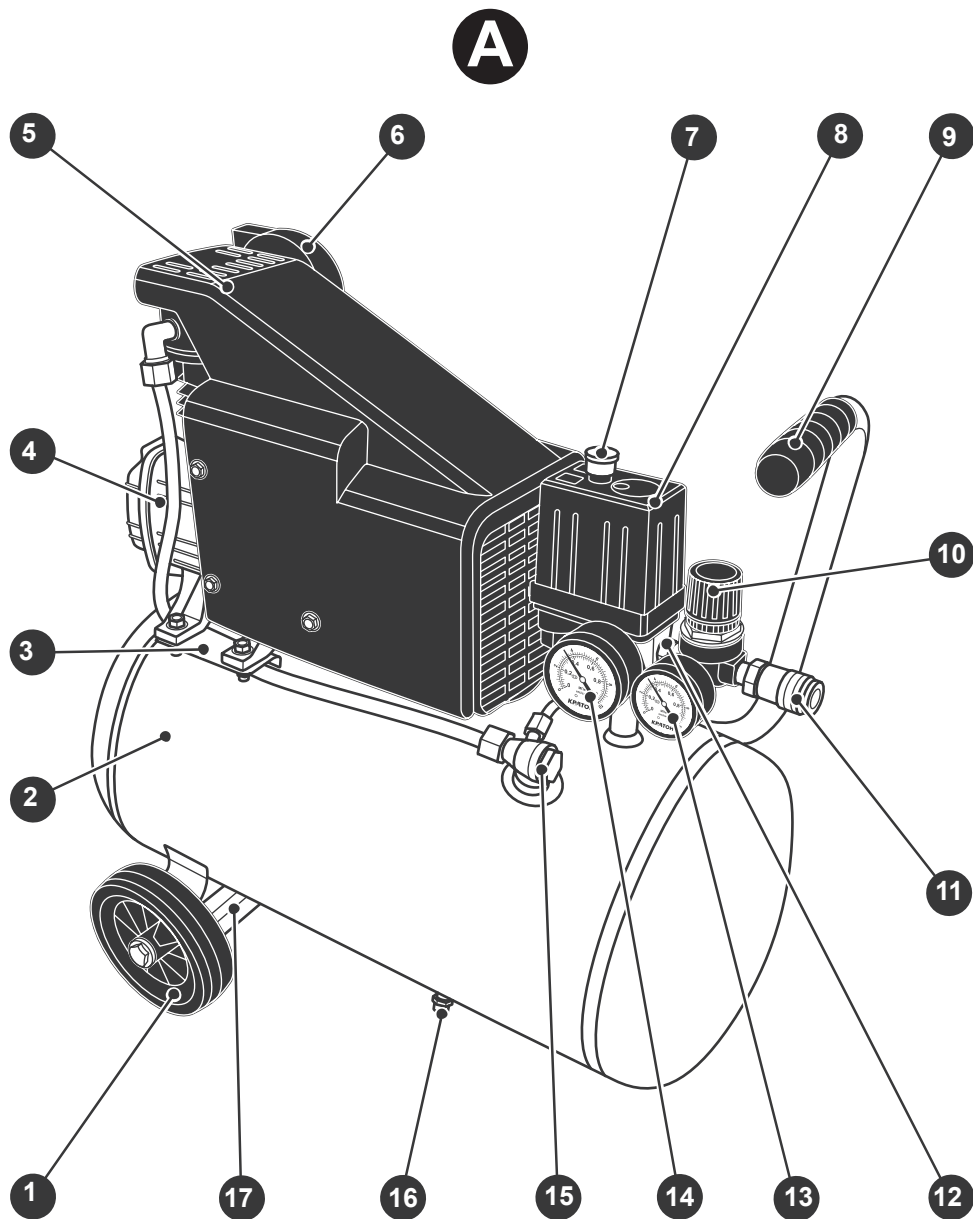


Рисунок А — общий вид компрессора.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРА

необходимо произвести полную замену смазочного масла.

- **ВНИМАНИЕ!** Замену масла необходимо производить полностью, не доливая и не смешивая его с другим маслом.

