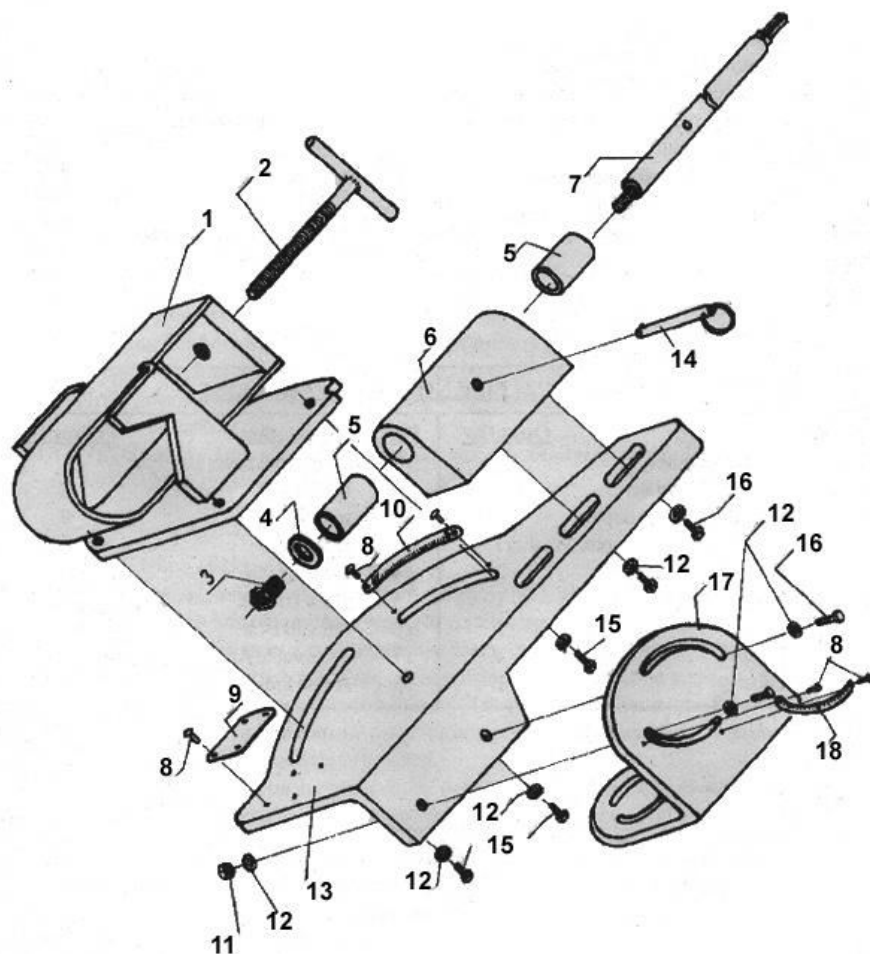


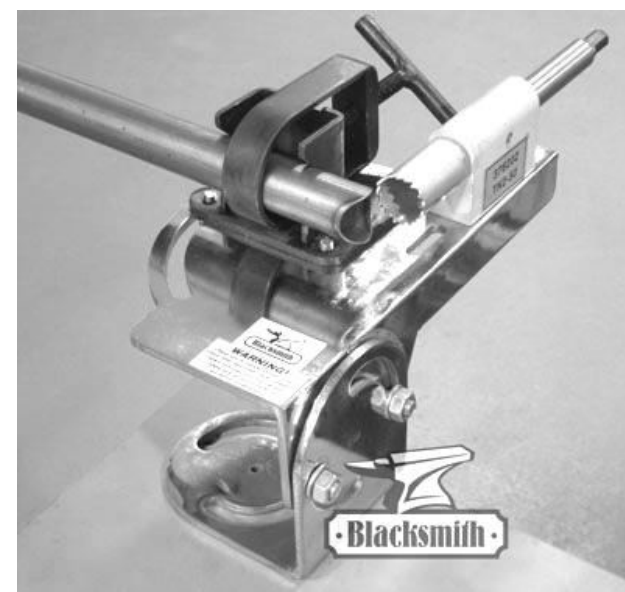


**TN2-50 Инструмент для обрезки седловин.**

**ПАСПОРТ  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



№	Наименование	К-во	№	Наименование	К-во
1	Зажимное устройство	1	10	Индикатор угла	1
2	Прижимной винт	1	11	Гайка М8	2
3	Переходник 5/8"	1	12	Шайба М8	9
4	Шайба 5/8"	2	13	Корпус	1
5	Втулка	2	14	Фиксатор	1
6	Суппорт	1	15	Болт М8х16мм	3
7	Шпиндель	1	16	Болт М8х20мм	4
8	Заклёпка	4	17	Опорн. плата регулир.	1
9	Бирка	1	18	Индикатор угла	1



