

6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте:
 - а) герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- 6.2. наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа.
- 6.3. Установите рабочее давление газов в соответствии с табл.1 редукторами на баллонах.
- 6.4. Откройте на 1/10 оборота кислородный вентиль и на 1/5 вентиль горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте вентилями резака "нормальное" пламя.
- 6.5. Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород.
- 6.6. В случае появления непрерывных хлопков или обратного удара, быстро закрыть вентили горючего газа, затем кислорода и охладить резак.
- 6.7. После возникновения обратного удара прочистить и продуть смесительное устройство и мундштуки, подтянуть мундштуки и гайки, проверить герметичность резака.
- 6.8. Содержите резак в чистоте, периодически очищайте мундштуки от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.
- 6.9. Для увеличения срока службы изделия рекомендуется один раз в три месяца проводить техническое обслуживание. Проверку производить на: 1) герметичность соединений, 2) разряжение в штуцере горючего газа (инжекцию), 3) горение с пуском режущей струи. Учет технического обслуживания проводить в специальном журнале по ниже приведенной форме.

форма №1

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии	Должность, Фамилия, подпись ответственного лица

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие резака требованиям технических условий ТУ У 29.4-30482268.004-2002, ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 5191-79 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня поставки. Год выпуска изделия указан на створе резака под накладками.

Завод «ДОНМЕТ» осуществляет **гарантийный ремонт – бесплатное устранение дефектов**, возникших во время эксплуатации в пределах гарантийного срока.

Бесплатный гарантийный ремонт не производится в случае:

1. использования изделия не в соответствии с правилами эксплуатации (п.6) и режимах отличающихся от требований технической характеристики (табл.1);
2. небрежной эксплуатации, повлекшей возникновение механических или других повреждений;
3. самостоятельного внесения изменений в конструкцию изделия.

Гарантия не распространяется на запасные и сменные части, приведенные в табл.3.

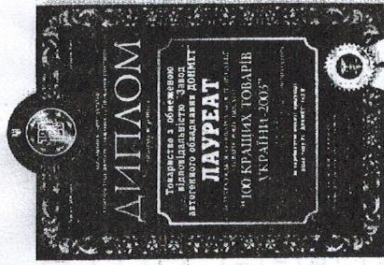
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Резак соответствует требованиям ТУ У 29.4-30482268.004-2002, ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 5191-79, испытан и признан годным для эксплуатации.



ДОНМЕТ®

завод автогенного оборудования



**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
24 МЕСЯЦА**

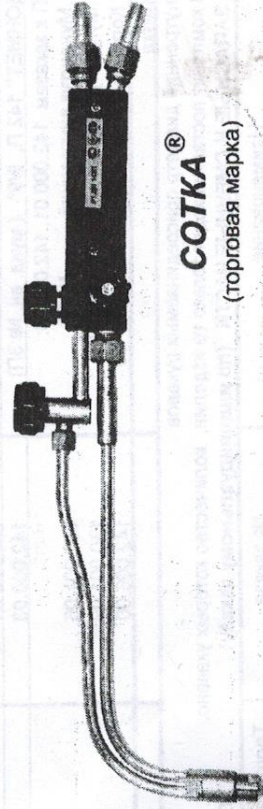
**100 лучших
товаров Украины!**

**РЕЗАК
ДЛЯ РУЧНОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ
ТИПА Р1**

"ДОНМЕТ" 142

ЭТИКЕТКА

Р08.001-142.00.000 ЭТ



СОТКА®
(торговая марка)

г. Краматорск

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Резак инжекторный Р1 "ДОНМЕТ" 142, далее по тексту резак, предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскрой) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 100 мм.

1.2. Основные параметры резака соответствуют ТУ У 29.4-30482268.004-2002, ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 5191-79.

1.3. Исполнение и применяемый горючий газ:

"ДОНМЕТ" 142 А - ацетилен (А); "ДОНМЕТ" 142 П - пропан-бутан (П).

