



ДОНМЕТ®

завод автогенного оборудования



012

БЕНЗИН

РЕЗАК
ЖИДКОТОПЛИВНЫЙ ДЛЯ РУЧНОЙ
КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ
типа РК

«Вогник 182»

ЭТИКЕТКА
К10.003-182.00.000 - 00 ЭТ

Резак БОБУХА®
(торговая марка)

г. Краматорск

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Резак жидкотопливный типа РК «Вогник 182», далее по тексту резак, предназначен для ручной разделительной резки низкоуглеродистых сталей.

1.2. Резак изготовлен в соответствии с требованиями ТУ У 29.4-30482268.007-2004 в климатическом исполнении V категории 1 для работы в интервале температур от -20° до +50°С, и соответствует требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.008-75 и ДНАОП 1.1.10-1.04-01 Правила безопасной работы с инструментом и приспособлениями.

1.3. В качестве горючего для работы изделия служит бензины А-76, АИ-91, А-95, применяемые в качестве топлива для карбюраторных автомобильных, мотоциклетных двигателей и двигателей другого назначения по ГОСТ 2084-77, а также бензины марок Нормаль-80, Регулятор -91 по ГОСТ 51105-97, далее по тексту бензин.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Толщина разрезаемого металла, мм			3 - 8	8 -15	15-30	30 – 50	50 - 100	100 – 200	-
Мундштук внутренний №			0Б	1Б	2Б	3Б	4Б	5Б	-
Мундштук наружный №			1Б						
Давление на входе	кислорода	МПа (кгс/см ²)	0,25 (2,5)	0,35 (3,5)	0,4 (4,0)	0,42 (4,2)	0,5 (5,0)	0,85 (8,5)	
	Бензин	МПа (кгс/см ²)	0,03-0,1 (0,3-1,0)				0,04-0,12 (0,4 - 1,2)		0,06 -0,14 (0,6 - 1,4)
Расход	Кислорода, не более	м ³ /час	3,1	3,4	5	6,8	9,5	18	-
	Бензин А-80	кг/час	0,9			1,0	1,2	1,6	-
		л/час	1,2			1,4	1,7	2,3	-
	Бензин А-92	кг/час	0,9			1,0	1,2	1,6	-
л/час		1,15			1,2	1,54	2,1	-	
Масса резака, кг не более *			0,84						
Длина резака, мм не более*			555						
Присоединительные резьбы на штуцерах: для кислорода для бензина			М16х1,5 М14х1,5						

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	№ заказа	Кол-во**
Резак «Вогник 182» с внутренним мундштуком №3Б	182.000.00	1
ЗИП к зак. № 182.000.00		
Мундштук внутренний № 5Б к РК 182	182.101.05	1
Мундштук внутренний № 4Б к РК 182	182.101.04	1
Кольцо уплотнительное 008 – 012 –25	142.006.00	1
Этикетка		1

** В комплект поставки входят только те изделия, количество которых указано.

3.1. ЗАПАСНЫЕ И СМЕННЫЕ ЧАСТИ (по индивидуальному заказу)

Таблица 3

Наименование	№ заказа	Примеч.
Мундштук внутренний № 0Б к РК 182	182.101.00	
Мундштук внутренний № 1Б к РК 182	182.101.01	
Мундштук внутренний № 2Б к РК 182	182.101.02	
Мундштук внутренний № 3Б к РК 182	182.101.03	
Мундштук внутренний № 4Б к РК 182	182.101.04	
Мундштук внутренний № 5Б к РК 182	182.101.05	
Мундштук наружный 1Б к РК 182	182.103.00	
Катушка к РК 182	182.102.00	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. В состав резака входит: ствол с группой запорных вентиляй; коллектор кислородный поз.1.(см.рис.1);

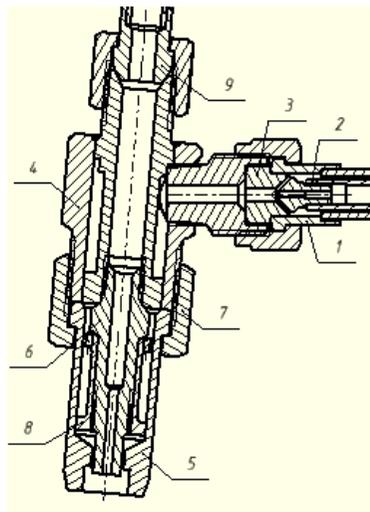
коллектор топливный поз. 2 со смесителем поз. 3; головка резака поз.4; мундштук наружный поз.5; внутренний мундштук поз.6; гайка поз.7; катушка поз.8 и трубка кислорода режущего поз.9. В кислородном штуцере резака установлен обратный клапан.

4.2. Кислород подается в резак через кислородный штуцер, где золотник клапана, преодолевая усилие пружины, открывает проход для кислорода. Далее поток разделяется на две части: к вентилю кислорода режущего и к смесительному устройству через вентиль и кольцевой зазор, образованный между кислородным и топливным коллектором. Затем кислород попадает в смесительную камеру по двум наклонным каналам, разбивая струю бензина.

4.3. Бензин попадает в резак через штуцер с резьбой М14х1,5 и далее через вентиль жидкого топлива и топливный коллектор попадает к дозированному отверстию смесительного устройства.

