



# ДОНМЕТ®

завод автогенного оборудования



012

**ГАРАНТИЙНИЙ СРОК –  
24 МЕСЯЦА**

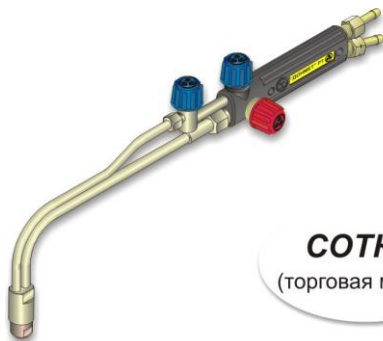
**100 лучших  
товаров Украины!**

**РЕЗАК  
ДЛЯ РУЧНОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ  
ТИПА Р1**

**"ДОНМЕТ" 142**

ЭТИКЕТКА

**P08.001-142.00.000-20 ЭТ**



**СОТКА®**  
(торговая марка)

г. Краматорск

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Резак инжекторный **Р1 "ДОНМЕТ"142**, далее по тексту резак, предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 100 мм.

1.2. Основные параметры резака соответствуют ТУ У 29.4–30482268.004–2002, ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 5191-79.

1.3. Исполнение и применяемый горючий газ:

"ДОНМЕТ" 142 А – ацетилен (А); "ДОНМЕТ" 142 П – пропан-бутан (П).

1.4. Вид климатического исполнения резака – УХЛ по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур окружающей среды:

для резака исполнения А от минус 40°С до плюс 40°С,

для резака исполнения П от минус 20°С до плюс 40°С.

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

|  |                                |                     |           |           |
|--|--------------------------------|---------------------|-----------|-----------|
| Толщина разрезаемой стали, мм                          |                                | до 15               | 15-50     | 50-100    |
| Мундштук внутренний                                    |                                | 1А/1П               | 3А/3П     | 4А/4П     |
| Мундштук наружный                                      |                                | 1А / 1П             |           |           |
| Давление на входе, кгс/см <sup>2</sup>                 | кислорода (номинальное)        | 3,0-3,5             | 4,0-4,2   | 4,5-5,0   |
|  | горючего газа, А / П           | 0,03-1,2 / 0,01-1,5 |           |           |
| Расход м <sup>3</sup> /час                             | кислорода при работе на А      | 2,6-2,8             | 5,4-5,8   | 8,6-10,2  |
|  | кислорода при работе на П      | 3,2-3,5             | 7,7-8,5   | 11,1-13,1 |
|  | горючего газа, А / П, не более | 0,26/0,4            | 0,33/0,48 | 0,36/0,56 |
| Масса резака, кг, не более                             |                                | 0,75                |           |           |
| Длина резака, мм, не более                             |                                | 500                 |           |           |
| Внутренний диаметр присоединяемых рукавов – 6 или 9 мм |                                |                     |           |           |

**Примечание:** стойкость к обратному удару резака обеспечивается при соблюдении давлений газов, указанных в табл.1 и настройке «нормального» пламени, при этом следует применять, при наружной установке баллонов, ниже указанные марки углеводородных сжиженных газов по ГОСТ 20448-90, ТУ 0272-042-00151638-00, ДСТУ40.47-2001:

с 1апреля по 1октября – СПТБ или марки Б;

с 1октября по 1апреля – ПТ или марки А.

См. дополнительно вкладыш.

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

| Наименование                                  | № заказа          | Кол-во** |
|---|-------------------|----------|
| <b>"ДОНМЕТ" 142 А, 6/6*</b> ( мунд. вн. № 3А) | <b>142.000.20</b> |          |
| <b>"ДОНМЕТ" 142 А, 9/9*</b> ( мунд. вн. № 3А) | <b>142.000.22</b> |          |
| <b>ЗИП к заказам 142.000.20, 142.000.22:</b>  |                   |          |
| Мундштук внутренний № <b>1А</b>               | 130.001.01        | 1        |
| Мундштук внутренний № <b>4А</b>               | 130.001.04        | 1        |
| Кольцо уплотнительное 008 - 012 - 25          | 142.006.00        | 1        |
| <b>"ДОНМЕТ" 142 П, 6/6*</b> ( мунд. вн. № 3П) | <b>142.000.21</b> |          |
| <b>"ДОНМЕТ" 142 П, 9/9*</b> ( мунд. вн. № 3П) | <b>142.000.23</b> |          |
| <b>ЗИП к заказам 142.000.21, 142.000.23:</b>  |                   |          |
| Мундштук внутренний № <b>1П</b>               | 130.001.06        | 1        |
| Мундштук внутренний № <b>4П</b>               | 130.001.09        | 1        |
| Кольцо уплотнительное 008 - 012 - 25          | 142.006.00        | 1        |
| Этикетка                                      |                   | 1        |

\*- Внутренний диаметр присоединяемых рукавов

\*\* В комплект поставки входят только те изделия, количество которых указано.