## ОПИСАНИЕ и ПРИМЕНЕНИЕ

Приспособление TN2-50 предназначено для обрезки сопряжений (седловин, выемок) на торцах круглых или квадратных труб под разными углами. Данная операция обеспечивает хорошее прилегание труб под нужным углом и последующую качественную сварку труб. Приспособление может быть установлено в тиски, на рабочий стол или на стол сверлильного станка. На шпindelь приспособления устанавливается круглая коронка соответствующего диаметра, хвостовик шпинделя зажимается в патрон дрели или сверлильного станка. Труба фиксируется в приспособлении под необходимым углом и коронкой в торце трубы вырезается примыкание (седловина).

**Внимание!** Дрель, сверлильный станок, коронки в комплект поставки не входят.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Конструкция	Хромированная основа 5,5мм
	Зажим трубы 3,8мм (черн. металл)
	Прижимной винт 12мм.
Размер шпинделя	19 мм с резьбой 1/2" – 20 витков
Переходник	С резьбы 1/2" на 5/8"
Разворот под угол.	0-60°
Монтажная плата	Регулируемая
Макс. размер трубы (внешний)	50,8мм (2") ст 3.
Вес	5 кг
Размер упаковки	180x200x300мм

## УСТАНОВКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ, ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. При транспортировке шпindelь (# 7) установлен в обратном положении. Удалите его и установите его в правильное положение.
2. Закрепите инструмент на рабочей поверхности болтами через отверстия в монтажной пластине (# 17) **Внимание!** Крепёжные винты в комплект поставки не входят. Размер и конфигурация выбирается в зависимости от поверхности крепления.
3. После установки, убедитесь, что движение шпинделя (# 7) во втулках (# 5) происходит плавно, без трения и зацепления. **Внимание!** Любое трение вызывает чрезмерный износ втулок.
4. Для крепления к сверлильному станку или выбора удобного рабочего положения вы можете изменить положение инструмента путем ослабления болта (# 16).
5. Для изменения угла выреза седловины, необходимо ослабить болты (# 15), соединяющие регулировочную пластину и корпус (# 13) и установить необходимый угол на индикаторе (#10).
6. При установке режущей коронки, проверьте диаметр посадочного отверстия 1/2" или 5/8". При необходимости используйте переходник (#3). Возможно, вам придется использовать переходник с шайбой (#4) для обеспечения надежной фиксации.
7. Для установки режущей коронки используйте фиксатор (#14).

**Внимание!** При установке избегайте ударов по коронке или шпинделю. Не удерживайте шпindelь или коронку плоскогубцами или другими зажимами, так как это вызовет их повреждение.

8. После установки коронки удалите фиксатор (#14) и подключите инструмент к дрели или станку.

9. Вставьте трубу (макс. диаметр 50,8мм) в зажим (# 1). Закрепите трубу с помощью прижимного винта (# 2).

10. Установите скорость вашего приводного устройства до 500 оборотов в минуту (для большинства материалов). **Внимание!** Скорость работы и обрабатываемые материалы указаны в тех. описании режущей коронки

11. Убедитесь что фиксатор (#14) удалён.

12. Проверьте соединения каждого узла, если они ослаблены, затяните их.

13. Включите приводное устройство и поступательным движением вырежете сопряжение. **Внимание!** При резке всегда используйте СОЖ. Не позволяйте коронке перегреваться, это может привести к ее деформации и преждевременному износу. Не прилагайте чрезмерное усилие на шпindelь, это может привести к деформации коронки. Коронка должна резать металл при небольшом давлении.

## УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТОМ

1. Перед использованием смажьте скользящие элементы.
2. Если вы не будете использовать инструмент долгое время смажьте его или поместите в промасленную бумагу. Это предотвратит коррозию.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Инструмент.

Паспорт - Инструкция по Эксплуатации.

Упаковка.

## ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок эксплуатации инструмента при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Инструмент TN2-50

Заводской номер № \_\_\_\_\_

Изготовлен: \_\_\_\_\_ 201\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_ 201\_\_

Название торгующей организации, адрес

Штамп торгующей организации: