

## Высокоточный микро - фрезерный станок MF 70

Юстируемый маховик (1 оборот = 1,0 мм, 1 деление = 0,05 мм).



### Фрезы твердосплавные, комплект

Двухзаходные, заточены под углом к центру. Возможно точное фрезерование без засверливания. Для работ по чугуно, стали, стальному литью, латуни, алюминию и стеклу. А также для гибких материалов, таких как пластик и углеродистый пластик.



По 1 шт. 1,0 – 2,0 – 3,0 мм.

Хвостовик 3,0 мм. Каждая фреза отдельно – см. стр. 23.

№ 27 116

3 шт.



Бесступенчатая регулировка скорости 5000 – 20000 об/мин, возможно фрезерование фрезами самых малых диаметров.

Цанговый зажим МИКРОМОТ.

Комплектуется ступенчатыми зажимами (см. стр. 19).

Координатный стол из литого под давлением алюминия, с фрезерованными поверхностями и юстируемыми маховиками.

Трехлепестковые закаленные стальные цанги МИКРОМОТ (1,0 – 3,2 мм) входят в комплект.

Устойчивое чугунное основание.

### Для работ фрезами малых диаметров.

Устойчивое чугунное основание, вертикальная регулировка, координатный стол из литого под давлением алюминия, с фрезерованными поверхностями и юстируемыми маховиками. Корпус из литого под давлением алюминия. Сбалансированный многополюсный специальный двигатель. Высокая скорость вращения шпинделя позволяет использовать фрезы самых малых диаметров.

Зажим расходного инструмента осуществляется цанговым зажимом МИКРОМОТ со стальными закаленными трехлепестковыми цангами (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 – 3,2 мм). Координатный стол с Т-образными пазами стандарта МИКРОМОТ (12 x 6 x 5 мм). Подвижная шкала опорной стойки облегчает позиционирование фрезерной головки. Юстируемые маховики (1 оборот = 1,0 мм, 1 деление = 0,05 мм).

#### Технические данные:

Напряжение питания 220 – 240 в, 50/60 Гц, максимальная потребляемая мощность 100 Вт. Скорость вращения шпинделя 5000 – 20000 об/мин. Стол 200 x 70 мм. Регулировка по оси X 134 мм, по оси Y 46 мм. Ход подачи 80 мм. Основание 130 x 225 мм. Общая высота 370 мм. Вес около 7 кг. Лимбы: 1 оборот = 1,0 мм, 1 деление = 0,05 мм. Ступенчатые зажимы входят в комплект. Показанная заготовка в комплект не входит.

№ 27 110

### Высокоточные тиски PM 40

#### Фрезерованы из стали.

Ширина губок 46 мм, развод 34 мм. Общая длина 70 мм. Предназначены для высокоточных работ на микрофрезерном станке MF 70 или на координатном столе КТ 70.

В комплект входит специальный крепеж. Упакованы в деревянную коробку со сдвижной крышкой.



№ 24 260