## 3.1. ЗАПАСНЫЕ И СМЕННЫЕ ЧАСТИ (по индивидуальному заказу)

Таблица 3

| Наименование                  | № заказа   | Толщина реза, мм |
|-------------------------------|------------|------------------|
| Мундштук наружный № <b>1А</b> | 130.025.00 | 3-100            |

|                                      |            |        |
|--------------------------------------|------------|--------|
| Мундштук наружный № 1П               | 130.025.01 | 3–100  |
| Мундштук внутренний № 0А             | 130.001.00 | 3–8    |
| Мундштук внутренний № 1А             | 130.001.01 | 8–15   |
| Мундштук внутренний № 2А             | 130.001.02 | 15–30  |
| Мундштук внутренний № 3А             | 130.001.03 | 30–50  |
| Мундштук внутренний № 4А             | 130.001.04 | 50–100 |
| Мундштук внутренний № 0П             | 130.001.05 | 3–8    |
| Мундштук внутренний № 1П             | 130.001.06 | 8–15   |
| Мундштук внутренний № 2П             | 130.001.07 | 15–30  |
| Мундштук внутренний № 3П             | 130.001.08 | 30–50  |
| Мундштук внутренний № 4П             | 130.001.09 | 50–100 |
| Устройство смесительное № 4А         | 142.501.00 | 3-100  |
| Устройство смесительное № 5П         | 330.011.03 | 3-100  |
| Кольцо уплотнительное 006 – 010 – 25 | 142.005.00 |        |
| Кольцо уплотнительное 008 – 012 – 25 | 142.006.00 |        |

#### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Резак состоит из ствола и наконечника, включающего смесительное устройство (инжектор), внутренний и наружный мундштуки. На стволе расположены рукоятка и вентили режущего кислорода, подогревающего кислорода, горючего газа.
- 4.2. Кислород поступает в резак по рукаву (тип III по ГОСТ 9356-75) через ниппель, присоединённый к резаку гайкой, имеющую правую резьбу и далее через вентиль подогревающего кислорода синего цвета в смесительное устройство.
- 4.3. Горючий газ поступает в резак по рукаву (тип I по ГОСТ 9356-75) через ниппель, присоединённый к резаку накидной гайкой с риской, имеющую левую резьбу, и далее через вентиль горючего газа красного цвета в смесительное устройство.
- 4.4. Подача кислорода в осевое отверстие внутреннего мундштука осуществляется через вентиль режущего кислорода синего цвета.
- 4.5. Регулировка расхода газов осуществляется соответствующими вентилями.
- 4.6. Работа резака основана на нагреве металла до температуры воспламенения с последующим сжиганием его в струе режущего кислорода.

#### 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. При эксплуатации резака необходимо соблюдать: «Правила безопасной работы с инструментом и приспособлениями» ДНАОП 1.1.10-1.04-01; «Правила пожарной безопасности в Украине» НАПБ А.01.001-95 от 14.6.95; «Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов» НАОП 1.4.10-1.03-85; «Правила безопасности в газовом хозяйстве», утвержденные Госгортехнадзором Украины, 1992 г, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ДНАОП 0.00-1.07-94; «Правила безопасности систем газоснабжения Украины» ДНАОП 0.00-1.20-98; ГОСТ 12.3.036-84 «Газопламенная обработка металлов» Требования безопасности; ДСТУ 2448-94 «Кислородная резка». Требования безопасности.
- 5.2. К работе с резаком допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие его устройство, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

#### **Запрещается :**

- вносить изменения и самостоятельно дорабатывать конструкцию резака;
- проводить работу при нарушении механической прочности и негерметичности рукавов и соединений;
- использовать рукава резака не по назначению (для других типов газов);
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь и инструмент;
- работать без спецодежды, спецобуви, индивидуальных средств защиты органов слуха и глаз;
- работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах;
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.

## 6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте:
  - а) герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
  - б) наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа.
- 6.2. Установите рабочее давление газов в соответствии с таб.1 редукторами на баллонах;
- 6.3. Откройте на 1/10 оборота кислородный вентиль и на 1/5 вентиль горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте вентилями резака “нормальное” пламя.
- 6.4. Выключение подачи газов производить в обратном порядке: горючий газ, кислород.
- 6.5. В случае появления непрерывных хлопков или обратного удара, быстро закрыть вентили горючего газа, затем кислорода и охладить резак.
- 6.6. После возникновения обратного удара прочистить и продуть смесительное устройство и мундштуки, подтянуть мундштуки и гайки, проверить герметичность резака.
- 6.7. Содержите резак в чистоте, периодически очищайте мундштуки от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.
- 6.8. Учет технического обслуживания проводить в специальном журнале по ниже приведенной форме:

Форма №1

| Дата | Вид технического обслуживания | Замечания о техническом состоянии | Должность, Фамилия, подпись ответственного лица |
|------|-------------------------------|-----------------------------------|---|
|      |                               |                                   |   |

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие резака требованиям технических условий ТУ У 29.4–30482268.004–2002, ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 5191-79 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня поставки.

Месяц и год выпуска изделия указан на стволе резака под накладками.

Завод «ДОНМЕТ» осуществляет **гарантийный ремонт – бесплатное** устранение дефектов, возникших во время эксплуатации **в пределах гарантийного срока**.

Бесплатный гарантийный ремонт **не производится** в случае:

1. использования изделия не в соответствии с правилами эксплуатации (п.6) и режимах отличающихся от требований технической характеристики (табл.1);
2. небрежной эксплуатации, повлекшей возникновение механических или других повреждений;
3. самостоятельного внесения изменений в конструкцию изделия.

Гарантия не распространяется на запасные и сменные части, приведенные в табл.3.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Резак соответствует требованиям ТУ У 29.4–30482268.004–2002, ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 5191-79, испытан и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке \_\_\_\_\_

МП