- **ВНИМАНИЕ!** Немедленно замените компрессорное масло в следующих случаях:

- при побелении и помутнении масла, означающего присутствие воды;
- при потемнении масла, означающего сильный перегрев;
- при присутствии в масле посторонних примесей.

- **ВНИМАНИЕ!** Не выливайте отработанное компрессорное масло на почву, грунт, в водоемы. Отработанное компрессорное масло должно быть собрано в герметичную емкость и передано в пункт сбора технологических отходов для дальнейшей переработки или утилизации.

Техническое обслуживание и освидетельствование ресивера

- Для безопасной эксплуатации ресивера необходимо выполнять следующее:

- ежегодно (или чаще) проводить наружный осмотр всех сварных швов и поверхности ресивера;

- ежегодно (или чаще) производить проверку исправности действия арматуры, контрольно-измерительных приборов и предохранительных устройств;

- один раз в четыре года производить с помощью эндоскопа через отверстия штуцеров внутренний осмотр состояния стенок корпуса ресивера на предмет их коррозии;

- один раз в четыре года производить контроль толщины стенки корпуса ресивера ультразвуковым методом. Толщина стенки должна проверяться в местах, наиболее подверженных коррозии. Наи-

более подверженным коррозии в данной конструкции горизонтального ресивера является его нижняя часть, охватываемая углом 30° в обе стороны относительно вертикальной плоскости, проходящей через его ось, а также околошовные зоны шириной 20 мм вдоль сварных швов;

- периодически, не реже одного раза в 2 года проводить гидравлические испытания ресивера, в последующем по результатам контроля и испытаний.

- Техническое освидетельствование ресивера проводится лицом, ответственным по надзору за исправным состоянием и безопасной эксплуатацией ресивера (сосуда). Гидравлические испытания должна проводить организация, имеющая разрешение (лицензию) на производство гидравлических испытаний.

- Ремонт ресивера заключается в восстановлении защитного покрытия и замене арматуры, контрольно-измерительных приборов и предохранительных устройств, степень износа которых не обеспечивает надежность дальнейшей работы компрессора.

- **ВНИМАНИЕ!** **Вмешательство в конструкцию (переделка, приварка, врезка и установка устройств, нарушающих целостность ресивера) категорически запрещено.**

- Правильный уход и техническое обслуживание, т.е. чистка, мойка, ревизия и контроль над техническим состоянием узлов и деталей, выполнение мелких ремонтных работ, гарантируют безотказную и безаварийную работу ресивера и самого компрессора.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРА



ВНИМАНИЕ! При выполнении любых операций по техническому обслуживанию приведите кнопку пуска в выключенное положение и отсоедините вилку кабеля электропитания от розетки электрической питающей сети. Выпустите сжатый воздух из ресивера. Для предотвращения пожара всегда удаляйте использованные при заливке масла обтирочные материалы в пожаробезопасное место.

Общие указания

- Для обеспечения длительной и безаварийной эксплуатации и Вашей личной безопасности перед началом работы всегда проверяйте общее техническое состояние компрессора, пневмооборудования, пневмоинструмента и пневмоаппаратуры путем визуального осмотра.
- Перед началом каждого использования компрессора проверяйте плотность соединения трубопроводов сжатого воздуха, уровень масла в картере компрессорного блока. Очищайте компрессор от пыли и загрязнений, используя в качестве обтирочного материала только хлопчатобумажную или льняную ветошь. Использование шерстяных тряпок не допускается.
- В зависимости от условий эксплуатации, но не реже одного раза в две недели, очищайте воздушный фильтр. Снижение пропускной способности воздушного фильтра снижает срок службы компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к выходу его из строя. Через 30 часов работы компрессора рекомендуется произвести замену воздушного фильтра.
- Не реже одного раза в год манометры компрессора должны подвергаться проверке и метрологическому освидетельствованию в специализированном центре.

