



**ПАСПОРТ
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ)
МТВ10-40 Трубогиб ручной роликовый, профилегиб.



Содержание.

- I. Краткое описание.
- II. Технические данные и размеры сечений обрабатываемых заготовок.
- III. Порядок работы.
- IV. Монтаж.

До начала работы прочтите данную инструкцию.

I. Краткое описание.

Ручной гибочный станок МТВ10-40 является специализированным оборудованием и может использоваться в комплексе с другими металлообрабатывающими станками.. Станок предназначен для изготовления различных элементов орнамента и декора из квадратных и полосовых заготовок, а также конструктивных элементов. Может широко применяться в сфере производства декоративных элементов для различных объектов архитектуры и городского озеленения, производства теплиц и навесов. Станок отличается малыми размерами, легкостью транспортировки, пригоден для оперативного производства и оптимален для частных мастерских.

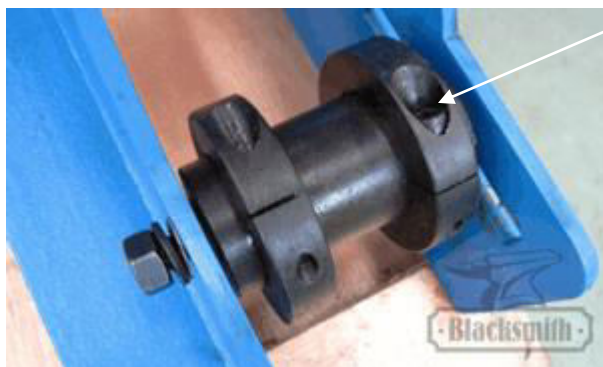
II. Технические данные и размеры сечений обрабатываемых заготовок.

Трубы квадратного сечения	40x40x1,5; 30x30x1,5; 25x25x2; 20x20x2; 15x15x2
Круглый и квадратный пруток	все размеры до 16мм
Полосовая заготовка	40 x 10; 30 x 10 x 20 x 10; 25 x 10; 16 x 10
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	550 x 280 x 400
Масса нетто, кг	19
Масса брутто, кг	21

ВНИМАНИЕ: приведенные размеры относятся только к стали марки Ст3, меди и Алюминия.

III. Порядок работы.

Профилегиб снабжен универсальным комплектом оправок. Ослабив винты установите необходимое расстояние между ограничительными кольцами нижних вальцов.



Изменяя настройки станка с помощью расположенного в его верхней части прижимного винта, вы можете получать изделия различной кривизны и диаметра. **ВНИМАНИЕ:** применяйте только материалы, рекомендованные настоящей инструкцией. В случае необходимости обработки других материалов обращайтесь к изготовителю оборудования.

IV. Монтаж.

Для установки гибочного станка требуется специальное рабочее место. Подготовьте на рабочем столе 4 резьбовых отверстия М8 х 30, соответствующие крепежным отверстиям в основании станка. Закрепите станок с помощью болтов М8 х 25. Станок готов к работе.