4.4. Резак работает по принципу механического распыления жидкого топлива кислородными струями с последующим испарением аэрозоли в нагретых полостях и каналах наружного мундштука и катушки. Нагрев наружного мундштука производится за счет уплотненности торца внутреннего мундштука относительно торца наружного, благодаря чему аэрозоль, сгорая у торца внутреннего мундштука, нагревает наружный мундштук.

4.5. Особенностью конструкции резака является отсутствие асбестового шнура и отдельного подогревающего пламени для испарения бензина.



5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При эксплуатации резака необходимо соблюдать: «Правила безопасной работы с инструментом и приспособлениями» ДНАОП 1.1.10-1.04-01 раздел 8.4; «Правила пожарной безопасности в Украине» НАПБ А.01.001-95 от 14.6.95; «Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов» НАОП 1.4.10-1.03-85; ГОСТ 12.3.036-84 «Газопламенная обработка металлов» Требования безопасности;

5.2. При возникновении внутреннего горения в резаке (обратном ударе пламени) необходимо немедленно погасить резак, перекрыв сначала вентиль подогревающего кислорода и вентиль подачи бензина, а затем вентиль режущего кислорода. После охлаждения осмотреть мундштук на наличие прогаров или оплавления. При необходимости – замените мундштук.

Запрещается:

- **вносить изменения и самостоятельно дорабатывать конструкцию резака;**
- **применять в бензорезах керосин в качестве горючего.**
- **проводить работу при нарушении механической прочности и герметичности рукавов и соединений;**
- **работать при давлениях бензина и кислорода не соответствующих, значениям указанным в разд.2 настоящей этикетки.**

6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Перед началом работы убедитесь в исправности резака и герметичности разъемных соединений резака, присоединительных рукавов, а также всех разъемных и паяных соединений;

6.2. Последовательность операций при запуске резака:

- закрыть все вентили резака;
- подать в рукава рабочие давления кислорода и бензина в соответствии с таблицей 1;
- продуть каналы режущего и подогревающего кислорода при закрытом вентиле жидкого топлива;
- полностью открыть вентиль подогревающего кислорода;
- в положении резака головкой вверх открыть вентиль жидкого горючего и удерживать в таком положении до появления аэрозоли (воздух должен выйти из каналов резака). В составе аэрозоли не должно быть крупных капель жидкого топлива или свободно истекающего топлива вместе с аэрозолем.
- поджечь аэрозоль, удерживая резак в рабочем положении. Минимальное время выхода на режим достигается разогревом гильзы, подогревающим пламенем, отраженным от преграды (от уголка, от огнеупора, от доски, от любой преграды, чтобы подогревающее пламя контактировало с боковыми стенками гильзы). После разогрева температура поддерживается автоматически.

– после исчезновения желтых проблесков в пламени, произвести окончательную регулировку состава смеси с пуском режущего кислорода. Не испаренное после разогрева топливо отрегулировать топливным вентилем.

6.3. **Внимание:** При правильной настройке ядро подогревающего пламени выступает на 4-5 мм за торец гильзы.

6.4. После окончания резки потушить резак, перекрыв сначала топливный вентиль, а затем, через 5-10 секунд вентиль подачи подогревающего кислорода с целью предупреждения образования нагара на мундштуке.

6.5. По окончании работы и во время перерывов в работе резак необходимо положить или подвесить с обязательным уклоном в сторону головки, чтобы исключить затекание бензина в кислородные каналы.

6.6. Своевременно удаляйте нагар с поверхности внутреннего и наружного мундштука, катушки и отверстий головки. Для растворения смолистых отложений применять ацетон, для чистки отверстий в катушке и головке применять медную проволоку диаметром 1,2 -1,5 мм.

6.7. Не допускайте попадания бензина в кислородные каналы, своевременно подтягивайте накидные гайки на кислородном коллекторе.

Внимание. Катушка должны быть накручена на внутренний мундштук до упора с помощью плоскогубцев. При затяжке плоскогубцами катушку удерживать за поверхность между её двумя выступающими буртиками.

Запрещается братья плоскогубцами за буртики катушки (нарушится центровка).

6.8. В процессе эксплуатации не допускайте утечки в местах сопряжения головки с наружным и внутренним мундштуком.

6.9. Безотказная работа резака обеспечивается при соблюдении режимов указанных в табл.1 и выполнении правил эксплуатации данного раздела. Не соблюдение требований табл.1 влечет за собой необходимость настройки пламени двумя вентилями и определенного навыка резчика в настройке.

6.10. От степени нагрева гильзы зависит стабильность работы резака и качество испарения бензина.

6.11. Не соблюдение требований п.6.3 приводит либо к избыточному нагреву, либо к недогреву наружного мундштука резака.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие резака требованиям ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 5191-79, ТУ У 13488523.003-95 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня поставки. Год выпуска изделия указан на стволе резака.

Завод «ДОНМЕТ» осуществляет **гарантийный ремонт – бесплатное устранение дефектов**, возникших во время эксплуатации **в пределах гарантийного срока**.

Бесплатный гарантийный ремонт **не производится** в случае:

1. использования изделия не в соответствии с правилами эксплуатации (п.6) и режимах отличающихся от требований технической характеристики (табл.1);

2. небрежной эксплуатации, повлекшей возникновение механических или других повреждений;

3. самостоятельного внесения изменений в конструкцию изделия.

Гарантия не распространяется на запасные и сменные части, приведенные в табл.3.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Резак соответствует требованиям ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 5191-79, ТУ У 29.4-30482268.007-2004, испытан и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приемке _____

МП