Слив конденсата

- Через каждые 4 часа работы, но не реже одного раза в день, а также перед каждым запуском следует сливать из ресивера 2 конденсат. Слив конденсата осуществляется следующим способом:

- установите кнопку пуска 7 компрессора в выключенное положение;
- отсоедините вилку кабеля электропитания 21 от розетки электросети;
- установите в ресивере 2 давление воздуха равное 0,1–0,2 МПа, выпуская сжатый воздух через воздушный кран на линии подачи сжатого воздуха.
- **ПОМНИТЕ!** Если в ресивере 2 сжатый воздух находится под большим давлением, то при открытии клапана 16 произойдет выброс конденсата со значительной силой;
- установите под ресивер 2 поддон для слива конденсата;
- откройте клапан 16 и слейте конденсат в поддон;
- закройте клапан слива конденсата 16.
- **ВНИМАНИЕ!** Не выливайте конденсат на почву, грунт, в водоемы. Конденсат содержит в своем составе масло и должен быть собран в герметичную емкость и передан в пункт сбора технологических отходов для дальнейшей переработки или утилизации.

Проверка и замена масла

- **ВНИМАНИЕ!** Для предотвращения выхода компрессора из строя необходимо перед каждым запуском проверять уровень и состояние компрессорного масла в картере компрессорного блока.
- Необходимо произвести замену масла через первые 30 часов работы, а затем через каждые 150 часов эксплуатации компрессора. Если компрессор не эксплуатировался более чем 6 месяцев,

УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОРА

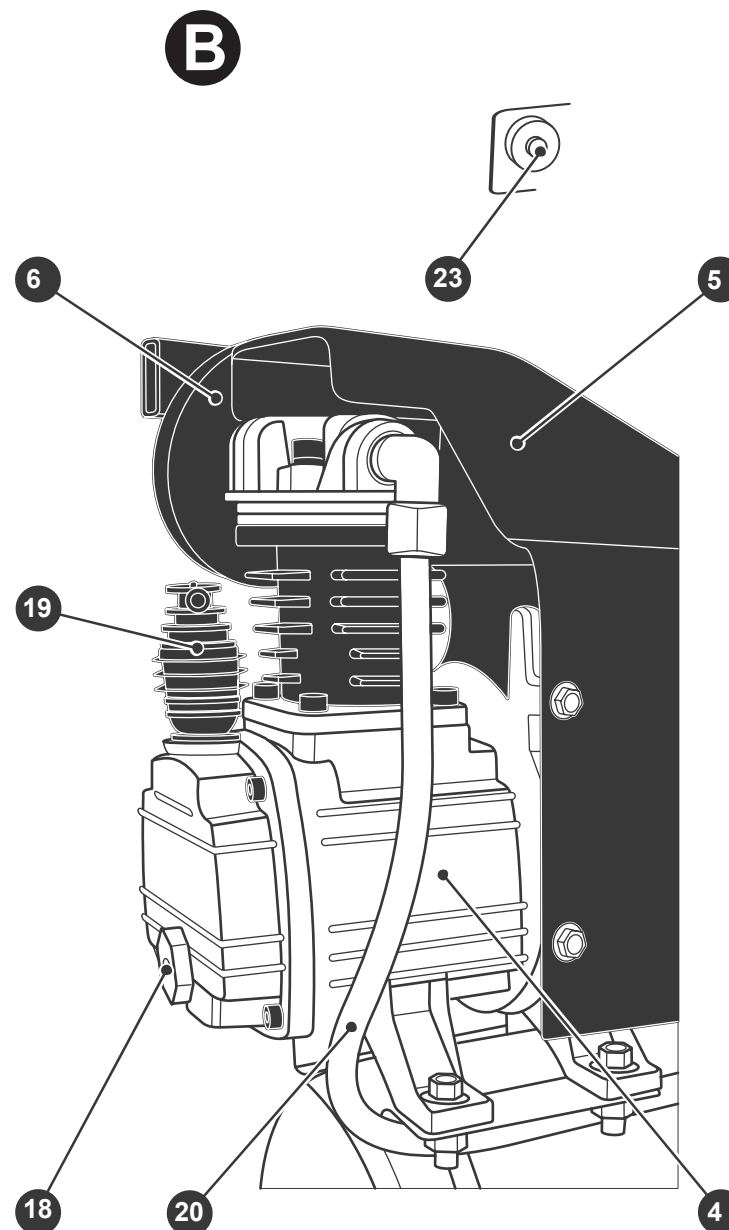
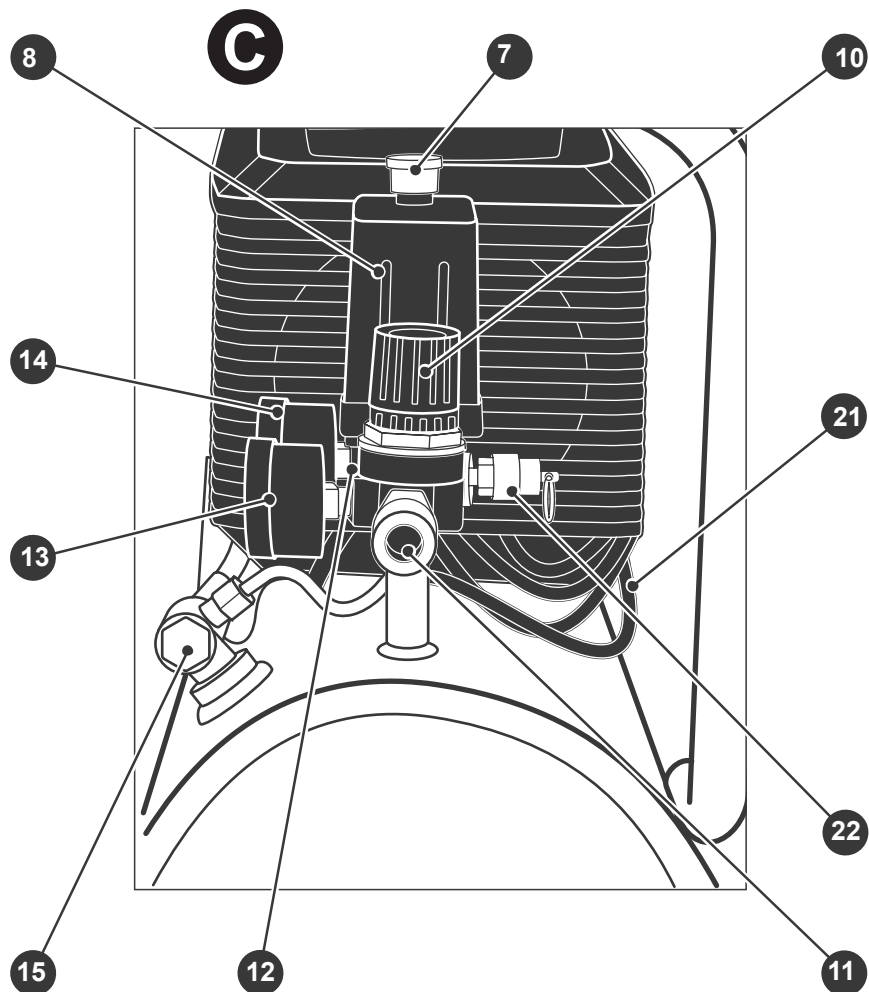


Рисунок В — общий вид компрессора.

УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОРА

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА



- | | |
|------------------------|--|
| 1. Колесо (2 шт.) | 11. Переходник быстроразъемный |
| 2. Ресивер | 12. Блок управления компрессором |
| 3. Платформа | 13. Манометр давления сжатого воздуха на выходе |
| 4. Блок компрессорный | 14. Манометр давления сжатого воздуха в ресивере |
| 5. Защитное ограждение | 15. Клапан обратный |
| 6. Фильтр воздушный | 16. Клапан слива конденсата |
| 7. Кнопка пуска | 17. Стойка |
| 8. Реле давления | 18. Окно контроля уровня масла |
| 9. Рукоятка | |
| 10. Регулятор давления | |

Рисунок С — блок управления компрессором.