1.4. Вид климатического исполнения резака - УХЛ по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур окружающей среды:

для резака исполнения А от минус 40°С до плюс 40°С,
для резака исполнения П от минус 20°С до плюс 40°С.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Толщина разрезаемой стали, мм	до 15	15-50	50-100
Мундштук внутренний	1А/1П	3А/3П	4А/4П
Мундштук наружный	1А / 1П		
Давление на входе, кгс/см ²	3,0-3,5	4,0-4,2	4,5-5,0
	0,2-1,2 / 0,03-1,5		
Расход м ³ /час	кислорода при работе на А		2,6-2,8
	кислорода при работе на П		7,7-8,5
	горючего газа, А / П, не более		0,26/0,4
Масса резака, кг, не более	0,75		
Длина резака, мм, не более	500		

Внутренний диаметр присоединяемых рукавов - 6 или 9 мм

Примечание: *сплошность к обратному удару резака обеспечивается соблюдением давлений газе, указанных в табл. 1 и настройке «нормального» пламени. При установке баллонов на открытом воздухе необходимо использовать ниже указанные марки углеводородных сжиженных газов по ГОСТ 20448-90, ТУ 0272-042-00151638-00, ДСТУ 40.47-2001;*

с 1 октября по 1 апреля - СПТБ или марки Б;

с 1 октября по 1 апреля - ПП или марки А.

См. дополнительно вкладыш.

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

Изделие не содержит вредных для здоровья веществ.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	№ заказа	Кол-во**
Р1 "ДОНМЕТ" 142 А, 6/6* (мунд. вн. № 3А)	142.000.00	1
Р1 "ДОНМЕТ" 142 А, 9/9* (мунд. вн. № 3А)	142.000.02	1
ЗИП к заказам 142.000.00, 142.000.02:		
Мундштук внутренний № 1А	130.001.01	
Мундштук внутренний № 4А	130.001.04	
Кольцо уплотнительное 008 - 012 - 25	142.006.00	
Р1 "ДОНМЕТ" 142 П, 6/6* (мунд. вн. № 3П)	142.000.01	
Р1 "ДОНМЕТ" 142 П, 9/9* (мунд. вн. № 3П)	142.000.03	
ЗИП к заказам 142.000.01, 142.000.03:		
Мундштук внутренний № 1П	130.001.06	
Мундштук внутренний № 4П	130.001.09	
Кольцо уплотнительное 008 - 012 - 25	142.006.00	
Этикетка		1

* - Внутренний диаметр присоединяемых рукавов

** В комплект поставки входят только те изделия, количество которых указано.

3.1. ЗАПАСНЫЕ И СМЕННЫЕ ЧАСТИ (по индивидуальному заказу)

Наименование	№ заказа	Толщина реза, мм
Мундштук наружный № 1А	130.025.00	3-100
Мундштук наружный № 1П	130.025.01	3-100
Мундштук внутренний № 0А	130.001.00	3-8

Мундштук внутренний № 1А	130.001.01	8-15
Мундштук внутренний № 2А	130.001.02	15-30
Мундштук внутренний № 3А	130.001.03	30-50
Мундштук внутренний № 4А	130.001.04	50-100
Мундштук внутренний № 0П	130.001.05	3-8
Мундштук внутренний № 1П	130.001.06	8-15
Мундштук внутренний № 2П	130.001.07	15-30
Мундштук внутренний № 3П	130.001.08	30-50
Мундштук внутренний № 4П	130.001.09	50-100
Устройство смесительное (инжектор) № 4А	142.501.00	3-100
Устройство смесительное (инжектор) № 5П	330.011.03	3-100
Кольцо уплотнительное 006 - 010 - 25	142.005.00	
Кольцо уплотнительное 008 - 012 - 25	142.006.00	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

1. Резак состоит из ствола и наконечника, включающего смесительное устройство (инжектор) и наружный мундштук. На стволе расположены рукоятка и вентили режущего испорода, подогревающего кислорода, горючего газа.

2. Кислород поступает в резак по рукаву (тип III по ГОСТ 9356-75) через ниппели рисоединённый к резаку накидной гайкой, имеющую правую резьбу и далее через вентиль подогревающего кислорода в смесительное устройство.

