



**ПАСПОРТ
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ)

GM1-100-B Ленточно-шлифовальный станок общего назначения



Описание:

Профессиональный ленточно-шлифовальный станок универсального применения

Лента 100 x 1220мм

2 рабочие зоны шлифовки

Скорость ленты 19 м/сек

Питание 220В, мощность мотора 1500 Вт

Технические характеристики:

Ленточно-шлифовальный станок широкой области применения для обработки заготовок из стали и цветных металлов.

Мощный электромотор обеспечивает неизменные обороты при интенсивном съеме металла.

- Удобная работа с низким уровнем вибрации и шума
- 2 зоны шлифовки - на контактом колесе и в зоне плоского шлифования
- Регулируемый наклон с удобной настройкой
- Высокая эксплуатационная безопасность: настраиваемые по желанию упор, зазор при шлифовке и щиток для глаз
- Удобно расположенный пост управления
- Возможно подсоединение к установкам централизованного отсоса
- В комплекте 3 пары шлифовальных лент с графитовыми подкладками

Технические данные:

Мотор 220В

Мощность 1500 Вт

Скорости движения ленты: 19 м/сек

Размер ленты 100 x 1220 мм

Вес: 40 кг

Размер упаковки: 620x400x345 мм

Инструкция по эксплуатации:

ВНИМАНИЕ:

Перед включением станка убедитесь в том, что его основные компоненты находятся в исправном состоянии.

Не начинайте работу, находясь в утомленном состоянии или под воздействием алкогольного или наркотического опьянения.

При работе всегда используйте средства защиты: очки, перчатки, маску.

Не используйте станок в опасных условия; дождь, мокрое помещение.

Перед проведением работ по обслуживании станка, отключите его от электрической сети.

Операции:

1. Убедитесь что лента находится в натянутом состоянии. Натяжение ленты производит пружинный механизм, который имеет два положения натянут и расслаблен. Для установки или замены ленты откройте крышку корпуса. Потяните рычаг на себя.



Замените ленту и верните рычаг в исходное положение. **ВНИМАНИЕ!** Все ленты имеют направленность движения. Стрелка направления движения находится с внутренней стороны ленты. Лента установленная неправильно разрывается по месту склейки.

2. Сделайте пробный пуск, нажав на кнопку ПУСК на панели управления
3. Убедитесь что лента движется в нужном направлении.



4. Винтом регулировки положения ленты, настройте ленту так, чтобы она располагалась посередине роликов.

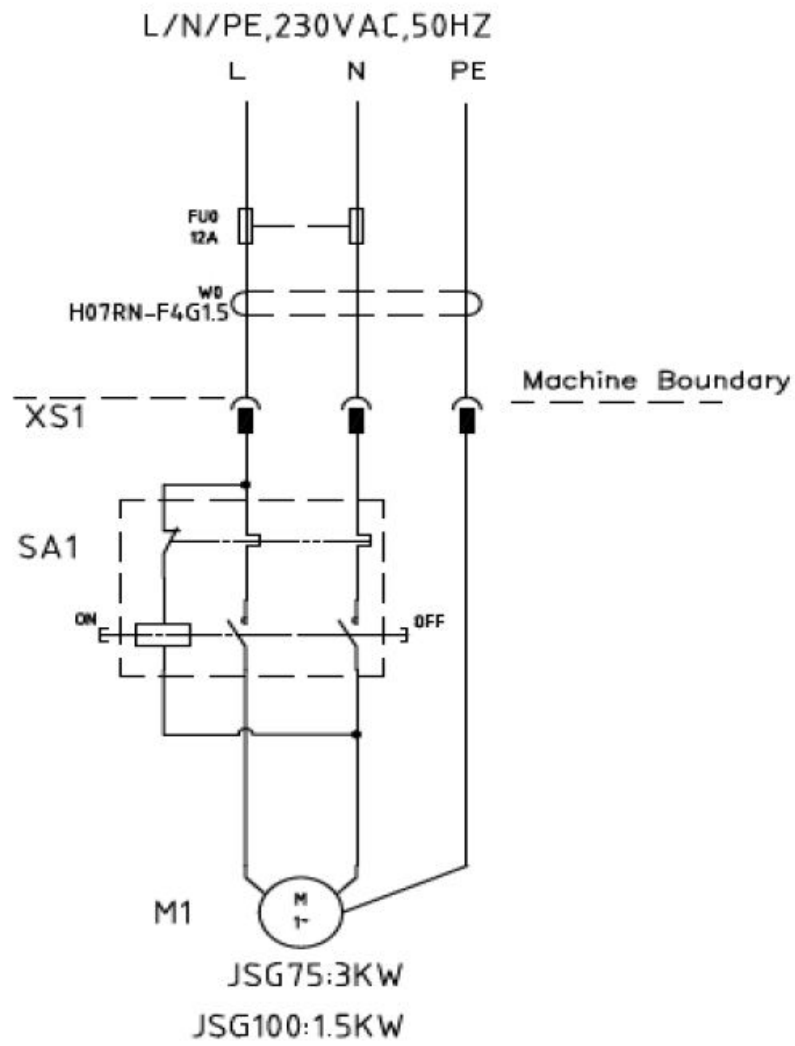


5. Поднесите заготовку, удерживая ее в руках, и облокотив ее на рабочий стол.
6. Аккуратно подвиньте заготовку к ленте, которая снимет необходимое количество металла с заготовки, при помощи корунда, нанесенного на ее поверхность.
7. В процессе работы используйте всю ширину ленты, для предотвращения ее износа на одном участке. Скорость и чистота обработки зависит от зерна корунда нанесённого на поверхность ленты и марки обрабатываемого материала.

В комплекте поставки:

- станок, опора, инструкция по эксплуатации, упаковка
- 3 шлифовальные ленты 100 x 1220 мм
- 3 графитовые подкладки под шлиф. ленту

Электрическая схема.



Спецификация.