зования при максимальном давлении, которое может создать компрессор. В таких случаях для снижения нагрузки на компрессор и увеличения ресурса его работы необходимо произвести настройку регулятора давления 10. Настройка регулятора давления 10 производится следующим образом:

— дождитесь повышения давления сжатого воздуха в ресивере до максимального и срабатывания реле давления 8;

— при открытом воздушном кране и путем вращения ручки регулятора давления 10 установите необходимую величину давления сжатого воздуха, ориентируясь при этом на показания манометра 13 на выходе из компрессора.

• **ВНИМАНИЕ!** Каждый раз после включения компрессора и перед началом работы следует проводить проверку:

- работы компрессора на холостом ходу;
- отсутствия утечек сжатого воздуха;
- срабатывания реле давления 8 при

максимальном давлении сжатого воздуха в ресивере 2.

• Для выключения компрессора приведите кнопку пуска 7 в отключенное положение и только после этого извлеките вилку кабеля электропитания 21 из розетки электросети.

• **ВНИМАНИЕ!** По окончании работы полностью выпускайте сжатый воздух из ресивера 2.

• Для обеспечения приработки трущихся узлов компрессорного блока необходимо обкатать компрессор в течение 50 часов. Во время обкатки компрессор должен работать в облегченном режиме нагрузки — 50 % от его максимальной производительности.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА

Заливка и проверка уровня масла

• **ВНИМАНИЕ!** Одной из основных причин выхода из строя компрессора является использование некачественных или несоответствующих марок масла.

• Для смазки трущихся узлов изготовитель рекомендует использовать, не смешивая компрессорные масла для поршневых компрессоров, эксплуатируемых при умеренных режимах, сжимающих воздух при температуре нагнетания меньше 150 °С (вязкостью 100 мм²/с при +40 °С).

• Мы рекомендуем использовать масло **SHELL CORENA P 100** или масло для дизельных двигателей **SAE 15 W 20** или **SAE 15 W 30**.

• Отверните масляную пробку-отдушину 19 заливочного отверстия картера компрессорного блока 4 (см. рис. В).

• Залейте смазочное масло от завода-изготовителя (марка 46, см. раздел «Комплектность») из пластмассовой емкости в заливочное отверстие картера компрессорного блока 4. Не допускайте при этом протечек и попадания масла на пол помещения и наружные поверхности компрессора. Уровень масла должен находиться на 5 мм выше уровня красной метки, которая визуально просматривается через окно контроля 18 (см. рис. D).

Подключение компрессора к источнику электропитания и подключение потребителей сжатого воздуха

• Убедитесь, что на компрессоре установлено защитное ограждение 5, и кнопка пуска 7 находится в выключенном положении (см. рис. А, В и С).

• Подключите вилку кабеля электропитания 21 к заземленной розетке электрической питающей сети (220 В, 50 Гц). Для защиты электрооборудования компрессора и электропроводки от перегрузок и короткого замыкания, на электрическом щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители

или автоматические выключатели на 16 А.

• Перед первым запуском, а также после длительного периода бездействия, рекомендуется во входное отверстие воздушного фильтра 6 капнуть несколько капель компрессорного масла.

• **ВНИМАНИЕ!** Пуск и остановка компрессора должны производиться только кнопкой пуска 7. Для обеспечения равномерного распределения смазки в камере компрессорного блока 4 при первом запуске полностью откройте воздушный кран на линии подачи сжатого воздуха, и оставьте компрессор работающим в течение 5 минут. Остановите компрессор и проверьте его техническое состояние.

• Через переходник быстроразъемный 11, и используя соответствующую пневмоаппаратуру и трубопроводы, соедините компрессор с потребителями сжатого воздуха. Осуществите повторный запуск компрессора и проверьте его на максимальное давление и нагрузку.

Эксплуатация компрессора

• После первых 5 часов работы компрессора проверьте и при необходимости подтяните винты головки цилиндра компрессорного блока 4 (см. рис. А). В результате теплового расширения металла цилиндра компрессора затяжка винтов может быть ослаблена. Для предотвращения срыва витков резьбы в цилиндре компрессора, при затягивании винтов не прилагайте чрезмерного усилия.