3. Горючий газ поступает в резак по рукаву (тип I по ГОСТ 9356-75) через ниппели рисоединённый к резаку накидной гайкой с риской, имеющую левую резьбу, и далее через вентиль горючего газа красного цвета в смесительное устройство.

4. Подача кислорода в осевое отверстие внутреннего мундштука осуществляется через вентиль ежущего кислорода синего цвета.

5. Регулировка расхода газов осуществляется соответствующими вентилями.

6. Работа резака основана на нагреве металла до температуры воспламенения с последующим жиганием его в струе режущего кислорода.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. При эксплуатации резака необходимо соблюдать: «Правила безопасной работы инструментом и приспособлениями» НПАОП 0.00-1.30-01; «Правила пожарной безопасности в Украине» НАПБ А.01.001-2004; «Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов» НАОП 1.4.10-1.0;

5: «Правила безопасности в газовом хозяйстве», утвержденные Госгортехнадзором Украины 992г.;

«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ДНАОП 0.00-1.07-94; «Правила безопасности систем газоснабжения Украины» НАОП 0.00-1.20-98; ГОСТ 12.3.036-84 «Газопламенная обработка металлов» Требования безопасности; ГОСТ 12.2.052-81 «Оборудование, работающее с газобразным кислородом» Общезаводские требования.

2. К работе с резаком допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие его устройство, имеющие допуск самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- РАБОТАТЬ БЕЗ СПЕЦОДЕЖДЫ, СПЕЦОБУВИ, ИНДИВИДУАЛЬНЫХ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ СЛУХА И ГЛАЗ;

- РАБОТАТЬ В ЗАМАСЛЕННОЙ ОДЕЖДЕ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЗАМАСЛЕННУЮ ВЕШОШЬ И ИНСТРУМЕНТ;

- ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ И САМОСТОЯТЕЛЬНО ДОРАБАТЫВАТЬ КОНСТРУКЦИЮ РЕЗАКА;

- ПОДЪИЖАТЬ РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ;

- ДОПУСКАТЬ К ЭКСПЛУАТАЦИИ РЕЗАКИ С ИЗНОШЕННЫМИ РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ;

- РАБОТАТЬ РЕЗАКОМ ПОСЛЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ОБРАТНОГО УДАРА ПЛАМЕНИ БЕЗ ПЕРЕБОРКИ, ОСМОТРА И ЗАМЕНЫ ПОВРЕЖДЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ ИЛИ ЕСЛИ ВЫЯВИЛАСЬ НЕКРАПРАВНОСТЬ АППАРАТУРЫ, ПРИБОРОВ И ЗАЩИТНЫХ СРЕДСТВ, НАРУШЕНО КРЕПЛЕНИЕ БАЛЛОНОВ;

- ПРОВОДИТЬ РАБОТУ ПРИ НАРУШЕНИИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ ГОСТ 9356 И ИМЕЮЩИМИ ДЕФЕКТЫ;

- ПОЛЬЗОВАТЬСЯ РУКАВАМИ, НЕ СООТВЕТСТВУЮЩИМИ ГОСТ 9356 И ИМЕЮЩИМИ ДЕФЕКТЫ;

- ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗАК НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ (ДЛЯ ДРУГИХ ТИПОВ ГАЗОВ);

- СТАВЛЯТЬ РЕЗАК С ЗАЖИМНЫМ ПЛАМЕНЕМ ПРИ ПРЕКРАЩЕНИИ РАБОТ;

- РАБОТАТЬ ПРИ ОТСУТСТВИИ СРЕДСТВ ПОЖАРОТУШЕНИЯ НА РАБОЧИХ МЕСТАХ;

- РАБОТАТЬ БЛИЖЕ 10 МЕТРОВ ОТ АЦЕТИЛЕНОВЫХ ГЕНЕРАТОРОВ, ГАЗОПРОВОДОВ И ГАЗОВЫХ БАЛЛОНОВ.