• **ВНИМАНИЕ!** Остерегайтесь ожогов от нагретых узлов компрессора (цилиндр, головка цилиндра, нагнетательный трубопровод).

• **ВНИМАНИЕ!** Реле давления 8 (см. рис. А и С) отрегулировано изготовителем, и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя.

• Очень часто применяемый пневмоинструмент не предназначен для исполь-

УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОРА

19. Пробка-отдушина

20. Трубопровод нагнетательный

21. Кабель электропитания с вилкой

Устройство и принцип работы компрессора

• Общий вид компрессора показан на рисунках А, В и С, его подробное устройство приведено на схеме сборки (см. приложение Б).

• Компрессор (см. рис. А, В, С и схему сборки) состоит из следующих основных узлов и деталей: ресивера 2, компрессорного блока 4, защитного ограждения 5, блока управления 12, и других узлов и деталей. Электродвигатель с компрессорным блоком 4 составляют единый узел и смонтированы на платформе 3. Платформа 3 является составной частью ресивера 2. Колеса 1 закреплены на стойке 17 ресивера 2. Для перемещения на небольшие расстояния компрессор оснащен рукояткой 9 и колесами 1. Устойчивость и гашение вибраций от работающего компрессора обеспечивает опора, закрепленная в нижней части ресивера 2 (см. схему сборки). Одноступенчатый, поршневой, компрессорный блок 4 с воздушным охлаждением предназначен для всасывания атмосферного воздуха, его сжатия и нагнетания в ресивер 2. Смазка трущихся поверхностей деталей компрессорного блока 4 осуществляется маслом, заливаемым в его картер. Заливка масла в картер компрессорного блока 4 производится через заливочное отверстие, закрываемое масляной пробкой-отдушиной 19. Визуальный контроль уровня масла в картере компрессорного блока 4 осуществляется по окну 18.

• Ресивер 2 предназначен:

— для сбора и создания запаса сжатого воздуха;

— выравнивания пульсаций сжатого воздуха, возникающих вследствие возврат-

22. Клапан предохранительный

23. Кнопка устройства защиты от перегрузки электродвигателя

но-поступательного движения поршня в цилиндре компрессорного блока 4;

— устранения колебаний давления в нагнетательном трубопроводе 20 при неравномерном потреблении сжатого воздуха;

— частичного очищения сжатого воздуха от влаги и масла (конденсата), попадающих в ресивер 2 при работе компрессора. Слив конденсата из ресивера 2 осуществляется через клапан 16. Ресивер 2 на данной модели является также основанием компрессора, на котором смонтированы все его узлы.

• Обратный клапан 15 обеспечивает подачу сжатого воздуха только в одном направлении: от компрессорного блока 4 к ресиверу 2. Электродвигатель (см. схему сборки) предназначен для привода компрессорного блока 4. Электроэнергия к электродвигателю и электрооборудованию компрессора подводится через кабель электропитания с вилкой 21. Крутящий момент от вала электродвигателя передается на компрессорный блок 4, обеспечивающий производство сжатого воздуха. Для предотвращения травм и в целях соблюдения безопасной эксплуатации компрессора электродвигатель и головка компрессорного блока 4 закрыты защитным ограждением 5. На боковой поверхности защитного ограждения 5 расположена кнопка 23 устройства защиты от перегрузки электродвигателя. При скачках электрического напряжения (220 В) в пределах $\pm 15\%$ устройство защиты от перегрузки автоматически срабатывает и выключает электродвигатель компрессора. Для активации устройства защиты необходимо устранить причину перегрузки и нажать кнопку 23.

УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОРА

• Блок управления 12 компрессором состоит из следующих основных узлов: манометров 13 и 14 давления сжатого воздуха на выходе из компрессора и в ресивере 2 соответственно, регулятора давления 10, реле давления 8, кнопки пуска 7, переходника быстроразъемного 11 и предохранительного клапана 22. Предохранительный клапан 22 предназначен для ограничения максимального давления сжатого воздуха в ресивере 2 и защиты его от разрушений и перегрузок. Изготовителем, клапан предохранительный 22 отрегулирован на определенную величину давления сжатого воздуха, превышающую величину максимального давления нагнетания. При достижении определенной величины давления в ресивере 2 происходит автоматическое открытие выпускного отверстия предохранительного клапана, и сжатый воздух выпускается в атмосферу. Реле давления 8 предназначено для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме после его пуска и поддержания давления сжатого воздуха в ресивере 2 в заданных пределах. Регулятор давления 10 предназначен для снижения давления сжатого воздуха на выходе из компрессора в рабочем диапазоне и управляется (настраивается) вручную. К переходнику быстроразъемному 11 подключают штуцер шланга подачи сжатого воздуха потребителю. Визуальный контроль давления сжатого воздуха в ресивере 2 и на выходе из компрессора осуществляют по показаниям манометров 14 и 13 соответственно.

• Принцип работы компрессора заключается в следующем:

— после подключения вилки кабеля электропитания 21 к электросети и включения компрессора с помощью кнопки пуска 7, вал электродвигателя начинает вращаться. Крутящий момент от электродвигателя передается на кривошипно-шатунный

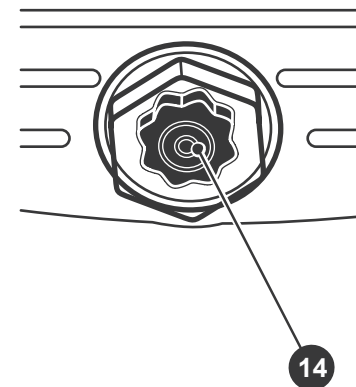
механизм компрессорного блока 4. Кривошипно-шатунный механизм преобразует вращательное движение вала электродвигателя в возвратно-поступательное движение поршня в цилиндре компрессорного блока 4, осуществляющего рабочие циклы компрессора;

— атмосферный воздух через воздушный фильтр 6 всасывается в компрессорный блок 4, где происходят рабочие циклы (всасывание, сжатие и нагнетание). Синхронную работу и последовательное чередование рабочих циклов компрессорного блока 4 обеспечивает встроенная клапанная группа. Далее по нагнетательному трубопроводу 20 сжатый воздух поступает в ресивер 2;

— при достижении в ресивере 2 максимального рабочего давления сжатого воздуха, реле давления 8 размыкает электрическую цепь питания электродвигателя, т.е. останавливает компрессор. При падении давления сжатого воздуха в ресивере 2 ниже величины настройки реле давления 8 (выполненной изготовителем), происходит замыкание электрической цепи питания электродвигателя, т.е. происходит запуск компрессора. Таким образом, осуществляется запуск и остановка компрессора, т.е. его циклическая работа в автоматическом режиме. В таком режиме компрессор будет работать до тех пор, пока кнопка пуска 7 на блоке управления не будет приведена в выключенное положение.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА

ВНИМАНИЕ! Изготовитель компрессора в целях соблюдения технических условий транспортирования не производит заливку масла в картер компрессорного блока. Перед началом эксплуатации компрессора залейте рекомендованную марку масла в картер компрессорного блока. При эксплуатации компрессора надевайте удобную одежду, специальные защитные очки, прочную обувь на нескользящей подошве и защитные противошумные наушники.

D

18. Окно контроля уровня масла

Рисунок D — проверка уровня масла в картере компрессорного блока.

Подготовка компрессора к работе

• **ПОМНИТЕ!** Работа при отсутствии масла в картере компрессорного блока или при его уровне ниже минимальной отметки неминуемо приведет к выходу из строя компрессора.

• Откройте коробку, в которую упакован компрессор. Проверьте комплектность компрессора и отсутствие видимых механических повреждений.

• Установите компрессор на ровное, твердое и горизонтальное основание в сухом, вентилируемом помещении, защищенном

от воздействия атмосферных осадков. Для обеспечения вентиляции и охлаждения нагретых узлов, компрессор должен находиться на расстоянии не менее 1 м от стен помещения.

• На период транспортирования и хранения с компрессора могут быть сняты некоторые узлы и детали (колеса, виброопора, воздушный фильтр). Используя рисунки настоящей инструкции и схему сборки, установите на компрессор снятые узлы и детали.